
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ПАРАМЕТРОВ СТРУКТУРЫ ТРУБНОЙ СТАЛИ КАТЕГОРИИ ПРОЧНОСТИ X100

ГСО 9901-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

Техническое задание на разработку стандартного образца параметров структуры трубной стали категории прочности X100, утвержденное «20» мая 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца параметров структуры трубной стали категории прочности X100, утвержденная «14» июня 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца параметров структуры трубной стали категории прочности X100 серийного производства, утвержденная «14» июня 2011 г;

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ): №П-X100-ПС-2011-01.

ДАТА ВЫПУСКА: 16 августа 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации и контроля точности методик измерений средних размеров фрагментов структуры, доли субмикронной составляющей трубных сталей категории прочности X100, используемых при отработке технологии и постановки продукции на производство.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: машиностроение, металлургия, судостроение, научно-исследовательская деятельность, нанотехнологии.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

ГОСТ Р 8.563-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений», РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа». Стандартизованные методики измерений средних размеров фрагментов структуры, доли субмикронной составляющей.

ОПИСАНИЕ: СО изготовлены в виде полированных пластин, приклеенных электропроводящим клеем к электронно-микроскопическому держателю образцов («грибок» диаметром 10 мм).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Т а б л и ц а – Нормированные метрологические характеристики

Индекс СО	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности при $P=0,95$, %
Х100 участок 1	Средний размер фрагмента, мкм	от 2,13 до 2,31	±7
	Доля субмикронной составляющей, %	от 19,55 до 21,61	
Х100 участок 2	Средний размер фрагмента, мкм	от 2,29 до 2,53	
	Доля субмикронной составляющей, %	от 18,2 до 20,9	

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 3 года.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: печатным способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и этикетки.

РАЗРАБОТЧИК: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.