
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СОЛИ КАМЕННОЙ ПОВАРЕННОЙ ПИЩЕВОЙ ГСО 9916-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производств: техническое задание, утвержденное 21.06.2010 г., программа испытаний стандартного образца в целях утверждения типа, утвержденная в апреле 2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:
экземпляры с № 1 по № 100, август 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для метрологической аттестации и контроля погрешностей методик измерений, применяемых при определении состава соли каменной поваренной пищевой (выварочной, каменной, садовой и самосадочной) с добавками и без добавок, разных сортов. СО может применяться для градуировки и калибровки спектрофотометров и пламенных фотометров при анализе солей натрия и минеральных удобрений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** здравоохранение, ветеринарная деятельность;
- **область применения:** производство солей и минеральных удобрений, химическая и пищевая промышленность, фармакология.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):** ГОСТ 13685-84;
- **другие документы:** РМГ 61-2003, РМГ 76-2004, МИ 3174-2009.

ОПИСАНИЕ: Материал стандартного образца изготовлен из поваренной пищевой соли 1-го сорта, полученного на основе каменной соли (галита) Старобинского месторождения производства ОАО «Беларуськалий» (г.Солигорск, Минской обл.).

Стандартный образец представляет собой белый кристаллический порошок с сероватым оттенком фракции -0,16 мм +0,10 мм, гигроскопичный, без запаха.

Экземпляр стандартного образца массой 0,5 кг расфасован в полиэтиленовую банку, герметично закрытую навинчивающейся крышкой с прокладкой, обернутую пищевой полиэтиленовой пленкой, с этикеткой по ГОСТ 8.315-97.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля компонента в процентах.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Наименование компонента	Аттестованное значение, %	Границы абсолютной погрешности СО при P=0,95, %
NaCl	99,25	±0,13
Cl ⁻	60,30	±0,13
SO ₄ ²⁻	0,24	±0,01
Ca ²⁺	0,14	±0,01
Mg ²⁺	0,015	±0,003
K ⁺	0,016	±0,003
Fe ₂ O ₃	0,0057	±0,0014
нерастворимый в воде остаток	0,17	±0,04

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 10 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: ОАО «Российский научно-исследовательский и проектный институт титана и магния» (ОАО «РИТМ»),
проспект Ленина, д.101, г.Березники, Пермский край.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Российский научно-исследовательский и проектный институт титана и магния» (ОАО «РИТМ»),
проспект Ленина, д.101, г.Березники, Пермский край.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.