

Федеральное государственное учреждение
«РОССИЙСКИЙ ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ – МОСКВА»
(ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»)

УТВЕРЖДАЮ

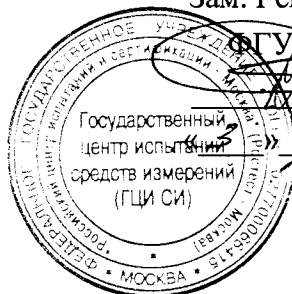
Руководитель ГЦИ СИ

Зам. Генерального директора

ФГУ «Ростест-Москва»

А.С. Евдокимов

А.С. Евдокимов 2011 г.



ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Мультиметры цифровые
АРРА-107, АРРА-107N, АРРА-109, АРРА-109N

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ
МП-218/447-2010

г. Москва
2011

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ	3
2 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ.....	5
3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	6
4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ.....	6
5 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ	6
5.1 Внешний осмотр	6
5.2 Опробование.....	6
5.3 Определение метрологических характеристик.....	6
5.3.1 Определение абсолютной погрешности измерения напряжения постоянного тока.....	6
5.3.2 Определение абсолютной погрешности измерения напряжения переменного тока	7
5.3.3 Определение абсолютной погрешности измерения силы постоянного тока.....	7
5.3.4 Определение абсолютной погрешности измерения силы переменного тока	8
5.3.5 Определение абсолютной погрешности измерения частоты переменного тока	8
5.3.6 Определение абсолютной погрешности измерения электрического сопротивления	8
5.3.7 Определение абсолютной погрешности измерения электрической емкости	9
5.3.8 Определение абсолютной погрешности измерения температуры	9
6 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ	10

Настоящая методика поверки распространяется на мультиметры цифровые APPA-107, APPA-107N, APPA-109, APPA-109N (далее – мультиметры), изготовленные по технической документации фирмы «APPA Technology Corporation», Тайвань, и устанавливает методы и средства их первичной и периодической поверок.

Межповерочный интервал – 1 год.

1 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки проводят операции, указанные в таблице 1 и применяют средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 1 – Операции поверки

№ п/п	Операции поверки	№ п/п методики
1	Внешний осмотр	5.1
2	Опробование	5.2
3	Определение метрологических характеристик	5.3
3.1	Определение абсолютной погрешности измерения напряжения постоянного тока	5.3.1
3.2	Определение абсолютной погрешности измерения напряжения переменного тока	5.3.2
3.3	Определение абсолютной погрешности измерения силы постоянного тока	5.3.3
3.4	Определение абсолютной погрешности измерения силы переменного тока	5.3.4
3.5	Определение абсолютной погрешности измерения частоты переменного тока	5.3.5
3.6	Определение абсолютной погрешности измерения электрического сопротивления	5.3.6
3.7	Определение абсолютной погрешности измерения электрической емкости	5.3.7
3.8	Определение абсолютной погрешности измерения температуры	5.3.7

При несоответствии характеристик поверяемых мультиметров установленным требованиям по любому из пунктов таблицы 1 их к дальнейшей поверке не допускают и последующие операции не проводят.

Таблица 2 – Средства поверки

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования и метрологические и основные технические характеристики средства поверки.			
	Наименование воспроизводимой величины	Диапазоны воспроизведения	Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения	
5.3.1-5.3.8	Калибратор универсальный Fluke 5520A			
	Напряжение постоянного тока	0 – 3,299999 В	$\Delta = \pm (0,000011 \times U + 2 \text{ мкВ})$	
		0 – 32,99999 В	$\Delta = \pm (0,000012 \times U + 20 \text{ мкВ})$	
		30 – 329,9999 В	$\Delta = \pm (0,000018 \times U + 0,15 \text{ мВ})$	
		100 – 1000 В	$\Delta = \pm (0,000018 \times U + 1,5 \text{ мВ})$	
	Напряжение переменного тока	1,0 – 32,999 мВ	10 – 45 Гц	$\Delta = \pm (0,0008 \times U + 6 \text{ мкВ})$
			45 Гц – 10 кГц	$\Delta = \pm (0,00015 \times U + 6 \text{ мкВ})$
			10 – 20 кГц	$\Delta = \pm (0,0002 \times U + 6 \text{ мкВ})$
20 – 50 кГц			$\Delta = \pm (0,001 \times U + 6 \text{ мкВ})$	
50 – 100 кГц			$\Delta = \pm (0,0035 \times U + 12 \text{ мкВ})$	

