
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЦИНКА ВЫСОКОЙ ЧИСТОТЫ 41XZ1 (CRM)

ГСО 9869-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производств: техническая документация изготовителя – компания MBN Analytical Ltd, Великобритания.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВВОЗА: единичный ввоз.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия N, январь 2007 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации и контроля погрешности методик измерений, применяемых при определении состава цинкового сплава, градуировки СИ в сочетании с другими стандартными образцами состава цинка, а так же стандартный образец может применяться для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки).

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия, испытания и контроль качества продукции.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «ГСИ. Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике»;
- РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;
- РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;
- РМГ 54-2002 «ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов».

ОПИСАНИЕ: экземпляр СО имеет форму диска диаметром 50 мм и толщиной 20 мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента, %. Интервал допускаемых аттестованных значений СО и границы допускаемых значений абсолютной погрешности СО при $P = 0,95$ приведены в таблице.

Таблица – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Интервал допускаемых аттестованных значений, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности при $P=0,95$, %
Pb	0,00225 - 0,00239	$\pm 0,00007$
Mg	0,00022 - 0,00034	$\pm 0,00006$
Al	0,0012 - 0,0016	$\pm 0,0002$
Cd	0,00062 - 0,0007	$\pm 0,00004$
Fe	0,00049 - 0,00067	$\pm 0,00009$
Sn	0,0005 - 0,0007	$\pm 0,0001$
Cu	0,00054 - 0,00068	$\pm 0,00007$
Ni	0,00016 - 0,00026	$\pm 0,00005$
Mn	0,00041 - 0,00051	$\pm 0,00005$
Bi	0,0005 - 0,0009	$\pm 0,0002$
Sb	0,00034 - 0,00054	$\pm 0,00010$
In	0,0002 - 0,0004	$\pm 0,0001$
Tl	0,0001 - 0,0003	$\pm 0,0001$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 20 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

Аттестованное значение СО установлено по результатам межлабораторного эксперимента при участии 11 лабораторий разных стран (Англия, Австралия, Америка, Китай, Индия, Польша, Южная Африка, Канада). При проведении измерений использовали методы атомно-эмиссионная спектрометрия с индуктивно связанной плазмой и атомно-абсорбционная спектрофотометрия.

РАЗРАБОТЧИК: - MBN Analytical Ltd, Великобритания.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - MBN Analytical Ltd, Великобритания.

ИМПОРТЁР: - ОАО «Челябинский цинковый завод», 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 24.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.п. «__» _____ 2011 г.