
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА (CRM 461)

ГСО 10103-2012

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства техническая документация фирмы изготовителя – Alcan Technology & Management Ltd, Швейцария.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: повторяющийся ввоз.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: партия 01, 30 августа 1996 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений, контроля точности методик измерений, градуировки средств измерений совместно с другими стандартными образцами алюминиевого сплава, так же может быть использован для поверки, калибровки средств измерений на предприятиях компании РУСАЛ.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:**

выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;

- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- **на методы измерений:**

- ГОСТ 7727-81 «Сплавы алюминиевые. Методы спектрального анализа»;

- ГОСТ 11739.6-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения железа»;

- ГОСТ 11739.7-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения кремния»;

- ГОСТ 11739.11-98 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения магния»;

- ГОСТ 11739.12-98 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения марганца»;

- ГОСТ 11739.13-98 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения меди»;

- ГОСТ 11739.15-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения натрия»;

- ГОСТ 11739.20-99 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения титана»;

- ГОСТ 11739.21-90 «Сплавы алюминиевые литейные и деформируемые. Методы определения хрома»;
- СТП-4.82.05-2011 «Сплавы алюминиевые. Атомно-эмиссионный метод определения массовых долей кремния, железа, титана, хрома, меди, магния, марганца, стронция, ванадия, цинка»;
- СТП-4.82.39-2012 «Сплавы алюминиевые литейные. Метод оптической атомно-эмиссионной спектроскопии определения массовых долей примесей».
- **методики градуировки:**
- РМГ 54-2003 «ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов»;
- Руководство по эксплуатации оптических эмиссионных спектрометров ARL и Spectrolab.
- **на методы аттестации методики измерений:**
- ГОСТ Р ИСО 5725-2-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1 Основные положения и определения»;
- РМГ 61-2003 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа».
- **на методы контроля точности методики измерений:**
- ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование точности на практике»;
- СТП-3.82.01-2009 «Внутренний контроль качества результатов количественного анализа. Порядок и содержание работ».

ОПИСАНИЕ: стандартный образец представляет собой литой цилиндр диаметром 60 мм и высотой 25 мм.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика - массовая доля элемента, %.

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Элемент	Интервал допускаемых аттестованных значений СО, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %	Элемент	Интервал допускаемых аттестованных значений СО, %	Границы допускаемых значений абсолютной погрешности аттестованного значения СО при P=0,95, %
Si	11,98-12,58	±0,30	Bi	0,0087-0,0097	±0,0005
Fe	0,439-0,469	±0,015	Ca	0,0020-0,0026	±0,0003
Cu	0,335-0,355	±0,010	Ga	0,0069-0,0083	±0,0007
Mn	0,474-0,504	±0,015	Na	0,0015-0,0023	±0,0004
Mg	0,126-0,136	±0,005	Pb	0,0184-0,0196	±0,0006
Cr	0,0512-0,0552	±0,0020	Sb	0,0027-0,0033	±0,0003
Ni	0,240-0,256	±0,008	Sn	0,0191-0,0211	±0,0010
Zn	0,147-0,157	±0,005	V	0,0135-0,0147	±0,0006
Ti	0,101-0,107	±0,003	Zr	0,0183-0,0203	±0,0010
Be	0,0047-0,0055	±0,0004	-	-	-

Примечание - Аттестованные значения действительны на участке в виде кольца от 2 до 22 мм от кромок поверхности лицевой части СО.

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 30 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Организация, выдавшая сертификат анализа CRM 461 и изготовитель CRM 461: - Alcan Technology & Management Ltd. Badische Bahnhofstrasse 16, CH-8212 Neuhausen Swizerland.

Заявитель на утверждение типа СО: - ОАО «РУСАЛ Саяногорский Алюминиевый Завод», 655600, Республика Хакасия, г. Саяногорск, Промплощадка, ОАО «РУСАЛ Саяногорск», тел.: (39042) 2-06-00, факс: (39042) 7-39-05, www.rusal.ru.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2012 г.