Продолжение таблицы 2

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования и метрологические и основные технические характеристики средства поверки.			
	Наименование воспроизводимой величины	Диапазоны воспроизведения	Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения	
Напряжение переменного тока	33 – 329,999 мВ	10 – 45 Гц	$\Delta = \pm (0,0003 \times U + 8 \text{ мкВ})$	
		45 Гц – 10 кГц	$\Delta = \pm (0,000145 \times U + 8 \text{ мкВ})$	
		10 – 20 кГц	$\Delta = \pm (0,00016 \times U + 8 \text{ мкВ})$	
		20 – 50 кГц	$\Delta = \pm (0,00035 \times U + 8 \text{ мкВ})$	
		50 – 100 кГц	$\Delta = \pm (0,0008 \times U + 32 \text{ мкВ})$	
	0,33 – 3,29999 В	10 – 45 Гц	$\Delta = \pm (0,0003 \times U + 50 \text{ мкВ})$	
		45 Гц – 10 кГц	$\Delta = \pm (0,00015 \times U + 60 \text{ мкВ})$	
		10 – 20 кГц	$\Delta = \pm (0,00019 \times U + 60 \text{ мкВ})$	
		20 – 50 кГц	$\Delta = \pm (0,0003 \times U + 50 \text{ мкВ})$	
		50 – 100 кГц	$\Delta = \pm (0,0007 \times U + 125 \text{ мкВ})$	
	3,3 – 32,9999 В	10 – 45 Гц	$\Delta = \pm (0,0003 \times U + 650 \text{ мкВ})$	
		45 Гц – 10 кГц	$\Delta = \pm (0,00015 \times U + 600 \text{ мкВ})$	
		10 – 20 кГц	$\Delta = \pm (0,00024 \times U + 600 \text{ мкВ})$	
		20 – 50 кГц	$\Delta = \pm (0,00035 \times U + 600 \text{ мкВ})$	
		50 – 100 кГц	$\Delta = \pm (0,0009 \times U + 1600 \text{ мкВ})$	
	33 – 329,999 В	45 Гц – 1 кГц	$\Delta = \pm (0,00019 \times U + 2 \text{ мВ})$	
		1 – 10 кГц	$\Delta = \pm (0,0002 \times U + 6 \text{ мВ})$	
		10 – 20 кГц	$\Delta = \pm (0,00025 \times U + 6 \text{ мВ})$	
		20 – 50 кГц	$\Delta = \pm (0,0003 \times U + 6 \text{ мВ})$	
		50 – 100 кГц	$\Delta = \pm (0,002 \times U + 50 \text{ мВ})$	
	330 – 1020 В	45 Гц – 1 кГц	$\Delta = \pm (0,0003 \times U + 10 \text{ мВ})$	
		1 – 5 кГц	$\Delta = \pm (0,00025 \times U + 10 \text{ мВ})$	
		5 – 10 кГц	$\Delta = \pm (0,0003 \times U + 10 \text{ мВ})$	
	Сила постоянного тока	0 – 32,9999 мА		$\Delta = \pm (0,0001 \times I + 0,25 \text{ мкА})$
		0 – 329,999 мА		$\Delta = \pm (0,0001 \times I + 25 \text{ мкА})$
		0 – 1,09999 А		$\Delta = \pm (0,0002 \times I + 4 \text{ мкА})$
		0 – 10,9999 А		$\Delta = \pm (0,0005 \times I + 440 \text{ мкА})$
	Сила переменного тока	0,33 – 3,2999 мА	20 – 45 Гц	$\Delta = \pm (0,00125 \times I + 0,15 \text{ мкА})$
			45 Гц – 1 кГц	$\Delta = \pm (0,001 \times I + 0,15 \text{ мкА})$
			1 – 5 кГц	$\Delta = \pm (0,002 \times I + 0,2 \text{ мкА})$
		3,3 – 32,999 мА	20 – 45 Гц	$\Delta = \pm (0,0009 \times I + 2 \text{ мкА})$
			45 Гц – 1 кГц	$\Delta = \pm (0,0004 \times I + 2 \text{ мкА})$
			1 – 5 кГц	$\Delta = \pm (0,0008 \times I + 2 \text{ мкА})$
		33 – 329,99 мА	20 – 45 Гц	$\Delta = \pm (0,0009 \times I + 20 \text{ мкА})$
			45 Гц – 1 кГц	$\Delta = \pm (0,0004 \times I + 20 \text{ мкА})$
			1 – 5 кГц	$\Delta = \pm (0,001 \times I + 50 \text{ мкА})$
0,33 – 2,99999 А		20 – 45 Гц	$\Delta = \pm (0,0018 \times I + 100 \text{ мкА})$	
		45 Гц – 1 кГц	$\Delta = \pm (0,0006 \times I + 100 \text{ мкА})$	
		1 – 5 кГц	$\Delta = \pm (0,006 \times I + 1 \text{ мА})$	
3 – 10,9999 А		45 – 100 Гц	$\Delta = \pm (0,0006 \times I + 2 \text{ мА})$	
		100 Гц – 1 кГц	$\Delta = \pm (0,001 \times I + 2 \text{ мА})$	
		1 – 5 кГц	$\Delta = \pm (0,003 \times I + 2 \text{ мА})$	
Частота переменного тока	0,01 Гц – 2 МГц		$\Delta = \pm (2,5 \times 10^{-6} \times F + 5 \text{ мкГц})$	

