



УТВЕРЖДАЮ

(в части приложения Г «Методика
поверки»)



Технический директор

ООО «ИЦРМ»

Казаков М.С.

«20» июля 2019 г.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «УХИ-Системы»

Зайченко С.Н.



«20» июля 2019 г.

Система автоматизированная измерительная ПКИПО

Руководство по эксплуатации

ПКГН.411713.003РЭ Э

Приложение Г
(обязательное)
Методика поверки

Настоящая методика распространяется на систему автоматизированную измерительную ПКИПО (далее по тексту – изделие) и устанавливает порядок проведения первичной и периодической поверок.

Г.1 Общие требования

Г.1.1 Поверка должна проводиться организацией, аккредитованной в установленном порядке на проведение данных работ.

Г.1.2 При наличии соответствующего заявления от владельца изделия допускается проведение поверки отдельных измерительных каналов и для меньшего числа измеряемых величин, с указанием в свидетельстве о поверке информации об объеме проведенной поверки.

Г.1.3 Поверка изделия должна производиться не реже одного раза в год.

Г.1.4 При поверке должны использоваться поверенные в установленном порядке средства измерений и контроля, имеющие действующие свидетельства (отметки в формуляре) о поверке. Перечень приборов и оборудования, необходимых для выполнения поверки изделия, приведен в таблице Г.2.

Г.1.5 Перед началом поверки необходимо проверить изделие в режиме «ОК отключен» программы проверки модулей (см. п. 3.4.3). Выявленные неисправности устранить, руководствуясь разделом 4.

Г.1.6 Поверку выполнять только при положительном результате выполнения проверки всех модулей.

Г.1.7 При отрицательных результатах поверки модулей необходимо выполнить их внешнюю калибровку в соответствии с руководством по эксплуатации на соответствующий модуль, а затем повторить поверку.

Г.1.8 Поверку модулей из состава ЗИП-О изделия не выполнять.

Г.1.9 При выполнении поверки изделия следует использовать программу «Система автоматизированная измерительная ПКИПО Программа поверки» (далее – ППВ).

Программой создается и ведется файл протокола, содержащий результаты поверки.

Г.1.10 Все вводимые в ПЭВМ значения величин должны быть представлены в основных единицах международной системы единиц физических величин СИ в формате с плавающей точкой.

При вводе нецелых чисел разделителем целой и дробной частей числа является символ «.» (точка).

Разделителем мантиссы и порядка являются символ (буква) «Е» или «е» латинского или русского алфавита.

Г.1.11 Допускаемые значения погрешностей при проведении проверок определяются автоматически в зависимости от диапазона измерений и значения измеренной величины и заносятся в файл протокола поверки.

Г.1.12 Допускается не отключать изделие по окончании выполнения очередного пункта поверки, если вслед за ним сразу же начинается выполнение следующего пункта поверки.

Г.2 Операции поверки

Г.2.1 При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в таблице Г.1.

Таблица Г.1 – Операции поверки

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		первичной поверке или после ремонта	периодической поверке
Внешний осмотр	Г.6.1	+	+
Опробование	Г.6.2	+	+

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Проведение операции при	
		первичной поверке или после ремонта	периодической поверке
Определение электрического сопротивления защитного заземления, сопротивления изоляции цепей сетевого питания относительно корпуса, проверка электрической прочности изоляции цепей сетевого питания	Г.6.3	+	-
Определение метрологических характеристик			
Проверка диапазона и пределов допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока	Г.6.4.1	+	+
Определение диапазона и пределов допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока («Упит»)	Г.6.4.2	+	+
Проверка номера версии и контрольной суммы исполняемого кода (цифрового идентификатора ПО)	Г.6.5	+	+

Г.3 Средства поверки

Г.3.1 При проведении проверки должны применяться средства поверки, указанные в таблице Г.2.

