

8. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Головка измерительная рычажно-зубчатая подвергнута на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-78 и упакована согласно требованиям ГОСТ 13762-80.

Средство защиты	ВЗ-2, ВУ-0
Категория условий хранения	Л
Срок защиты без переконсервации	2 года
Дата консервации и упаковки	24 XII 19 84

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие головки измерительной рычажно-зубчатой требованиям ГОСТ 18833-73 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев со дня ввода индикатора в эксплуатацию.

10. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

10.1. Рекламации по качеству продукции принимаются предприятием-изготовителем при условии соблюдения потребителем «Инструкции о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.66 № П-7.

10.2. В случае обнаружения потребителем ненадлежащего качества продукции, забракованная продукция должна быть возвращена.

10.3. При возврате зарекламованной продукции предприятие-изготовитель вправе произвести перепроверку ее качества с участием представителя Уполномоченного Госстандарта СССР.

Ленинградский инструментальный завод

ГОЛОВКА ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ РЫЧАЖНО-ЗУБЧАТАЯ

Тип ИГ
ПАСПОРТ



1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Головки измерительные рычажно-зубчатые, предназначены для линейных измерений методом сравнения с мерой.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	1 ИГ	2 ИГ
2.1. Пределы измерения, мм	$\pm 0,05$	$\pm 0,10$
2.2. Цена деления, мм	0,001	0,002
2.3. Пределы допускаемой погрешности на участке шкалы в любом положении нулевого штриха в пределах регулирования		
до ± 30 , мкм	$\pm 0,40$	$\pm 0,80$
св. ± 30 , мкм	$\pm 0,70$	$\pm 1,20$
при контроле биения, не более, мкм	0,50	—
0,02 мм	—	1,20
0,04 мм	0,20	0,30
2.4. Размах показаний, дел.	150	150
2.5. Измерительное усилие, не более, сН	40	40
2.6. Колебание измерительного усилия, сН	8h7	8h7
2.7. Присоединительный диаметр, мм	8h7	8h7
2.8. 92-процентная наработка головок до первого отказа не менее 700000 условных измерений. Установленная наработка до первого отказа каждой головки — не менее 200000 условных измерений.		
2.9. Предел допускаемой погрешности и размах показаний не должны превышать при температуре окружающей среды $(20 \pm 4)^\circ\text{C}$, относительной влажности до 80% и атмосферном давлении (100 ± 4) кПа значений, указанных в п. 2.3. и п. 2.4.		

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Головки должны быть укомплектованы перечисленными ниже принадлежностями и техническими документами:

- измерительным наконечником со сферической измерительной поверхностью 1 шт.
- измерительным наконечником с плоской измерительной поверхностью (по требованию заказчика) 1 шт.
- паспортом

4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Эксплуатация головки должна осуществляться в помещениях с температурой окружающего воздуха $20 \pm 3^\circ\text{C}$ с влажностью $60 \pm 20\%$.

4.2. Крепите головку надежно, но без перетяга, так как при перетяге возможно заклинивание измерительного стержня.

4.3. Винчивайте новый наконечник и измерительный стержень без больших усилий.

4.4. Не подвергайте головку ударам, особенно по измерительному стержню.

4.5. Следите за тем, чтобы механизм был разгружен от измерительного усилия, что повысит долговечность прибора. Крайнее нижнее положение измерительного стержня должно ограничиваться винтом, расположенным рядом с направляющей втулкой измерительного стержня (винт должен быть залит нитрокраской). При этом вращение винта установки механизма в нулевое положение должно вызывать движение стрелки.

4.6. Не разрешайте лицам, не имеющим отложения к ремонту, разбирать головку.

5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Храните головку в футляре при температуре от $+1^\circ\text{C}$ до $+40^\circ\text{C}$ и относительной влажности не более 80 проц.

6. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

Проводите поверку технического состояния головки в соответствии с ГОСТ 8.260-77.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Головка измерительная рычажно-зубчатая тип заводской номер **69450** соответствует требованиям ГОСТ 18833-73 и пригодна годной для эксплуатации.

Дата выпуска **24** **12** 19 **86**

М. П.

3 2 1 8

Контролер ОТК . . .

Сидорова

ОТК
К-16