Окончание таблицы 2

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования и метрологические и основные технические характеристики средства поверки.			
	Наименование воспроизводимой величины	Диапазоны воспроизведения	Пределы допускаемой абсолютной погрешности воспроизведения	
	Электрическое сопротивление	0 – 10,9999 Ом	$\Delta = \pm (0,004 \times 10^{-2} \times R + 0,001 \text{ Ом})$	
		11 – 32,9999 Ом	$\Delta = \pm (0,003 \times 10^{-2} \times R + 0,0015 \text{ Ом})$	
		33 – 109,9999 Ом	$\Delta = \pm (0,0028 \times 10^{-2} \times R + 0,0014 \text{ Ом})$	
		110 – 329,9999 Ом	$\Delta = \pm (0,0028 \times 10^{-2} \times R + 0,002 \text{ Ом})$	
		0,33 – 1,099999 кОм	$\Delta = \pm (0,0028 \times 10^{-2} \times R + 0,002 \text{ Ом})$	
		1,1 – 3,299999 кОм	$\Delta = \pm (0,0028 \times 10^{-2} \times R + 0,02 \text{ Ом})$	
		3,3 – 10,99999 кОм	$\Delta = \pm (0,0028 \times 10^{-2} \times R + 0,02 \text{ Ом})$	
		11 – 32,99999 кОм	$\Delta = \pm (0,0028 \times 10^{-2} \times R + 0,2 \text{ Ом})$	
		33 – 109,9999 кОм	$\Delta = \pm (0,0028 \times 10^{-2} \times R + 0,2 \text{ Ом})$	
		110 – 329,9999 кОм	$\Delta = \pm (0,0032 \times 10^{-2} \times R + 2 \text{ Ом})$	
		0,33 – 1,099999 МОм	$\Delta = \pm (0,0032 \times 10^{-2} \times R + 2 \text{ Ом})$	
		1,1 – 3,299999 МОм	$\Delta = \pm (0,006 \times 10^{-2} \times R + 30 \text{ Ом})$	
		3,3 – 10,99999 МОм	$\Delta = \pm (0,013 \times 10^{-2} \times R + 50 \text{ Ом})$	
		11 – 32,99999 МОм	$\Delta = \pm (0,025 \times 10^{-2} \times R + 2,5 \text{ кОм})$	
		33 – 109,9999 МОм	$\Delta = \pm (0,05 \times 10^{-2} \times R + 3 \text{ кОм})$	
	110 – 329,9999 МОм	$\Delta = \pm (0,3 \times 10^{-2} \times R + 100 \text{ кОм})$		
	Электрическая ёмкость	0,19 – 109,999 нФ	$\Delta = \pm (0,25 \times 10^{-2} \times C + 0,1 \text{ нФ})$	
		110 – 329,99 нФ	$\Delta = \pm (0,25 \times 10^{-2} \times C + 0,3 \text{ нФ})$	
		0,33 – 1,09999 мкФ	$\Delta = \pm (0,25 \times 10^{-2} \times C + 1 \text{ нФ})$	
		1,1 – 3,29999 мкФ	$\Delta = \pm (0,25 \times 10^{-2} \times C + 3 \text{ нФ})$	
		3,3 – 10,9999 мкФ	$\Delta = \pm (0,25 \times 10^{-2} \times C + 10 \text{ нФ})$	
		11 – 32,9999 мкФ	$\Delta = \pm (0,4 \times 10^{-2} \times C + 30 \text{ нФ})$	
		33 – 109,999 мкФ	$\Delta = \pm (0,45 \times 10^{-2} \times C + 100 \text{ нФ})$	
		110 – 329,999 мкФ	$\Delta = \pm (0,45 \times 10^{-2} \times C + 300 \text{ нФ})$	
		0,33 – 1,09999 мФ	$\Delta = \pm (0,45 \times 10^{-2} \times C + 1 \text{ мкФ})$	
		1,1 – 3,29999 мФ	$\Delta = \pm (0,45 \times 10^{-2} \times C + 3 \text{ мкФ})$	
		3,3 – 10,9999 мФ	$\Delta = \pm (0,45 \times 10^{-2} \times C + 10 \text{ мкФ})$	
		11 – 32,9999 мФ	$\Delta = \pm (0,75 \times 10^{-2} \times C + 30 \text{ мкФ})$	
	33 – 110 мФ	$\Delta = \pm (1,1 \times 10^{-2} \times C + 100 \text{ мкФ})$		
	Температура (имитация сигнала термопары типа К)	минус 200 – плюс 1372 °С	$\Delta_{\text{макс.}} = \pm 0,4 \text{ °С}$	
	5.3.6	Калибратор электрического сопротивления КС-100К5Т		
		Электрическое сопротивление	100 кОм – 5 ТОм	$\Delta = \pm 0,015 \times R$

