
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ МАГНИТНЫХ СВОЙСТВ ТРУБНОЙ СТАЛИ КАТЕГОРИИ ПРОЧНОСТИ X100

ГСО 9903-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

Техническое задание на разработку стандартного образца магнитных свойств трубной стали категории прочности X 100, утвержденное «20» мая 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца магнитных свойств трубной стали категории прочности X 100, утвержденная «14» июня 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца магнитных свойств трубной стали категории прочности X 100 серийного производства, утвержденная «14» июня 2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ): №П-X100-МС-2011-01

ДАТА ВЫПУСКА: 16 августа 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для поверки и калибровки магнито-измерительной аппаратуры, а также контроля погрешностей методик измерений в процессе их применения при проведении измерений магнитных характеристик материала образцов трубных сталей категории прочности X100.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: машиностроение, металлургия, судостроение, научно-исследовательская деятельность, нанотехнологии.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ Р 8.563-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений»;

- ГОСТ 8.377-80 «ГСИ. Материалы магнитомягкие. Методика выполнения измерений при определении статических магнитных характеристик»;

- РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа»;

- стандартизованные методики измерений магнитных характеристик.

ОПИСАНИЕ: СО изготовлены в форме тороидов с наружным диаметром 65 мм, внутренним диаметром 38 мм и высотой 7,5 мм с нанесенными на них намагничивающими и измерительными обмотками. Количество образцов в комплекте 2 с номерами №X100-МС-2011-01, №X100-МС-2011-02.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Т а б л и ц а – Нормированные метрологические характеристики

Индекс СО	Наименование аттестованной характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности $\pm\delta$ при $P=0,95$, %
X100-МС- 2011	Коэрцитивная сила, А/м	от 900 до 1100	3
	Магнитная проницаемость начальная	от 80 до 100	5
	Магнитная проницаемость максимальная	от 500 до 600	5
	Остаточная индукция, Тл	от 0,9 до 1,2	5

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 2 года.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: печатным способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и этикетки.

РАЗРАБОТЧИК: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.