
ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

УТВЕРЖДЕННОГО ТИПА СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА СПЛАВА МАРКИ ЗлСрМ 375-20 (СО ЗлСрМ 375-20)

ГСО 10556-2015

ДОКУМЕНТЫ, устанавливающие требования к метрологическим и техническим характеристикам и выпуску из производства СО:

- «Стандартные образцы состава ювелирных сплавов (СО СрМ 925, СО ЗлСрМ 585-80, СО ЗлСрМ 375-20, СО ЗлСрМ 750-150, СО ЗлСр 20-80, СО ЗлСр 10-90). Техническое задание», утверждённое 28.08.2014,

- «Программа испытаний стандартных образцов состава сплавов ювелирных (СО ЗлСр 10-90, СО ЗлСр 20-80, СО ЗлСрМ 375-20, СО ЗлСрМ 585-80, СО ЗлСрМ 750-150, СО СрМ 925) в целях утверждения типа», утверждённая 14.11.2014.

Периодичность актуализации технической документации на тип стандартного образца не реже одного раза в пять лет.

ФОРМА ВЫПУСКА: единичное производство.

НОМЕР ЭКЗЕМПЛЯРА (ПАРТИИ), ДАТА ВЫПУСКА:

с № 1 по № 30, декабрь 2014 г.

НАЗНАЧЕНИЕ: для аттестации методик измерений и контроля точности результатов измерений золота и серебра в ювелирных сплавах, выполненных по методикам измерений, погрешность которых не менее чем в 3 раза превышает границы погрешностей аттестованных значений СО.

СО может применяться для поверки и калибровки средств измерений массовой доли золота и серебра при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки (калибровки) соответствующих средств измерений.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ:

- **сфера государственного регулирования:** выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции иных видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям;

- **область применения:** металлургия, золотоперерабатывающая промышленность.

ДОКУМЕНТЫ, определяющие применение:

- РМГ 61-2010 «ГСИ. Показатели точности, правильности, прецизионности методик количественного химического анализа. Методы оценки»;

- РМГ 76-2004 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа».

ОПИСАНИЕ: материал СО представляет собой сплав золота, серебра и примесей. СО изготовлены в виде стружки крупностью не более 1 мм и дисков высотой $(2,0 \pm 0,5)$ мм, диаметром (20 ± 1) мм и (30 ± 1) мм. СО в виде стружки расфасованы по 20 г в полиэтиленовые банки с закручивающимися крышками, диски упакованы в полиэтиленовые пакеты. Упаковка СО снабжена этикеткой, оформленной в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010, и паспортом.

НОРМИРОВАННЫЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Аттестуемая характеристика – массовая доля элемента в процентах.

Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованных значений представлены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Аттестованные значения и границы абсолютной погрешности аттестованных значений при $P=0,95$, %

Элемент	Аттестованное значение, %	Границы абсолютной погрешности аттестованного значения СО при $P= 0.95$, %
Золото	37,50	$\pm 0,02$
Серебро	2,02	$\pm 0,04$

СРОК ГОДНОСТИ ЭКЗЕМПЛЯРА: 50 лет.

Место и способ нанесения знака утверждения типа на сопроводительные документы стандартного образца: на первом листе паспорта в правом верхнем углу, в центре верхней части этикетки.

РАЗРАБОТЧИК: - Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова» (ОАО «Красцветмет»),
660027, Российская Федерация, г. Красноярск,
Транспортный проезд, д. 1.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: - Открытое акционерное общество «Красноярский завод цветных металлов имени В.Н.Гулидова» (ОАО «Красцветмет»),
660027, Российская Федерация, г. Красноярск,
Транспортный проезд, д. 1.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

_____ С.С.Голубев
подпись расшифровка подписи

М.П. «___» _____ 2015 г.