

## ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

### СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ И ТОЛЩИНЫ ЦИНКОВОЙ ПЛЕНКИ (ИМИТАТОР ПОКРЫТИЯ НА МЕТАЛЛЕ) (СО ППТ-Ц/Ме 3)

ГСО 11461-2019

**Назначение стандартного образца:** поверка, калибровка и градуировка средств измерений толщины покрытий при соответствии метрологических характеристик СО требованиям методик поверки, калибровки и методик измерений; испытания средств измерений толщины покрытий в целях утверждения типа.

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: электронная промышленность, ювелирная промышленность, федеральный государственный метрологический надзор.

**Описание стандартного образца:** стандартный образец представляет собой пленку из цинка круглой формы диаметром 6 мм, закрепленную в прямоугольную металлическую рамку размерами (32x24x0,2) мм.

На металлическую рамку с одной из сторон наклеена этикетка, на которой указан индекс СО, номер СО в Государственном реестре утвержденных типов стандартных образцов. Металлическая рамка со стандартным образцом уложена в футляр с этикеткой.

**Форма выпуска:** серийное производство периодически повторяющимися партиями.

**Метрологические характеристики:** аттестованные характеристики – поверхностная плотность покрытия, ( $\text{г}/\text{м}^2$ ); толщина покрытия, (мкм).

Таблица 1 – Нормированные метрологические характеристики

Наименование аттестованной характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности при $P=0,95$ , $\delta$ , %	Допускаемые значения относительной расширенной неопределенности при $P=0,95$ и $k=2$ , %
поверхностная плотность, $\text{г}/\text{м}^2$	90,0-126,0	$\pm 5$	5
толщина, мкм	12,5-17,5	$\pm 5$	5

**Срок годности экземпляра:** 50 лет с периодичностью определения метрологических характеристик стандартного образца 1 раз в 2 года в ФГУП «УНИИМ».

**Знак утверждения типа:** наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

**Комплектность стандартного образца:** экземпляр СО, снабженный этикеткой и паспортом стандартного образца, оформленными по ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

**Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:**

**1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:**

- Техническое задание на разработку стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 1), стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 2), стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 3), стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 4), стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 5), утвержденное ООО «АСК-РЕНТГЕН» 21.05.2019;
- Программа испытаний стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 1), стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 2), стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 3), стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 4), стандартного образца поверхностной плотности и толщины цинковой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Ц/Ме 5) в целях утверждения типа, утвержденная ФГУП «УНИИМ» 14.11.2019.

**2. Документы, определяющие применение стандартного образца:**

- Методики поверки, калибровки средств измерений толщины покрытий.
- РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочные средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов.

**3. Наименование и обозначение нормативного документа на государственную поверочную схему:** Государственная поверочная схема для средств измерений поверхностной плотности и массовой доли элементов в покрытиях, утвержденная приказом Росстандарта от 28.09.2018 № 2089, СО выполняют функцию рабочего эталона.

**4. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец:** не реже одного раза в пять лет.

**Номер экземпляра (партии), дата выпуска:** в целях утверждения типа стандартного образца представлена партия № 1, выпущенная 20.11.2019.

**Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «АСК-РЕНТГЕН» (ООО «АСК-РЕНТГЕН»), 194044, г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная 20А.  
ИНН 7804068234.

**Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «АСК-РЕНТГЕН» (ООО «АСК-РЕНТГЕН»), 194044, г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная 20А.

**Испытательный центр:** Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»), 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4, аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.001.310442.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии

\_\_\_\_\_

подпись

А.В. Кулешов  
расшифровка подписи

М.П. «\_\_\_\_\_» 2020 г.