# ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

# УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ И ТОЛЩИНЫ НИКЕЛЕВОГО ПОКРЫТИЯ НА ДЮРАЛЮМИНИИ (КОМПЛЕКТ ППТ-1-Н)

## ГСО 9379-2009

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- техническое задание, утвержденное 15 июня 2009 г.,
- Программа испытаний стандартных образцов поверхностной плотности и толщины никелевого покрытия на дюралюминии (комплект ППТ-1-H), утвержденная 17.02.2015 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

#### ФОРМА ВЫПУСКА:

-серийное производство периодически повторяющимися партиями

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:** партия № 1, 23 «мая» 2011 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** СО предназначены для аттестации (испытаний) СО 2-го разряда, а также градуировки и поверки (калибровки) толщиномеров покрытий, имеющих погрешность 5 % и более, выпускаемых согласно требований ГОСТ 18061-90 и поверяемых по МИ 3006-2006.

#### СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- сфера государственного регулирования: выполнении работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.
- область применения: нанотехнологии, радиоэлектронная промышленность.

## ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики поверки (калибровки):** МИ 3006-2006 ГСИ. Рекомендация. Толщиномеры покрытий радиоизотопные. Методика поверки.

**ОПИСАНИЕ:** Основание СО изготовляется из дюралюминия марки Д16 по ГОСТ 21488-97 в виде диска диаметром 24 мм, высотой 5 мм. Никелевое покрытие наносится способом катодного восстановления по ГОСТ 9.305-84 на одну из сторон основания. Среднее значение поверхностной плотности покрытия устанавливается в центре образца на рабочей площади, ограниченной окружностью диаметром от 3 мм до 5 мм.

Образцы комплекта уложены в футляр с гнездами, обеспечивающий сохранность и надежную фиксацию при транспортировании и хранении. Комплект состоит из 14 стандартных образцов, образца из дюралюминия марки Д16 и образца из никеля марки НП2.

# НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики – поверхностная плотность  $(r/m^2)$  и толщина (мкм), границы допускаемых значений абсолютной погрешности при P=0.95 (%).

Таблица 1 – Нормированные метрологические характеристики

Индекс CO в комплекте	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности при P=0,95, %
1	Ť.	4,0 - 8,0	± 2,5
2		8,0 - 15,0	± 2,5
3		15,0 - 22,0	± 2,5
4	4	22,0 - 25,0	± 2,5
5		25,0 - 30,0	± 2,5
6	поверхностная плотность	30,0 - 35,0	± 2,5
7		70,0 - 80,0	± 2,5
8	покрытия,	110,0 - 130,0	± 2,5
9	r/m²	150,0 - 180,0	± 2,5
10		200,0 - 220,0	± 2,5
11		310,0 - 360,0	± 2,5
12		520,0 - 560,0	± 2,5
13		650,0 - 720,0	± 2,5
14		910,0 - 1000,0	± 2,5
1		0,50 - 0,90	± 2,5
2		0,90 - 1,70	± 2,5
3		1,70 - 2,40	± 2,5
4		2,40 - 2,80	± 2,5
5	толщина покрытия, мкм	2,80 - 3,40	± 2,5
6		3,40 - 3,90	± 2,5
7		7,90 - 9,00	± 2,5
8		12,4 - 14,6	± 2,5
9		16,9 - 20,2	± 2,5
10		22,5 - 24,7	± 2,5
11		34,8 - 40,4	± 2,5
12		58,4 - 62,9	± 2,5
13		73,0 - 80,9	± 2,5
14		102,2 - 112,4	± 2,5

ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СО: 1 раз в 2 года в ФГУП «УНИИМ»

# СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 10 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**РАЗРАБОТЧИК:** Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский

научно-исследовательский институт метрологии»

(ФГУП «УНИИМ»).

620000, г. Екатеринбург, ГСП-824, ул. Красноармейская, 4.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский

научно-исследовательский институт метрологии»

(ФГУП «УНИИМ»).

620000, г. Екатеринбург, ГСП-824, ул. Красноармейская, 4.

Заместитель			С.С.Голубев
Руководителя Федерального агентства	подпись		расшифровка подписи
по техническому регулированию			2015
и метрологии	M.II. «	<b>&gt;&gt;</b>	2015 г.