Таблица Г.2 – Средства, используемые при поверке

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки, обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
Основное средство поверки	
Г.6.4.1, Г.6.4.2	Мультиметр 3458А: пределы измерений напряжения постоянного тока: 1 В; 10 В; 100 В; 1000 В, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений напряжения постоянного тока $\pm (2,5 \cdot 10^{-6}D + 0,3 \cdot 10^{-6}E)$, где D – показания мультиметра, E – предел измерений
Вспомогательные средства поверки (оборудование)	
Г.5	Термогигрометр «ИВА-6Н-Д»: - диапазон измерений температуры окружающей среды – от 0 до плюс 50 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений температуры – не более $\pm 0,5$ %; - диапазон измерений относительной влажности – от 0 до 98 %, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений относительной влажности – ± 2 %; - диапазон измерений атмосферного давления – от 30 до 110 кПа, пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений атмосферного давления – не более $\pm 0,25$ кПа
Г.5	Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр) ИМС Ф1: - диапазон измерений напряжения переменного тока – от 40 до 400 В, пределы допускаемой приведённой погрешности измерений напряжения переменного тока, не более $\pm 0,5$ %; - диапазон измерений частоты от 47 до 63 Гц, пределы допускаемой приведённой погрешности измерений частоты – не более $\pm 0,5$ %
Г.6.3	Установка для проверки параметров электрической безопасности GPT-79804: (в режиме теста переменным током) Диапазон воспроизведения напряжения переменного тока от 100 до 5000 В, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения напряжения переменного тока, В: $\pm (0,01U_{изм} + 5 \text{ В})$; (в режиме измерений сопротивления изоляции) Диапазон воспроизведения напряжения постоянного тока от 50 до 1000 В, пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока, В: $\pm (1 \% \cdot U_{уст} + 5 \text{ В})$, диапазон измерений сопротивления изоляции

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип (условное обозначение) основного или вспомогательного средства поверки, обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки
	<p>от 1 до 9500 МОм, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения сопротивления изоляции, МОм: $\pm (0,1R_{\text{изм}} + 1 \text{ МОм})$; (в режиме измерений низкоомных цепей) Диапазон воспроизведения силы переменного тока от 3 до 32 А, пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения силы переменного тока, А: $\pm (1 \% + 0,05 \text{ А})$, диапазон измерений сопротивления переменному току от 10 мОм до 650 мОм, пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерений сопротивления переменному току, мОм: $\pm (0,01R_{\text{изм}} + 2 \text{ мОм})$, где $U_{\text{изм}}$ и $R_{\text{изм}}$ - значения измеренного напряжения и сопротивления соответственно, $U_{\text{уст}}$ – значения воспроизводимого напряжения</p>
<p>Примечания</p> <p>1 При проведении поверки допускается применять другие средства измерений, удовлетворяющие по точности и диапазону измерения требованиям настоящей методики.</p> <p>2 При поверке должны использоваться средства измерений утвержденных типов.</p> <p>3 Используемые при поверке средства измерений должны быть поверены в соответствии с требованиями приказа Минпромторга России от 2 июля 2015 г. № 1815 и иметь действующее свидетельство о поверке (знак поверки).</p>	

Г.4 Требования безопасности

Г.4.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности, предусмотренные «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», а также изложенные в руководстве по эксплуатации на изделие, в технической документации на применяемые при поверке средства измерений и вспомогательное оборудование.

Г.5 Условия поверки и подготовка к ней

Г.5.1 При проведении проверки должны быть соблюдены следующие условия:

- | | |
|--|---------------------|
| – температура окружающего воздуха, °С | 20 ± 5; |
| – относительная влажность воздуха, % | 65 ± 15; |
| – атмосферное давление, кПа (мм рт. ст.) | 100 ± 4 (750 ± 30); |
| – напряжение питающей сети, В | 220 ± 22; |
| – частота питающей сети, Гц | 50 ± 1. |

Г.5.2 Перед проведением поверки необходимо выполнить следующие подготовительные работы:

- выдержать изделие в условиях, указанных в п. Г.5.1 в течение не менее 8 ч;
- выполнить операции, оговоренные в разделе 2.6.1;
- выполнить операции, оговоренные в технической документации на применяемые средства поверки по их подготовке к измерениям;
- собрать схему поверки в соответствии с проводимой операцией.

Г.6 Порядок проведения поверки

Г.6.1 Внешний осмотр

Г.6.1.1 При внешнем осмотре проверить наличие товарного знака фирмы-изготовителя, наличие заводского номера изделия, комплектность изделия и ЗИП-О на соответствие формуляру ПКГН.411713.003ФО Э, состояние покрытий.

Результат внешнего осмотра считать положительным, если при выполнении внешнего осмотра было установлено:

- наличие товарного знака фирмы-изготовителя изделия;
- наличие заводского номера изделия;
- соответствие состава изделия и ЗИП-О комплектности, указанной в формуляре ПКГН.411713.003ФО Э;
- отсутствие нарушений целостности элементов, контактов и покрытий изделия.

Г.6.2 Опробование

Г.6.2.1 Опробование изделия выполняется путем проверки работоспособности изделия в режиме «ОК отключен» программы проверки модулей (см. п. 3.4.3).

Результат опробования считать положительным, если при выполнении проверки работоспособности изделия не было сообщений о неисправностях.

Изделие подвергать поверке только при положительном результате его опробования.

