
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА СПЛАВОВ ЮВЕЛИРНЫХ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА (КОМПЛЕКТ юЗл750)

ГСО 10283-2013

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производств:

- «Техническое задание на разработку стандартных образцов состава сплавов ювелирных на основе золота (комплекты юЗл375 и юЗл750)», утвержденное в октябре 2012 г;
- «Стандартные образцы состава сплавов ювелирных на основе золота (комплекты юЗл375 и юЗл750). Программа испытаний в целях утверждения типа», утвержденная в ноябре 2012 г.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА, ДАТА ВЫПУСКА: комплекты СО с № 1 по № 20, март 2013 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: Комплект юЗл750 предназначен для аттестации методик измерений и градуировки средств измерений состава сплавов ЗлСрНЦМ на основе золота (ГОСТ 30649-99) методом рентгеноспектрального флуоресцентного анализа.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** комплект СО используется вне сферы государственного регулирования;
- **область применения:** металлургия.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

ГОСТ 22864-83 «Благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа»;

аттестованные методики предприятий на методы определения массовых долей золота, серебра, цинка и меди;

РМГ 61-2010 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;

РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;

РМГ 54-2002 «ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методики выполнения измерений с использованием стандартных образцов»

ОПИСАНИЕ: Стандартные образцы изготовлены методом плавления из слитка аффинированного золота марки ЗЛА-1 (ГОСТ 28058-89), слитка аффинированного серебра марки СрА-1 (ГОСТ 28595-90), никеля первичного марки Н-1у (ГОСТ 849-97), цинка первичного марки ЦВ0 (ГОСТ 3640-94 и меди марки М00к (ГОСТ 859-2001).

Стандартные образцы выпущены в виде дисков диаметром (20 ± 1) мм, толщиной $(1,6-1,8)$ мм, и в виде проката толщиной $(0,2-0,4)$ мм. Образец в виде диска помещен в отдельный пакет. Одна сторона диска имеет плоскую шлифованную поверхность, на другой стороне выбит индекс СО в комплекте. К пакету прилагается этикетка, оформленная в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010. Весь комплект (11 пакетов с дисками) упаковывается в общий пакет, на который наклеена этикетка.

СО в виде проката упакованы в полиэтиленовые пакеты (каждый сплав в отдельный пакет) по $(1-30)$ г (по требованию потребителя), на которые наклеены этикетки, оформленные в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010. Входящие в комплект СО упакованы в общий полиэтиленовый пакет, на который наклеена этикетка.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента (%)

Таблица 1. Массовая доля элементов в материале СО сплавов ювелирных на основе золота (комплект юЗл750).

Индекс СО в комплекте	Марка сплава по ГОСТ 30649-99	Аттестованное значение СО, %				
		золото	серебро	никель	цинк	медь
юЗл750-1	ЗлСрМ 750-150	75,00	15,00	-	-	10,00
юЗл750-2	ЗлСрЦМ 730-75-3,0	72,997	7,500	-	3,001	16,498
юЗл750-3	ЗлСрЦМ 780-40-4,0	77,998	4,001	-	4,000	13,998
юЗл750-4	ЗлСрМ 750-50	74,999	5,001	-	-	19,997
юЗл750-5	ЗлНЦМ 730-4,0-3,0	72,999	-	3,997	3,001	20,00
юЗл750-6	ЗлНЦМ 750-6,5-3,5	74,999	-	6,497	3,498	15,000
юЗл750-7	ЗлНЦМ 770-7,5-2,5	77,000	-	7,495	2,499	13,000
юЗл750-8	ЗлСрНЦМ 750-150-7,5-1,5	75,00	15,00	7,50	1,501	1,003
юЗл750-9	ЗлСрНЦМ 770-30-8,0-3,0	77,00	3,001	7,997	3,000	9,000
юЗл750-10	ЗлСрНЦМ 740-35-3,5-7,0	74,000	3,500	3,498	6,999	12,00
юЗл750-11	ЗлСрНЦМ 760-70-6,5-3,5	75,999	7,001	6,496	3,500	6,999

Таблица 2. Границы абсолютной погрешности аттестованных значений стандартных образцов в процентах при доверительной вероятности 0,95

Индекс СО в комплекте	Марка сплава по ГОСТ 30649-99	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P=0,95 \pm \Delta$, %				
		золото	серебро	никель	цинк	медь
юЗл750-1	ЗлСрМ 750-150	0,05	0,05	-	-	0,05
юЗл750-2	ЗлСрЦМ 730-75-3,0	0,022	0,016	-	0,020	0,036
юЗл750-3	ЗлСрЦМ 780-40-4,0	0,019	0,029	-	0,023	0,023
юЗл750-4	ЗлСрМ 750-50	0,028	0,014	-	-	0,039
юЗл750-5	ЗлНЦМ 730-4,0-3,0	0,027	-	0,012	0,017	0,05
юЗл750-6	ЗлНЦМ 750-6,5-3,5	0,039	-	0,036	0,032	0,015
юЗл750-7	ЗлНЦМ 770-7,5-2,5	0,018	-	0,008	0,005	0,038
юЗл750-8	ЗлСрНЦМ 750-150- 7,5-1,5	0,06	0,05	0,08	0,010	0,013
юЗл750-9	ЗлСрНЦМ 770-30- 8,0-3,0	0,05	0,025	0,030	0,013	0,032
юЗл750-10	ЗлСрНЦМ 740-35- 3,5-7,0	0,025	0,027	0,020	0,019	0,04
юЗл750-11	ЗлСрНЦМ 760-70- 6,5-3,5	0,022	0,029	0,026	0,019	0,021

Срок годности СО: 30 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - ОАО «ЕЗ ОЦМ»,
624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, ул. Ленина, 131.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - ОАО «ЕЗ ОЦМ»,
624097, Свердловская обл., г. Верхняя Пышма, ул. Ленина, 131.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.