
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СТАЛЕЙ ЛЕГИРОВАННЫХ ТИПОВ 110Г13Л, 45Г17ЮЗ, 90Г29Ю9ВБМ-Ш (КОМПЛЕКТ ИСО ЛГ65 – ИСО ЛГ68)

ГСО 10310-2013

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническое задание на разработку стандартных образцов сталей легированных типов 110Г13Л, 45Г17ЮЗ, 90Г29Ю9ВБМ-Ш (комплект ИСО ЛГ65 – ИСО ЛГ68), утвержденное 01.08.2012, программа испытаний стандартных образцов сталей легированных типов 110Г13Л, 45Г17ЮЗ, 90Г29Ю9ВБМ-Ш (комплект ИСО ЛГ65 – ИСО ЛГ68) в целях утверждения типа, утвержденная 01.08.2012.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА: комплекты ИСО ЛГ65 – ИСО ЛГ68 с № 01 по № 80, сентябрь 2013 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: стандартные образцы предназначены для градуировки средств измерений при определении состава сталей легированных (ГОСТ 7370-98, ГОСТ 977-88, ТУ 14-1-779-2005 «Прокат сортовой из стали марки 45Г17ЮЗ», ТУ 14-1-2190-77 «Прутки горячекатаные, кованые и полосы из стали 90Г29Ю9ВБМ-Ш (ДИЗ8-Ш)») спектральными методами, аттестации методик измерений.

СО могут применяться для контроля точности результатов измерений при определении состава сталей легированных (ГОСТ 7370-98, ГОСТ 977-88, ТУ 14-1-779-2005, ТУ 14-1-2190-77), для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение: ГОСТ Р 54153-2010, ГОСТ 18895-97, ГОСТ 28033-89.

ОПИСАНИЕ: Комплект ИСО ЛГ65 – ИСО ЛГ68 состоит из четырех экземпляров стандартных образцов. Материал стандартных образцов приготовлен из сталей легированных типов 110Г13Л, 45Г17ЮЗ, 90Г29Ю9ВБМ-Ш в виде монолитных экземпляров цилиндрической формы диаметром (38-40) мм, высотой (15-23) мм (ГОСТ 7565-81, ГОСТ Р ИСО 14284-2009).

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованные характеристики – массовые доли элементов, в процентах:

Индекс СО	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
ИСО ЛГ65	1,19	0,49	12,2	0,19	0,11	-
ИСО ЛГ66	0,44	0,41	16,1	0,30	0,059	-
ИСО ЛГ67	0,39	0,31	20,9	0,19	0,11	-
ИСО ЛГ68	0,89	-	28,8	0,13	0,20	0,46

Индекс СО	V	Cu	Al	Nb	S	P
ИСО ЛГ65	-	0,119	0,006	-	0,0033	0,080
ИСО ЛГ66	-	0,104	2,6	-	0,010	0,031
ИСО ЛГ67	1,09	0,090	2,88	-	0,007	0,020
ИСО ЛГ68	-	0,11	8,6	0,46	0,003	-

Границы абсолютных погрешностей ($\pm\Delta$) аттестованных значений для доверительной вероятности 0,95, в процентах:

Индекс СО	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
ИСО ЛГ65	0,02	0,01	0,1	0,01	0,01	-
ИСО ЛГ66	0,01	0,01	0,1	0,01	0,006	-
ИСО ЛГ67	0,01	0,01	0,2	0,01	0,01	-
ИСО ЛГ68	0,01	-	0,1	0,01	0,01	0,02

Индекс СО	V	Cu	Al	Nb	S	P
ИСО ЛГ65	-	0,003	0,001	-	0,0002	0,004
ИСО ЛГ66	-	0,005	0,2	-	0,001	0,001
ИСО ЛГ67	0,04	0,006	0,02	-	0,001	0,001
ИСО ЛГ68	-	0,01	0,1	0,01	0,001	-

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА СО: 30 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в правом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

РАЗРАБОТЧИК: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»,
(ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Закрытое акционерное общество «Институт стандартных образцов»,
(ЗАО «ИСО»), ул. Ульяновская, 13а, г. Екатеринбург, 620057.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ Ф.В.Булыгин
подпись расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2013 г.