

ОПИСАНИЕ ТИПА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

**СТАНДАРТНЫЙ ОБРАЗЕЦ ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЛОТНОСТИ
И ТОЛЩИНЫ НИКЕЛЕВОЙ ПЛЕНКИ (ИМИТАТОР ПОКРЫТИЯ
НА МЕТАЛЛЕ) (СО ППТ-Н/Ме 2)**

ГСО 11446-2019

Назначение стандартного образца: поверка, калибровка и градуировка измерений толщины покрытий при соответствии метрологических характеристик СО требованиям методик поверки и калибровки, методик измерений; испытания средств измерений толщины покрытий в целях утверждения типа.

Область промышленности, производства, где преимущественно надлежит применять стандартный образец: электронная промышленность, ювелирная промышленность, федеральный государственный метрологический надзор.

Описание стандартного образца: стандартный образец представляет собой пленку из никеля круглой формы диаметром 6 мм, закрепленную в прямоугольную металлическую рамку размерами (32x24x0,2) мм.

На металлическую рамку с одной из сторон наклеена этикетка, на которой указан индекс СО, номер СО в Государственном реестре утвержденных типов стандартных образцов. Металлическая рамка со стандартным образцом уложена в футляр с этикеткой.

Форма выпуска: серийное производство периодически повторяющимися партиями.

Метрологические характеристики: аттестованные характеристики – поверхностная плотность покрытия, (г/м^2); толщина покрытия, (мкм).

Т а б л и ц а 1 – Нормированные метрологические характеристики

Наименование аттестованной характеристики	Интервал допускаемых аттестованных значений	Границы допускаемых значений относительной погрешности при $P=0,95$, δ , %	Допускаемые значения относительной расширенной неопределенности при $P=0,95$ и $k=2$, %
поверхностная плотность, г/м^2	66,8-111,3	± 5	5
толщина, мкм	7,5-12,5	± 5	5

Срок годности экземпляра: 50 лет с периодичностью определения метрологических характеристик стандартного образца 1 раз в 2 года в ФГУП «УНИИМ».

Знак утверждения типа: наносят полиграфическим способом в правый верхний угол первого листа паспорта и в правый верхний угол этикетки стандартного образца утвержденного типа.

Комплектность стандартного образца: стандартный образец, этикетка и паспорт стандартного образца, оформленные по ГОСТ Р 8.691-2010 «ГСИ. Стандартные образцы материалов (веществ). Содержание паспортов и этикеток».

Документы, устанавливающие требования к стандартному образцу:

1. Техническая документация, по которой выпущен (будет выпускаться) стандартный образец:

- Техническое задание на разработку стандартного образца поверхностной плотности и толщины никелевой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Н/Ме 1), стандартного образца поверхностной плотности и толщины никелевой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Н/Ме 2), стандартного образца поверхностной плотности и толщины никелевой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Н/Ме 3), стандартного образца поверхностной плотности и толщины никелевой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Н/Ме 4), утвержденное ООО «АСК-РЕНТГЕН» 21.05.2019;

– Программа испытаний стандартного образца поверхностной плотности и толщины никелевой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Н/Ме 1), стандартного образца поверхностной плотности и толщины никелевой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Н/Ме 2), стандартного образца поверхностной плотности и толщины никелевой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Н/Ме 3), стандартного образца поверхностной плотности и толщины никелевой пленки (имитатор покрытия на металле) (СО ППТ-Н/Ме 4) в целях утверждения типа, утвержденная ФГУП «УНИИМ» 14.11.2019.

2. Документы, определяющие применение стандартного образца:

- Методики поверки, калибровки средств измерений толщины покрытий.

- РМГ 54-2002 ГСИ. Характеристики градуировочных средств измерений состава и свойств веществ и материалов. Методика выполнения измерений с использованием стандартных образцов.

3. Наименование и обозначение нормативного документа на государственную поверочную схему: Государственная поверочная схема для средств измерений поверхностной плотности и массовой доли элементов в покрытиях, утвержденная приказом Росстандарта от 28.09.2018 № 2089, СО выполняет функцию рабочего эталона.

4. Периодичность актуализации технической документации на стандартный образец: не реже одного раза в пять лет.

Номер экземпляра (партии), дата выпуска: в целях утверждения типа стандартного образца представлена партия № 1, выпущенная 20.11.2019.

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «АСК-РЕНТГЕН» (ООО «АСК-РЕНТГЕН»), 194044, г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная 20А. ИНН 7804068234.

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «АСК-РЕНТГЕН» (ООО «АСК-РЕНТГЕН»), 194044, г. Санкт-Петербург, ул. Чугунная 20А.

Испытательный центр: Федеральное государственное унитарное предприятие «Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»), 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4, аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС RU.001.310442.

Заместитель
Руководителя Федерального агентства
по техническому регулированию
и метрологии

подпись

А.В. Кулешов
расшифровка подписи

М.П. «__» _____ 2019 г.