

УТВЕРЖДАЮ

**Первый заместитель генерального
директора—заместитель по научной работе**

ФГУП «ВНИИФТРИ»

А.Н. Щипунов



«14» 12 2016 г.

ИНСТРУКЦИЯ

АНАЛИЗАТОРЫ РАЗМЕРОВ ЧАСТИЦ

**ZETASIZER NANO S, ZETASIZER NANO S90, ZETASIZER NANO ZS, ZETASIZER NANO
ZS90**

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП-640-033-16

**р.п. Менделеево
2016 г.**

Настоящая методика поверки распространяется анализаторы размеров частиц Zetasizer Nano S, Zetasizer Nano S90, Zetasizer Nano ZS, Zetasizer Nano ZS90 (далее – анализаторы), изготавливаемые компанией Malvern Instruments Ltd., Великобритания и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 1 год.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операций	Номер пункта методики	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
1 Внешний осмотр	7.1	да	да
2 Опробование	7.2	да	да
3 Идентификация программного обеспечения (ПО)	7.3	да	да
4 Определение относительной погрешности измерений размеров частиц в жидкости	7.4	да	да
5 Определение абсолютной погрешности установки температуры в отделении для размещения пробы	7.5	да	нет

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки должны быть использованы средства, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номера пункта методики поверки	Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
7.4	Вторичный эталон единиц измерений размеров частиц в жидкости в соответствии с ГОСТ 8.606–2012 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений дисперсных параметров аэрозолей, взвесей и порошкообразных материалов» в комплекте с образцами монодисперсных латексов с размерами частиц в диапазоне от 0,01 до 10 мкм, пределы допускаемой относительной погрешности измерений размеров частиц $\pm 5\%$
7.5	Измеритель температуры многоканальный прецизионный МИТ 8.03 с датчиком температуры ТСПН–5В, диапазон измерений температуры от 0 до 100 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры $\pm 0,06$ °С
7.4	Дозатор пипеточный Eppendorf Research Plus, объем дозирования от 2 до 20 мкл, пределы допускаемого относительного отклонения среднего арифметического значения фактического объема дозы $\pm 8,0\%$ от номинального 2 мкл, $\pm 2,5\%$ от номинального 10 мкл, $\pm 2,0\%$ от номинального 20 мкл
7.4	Емкости мерные стеклянные по ГОСТ 1770-74 вместимостью 100 см ³ , ц.д. 2 см ³ , класс точности 1
7.4	Вода по ГОСТ Р 52501-2005 температурой (25 \pm 5) °С, удельной электропроводимостью не более 0,01 мСм/м, значением рН от 5,4 до 6,6, степень чистоты не хуже 2

<i>Номера пункта методики поверки</i>	<i>Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки</i>
7.2, 7.3, 7.4	Персональный компьютер*, процессор Intel Pentium P4 или Core 2 Duo с частотой не менее 2,6 ГГц, объём оперативной памяти не менее 1 ГБ, жёсткий диск объёмом не менее 160 ГБ, привод для чтения компакт дисков, не менее одного свободного USB порта, 32-разрядная операционная система Windows XP Pro или Windows Vista (Ultimate, Enterprise или Business)
П р и м е ч а н и е – * Персональный компьютер необходим в случае отсутствия его в комплекте поставки анализатора.	

2.2 Все средства поверки должны быть исправны, применяемые при поверке средства измерений должны быть поверены и иметь свидетельства о поверке с неистекшим сроком действия на время проведения поверки или в документации.

2.3 Допускается замена средств поверки, указанных в таблице 2, другими средствами поверки, обеспечивающими определение характеристик поверяемых анализаторов с требуемой точностью.

3 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

3.1 К проведению поверки допускаются лица, имеющие высшее или среднетехническое образование, опыт работы в радиоизмерительной или физической сфере не менее 1 года, владеющих техникой измерений параметров аэрозолей, взвесей и порошкообразных материалов, изучивших настоящую методику и аттестованные в качестве поверителя.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При проведении поверки должны выполняться общие правила техники безопасности и производственной санитарии по ГОСТ 12.3.019-80, ГОСТ 12.1.005-88, а также указания соответствующих разделов эксплуатационной документации поверяемого анализатора и средств поверки.

