
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СТРУКТУРНОГО СОСТОЯНИЯ ВЫСОКОАЗОТИСТОЙ АУСТЕНИТНОЙ СТАЛИ 04X20H6Г11М2АФБ

ГСО 9905-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

Техническое задание на разработку стандартного образца структурного состояния высокоазотистой аустенитной стали 04X20H6Г11М2АФБ, утвержденное «20» мая 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца структурного состояния высокоазотистой аустенитной стали 04X20H6Г11М2АФБ, утвержденная «14» июня 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца структурного состояния высокоазотистой аустенитной стали 04X20H6Г11М2АФБ серийного производства, утвержденная «14» июня 2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ): №П-АС-СС-2011-01.

ДАТА ВЫПУСКА: 16 августа 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартный образец предназначен для аттестации и контроля точности методик измерений среднего размера и плотности объемного распределения дисперсных выделений в высокоазотистой аустенитной стали 04X20H6Г11М2АФБ, используемых при отработке технологии и постановки продукции на производство.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: машиностроение, металлургия, судостроение, научно-исследовательская деятельность, нанотехнологии.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

ГОСТ Р 8.563-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений», РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа». Стандартизованные методики измерений среднего размера и плотности объемного распределения дисперсных выделений.

ОПИСАНИЕ: СО представляет тонкую фольгу диаметром 3 мм, толщиной 0,1 мм для просвечивающей электронной микроскопии, изготовленную из цельного листового проката.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Т а б л и ц а – Нормированные метрологические характеристики

Индекс СО	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемой относительной погрешности при $P=0,95$, %
АС-СС- 2011	Средний размер дисперсных выделений, нм	От 70 до 490	± 75
	Плотность объёмного распределения дисперсных выделений, $\times 10^{18} \text{ м}^{-3}$	От 1,4 до 0,34	± 24

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 3 года.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: печатным способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и этикетки.

РАЗРАБОТЧИК: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)).
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)).
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.