

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

Утвержденного типа стандартный образец состава сплавов ювелирных на основе серебра (комплект юСПП)

ГСО 9681-2010

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: Техническое задание, утвержденное в апреле 2010 г.

Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец не реже: один раз в пять лет

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия комплектов юСПП, октябрь 2010 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки рентгеноспектральной аппаратуры и метрологической аттестации методик измерений при определении массовой доли серебра в сплавах ювелирных на основе серебра (ГОСТ 30649-99). СО могут применяться для контроля погрешностей методик измерений, если их погрешности не менее чем в 3 раза превышают погрешности аттестованных значений СО.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

на методы измерений (анализа, испытаний): ГОСТ 22864-83, ГОСТ 16321.1-70, ГОСТ 16321.2-70; аттестованные методики измерений предприятий

ОПИСАНИЕ: материал стандартных образцов изготовлен методом плавления из серебра марки Ср 99,99 (ГОСТ 28595-90) и меди марки М00к (ГОСТ 546-2001). Стандартные образцы поставляются в виде дисков диаметром (20 ± 1) мм толщиной $(1,8 \pm 0,2)$ мм и проката толщиной $(0,2 \pm 0,1)$ мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах.

Индекс СО	Марка сплава	Наименование элемента	Аттестованное значение	Абсолютная погрешность аттестованного значения при $P = 0,95$
юСПП-1	СрМ935	серебро	93,598	0,038
юСПП-2	СрМ915	серебро	91,60	0,04
юСПП-3	СрМ905	серебро	90,70	0,05
юСПП-4	СрМ900	серебро	90,10	0,05

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 30 лет

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»), пр. Ленина, 8, г. Екатеринбург, 620014

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Екатеринбургский завод по обработке цветных металлов»
(ОАО «ЕЗ ОЦМ»), пр. Ленина, 8, г. Екатеринбург, 620014

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

«___» _____ 2010г.

подпись

В.Н.Крутиков
расшифровка подписи

М.п.