

---

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

---

### УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ДЕФОРМИРУЕМОГО СПЛАВА ВЖ175-ИД (КОМПЛЕКТ)

ГСО 10126-2012

**ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства:**

ТУ 1-801-5432-2010.

Программа испытаний стандартного образца серийного выпуска, утвержденная 27.07.2012 г.

**ФОРМА ВЫПУСКА:**

Серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:**

Партия №1. Дата выпуска июнь 2012г.

**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Стандартные образцы предназначены для аттестации методик (методов) измерений химического состава сплавов типа ВЖ175-ИД, калибровки средств измерений, контроля точности измерений химического состава сплавов типа ВЖ175-ИД.

**СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:**

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Авиационная промышленность, металлургия.

**ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:**

ГОСТ 24018.0-90. Сплавы жаропрочные на никелевой основе. Общие требования к методам анализа. ГОСТ Р 8.563-2009 ГСИ. Методики (методы) измерений. МИ 1.2.027-2011 Методика измерений массовой доли легирующих элементов в жаростойких сплавах рентгено-флюоресцентным методом.

**ОПИСАНИЕ:**

Агрегатное состояние – твердые образцы, форма - цилиндр диаметром 37 мм, высотой 30 мм, материал – сплав ВЖ175-ИД, комплектность – 5 стандартных образцов.

**НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Интервалы допускаемых аттестованных значений СО – массовой доли элементов, в процентах

| Элемент       |               |                |           |           |           |           |           |               |
|---------------|---------------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|
| C             | Cr            | Co             | W         | Mo        | Al        | Ti        | Nb        | V             |
| 0,01 -<br>0,1 | 8,0 –<br>13,5 | 14,0 -<br>16,9 | 2,2 - 3,9 | 3,2 - 6,3 | 3,0 - 4,7 | 1,6 - 3,6 | 4,0 – 5,3 | 0,10 –<br>1,2 |

| Элемент       |               |               |                |                  |                  |                |                 |                 |                    |
|---------------|---------------|---------------|----------------|------------------|------------------|----------------|-----------------|-----------------|--------------------|
| Si            | Mn            | Fe            | P              | S                | La               | B              | Ce              | Sc              | Mg                 |
| 0,01 -<br>0,5 | 0,01 -<br>0,4 | 0,05 -<br>0,9 | 0,001 -<br>0,1 | 0,0001 -<br>0,02 | 0,00001<br>- 0,3 | 0,001<br>- 0,1 | 0,0001<br>- 0,1 | 0,0001 -<br>0,3 | 0,00001<br>- 0,005 |

Допускаемые абсолютные значения погрешностей аттестованного значения СО (для доверительной вероятности 0,95), в процентах

| Элемент |     |     |     |     |     |     |     |      |  |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|--|
| C       | Cr  | Co  | W   | Mo  | Al  | Ti  | Nb  | V    |  |
| 0,02    | 0,4 | 0,5 | 0,1 | 0,1 | 0,3 | 0,1 | 0,2 | 0,03 |  |

| Элемент |      |     |       |       |      |       |       |       |        |
|---------|------|-----|-------|-------|------|-------|-------|-------|--------|
| Si      | Mn   | Fe  | P     | S     | La   | B     | Ce    | Sc    | Mg     |
| 0,05    | 0,03 | 0,1 | 0,005 | 0,001 | 0,02 | 0,005 | 0,005 | 0,015 | 0,0005 |

**СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА:** 30 лет (при условии соблюдения условий хранения и применения), периодичность контроля стабильности значений аттестованных характеристик: 10 лет.

**Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца:**

Знак утверждения типа наносится на этикетку типографским способом.

**РАЗРАБОТЧИК:** - Федеральное государственное унитарное предприятие  
«Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных  
материалов» Государственный научный центр Российской  
Федерации (ФГУП "ВИАМ" ГНЦ РФ);  
105005, г. Москва, ул. Радио, д. 17.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** - Федеральное государственное унитарное предприятие  
«Всероссийский научно-исследовательский институт авиационных  
материалов» Государственный научный центр Российской  
Федерации (ФГУП "ВИАМ" ГНЦ РФ);  
105005, г. Москва, ул. Радио, д. 17.

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_  
подпись

Ф.В.Булыгин  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_» \_\_\_\_\_ 2012 г.