5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

- 5.1 Поверку анализатора проводить в нормальных условиях (если не оговорено иное):
- температура окружающего воздуха, °С.....(20 ± 5);
 - относительная влажность воздуха, %.....от 30 до 80;
 - атмосферное давление, кПа.....от 84 до 106,7.
- 5.2 Характеристики питающей электрической сети должны соответствовать требованиям:
- напряжение, В.....(220 ± 22);
 - частота переменного тока, Гц.....(50 ± 1).

6 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

6.1 Перед проведением поверки анализатор должен быть выдержан в климатических условиях, соответствующих условиям поверки, не менее 8 часов. В случае, если анализатор находился при температуре ниже 0 °С, время выдержки должно быть не менее 24 часов.

7 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

7.1 Внешний осмотр

7.1.1 Внешний осмотр, проверку комплектности и маркировки анализатора проводить согласно руководству по его эксплуатации.

7.1.2 При внешнем осмотре проверить:

- комплектность;
- маркировку (тип, серийный номер, год выпуска)
- отсутствие механических повреждений и других видимых дефектов, влияющих на работоспособность и безопасность анализатора;
- чистоту отделения для размещения пробы.

7.1.3 Анализатор считать пригодным для проведения поверки, если:

- комплектность достаточна для проведения поверки;
- внешний вид соответствует требованиям руководства по эксплуатации анализатора;
- маркировка достаточна для идентификации анализатора;
- механические повреждения и другие видимые дефекты, влияющие на работоспособность и безопасность анализатора, отсутствуют;
- отделение для размещения пробы не имеет видимых загрязнений.

В противном случае анализатор к дальнейшей поверке не допускается.

7.2 Опробование

7.2.1 При опробовании проверить нормальное функционирование анализатора. Для этого выполнить следующие операции:

а) Соединить анализатор с компьютером. Компьютер должен быть с предустановленным программным обеспечением Zetasizer Software.

б) Включить анализатор согласно руководству его эксплуатации, при этом крышка кюветного отделения должна быть закрыта. При включении анализатора должна автоматически начаться процедура самодиагностики. Анализатор следует выдержать во включенном состоянии не менее 30 мин для стабилизации работы лазера. По окончании процедуры самодиагностики и выдержки индикатор состояния анализатора должен светиться соответствующим нормальному функционированию цветом (Zetasizer Nano S, Zetasizer Nano S90, Zetasizer Nano ZS, Zetasizer Nano ZS90 – зеленым цветом).

в) Запустить программное обеспечение в соответствии с руководством по эксплуатации анализатора. В результате должно появиться основное окно программы, что говорит о готовности анализаторов к работе.

7.2.2 Результаты опробования считать положительными, если анализатор функционирует нормально и готов к работе. В противном случае анализатор к дальнейшей поверке не допускается.

7.3 Идентификация ПО

7.3.1 Для идентификации ПО необходимо:

а) Соединить анализатор с компьютером. Компьютер должен быть с предустановленным программным обеспечением Zetasizer Software.

б) Включить анализатор согласно руководству его эксплуатации.

в) Запустить программное обеспечение согласно руководству его эксплуатации и в меню «Свойства ПО» проверить наименование и номер версии ПО.

7.3.2 Результат проверки считать положительными, если идентификационное наименование и версия ПО анализатора соответствуют указанным в таблице 3.

Таблица 3

Идентификационные данные (признаки)	Значение
Идентификационное наименование ПО	Zetasizer Software
Номер версии (идентификационный номер) ПО	не ниже 7.11

В противном случае анализатор к дальнейшему проведению поверки не допускается.

7.4 Определение относительной погрешности измерений размеров частиц в жидкости

7.4.1 Предварительно подготовить тестовые пробы в виде водных растворов монодисперсных латексов с размерами частиц 10, 20, 100, 500, 1000, 5000, 10000 нм. Растворы с размерами частиц 5000, 10000 нм использовать только при поверке анализаторов Zetasizer Nano ZS, Zetasizer Nano S. Растворы готовить в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации анализатора (раздел «Верификация оборудования Malvern Instruments»). Объем отдельной пробы зависит от объема кюветы, но должен быть не меньше нормированного значения минимального объема анализатора.

7.4.2 Операцию выполнять следующим образом:

а) Подготовить эталон и анализатор к проведению измерений размеров частиц в жидкости согласно эксплуатационной документации на них. Измерения на анализаторе проводить в режиме стандартного протокола «SOP». В соответствующие поля программы анализатора ввести информацию о монодисперсном латексе, на основе которого приготовлена тестовая проба.

