

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ВЫСОКОАЗОТИСТОЙ АУСТЕНИТНОЙ СТАЛИ

ГСО 9904-2011

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:**

Техническое задание на разработку стандартного образца состава высокоазотистой аустенитной стали, утвержденное «20» мая 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца состава высокоазотистой аустенитной стали, утвержденная «14» июня 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца состава высокоазотистой аустенитной стали серийного производства, утвержденная «14» июня 2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

**ФОРМА ВЫПУСКА:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ):** №П-АС-ХС-2011-01.

**ДАТА ВЫПУСКА:** 16 августа 2011 г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** для поверки и калибровки средств измерений (например, анализаторов азота типа ТС 500 фирмы LECO и т.п.) при определении содержания азота в высокоазотистой аустенитной стали методом импульсного восстановительного плавления в токе инертного газа-носителя, а также для контроля показателей точности и внутрилабораторного контроля качества результатов анализа по ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** область применения: машиностроение, металлургия, судостроение, научно-исследовательская деятельность, нанотехнологии.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:**

ГОСТ Р 8.563-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений», РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа». Стандартизованные методики измерений содержания азота в высокоазотистых аустенитных сталях методом импульсного восстановительного плавления в токе инертного газа-носителя.

**ОПИСАНИЕ:** СО изготовлены в форме таблеток диаметром 7 и высотой 5 мм (по 100 образцов на каждую концентрацию азота), в полиэтиленовых пакетах и коробке, снабженной этикеткой. Количество образцов в комплекте – 3, с номерами 106/А-1, 300/А-2 и 485/А-3.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Т а б л и ц а – Нормированные метрологические характеристики

| Индекс СО | Наименование<br>аттестуемой характеристики | Интервал<br>допускаемых<br>значений<br>аттестуемой<br>характеристики | Границы<br>допускаемой<br>относительной<br>погрешности<br>аттестованного<br>значения СО<br>при $P=0,95$ , % |
|-----------|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 106/А-1   | Массовая доля азота, %                     | от 0,100 до 0,150                                                    | $\pm 3$                                                                                                     |
| 300/А-2   | Массовая доля азота, %                     | от 0,250 до 0,350                                                    | $\pm 3$                                                                                                     |
| 485/А-3   | Массовая доля азота, %                     | от 0,450 до 0,550                                                    | $\pm 3$                                                                                                     |

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** 5 лет.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:** печатным способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и этикетки.

**РАЗРАБОТЧИК:** - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт  
конструкционных материалов «Прометей»  
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)).  
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт  
конструкционных материалов «Прометей»  
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)).  
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_ Е.Р.Петросян  
подпись расшифровка подписи

М.П. «\_\_»\_\_\_\_\_2011 г.