## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

## СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ СОСТАВА НИЗКОЛЕГИРОВАННОГО СПЛАВА ТИТАНА (BS T 80)

#### ГСО 11469-2019

**Назначение стандартного образца:** контроль точности результатов измерений массовых долей элементов в титане и сплавах титана атомно-эмиссионным методом с индуктивносвязанной плазмой и рентгенофлуоресцентным методом.

СО может быть использован при поверке, калибровке средств измерений, при условии соответствия его метрологических и технических характеристик критериям, установленным в методиках поверки, калибровки средств измерений.

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: цветная металлургия, машиностроение, атомная энергетика.

**Описание стандартного образца:** СО представляет собой диск, изготовленный из низколегированного сплава титана диаметром 40 мм, толщиной 12 мм. На каждый экземпляр СО нанесена гравировка с индексом СО. Каждый экземпляр СО помещен в полиэтиленовый пакет с этикеткой.

Форма выпуска (ввоз): серийное производство периодически повторяющимися партиями (ввоз).

**Метрологические характеристики:** аттестованная характеристика - массовая доля элемента, % и мг/кг.

Таблица1 – Нормированные метрологические характеристики

Аттоотуомоя	Обозначение	Аттосторонно	Розиниронноя	Гронции
Аттестуемая		Аттестованное	Расширенная	Границы
характеристика	единицы	значение	неопределенность	абсолютной
	величины		аттестованного	погрешности
			значения СО	аттестованных
			(при k=2)	значений СО*
				(при Р=0,95)
Массовая доля	%	0,0746	0,0020	$\pm 0,0020$
алюминия	мг/кг	746	20	±20
Массовая доля	%	0,0040	0,0004	$\pm 0,0004$
бора	мг/кг	40	4	±4
Массовая доля	%	0,0166	0,0020	±0,0020
углерода	мг/кг	166	20	±20
Массовая доля	%	0,0146	0,0020	$\pm 0,0020$
кобальта	мг/кг	146	20	±20
Массовая доля	%	0,0050	0,0008	±0,0008
хрома	мг/кг	50	8	±8
Массовая доля	%	0,0375	0,0020	±0,0020
меди	мг/кг	375	20	±20

#### Окончание таблицы 1

	T	T		
Аттестуемая	Обозначение	Аттестованное	Расширенная	Границы
характеристика	единицы	значение	неопределенность	абсолютной
	величины		аттестованного	погрешности
			значения СО	аттестованных
			(при k=2)	значений СО*
				(при Р=0,95)
Массовая доля	%	0,0093	0,0020	±0,0020
железа	мг/кг	93	20	±20
Массовая доля	%	0,0059	0,0003	$\pm 0,0003$
водорода	мг/кг	59	3	±3
Массовая доля	%	0,0244	0,0015	±0,0015
марганца	мг/кг	244	15	±15
Массовая доля	%	0,0100	0,0014	±0,0014
молибдена	мг/кг	100	14	±14
Массовая доля	%	0,0041	0,0010	±0,0010
азота	мг/кг	41	10	±10
Массовая доля	%	0,0367	0,0030	±0,0030
ниобия	мг/кг	367	30	±30
Массовая доля	%	0,0156	0,0025	±0,0025
никеля	мг/кг	156	25	±25
Массовая доля	%	0,0768	0,0020	±0,0020
кислорода	мг/кг	768	20	±20
Массовая доля	%	0,1424	0,0035	±0,0035
палладия	мг/кг	1424	35	±35
Массовая доля	%	0,0469	0,0025	±0,0025
рутения	мг/кг	469	25	±25
Массовая доля	%	0,0257	0,0025	±0,0025
олова	мг/кг	257	25	±25
Массовая доля	%	0,0446	0,0025	±0,0025
ванадия	мг/кг	446	25	±25
Массовая доля	%	0,0174	0,0010	±0,0010
вольфрама	мг/кг	174	10	±10
Массовая доля	%	0,0010	0,0002	±0,0002
иттрия	мг/кг	10	2	±2
Массовая доля	%	0,0178	0,0010	±0,0010
циркония	мг/кг	178	10	±10
Zilpiteililli	1111 / 101	1,0	10	=10

<sup>\*</sup> За погрешность аттестованного значения СО принята расширенная неопределенность аттестованного значения СО, указанная в сертификате анализа СО, представленном изготовителем СО.

Срок годности экземпляра: до 24 сентября 2029 г.

**Знак утверждения типа:** наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** экземпляр СО помещен в полиэтиленовый пакет с этикеткой. Каждый экземпляр СО снабжен паспортом СО. Этикетка и паспорт СО оформлены в соответствии с ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

#### Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

- 1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:
- сертификат анализа стандартного образца изготовителя Brammer Standard Company, Inc, США;
- «Техническое задание на разработку утвержденного типа стандартного образца состава низколегированного сплава титана (BS T 80)», утвержденное АО ЧМЗ 07.10.2019 г.
- «Программа испытаний в целях утверждения типа стандартного образца состава низколегированного сплава титана (BS T 80)», утвержденная  $\Phi$ ГУП «УНИИМ» 10.10.2019 г.

### 2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- ГОСТ Р ИСО 5725-1-2002 ГОСТ Р ИСО 5725-6-2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений»;
- РМГ 76-2014 «ГСИ. Внутренний контроль качества результатов количественного химического анализа»;
- методики (методы) измерений массовых долей элементов в титане и сплавах титана атомно-эмиссионным методом с индуктивно-связанной плазмой и рентгенофлуоресцентным методом;
- методики поверки, калибровки средств измерений массовых долей элементов в титане и сплавах титана.

# **3.** Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** представлен в целях утверждения типа стандартного образца экземпляр № 1, выпущенный 24 сентября 2004 г.

**Изготовитель:** Brammer Standard Company, Inc, 14603 Benfer Road, USA, Houston, TX 77069-2895 (Корпорация «Браммер Стандарт Компани», США).

**Заявитель:** Акционерное общество «Чепецкий механический завод» (АО ЧМЗ), Российская Федерация, 427622, Республика Удмуртия, г. Глазов, ул. Белова, 7. ИНН 1829008035.

**Испытательный центр:** Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»), 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4, аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.0001.310442.

Заместитель			
Руководителя Федерального агентства		<u>.</u>	А.В. Кулешов
по техническому регулированию	подпись		расшифровка подписи
и метрологии			
•	М.П. «	<b>&gt;&gt;</b>	2020 г.