б) Кювету с тестовой пробой поместить в отделение для размещения пробы анализатора и провести измерения размера частиц не менее 3 раз. Измерения проводятся при температуре, установленной в анализаторе по умолчанию. Измеренные значения размера частиц ($d_{снi}$) занести в протокол испытаний.

в) Провести измерение той же самой тестовой пробы на эталоне не менее 3 раз, при этом температура в пробоотборном отделении эталона должна быть такой же, как и в испытываемом анализаторе. Измеренные значения размера частиц ($d_{эпi}$) занести в протокол испытаний.

г) Поместить пробу тестового раствора в рабочее отделение эталона и провести измерения размера частиц не менее 3 раз, при этом температура в пробоотборном отделении эталона должна быть такой же как и в анализаторе. Измеренные значения $d_{эпi}$ занести в протокол поверки.

7.4.3 Повторить п.7.4.2 с каждой тестовой пробой.

7.4.4 Определить относительную погрешность измерений анализатора при измерении каждого тестового раствора согласно ГОСТ Р 8.736-2011:

а) Вычислить среднее арифметическое значение ($\bar{d}_{сн}$) результатов измерений, полученных на анализаторе при анализе тестовой пробы монодисперсного латекса.

б) Вычислить среднее арифметическое значение ($\bar{d}_{эп}$) результатов измерений, полученных на эталоне при анализе тестовой пробы монодисперсного латекса.

в) Вычислить среднее квадратическое отклонение результатов измерений анализатора при анализе тестовой пробы монодисперсного латекса по формуле (1):

n – количество измерений, проведенных анализатором.

г) Вычислить систематическую составляющую относительной погрешности измерений анализатора при анализе тестовой пробы монодисперсного латекса по формуле (2):

д) Вычислить среднее квадратическое отклонение систематической составляющей относительной погрешности измерений анализатора при анализе тестовой пробы монодисперсного латекса по формуле (3):

$$s_{\theta} = \frac{\theta}{\sqrt{3}}$$

е) Вычислить относительную погрешность измерений анализатора при анализе тестовой пробы монодисперсного латекса по формуле (4):

где $\sigma_{\text{эт}}$ – случайная составляющая погрешности эталона;

K – коэффициент соотношения случайной и систематической составляющих относительной погрешности измерений анализатора, определяемый по формуле (5):

t – коэффициент Стьюдента при количестве измерений n и доверительной вероятности P , равной 0,95.

7.4.5 Результаты поверки считать положительными, если значения относительной погрешности измерений размеров частиц находятся в пределах $\pm 10\%$.

В противном случае результаты поверки считать отрицательными.

7.5 Определение абсолютной погрешности установки температуры в отделении для размещения пробы

7.5.1 Подготовить анализатор к работе, включая выдержку во включенном состоянии не менее 30 мин, согласно руководству по его эксплуатации.

7.5.2 Подготовить эталонный измеритель температуры датчиком температуры к работе согласно руководству по его эксплуатации.

7.5.3 Поместить датчик температуры в отделение для размещения пробы.

7.5.4 Установить программно на анализаторе температуру, соответствующую нижней границе заявленного диапазона рабочих температур. После стабилизации температурного процесса снять показание эталонного измерителя температуры и занести его в протокол поверки.

7.5.5 Повторить п. 7.5.4 при температурах 25 °С, 50 °С и 90 °С.

7.5.6 Вычислить значения абсолютной погрешности установки температуры в отделении для размещения пробы анализатора по формуле (6):

где $t_{\text{си}}$ – заданное значение температуры, °С;

$t_{\text{эт}}$ – измеренное значение температуры, °С.

7.5.7 Результаты поверки считать положительными, если значения абсолютной погрешности установки температуры в отделении для размещения пробы находятся в пределах $\pm 0,1$ °С.

8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

8.1.1 Результаты поверки оформить протоколом произвольного образца.

8.1.2 При положительных результатах поверки анализатор признается годным и на него выдается свидетельство о поверке утвержденного образца.

8.1.3 При отрицательных результатах поверки анализатор к дальнейшей эксплуатации не допускается и на него выписывается «Извещение о непригодности» с указанием причин забракования.

Начальник лаборатории 640
ФГУП «ВНИИФТРИ»



Д.М. Балаханов

Инженер 2 категории
лаборатории 640
ФГУП «ВНИИФТРИ»



Д.И.Беленький