
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЕ ОБРАЗЦЫ СОСТАВА ПРИПОЯ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВОГО (комплект CRM 91X S62AG2 (A), CRM 91X S63Bi1 (A), CRM 91X S63PR0 (B), CRM 91X S63PR1 (G))

ГСО 10420-2014

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам: техническая документация фирмы «MBN Analytical Ltd», Великобритания.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений, применяемых при определении состава сплава оловянно-свинцового методами оптического эмиссионного спектроскопического и рентгено-флуоресцентного анализов. Стандартные образцы могут применяться для градуировки, поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):

- ГОСТ 25086-2011 Цветные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа;
- ГОСТ 1429.0-77 Припой оловянно-свинцовые. Общие требования к методам анализа;
- ГОСТ 1429.14-2004 Припой оловянно-свинцовые. Методы атомно-эмиссионного спектрального анализа;
- ГОСТ 1429.15-77 Припой оловянно-свинцовые. Спектральный метод определения примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, свинца.

другие документы:

- РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: Комплект состоит из четырех экземпляров стандартных образцов, изготовленных в виде монолитных дисков диаметром 40 мм, высотой 15 мм. Материалом стандартных образцов является сплав оловянно-свинцовый. На нерабочей поверхности каждого экземпляра стандартного образца нанесено название фирмы, индекс и номер образца. Комплект упакован в пенопластовую коробку, на которую наклеена этикетка и дополнительно упакован в полиэтиленовый пакет с этикеткой. Этикетки оформлены в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика СО - массовая доля элемента, в процентах.

Аттестованные значения СО приведены в таблице 1, расширенная неопределенность аттестованных значений СО в таблице 2.

Таблица 1

Элемент	Массовая доля элемента, %			
	CRM 91X S62AG2 (A)	CRM 91X S63Bi1 (A)	CRM 91X S63PR0 (B)	CRM 91X S63PR1 (G)
Sn	61,68	61,9	60,03	61,45
Sb	0,347	0,470	0,0182	0,052
Bi	0,168	0,597	0,0084	0,0588
Cu	0,069	0,105	0,0202	0,214
Cd	0,0016	0,0095	0,0097	0,0045
Ag	2,03	0,0592	0,0097	0,0061
Ni	-	0,0131	0,0018	0,0060
Au	0,0020	0,074	0,0148	0,0348
In	-	0,0067	0,0048	0,0308
Te	-	0,0012	0,0034	0,0047

Таблица 2

Элемент	Расширенная неопределенность аттестованного значения СО, %, при P=0,95			
	CRM 91X S62AG2 (A)	CRM 91X S63Bi1 (A)	CRM 91X S63PR0 (B)	CRM 91X S63PR1 (G)
Sn	0,10	0,3	0,12	0,15
Sb	0,005	0,007	0,0011	0,003
Bi	0,003	0,008	0,0005	0,0014
Cu	0,003	0,003	0,0011	0,005
Cd	0,0002	0,0004	0,0005	0,0002
Ag	0,04	0,0014	0,0009	0,0005
Ni	-	0,0007	0,0003	0,0004
Au	0,0002	0,002	0,0007	0,0012
In	-	0,0006	0,0002	0,0013
Te	-	0,0002	0,0003	0,0005

СРОК ГОДНОСТИ КОМПЛЕКТА: до августа 2028 г.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

Дата сертификации: CRM 91X S62AG2 (A) – апрель 2009 г., CRM 91X S63Bi1 (A) – июнь 2009 г., CRM 91X S63PR0 (A) и CRM 91X S63PR1 (G) – июль 2008г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - «MBN Analytical Ltd», Великобритания.

ЗАЯВИТЕЛЬ: - Общество с ограниченной ответственностью «АССО-Лаб».
(ООО «АССО-Лаб»),
620014, Россия, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Маршала Жукова, д.10, 391.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Бульгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.