Примечания

- 1 Допускается применять другие средства поверки, удовлетворяющие по точности требованиям настоящей методики.
- 2 Соотношение пределов допускаемой основной абсолютной погрешности образцовых средств измерений и поверяемых мультиметров для каждой проверяемой точки должно быть не более 1:3.
- 3 Все средства поверки должны быть исправны и поверены в установленном порядке.

2 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ

К поверке мультиметров допускают лиц, аттестованных на право поверки средств измерений электрических и магнитных величин.

Поверитель должен пройти инструктаж по технике безопасности и иметь удостоверение на право работы на электроустановках с напряжением до 1000 В с группой допуска не ниже III.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении поверки должны быть соблюдены требования ГОСТ 12.2.007.0-75, ГОСТ 12.2.007.3-75, ГОСТ 12.3.019-80, «Правила эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», утвержденные Главгосэнергонадзором.

Должны также быть обеспечены требования безопасности, указанные в эксплуатационных документах на средства поверки.

4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

4.1. При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

- температура окружающей среды, °С 18 – 28;
- атмосферное давление, кПа 85 – 105;
- относительная влажность воздуха, % 30 – 80.

4.2 Средства поверки подготавливают к работе согласно указаниям, приведенным в соответствующих эксплуатационных документах.

5 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

5.1 Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие проверяемого прибора следующим требованиям:

- комплектности прибора в соответствии с руководством по эксплуатации, включая руководство по эксплуатации и методику поверки;
- отсутствие механических повреждений корпуса, лицевой панели, органов управления, соединительных элементов, индикаторных устройств, нарушающих работу мультиметра или затрудняющих поверку;
- разъемы не должны иметь повреждений и должны быть чистыми.

Мультиметры, имеющие дефекты, дальнейшей поверке не подвергаются, бракуются и направляются в ремонт.

5.2 Опробование

Проверить работоспособность ЖКИ и функциональных клавиш; режимы, отображаемые на ЖКИ, при переключении режимов измерений и нажатии соответствующих клавиш, должны соответствовать руководству по эксплуатации.

5.3 Определение метрологических характеристик

5.3.1 Определение абсолютной погрешности измерения напряжения постоянного тока

Определение абсолютной погрешности измерения напряжения постоянного тока проводят при помощи калибратора универсального FLUKE 5520A методом прямых измерений в следующей последовательности:

входные разъемы проверяемого мультиметра, предназначенные для измерения напряжения постоянного тока, соединить при помощи измерительных проводов с выходными разъемами «NORMAL» калибратора FLUKE 5520A;

на проверяемом мультиметре при помощи поворотного переключателя режимов работы (измерений) и функциональных клавиш установить режим измерения напряжения постоянного тока в заданном диапазоне;

установить на выходе «NORMAL» калибратора универсального FLUKE 5520A значения напряжения постоянного тока, соответствующие 5 %, 50 %, 95 % от верхнего граничного значения диапазона измерения;

- зафиксировать значения напряжения, измеренные поверяемым мультиметром;
- абсолютную погрешность измерения определить по формуле

$$\Delta = X - X_0 \quad (1)$$

где X – значение по показаниям поверяемого мультиметра;
 X_0 – значение по показаниям образцового (эталонного) СИ.

