
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ И ТОЛЩИНЫ АЛЮМИНИЕВОГО ПОКРЫТИЯ НА СТЕКЛЕ (КОМПЛЕКТ ППТ-2-Ал/С)

ГСО 10007-2011

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:

- техническое задание на разработку стандартных образцов поверхностной плотности и толщины алюминиевого покрытия на стекле (комплект ППТ-2-Ал/С), утвержденное в ноябре 2011 г.;
- программа испытаний стандартных образцов поверхностной плотности и толщины алюминиевого покрытия на стекле в целях утверждения типа (комплект ППТ-2-Ал/С), утвержденная в ноябре 2011 г.;
- программа испытаний стандартных образцов поверхностной плотности и толщины алюминиевого покрытия на стекле серийного производства (комплект ППТ-2-Ал/С), утвержденная в ноябре 2011 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: серийное производство периодически повторяющимися партиями

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия № 1, ноябрь 2011 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для испытаний, поверки, калибровки и градуировки измерителей поверхностной плотности покрытий, имеющих погрешность 10 % и более.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.
- **область применения:** нанотехнологии, радиоэлектронная промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методики поверки (калибровки):** МИ 3006-2006 ГСИ. Рекомендация. Толщинометры покрытий радиоизотопные. Методика поверки.

ОПИСАНИЕ: СО представляют собой пластины из покрывного стекла марки М0 по ГОСТ 111-2001 квадратной формы размером 25х25 мм, толщиной 1 мм. На рабочую поверхность образца нанесено алюминиевое покрытие из алюминия марки А99 по ГОСТ 11069-2001.

Образцы комплекта должны быть уложены в футляр с гнездами, обеспечивающий сохранность и надежную фиксацию при транспортировании и хранении. Комплект должен состоять из 3 стандартных образцов.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемые характеристики – поверхностная плотность (г/м^2) и толщина (нм).

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Индекс СО в комплекте	Наименование аттестуемой характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности при $P=0,95$, %
1.1	поверхностная плотность алюминиевого покрытия, г/м^2	0,10 – 0,20	± 5
1.2		0,20 – 0,40	± 5
1.3		0,40 – 0,75	± 5
1.1	толщины алюминиевого покрытия, нм	37 – 74	± 5
1.2		74 – 148	± 5
1.3		148 – 278	± 5

ПЕРИОДИЧНОСТЬ КОНТРОЛЯ: 1 раз в 2 года в ФГУП «УНИИМ».

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: Федеральное Бюджетное Учреждение «Нижегородский ЦСМ»
(ФБУ "Нижегородский ЦСМ")
603950, г.Нижний Новгород, ул.Республиканская, д.1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Федеральное Бюджетное Учреждение «Нижегородский ЦСМ»
(ФБУ "Нижегородский ЦСМ")
603950, г.Нижний Новгород, ул.Республиканская, д.1.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Е.Р.Петросян
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2011 г.