

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ЦИНКА ВЫСОКОЙ ЧИСТОТЫ 41XZ4 (CRM)

ГСО 9872-2011

Назначение стандартного образца:

- аттестация методик измерений и контроль точности результатов измерений массовых долей элементов в цинке высокой чистоты и сплавах на основе цинка;
- установление и контроль стабильности градуировочной (калибровочной) характеристики при соответствии метрологических характеристик стандартного образца требованиям методик измерений.

Стандартный образец может применяться:

- для поверки средств измерений при условии их соответствия обязательным требованиям, установленным в поверочных схемах и методиках аттестации эталонов единиц величин или методиках поверки средств измерений;
- для испытаний средств измерений и стандартных образцов в целях утверждения типа при условии соответствия их метрологических и технических характеристик требованиям программ испытаний в целях утверждения типа;
- для калибровки средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик требованиям методик калибровки.

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: цветная металлургия, испытания и контроль качества продукции.

Описание стандартного образца: стандартный образец представляет собой диск, изготовленный из цинка высокой чистоты диаметром 50 мм, толщиной 20 мм. На нерабочей поверхности стандартного образца нанесена гравировка с индексом стандартного образца. Экземпляр стандартного образца помещен в картонную коробку с этикеткой.

Форма выпуска (ввоз): единичный ввоз.

Метрологические характеристики: аттестуемые характеристики – массовые доли элементов, %

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Интервал допускаемых аттестованных значений, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95$, %
Pb	0,0084 – 0,0098	$\pm 0,0007$
Mg	0,0016 – 0,0022	$\pm 0,0003$
Al	0,0081 – 0,0111	$\pm 0,0015$
Cd	0,0061 – 0,0071	$\pm 0,0005$
Fe	0,002 – 0,004	$\pm 0,001$
Sn	0,0063 – 0,0077	$\pm 0,0007$
Cu	0,0044 – 0,0050	$\pm 0,0003$
Ni	0,0064 – 0,0074	$\pm 0,0005$
Mn	0,0011 – 0,0013	$\pm 0,0001$
In	0,0014 – 0,0016	$\pm 0,0001$
Tl	0,002 – 0,004	$\pm 0,001$
Sb	0,004 – 0,006	$\pm 0,001$

Срок годности экземпляра: 25 лет.

Знак утверждения типа: наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: экземпляр стандартного образца с гравировкой, помещенный в картонную коробку, на которую наклеена этикетка. Каждый экземпляр стандартного образца снабжен паспортом стандартного образца. Этикетка и паспорт стандартного образца оформлены в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническая документация, по которой выпущен стандартный образец:

- Техническая документация изготовителя – MBN Analytical Ltd, Великобритания.

2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике»;

- РМГ 76-2014 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;

- РМГ 61-2010 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;

- ГОСТ 17261-2008 «Цинк. Методы атомно-эмиссионного спектрального анализа»;

- МИ № 33-87-2015П «Методика измерений массовых долей свинца, кадмия, железа, меди, серебра, алюминия и олова в пробах металлического цинка атомно-эмиссионным методом с фотоэлектрической регистрацией спектра».

3. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:

не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: в целях продления срока действия свидетельства об утверждении типа СО и в целях внесения изменений в описание типа, не влияющих на метрологические характеристики СО представлены экземпляры партии К, ноябрь 2000 г.

Изготовитель: MBN Analytical Ltd, 276 Abby Rd, Manchester, NH 03103 (MBN Analytical Ltd, Великобритания).

Заявитель: Акционерное общество «Челябинский цинковый завод» (АО «ЧЦЗ»), 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 24. ИНН 7448000013.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

А.В. Кулешов
расшифровка подписи

М.П. « ____ » _____ 2020 г.