Результаты проверки считают удовлетворительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.2 Определение абсолютной погрешности измерения напряжения переменного тока

Определение абсолютной погрешности измерения напряжения переменного тока проводят при помощи калибратора универсального FLUKE 5520A методом прямых измерений в следующей последовательности:

входные разъемы поверяемого мультиметра, предназначенные для измерения напряжения переменного тока, соединить при помощи измерительных проводов с выходными разъемами «NORMAL» калибратора FLUKE 5520A;

на поверяемом мультиметре при помощи поворотного переключателя режимов работы (измерений) и функциональных клавиш установить режим измерения напряжения переменного тока в заданном диапазоне;

установить на выходе «NORMAL» калибратора универсального FLUKE 5520A значения напряжения переменного тока, соответствующие 5 %, 50 %, 95 % от верхнего граничного значения диапазона измерения, проверяемые диапазоны измерений и частота сигнала – в соответствии с таблицей 3;

Таблица 3

Частота сигнала	Проверяемые диапазоны
40 Гц, 100 Гц, 1 кГц	20 мВ, 200 мВ, 2 В, 20 В, 200 В, 750 В
10 кГц, 20 кГц, 50 кГц	2 В, 20 В, 200 В
100 кГц	2 В, 20 В

- зафиксировать значения напряжения, измеренные поверяемым мультиметром;
- абсолютную погрешность измерения определить по формуле (1).

Результаты проверки считают удовлетворительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.3 Определение абсолютной погрешности измерения силы постоянного тока

Определение абсолютной погрешности измерения силы постоянного тока проводят при помощи калибратора универсального FLUKE 5520A методом прямых измерений в следующей последовательности:

входные разъемы поверяемого мультиметра, предназначенные для измерения силы постоянного тока, соединить при помощи измерительных проводов с выходными разъемами «AUX» калибратора FLUKE 5520A;

на поверяемом мультиметре при помощи поворотного переключателя режимов работы (измерений) и функциональных клавиш установить режим измерения силы постоянного тока в заданном диапазоне;

установить на выходе «AUX» калибратора универсального FLUKE 5520A значения силы постоянного тока, соответствующие 5 %, 50 %, 95 % от верхнего граничного значения диапазона измерения;

зафиксировать значения силы тока, измеренные поверяемым мультиметром;

абсолютную погрешность измерения определить по формуле (1).

Результаты проверки считают удовлетворительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.4 Определение абсолютной погрешности измерения силы переменного тока

Определение абсолютной погрешности измерения силы переменного тока проводят при помощи калибратора универсального FLUKE 5520A методом прямых измерений в следующей последовательности:

входные разъемы поверяемого мультиметра, предназначенные для измерения силы переменного тока, соединить при помощи измерительных проводов с выходными разъемами «AUX» калибратора FLUKE 5520A;

на поверяемом мультиметре при помощи поворотного переключателя режимов работы (измерений) и функциональных клавиш установить режим измерения силы переменного тока в заданном диапазоне;

установить на выходе «AUX» калибратора универсального FLUKE 5520A значения силы переменного тока, соответствующие 5 %, 50 %, 95 % от верхнего граничного значения диапазона измерения, частоту 40 Гц, 500 Гц, 1 кГц, 3 кГц (кроме предела измерений 20 мА);

зафиксировать значения силы тока, измеренные поверяемым мультиметром;

абсолютную погрешность измерения определить по формуле (1).

Результаты проверки считают удовлетворительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.5 Определение абсолютной погрешности измерения частоты переменного тока

Определение абсолютной погрешности измерения частоты проводят при помощи калибратора универсального FLUKE 5520A методом прямых измерений в следующей последовательности:

входные разъемы поверяемого мультиметра, предназначенные для измерения частоты переменного тока, соединить при помощи измерительных проводов с выходными разъемами калибратора FLUKE 5520A;

на поверяемом мультиметре при помощи поворотного переключателя режимов работы (измерений) и функциональных клавиш установить режим измерения частоты переменного тока в заданном диапазоне;

установить на выходе калибратора универсального FLUKE 5520A значения частоты переменного тока, соответствующие 5 %, 50 %, 95 % от верхнего граничного значения диапазона измерения;

зафиксировать значения частоты, измеренные поверяемым мультиметром;

абсолютную погрешность измерения определить по формуле (1).

