

Поверка

осуществляется по документу "Кондуктометры моделей 5800CR, 5900, 8900, 8850, 8860 с датчиками проводимости моделей 2819, 2820, 2821, 2822, 2823, 2839, 2840, 2841, 2842. Методика поверки ", утвержденному ГЦИ СИ ФГУ «Нижегородский ЦСМ» 21 июня 2010 г. и являющимся приложением 1 к Руководству по эксплуатации.