

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ООО «ИЦРМ»


М. С. Казаков

«24» января 2020 г.



Датчики температуры термоэлектрические ТК-162М

Методика поверки

ИЦРМ-МП-002-20

г. Москва
2020 г.

Содержание

1 Вводная часть.....	3
2 Операции поверки.....	3
3 Средства поверки.....	3
4 Требования к квалификации поверителей.....	4
5 Требования безопасности.....	5
6 Условия поверки.....	5
7 Подготовка к поверке.....	5
8 Проведение поверки.....	5
9 Оформление результатов поверки.....	6

1 ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на датчики температуры термоэлектрические ТК-162М (далее – датчики) и устанавливает методику их первичной и периодической поверок.

1.2 На первичную поверку следует предъявлять датчики до ввода в эксплуатацию.

1.3 На периодическую поверку следует предъявлять датчики в процессе эксплуатации и/или хранения.

1.4 Интервал между поверками - 2 года.

1.5 Метрологические характеристики датчиков приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Рабочий диапазон измерений температуры, °С	от 0 до +1000
Условное обозначение номинальной статической характеристики преобразования (НСХ) по ГОСТ Р 8.585-2001	К
Класс допуска по ГОСТ Р 8.585-2001	2
Пределы допускаемого отклонения ТЭДС от НСХ в температурном эквиваленте по ГОСТ Р 8.585-2001, °С - в диапазоне от 0 до +333 °С - в диапазоне св. +333 до +1000 °С	$\pm 2,5$ $\pm 0,0075 \cdot t^*$

* t – значение измеряемой температуры.

2 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки выполняют операции, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Операции поверки

Наименование операции поверки	Номер пункта методики поверки	Необходимость выполнения	
		при первичной поверке	при периодической поверке
Внешний осмотр	8.1	Да	Да
Проверка электрической прочности изоляции	8.2	Да	Нет
Проверка электрического сопротивления изоляции	8.3	Да	Да
Определение метрологических характеристик	8.4	Да	Да

2.2 Последовательность проведения операций поверки обязательна.

2.3 При получении отрицательного результата в процессе выполнения любой из операций поверки датчик бракуют и его поверку прекращают.

3 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

3.1 При проведении поверки рекомендуется применять средства поверки, приведённые в таблице 3.

3.2 Применяемые средства поверки должны быть исправны, средства измерений поверены и иметь действующие документы о поверке. Испытательное оборудование должно быть аттестовано.

3.3 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых датчиков с требуемой точностью, установленной в ГОСТ 8.558-2009.

Таблица 3 – Средства поверки

№	Наименование средства поверки	Номер пункта Методики	Рекомендуемый тип средства поверки и его регистрационный номер в Федеральном информационном фонде или метрологические характеристики
Основные средства поверки			
1	Преобразователь термоэлектрический эталонный	8.4	Преобразователь термоэлектрический платиновый-платинородиевый эталонный ПРО, рег. № 41201-09
2	Термометр сопротивления эталонный	8.4	Термометр сопротивления платиновый вибропрочный эталонный ПТСВ-8-3, рег. № 57557-14
3	Система поверки термопреобразователей	8.4	Система поверки термопреобразователей автоматизированная АСПТ, рег. № 19973-06
Вспомогательные средства поверки (оборудование)			
4	Термостат с флюидизированной средой	8.4	Термостат с флюидизированной средой FB-08, рег. № 44370-10
5	Установка для проверки параметров электрической безопасности	8.2-8.3	Установка для проверки параметров электрической безопасности GPT-79803, рег. № 50682-12
6	Термогигрометр электронный	8.1-8.4	Термогигрометр электронный «CENTER» модели 313, рег. № 22129-09
7	Удлиняющие провода	8.4	Удлиняющие провода к термопаре с НСХ типа К с максимальным отклонением индивидуальной статической характеристики от НСХ 0,012 мВ
8	Персональный компьютер	8.4	IBM PC; наличие интерфейса Ethernet; наличие интерфейса USB; объем оперативной памяти не менее 1 Гб; объем жесткого диска не менее 10 Гб; дисковод для чтения CD-ROM; операционная система Windows с установленным программным обеспечением

4 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

4.1 К проведению поверки допускаются лица, изучившие настоящую методику, эксплуатационную документацию на датчики и средства поверки.

4.2 К проведению поверки допускаются лица, являющиеся специалистами органа метрологической службы, юридического лица или индивидуального предпринимателя, аккредитованного на право поверки, непосредственно осуществляющие поверку средств измерений.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 При проведении поверки необходимо соблюдать требования безопасности, установленные по ГОСТ 12.3.019-80, «Правила технической эксплуатации

электроустановок потребителей», «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей». Также должны быть соблюдены требования безопасности, изложенные в эксплуатационных документах на датчики и применяемые средства поверки.

5.2 Средства поверки, которые подлежат заземлению, должны быть надежно заземлены.

6 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

6.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающего воздуха от плюс 15 до плюс 35 °С;
- относительная влажность воздуха от 45 до 75 %.