Результаты проверки считают удовлетворительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.6 Определение абсолютной погрешности измерения электрического сопротивления

Определение абсолютной погрешности измерения электрического сопротивления проводят при помощи калибратора универсального FLUKE 5520A и калибратора электрического сопротивления КС-100К5Т методом прямых измерений в следующей последовательности:

входные разъемы поверяемого мультиметра, предназначенные для измерения электрического сопротивления, соединить при помощи измерительных проводов с выходными разъемами «NORMAL» калибратора FLUKE 5520A (выходными разъемами калибратора KC-100K5T – при проверке диапазона измерения 2 ГОм);

на поверяемом мультиметре при помощи поворотного переключателя режимов работы (измерений) и функциональных клавиш установить режим измерения электрического сопротивления в заданном диапазоне;

установить на выходе калибратора универсального FLUKE 5520A (калибратора KC-100K5T) значения электрического сопротивления, соответствующие 5 %, 50 %, 95 % от верхнего граничного значения диапазона измерения;

зафиксировать значения сопротивления, измеренные поверяемым мультиметром;

абсолютную погрешность измерения определить по формуле (1).

Результаты проверки считают удовлетворительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.7 Определение абсолютной погрешности измерения электрической емкости

Определение абсолютной погрешности измерения электрической емкости проводят при помощи калибратора универсального FLUKE 5520A методом прямых измерений в следующей последовательности:

входные разъемы поверяемого мультиметра, предназначенные для измерения электрической емкости, соединить при помощи измерительных проводов с выходными разъемами «NORMAL» калибратора FLUKE 5520A;

на поверяемом мультиметре при помощи поворотного переключателя режимов работы (измерений) и функциональных клавиш установить режим измерения электрической емкости в заданном диапазоне;

установить на выходе «NORMAL» калибратора универсального FLUKE 5520A значения электрической емкости, соответствующие 5 %, 50 %, 95 % от верхнего граничного значения диапазона измерения;

зафиксировать значения емкости, измеренные поверяемым мультиметром;

абсолютную погрешность измерения определить по формуле (1).

Результаты проверки считают удовлетворительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

5.3.8 Определение абсолютной погрешности измерения температуры

Определение абсолютной погрешности измерения температуры проводят при помощи калибратора универсального FLUKE 5520A методом прямых измерений в следующей последовательности:

входные разъемы поверяемого мультиметра, предназначенные для измерения температуры, соединить при помощи измерительных проводов с выходным разъемом «ТС» калибратора;

на поверяемом мультиметре при помощи поворотного переключателя режимов работы (измерений) и функциональных клавиш установить режим измерения температуры в заданном диапазоне, а на калибраторе – режим воспроизведения температуры (имитация термопары типа К);

установить на выходе «ТС» калибратора универсального FLUKE 5520A значения температуры в соответствии с таблицей 4;

Таблица 4

Диапазоны измерений	Проверяемые точки
от минус 200 до минус 100 °С	минус 190 °С; минус 150 °С; минус 110 °С
от минус 100 до 400 °С	минус 90 °С; 150 °С; 390 °С
от 400 до 1200 °С	410 °С; 800 °С; 1190 °С

- зафиксировать значения температуры, измеренные поверяемым мультиметром;
- абсолютную погрешность измерения температуры определить по формуле (1).

Результаты проверки считают удовлетворительными, если полученные значения погрешностей не превышают нормируемых значений, указанных в технической документации.

6 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

6.1 Положительные результаты поверки мультиметров цифровых АРРА-107, АРРА-107N, АРРА-109, АРРА-109N оформляют свидетельством о поверке в соответствии с ПР 50.2.006-94.

6.2 При несоответствии результатов поверки требованиям любого из пунктов настоящей методики мультиметры к дальнейшей эксплуатации не допускают и выдают извещение о непригодности в соответствии с ПР 50.2.006-94. В извещении указывают причину непригодности и приводят указание о направлении мультиметров в ремонт или невозможности их дальнейшего использования.

Начальник лаборатории № 447
ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва»



Е.В.Котельников