
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ МАГНИТНОЙ ПРОНИЦАЕМОСТИ ВЫСОКОАЗОТИСТОЙ АУСТЕНИТНОЙ СТАЛИ

ГСО 9906-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

Техническое задание на разработку стандартного образца магнитной проницаемости высокоазотистой аустенитной стали, утвержденное «20» мая 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца магнитной проницаемости высокоазотистой аустенитной стали, утвержденная «14» июня 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца магнитной проницаемости высокоазотистой аустенитной стали серийного производства, утвержденная «14» июня 2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ): № П-АС-МП-2011-01.

ДАТА ВЫПУСКА: 16 августа 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для поверки и калибровки магнито-измерительной аппаратуры, а также контроля погрешностей методик измерений в процессе их применения при проведении измерений магнитной проницаемости высокоазотистой аустенитной стали.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: машиностроение, металлургия, судостроение, научно-исследовательская деятельность, нанотехнологии.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- ГОСТ Р 8.563-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений»;

- РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа»;

- стандартизованные методики измерений магнитных характеристик.

ОПИСАНИЕ: СО магнитной проницаемости высокоазотистой аустенитной стали изготовлены в виде цилиндров Ø 9мм длиной 160 мм. Количество образцов в комплекте 2, маркированные №АС-МП-2011-01, №АС-МП-2011-02.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Т а б л и ц а – Нормированные метрологические характеристики

Индекс СО	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности $\pm\delta$ при $P=0,95$, %
АС-МП-2011-01	Магнитная проницаемость	От 1,02 до 1,04	1
АС-МП-2011-02	Магнитная проницаемость	От 1,00 до 1,02	1

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 2 года.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: печатным способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и этикетки.

РАЗРАБОТЧИК: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.