
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА ПРИПОЯ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВОГО (комплект L1-L5)

ГСО 10424-2014

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства: техническая документация изготовителя «Institute of non-ferrous metals» («IMN»), Польша.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

НАЗНАЧЕНИЕ: для градуировки средств измерений и аттестации методик измерений, применяемых при определении состава сплава оловянно-свинцового методами оптического эмиссионного спектроскопического и рентгено-флуоресцентного анализов. Стандартные образцы могут применяться для поверки (калибровки) средств измерений при условии соответствия их метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: металлургия, машиностроение и другие отрасли.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- на методики (методы) измерений (анализа, испытаний):

- ГОСТ 1429.0-77 Припой оловянно-свинцовые. Общие требования к методам анализа;
- ГОСТ 1429.14-2004 Припой оловянно-свинцовые. Методы атомно-эмиссионного спектрального анализа;
- ГОСТ 1429.15-77 Припой оловянно-свинцовые. Спектральный метод определения примесей сурьмы, меди, висмута, мышьяка, железа, свинца.

другие документы:

- РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов.

ОПИСАНИЕ: Комплект состоит из пяти образцов, изготовленных в виде монолитных дисков диаметром 40 мм и высотой 30 мм. Материалом стандартных образцов является сплав оловянно-свинцовый. На нерабочей поверхности каждого экземпляра стандартного образца нанесено название фирмы, а на боковой поверхности выбит номер образца. Комплект СО упакован в деревянную коробку с этикеткой и дополнительно упакован в полиэтиленовый пакет с этикеткой. Этикетки оформлены в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Аттестованная характеристика СО - массовая доля элемента, в процентах.

Аттестованные значения СО приведены в таблице 1, расширенная неопределенность аттестованных значений СО в таблице 2.

Таблица 1

Элемент	Массовая доля элемента, %				
	L 1	L 2	L 3	L 4	L 5
Sn	56,06	59,09	60,18	62,81	64,96
Sb	0,5200	0,3500	0,1400	0,0790	0,0110
Cu	0,1100	0,0750	0,03400	0,01300	0,00370
Bi	0,1700	0,1100	0,2200	0,0550	0,0140
Cd	0,00200	0,00430	0,00650	0,00800	0,00970
As	0,0510	0,034	0,0920	0,0170	0,00350
Zn	0,000930	0,00190	0,00640	0,00110	0,00560

Таблица 2

Элемент	Расширенная неопределенность аттестованного значения СО, %, при P=0,95				
	L 1	L 2	L 3	L 4	L 5
Sn	0,11	0,10	0,09	0,10	0,12
Sb	0,0075	0,0088	0,0060	0,0018	0,0009
Cu	0,0027	0,0015	0,00086	0,00050	0,00019
Bi	0,0048	0,0033	0,0049	0,0011	0,0011
Cd	0,00013	0,00025	0,00033	0,00018	0,00023
As	0,0015	0,0018	0,0020	0,0016	0,00024
Zn	0,000064	0,00015	0,00023	0,00011	0,00034

СРОК ГОДНОСТИ КОМПЛЕКТА: не ограничен.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: полиграфическим способом в правом верхнем углу первого листа паспорта и в левом верхнем углу этикетки стандартного образца утвержденного типа.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ:

Дата сертификации: 1988 г.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Institute of Non-ferrous Metals, («IMN»), Польша.

ЗАЯВИТЕЛЬ: - Общество с ограниченной ответственностью «АССО-Лаб».
(ООО «АССО-Лаб»),
620014, Россия, Свердловская область,
г. Екатеринбург, ул. Маршала Жукова, д.10, 391.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

Ф.В.Булыгин
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2014 г.