
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ НАНОКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО МАГНИТОМЯГКОГО СПЛАВА СИСТЕМЫ Fe-Cu-Nb-Si-B

ГСО 9964-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

Техническое задание на разработку стандартного образца нанокристаллического магнитомягкого сплава системы Fe-Cu-Nb-Si-B, утвержденное «20» мая 2011 г;
Программа испытаний стандартного образца нанокристаллического магнитомягкого сплава системы Fe-Cu-Nb-Si-B в целях утверждения типа, утвержденная «14» июня 2011 г;
Программа испытаний стандартного образца нанокристаллического магнитомягкого сплава системы Fe-Cu-Nb-Si-B серийного производства, утвержденная «14» июня 2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: №П-НКМ-СС-2011-01,
16 августа 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартный образец предназначен для аттестации и контроля точности методик измерений среднего размера и плотности объёмного распределения дисперсных выделений в нанокристаллическом магнитомягком сплаве системы Fe-Cu-Nb-Si-B, используемых при отработке технологии и постановки продукции на производство.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: машиностроение, металлургия, судостроение, научно-исследовательская деятельность, нанотехнологии.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

ГОСТ Р 8.563-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений», РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа». Стандартизованные методики измерений среднего размера и плотности объёмного распределения дисперсных выделений.

ОПИСАНИЕ: СО представляет собой фрагмент ленты нанокристаллического магнитомягкого сплава системы Fe-Cu-Nb-Si-B размером 1,5×1,5 мм толщиной около 25 мкм, закреплённый на медной полусетке диаметром 3 мм, предназначенной для установки в держателе просвечивающего электронного микроскопа.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Т а б л и ц а – Нормированные метрологические характеристики

Индекс СО	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемой относительной погрешности при P=0,95, %
НКМ-СС-2011	Средний размер дисперсных выделений, нм	От 7 до 13	± 30
	Плотность объёмного распределения дисперсных выделений, $\times 10^{22} \text{ м}^{-3}$	От 1,32 до 1,66	± 11

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 2 года.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: печатным способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и этикетки стандартного образца.

РАЗРАБОТЧИК: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.