Для контроля температуры окружающего воздуха и относительной влажности воздуха используется термогигрометр электронный «CENTER» модели 313.

7 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

7.1 Перед проведением поверки необходимо выполнить следующие подготовительные работы:

- изучить эксплуатационные документы на поверяемый датчик, а также руководства по эксплуатации на применяемые средства поверки;
- выдержать датчик в условиях окружающей среды, указанных в п. 6.1, не менее 2 ч, если он находился в климатических условиях, отличающихся от указанных в п. 6.1;
- подготовить к работе средства поверки в соответствии с указаниями руководств по эксплуатации.

8 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

8.1 Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра датчика проверить:

- отсутствие механических повреждений датчика;
- наличие маркировки на корпусе датчика с обозначением типа и заводского номера.

Результаты считать положительными, если датчик не имеет механических повреждений, на корпусе датчика имеется маркировка с обозначением типа и заводского номера.

8.2 Проверка электрической прочности изоляции

Проверку электрической прочности изоляции проводить на установке для проверки параметров электрической безопасности GPT-79803 действующим значением испытательного напряжения 250 В синусоидальной формы частотой 50 Гц в течение 1 минуты между электрическими цепями и между каждой электрической цепью и корпусом датчика.

Результаты считать положительными, если во время проверки не произошло пробоя или поверхностного перекрытия изоляции.

8.3 Проверка электрического сопротивления изоляции

Проверку электрического сопротивления изоляции проводить на установке для проверки параметров электрической безопасности GPT-79803 испытательным напряжением постоянного тока 100 В между электрическими цепями и между каждой электрической цепью и корпусом датчика.

Результаты считать положительными, если измеренное электрическое

сопротивление изоляции датчика не менее 10 МОм при первичной поверке и не менее 0,02 МОм при периодической поверке.

8.4 Определение метрологических характеристик

Определение метрологических характеристик заключается в определении отклонения термоэлектродвижущей силы (далее - ТЭДС) от НСХ.

Отклонение ТЭДС от НСХ определять при температурах: плюс 100, плюс 300, плюс 500, плюс 700 °С.

В качестве эталонного преобразователя (термометра) использовать:

- в диапазоне температуры от 0 до плюс 600 °С: термометр сопротивления платиновый вибропрочный эталонный ПТСВ-8-3 (далее – термометр), подключенный к системе поверки термопреобразователей автоматизированной АСПТ (далее – АСПТ);

- для значений температуры от плюс 600 до плюс 700 °С: преобразователь термоэлектрический платинородий-платинородиевый эталонный ПРО (далее – преобразователь), подключенный к АСПТ.

Отклонение ТЭДС от НСХ определять в следующей последовательности:

1) эталонный преобразователь/термометр и поверяемый датчик поместить в центральную зону рабочего объема термостата с флюидизированной средой FB-08 (далее – термостат) на глубину, определяемую их техническими характеристиками, таким образом, чтобы чувствительный элемент преобразователя/термометра находился на одном уровне с чувствительным элементом поверяемого датчика и в непосредственной близости от него;

2) к двум парам выводов поверяемого датчика, соблюдая полярность, подключить удлиняющие провода. Концы удлиняющих проводов подключить к АСПТ;

3) нагреть термостат до заданного значения температуры, контролируя температуру в нем эталонным преобразователем/термометром;

4) после стабилизации температуры в термостате зафиксировать на персональном компьютере эталонное значение температуры, измеренное преобразователем/термометром, и значения температуры, измеренные поверяемым датчиком;

5) рассчитать значение отклонения ТЭДС от НСХ датчика, °С, по формуле:

$$\Delta = T_{изм} - T_{эт} \quad (1)$$

где $T_{изм}$ – значение температуры, измеренное поверяемым датчиком, °С;

$T_{эт}$ – значение температуры, измеренное эталонным преобразователем/термометром, °С.

Результаты считать положительными, если полученные значения отклонения ТЭДС от НСХ датчика не превышают пределов, указанных в таблице 1.

9 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

9.1 Положительные результаты поверки датчика оформляют свидетельством о поверке по форме, установленной в документе «Порядок проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке», утвержденному приказом Минпромторга России от 2 июля 2015 г. № 1815, и нанесением знака поверки.

9.2 Знак поверки наносится в свидетельство о поверке.

9.3 При отрицательных результатах поверки датчик не допускается к применению до выяснения причин неисправностей и их устранения. После устранения обнаруженных неисправностей проводят повторную поверку, результаты повторной поверки – окончательные.

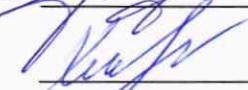
9.4 Отрицательные результаты поверки датчика оформляют извещением о непригодности по форме, установленной в документе «Порядок проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке», утвержденному приказом Минпромторга России от 2 июля 2015 г. № 1815, свидетельство о предыдущей поверке аннулируют, а датчик не допускают к применению.

Начальник отдела комплексного метрологического
обеспечения инновационных проектов ООО «ИЦРМ»



А. В. Гладких

Инженер I категории ООО «ИЦРМ»



М. М. Хасанова