
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ УДЕЛЬНОЙ ТЕПЛОЕМКОСТИ ТРУБНОЙ СТАЛИ

ГСО 9966-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

Техническое задание на разработку стандартного образца удельной теплоемкости трубной стали, утвержденное «20» мая 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца удельной теплоемкости трубной стали в целях утверждения типа, утвержденная «14» июня 2011 г;

Программа испытаний стандартного образца удельной теплоемкости трубной стали серийного производства, утвержденная «14» июня 2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: № П-Х80-УТ-2011-01,
16 августа 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартный образец предназначен для аттестации и контроля точности методик измерений удельной теплоемкости трубной стали, используемых при отработке технологии и постановки продукции на производство.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: машиностроение, металлургия, судостроение, научно-исследовательская деятельность, нанотехнологии.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

ГОСТ Р 8.563-2009 «Государственная система обеспечения единства измерений. Методики (методы) измерений».

ОПИСАНИЕ: СО представляет собой диск диаметром 5 мм и толщиной 0,5 мм, изготовленный из цельного листового полуфабриката заданного химического состава.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Т а б л и ц а – Нормированные метрологические характеристики

Индекс СО	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемой относительной погрешности при $P=0,95$, %
№П-Х80- УТ-2011-01	Удельная теплоемкость, Дж/кг•К	от 300 до 1000	$\pm 2,5$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 3 года.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: печатным способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и этикетки стандартного образца.

РАЗРАБОТЧИК: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ФГУП «Центральный научно-исследовательский институт
конструкционных материалов «Прометей»
(ФГУП «ЦНИИ КМ «Прометей»)
191015, Санкт-Петербург, ул. Шпалерная, д.49.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Е.Р.Петросян
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.