Г.6.3 Определение электрического сопротивления защитного заземления, сопротивления изоляции цепей сетевого питания относительно корпуса, проверка электрической прочности изоляции цепей сетевого питания

Г.6.3.1 Определение электрического сопротивления защитного заземления выполнить в следующем порядке:

- 1) подготовить установку GPT-79804 (далее – пробойная установка) для проверки электрической безопасности;
- 2) установить режим измерения электрического сопротивления заземления;
- 3) испытательный ток установить равным 25 А;
- 4) отключить пробойную установку;
- 5) подключить один вывод высоковольтного выхода пробойной установки к клемме заземления панели КП-ПКИПО;
- 6) подключить второй вывод высоковольтного выхода (общий, соединенный с корпусом пробойной установки) к штырю (болту) заземления стойки;
- 7) включить пробойную установку и провести измерение электрического сопротивления между штырем заземления стойки и клеммой заземления коммутационной панели КП-ПКИПО;
- 8) выключить пробойную установку и отключить контакты ее высоковольтного выхода.

Результат проверки считать положительным, если измеренное значение электрического сопротивления защитного заземления не превышает 0,1 Ом.

Г.6.3.2 Определение электрической прочности изоляции цепей сетевого питания изделия относительно корпуса выполнить в следующем порядке:

- 1) подготовить пробойную установку;
- 2) выключить изделие;
- 3) отключить ИБП от сети питания;
- 4) общий (соединенный с корпусом) выход пробойной установки соединить с контактом цепи защитного заземления кабеля;
- 5) высоковольтный выход пробойной установки соединить с первым контактом вилки кабеля, соединяемым с сетью питания;

- 6) в соответствии с эксплуатационными документами на установку для проверки электрической безопасности GPT-79804 установить следующий режим проверки электрической прочности изоляции:
 - испытательное напряжение среднеквадратического значения напряжения переменного тока частотой 50 Гц 1500 В;
 - время нарастания испытательного напряжения до установившегося значения 10 с;
 - время выдержки в установившемся состоянии 1 мин;
 - минимальный ток измерения 0 мА;
 - максимальный ток измерения 10 мА;
- 7) подать испытательное напряжение на проверяемую цепь, выдержать в течение одной минуты, зарегистрировать результат;
- 8) высоковольтный выход пробойной установки отсоединить от первого контакта вилки и соединить его со вторым контактом вилки кабеля, соединяемым с сетью питания;
- 9) повторить действие 7);
- 10) отсоединить выходы пробойной установки от контактов вилки кабеля;
- 11) подсоединить кабель ИБП к сети питания.

Результат проверки считать положительным, если при выполнении проверки не произошло пробоя электрической изоляции.

Г.6.3.3 Определение сопротивления изоляции цепей сетевого питания изделия относительно корпуса выполнять в следующем порядке:

- 1) подготовить пробойную установку для работы в режиме измерения сопротивления изоляции со следующими параметрами:
 - испытательное напряжение 500 В;
 - диапазон измерений сопротивления изоляции не менее 30 МОм;
- 2) выключить изделие;
- 3) отключить ИБП от сети питания;
- 4) для отключенного кабеля измерить и зарегистрировать сопротивление изоляции:
 - между контактом цепи защитного заземления вилки кабеля и первым контактом сетевого питания вилки кабеля;
 - между контактом цепи защитного заземления вилки кабеля и вторым контактом сетевого питания вилки кабеля;
- 5) подсоединить кабели к сети питания.

Результат проверки считать положительным, если все измеренные значения сопротивления изоляции имеют величину не менее 20 МОм.

Г.6.4 Определение метрологических характеристик изделия

Г.6.4.1 Определение диапазона и пределов допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока проводить в следующей последовательности:

- 1) подготовить приборы:
 - мультиметр 3458А (далее - мультиметр) – 1 шт.;
 - кабель ПВ1-ПКИПО 685621.986 – 1 шт. (из комплекта ЗИП-О изделия);
 - кабель ПВ2-ПКИПО 685621.987 – 1 шт. (из комплекта ЗИП-О изделия);
 - кабель LK410-L – 2 шт.;
- 2) собрать рабочее место согласно рисунку Е.1 приложения Е;
- 3) включить изделие, руководствуясь указаниями п. 2.7.2.1, включить мультиметр, выждать не менее 20 минут;
- 4) запустить на исполнение ППВ;
- 5) в открывшемся окне «Поиск инструментов» после появления списка инструментов нажать кнопку «ОК»;
- 6) в поле перечня инструментов выбрать «МОН8П»;
- 7) нажать кнопку «Поверка»;
- 8) в открывшемся окне «Выбор файла протокола» указать путь к папке, в которой будет размещен файл протокола. В поле «Имя файла» ввести желаемое имя файла протокола. Нажать кнопку «ОК».

Примечание – Если не указан каталог размещения файла протокола, то место размещения файла C:\Program Files\SPF-ПКИПО\PPV\Protocols;

- 9) в процессе выполнения поверки выполнять все указания ППВ.

