

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ ЦИНКОВОЙ ПЛЕНКИ НА СТАЛИ (КОМПЛЕКТ Zn/Fe)

**ГСО 9274-2008**

**Назначение стандартных образцов:** поверка, калибровка и градуировка толщиномеров покрытий и анализаторов, основанных на радиометрических методах измерений поверхностной плотности цинкового покрытия на стали, испытаний СИ в целях утверждения типа, аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений поверхностной плотности цинкового покрытия на стали.

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартные образцы: цветная металлургия.

**Описание стандартных образцов:** образцы представляют собой основание из стали размером  $(200 \times 200)$  мм<sup>2</sup> с закрепленной в центре цинковой пленкой размером  $(100 \times 100)$  мм<sup>2</sup>. Размеры аттестованной площадки определяются техническими характеристиками толщиномеров. Размеры аттестованной площадки могут находиться в пределах от  $(15 \times 15)$  мм<sup>2</sup> до  $(80 \times 80)$  мм<sup>2</sup>.

Комплект состоит:

- из 5 или более стандартных образцов (в каждом интервале значений аттестованной характеристики должно быть не менее одного образца);
- образца без пленки из стали марки, соответствующей основанию СО;
- образца из цинка марки, соответствующей цинковой пленке.

Разработчик СО: Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»).

620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4, e-mail: uniim@uniim.ru.

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**Метрологические характеристики:** аттестуемая характеристика – поверхностная плотность цинкового покрытия на стали, г/м<sup>2</sup>

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Номер СО в комплекте	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений, г/м <sup>2</sup>	Границы допускаемых значений относительной погрешности при доверительной вероятности 0,95, %
1	Поверхностная плотность цинкового покрытия на стали	от 10 до 50	±5
2		от 50 до 90	±5
3		от 90 до 150	±5
4		от 150 до 200	±5
5		от 200 до 400	±5

**Срок годности экземпляра:** периодичность повторного определения метрологических характеристик экземпляра СО 1 раз в два года в УНИИМ - филиале ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

**Знак утверждения типа:** наносится полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта СО и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** стандартные образцы упакованы в футляр с этикеткой и паспортом СО утвержденного типа, оформленным по ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток». На экземпляры СО нанесена маркировка.

**Документы, устанавливающие требования к стандартным образцам:**

**1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:**

- техническое задание на разработку СО поверхностной плотности цинковой пленки на стали (комплект Zn/Fe), утвержденное в феврале 2009 г.
- изменение к техническому заданию №1, утвержденное в октябре 2013 г.;
- изменение к техническому заданию №2, утвержденное в 01.02.2019 г.

**2. Документы, определяющие применение:**

- Приказ № 2089 от 28.09.2018 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений поверхностной плотности и массовой доли элементов в покрытиях»;
- ГОСТ 18061-90 «Толщиномеры радиоизотопные. Общие технические условия»;
- ГОСТ Р ИСО 5725-2-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование точности на практике»;
- МИ 3006-2006 «ГСИ. Толщиномеры покрытий радиоизотопные. Методика поверки».

**3. Наименование и обозначение нормативного документа на государственную поверочную схему:**

- Приказ № 2089 от 28.09.2018 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений поверхностной плотности и массовой доли элементов в покрытиях». СО является рабочим эталоном по Приказу № 2089 от 28.09.2018 «Об утверждении государственной поверочной схемы для средств измерений поверхностной плотности и массовой доли элементов в покрытиях».

**4. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** представлен в целях внесения измерений в описание типа стандартного образца комплект № KD4, выпущенный в марте 2009 г.

**Изготовитель:** Уральский научно-исследовательский институт метрологии - филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева» (УНИИМ - филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4. ИНН 7809022120.

**Заявитель:** Уральский научно-исследовательский институт метрологии - филиал  
Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-  
исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»  
(УНИИМ - филиал ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»), 620075, г. Екатеринбург,  
ул. Красноармейская, д. 4.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_

подпись

А.В. Кулешов  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2020 г.