
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ФАЙНШТЕЙНА МЕДНО-НИКЕЛЕВОГО (ФШТ-42)

ГСО 9315-2009

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание на разработку стандартного образца состава файнштейна медно-никелевого (ФШТ-42), утвержденное в декабре 2006 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:
экземпляры с № 1 по № 400, май 2009 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для контроля точности результатов измерений при определении состава файнштейна медно-никелевого (ТУ 1732-014-44577806-2004).

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, научные исследования.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):**
- СТП 35-12-245-2013 «Методика измерений массовой доли серебра в пробах файнштейна жидкого Никелевого завода и файнштейна медно-никелевого Надеждинского завода атомно-абсорбционным методом»;
- СТП 35-12-243-2014 «Методика измерений массовых долей платины, палладия, родия, рутения, иридия и золота в пробах файнштейна медно-никелевого масс-спектрометрическим и атомно-эмиссионным методами с индуктивно связанной плазмой»;
- СТП 35-12-257-2012 «Методика измерений массовых долей меди и никеля в пробах файнштейна медно-никелевого Надеждинского металлургического завода и файнштейна жидкого Никелевого завода электрогравиметрическим методом»;
- СТП 35-12-252-2014 «Методика измерений массовой доли селена в пробах продуктов ЗФ ОАО «ГМК «Норильский никель», руд сульфидных медно-никелевых и объектов геологоразведочных экспедиций методом атомно-эмиссионной спектроскопии с индуктивно связанной плазмой»;
- СТП 35-12-259-2012 «Методика измерений массовой доли железа в пробах файнштейна медно-никелевого Надеждинского металлургического завода титриметрическим йодометрическим методом»;

- СТП 35-12-260-2014 «Методика измерений массовой доли серы в пробах фاینштейна медно-никелевом гравиметрическим методом»;
- СТП 35-12-64-2013 «Методика измерений массовых долей свинца и цинка в пробах сырья и продуктов ЗФ ОАО «ГМК «Норильский никель», объектов геологоразведочных экспедиций атомно-абсорбционным методом»;
- СТП 35-12-282-2011 «Методика измерений массовой доли осмия в пробах объектов геологоразведочных экспедиций, руд сульфидных медно-никелевых, фاینштейна медно-никелевого методом масс-спектрометрии с индуктивно связанной плазмой»;
- **на методы контроля точности результатов измерений:**
РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;
ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование точности на практике».

ОПИСАНИЕ: Материал СО приготовлен из фاینштейна медно-никелевого, соответствующего ТУ 1732-014-44577806-2004. «Фاینштейн медно-никелевый. Технические условия», в виде порошка крупностью не более 0,074 мм.
Экземпляр стандартного образца расфасован по 186 г в полиэтиленовую банку, снабжённую этикеткой.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика – массовая доля элемента

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Аттестованная характеристика СО - массовая доля элемента	*Аттестованное значение СО	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при доверительной вероятности 0,95, $\pm\Delta$
млн ⁻¹		
Pt	24,0	0,6
Pd	130	2
Rh	5,45	0,20
Ru	1,70	0,09
Ir	0,60	0,03
Au	2,55	0,11
Ag	107	4
%		
Ni	41,8	0,4
Cu	31,74	0,21
Co	0,94	0,02
Fe	2,62	0,04
S	22,5	0,2
Pb	0,0136	0,0007
Zn	0,0007	0,0001
Se	0,0282	0,0007

*Аттестованные значения вычислены в расчете на материал, высушенный при 110 °С.

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: до 01.01.2050 г.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО «Сибцветметниипроект» (ИЦ МТиС ОАО «Сибцветметниипроект»), ул. Маерчака, 8, г. Красноярск, 660075.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Исследовательский центр металлургических технологий и сертификации ОАО «Сибцветметниипроект» (ИЦ МТиС ОАО «Сибцветметниипроект»), ул. Маерчака, 8, г. Красноярск, 660075.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.