Результаты поверки считать положительными, если значения абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока находятся в допускаемых пределах и по каждому измерению для всех каналов получен результат – норма.

Примечания

1 В процессе выполнения поверки для каждого канала, абсолютная погрешность воспроизведения напряжения постоянного тока, в диапазоне от 0 до 5 В близкого к следующим значениям: 0,1; 1,25; 2,5; 3,75; 4,9 В.

2 Программа регистрирует ошибку поверки, если значения абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока превышают $\pm 0,1$ В.

Г.6.4.2 Определение диапазона и пределов допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения выходного напряжения постоянного тока проводить в следующей последовательности:

- 1) подготовить приборы:
 - мультиметр 3458А (далее - мультиметр) – 1 шт.;
 - кабель ПВ1-ПКИПО 685621.986 – 1 шт. (из комплекта ЗИП-О изделия);
- 2) собрать рабочее место согласно рисунку Е.2 приложения Е;
- 3) включить изделие, руководствуясь указаниями п. 2.7.2.1, включить мультиметр, выждать не менее 20 минут;
- 4) запустить на исполнение ППВ;
- 5) в открывшемся окне «Поиск инструментов» после появления списка инструментов нажать кнопку «ОК»;
- 6) в поле перечня инструментов выбрать «ИП»;
- 7) нажать кнопку «Поверка»;
- 8) в открывшемся окне «Выбор файла протокола» указать путь к папке, в которой будет размещен файл протокола. В поле «Имя файла» ввести желаемое имя файла протокола. Нажать кнопку «ОК».

Примечание – Если не указан каталог размещения файла протокола, то место размещения файла C:\Program Files\SPF-ПКИПО\PPV\Protocols;

- 9) в процессе выполнения поверки выполнять все указания ППВ;

Результаты поверки считать положительными, если значения абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока «Упит» находятся в допускаемых пределах и по каждому измерению для всех каналов получен результат – норма.

Примечания

1 В процессе выполнения поверки проверяется абсолютная погрешность воспроизведения напряжения постоянного тока «Упит», в диапазоне от 22 до 29 В близкого к следующим значениям: 22,1; 23,7; 25,4; 27; 28,9 В.

2 Программа регистрирует ошибку поверки, если значения абсолютной погрешности воспроизведения напряжения постоянного тока «Упит» превышают $\pm 0,1$ В.

Г.6.5 Проверка номера версии и контрольной суммы исполняемого кода (цифрового идентификатора ПО)

Г.6.5.1 Проверку номера версии и контрольной суммы исполняемого кода (цифрового идентификатора ПО) выполнить следующим образом:

- 1) на ПЭВМ запустить программный файл «mbase.exe», расположенный в директории ПЭВМ «C:\VXIPNP\WINNT\UNMBASE»;

- 2) в открывшейся панели выбрать вкладку «Справка», в ней выбрать вкладку «О программе»;
- 3) в открывшейся панели в поле «Метрологически значимые части ПО» выбрать и зарегистрировать номера версий и контрольные суммы файлов PovCalc.dll, рассчитанные по алгоритму CRC32;
- 4) сравнить номера версий и контрольные суммы, зарегистрированные в действии 3), с номерами версий и контрольными суммами, записанными в формуляре изделия ПКГН.411713.003ФО Э.

Результаты проверки считать положительными, если полученные идентификационные данные программных компонентов (номер версий и цифровой идентификатор) соответствуют идентификационным данным, записанным в формуляре изделия ПКГН.411713.003ФО Э.

Г.7 Обработка результатов измерений

Г.7.1 Результаты измерений заносятся в файлы протоколов, содержащих информацию о выполнении поверки по методике, изложенной в разделе Приложение Г.

Г.8 Оформление результатов поверки

Г.8.1 Для каждой измеряемой величины, погрешность которой определяется, составляется протокол, в котором указываются:

- 1) результат измерения величины;
- 2) значение погрешности измерения, рассчитанного в результате обработки результатов измерений;
- 3) пределы допускаемой погрешности для каждого измеренного значения измеряемой величины;
- 4) результат сравнения значения погрешности измерения, рассчитанного в результате обработки результатов измерений, с пределом допускаемой погрешности.

Г.8.2 Результаты поверки оформляются в соответствии с приказом Минпромторга России № 1815 от 02.07.2015 г. При положительных результатах поверки на изделие выдаётся свидетельство установленной формы. В случае отрицательных результатов поверки применение изделия запрещается, на него выдаётся извещение о непригодности к применению с указанием причин браковывания.

Ведущий инженер
отдела испытаний ООО «ИЦРМ»



Д. В. Бурцева