

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Всероссийский научно-исследовательский институт расходомерии»

Государственный научный метрологический центр

ФГУП «ВНИИР»

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора

по развитию ФГУП «ВНИИР»

А.С. Тайбинский

МП

«

2018 г.



ИНСТРУКЦИЯ

Государственная система обеспечения единства измерений

УСТАНОВКИ ТРУБОПОРШНЕВЫЕ ДВУНАПРАВЛЕННЫЕ ТПУ ЭМИС

Методика поверки

МП 0846-1-2018

Начальника НИО-1

 Р.А.Корнеев

г. Казань

2018

Настоящая инструкция распространяется на установки трубопоршневые двунаправленные ТПУ ЭМИС (далее – ТПУ), предназначенные для измерений, хранения и передачи единиц объема и объемного расхода протекающей жидкости, и устанавливает методику и последовательность их первичной и периодической поверок.

Интервал между поверками – 2 года.

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки выполняют следующие операции:

- внешний осмотр (пункт 6.1);
- опробование (пункт 6.2);
- определение метрологических характеристик (пункт 6.3).

1.2 На месте эксплуатации поверка ТПУ может быть проведена по МИ 1972-95 «Рекомендация. ГСИ. Установки поверочные трубопоршневые. Методика поверки поверочными установками на базе весов ОГВ или мерников».

2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При определении метрологических характеристик по пункту 6.3.1 применяют государственный первичный специальный эталон единиц массы и объема жидкости в потоке, массового и объемного расходов жидкости ГЭТ 63-2017 (далее – ГЭТ).

2.2 При определении метрологических характеристик по пункту 6.3.3 применяют средства поверки, указанные в нормативном документе, приведенном в данном пункте.

2.3 При поверке средств измерений, входящих в состав ТПУ, должны быть применены средства поверки в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа, на данные средства измерений.

2.4 Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

2.5 Все эталоны, используемые в качестве средств поверки, должны быть аттестованы в установленном порядке.

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Перед началом проведения поверки по пункту 6.3.1 выполняют требования безопасности:

- действующие на предприятии, на котором производится поверка;
- изложенные в руководстве по эксплуатации ТПУ;
- изложенные в эксплуатационных документах на средства поверки.

При проведении поверки должны соблюдаться требования «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

К выполнению измерений при поверке допускаются лица, изучившие руководство по эксплуатации ТПУ и эксплуатационные документы на средства поверки, применяемые при поверке, а также прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности.

Перед началом поверки необходимо проверить исправность соединений трубопроводов, системы электропитания и заземления ТПУ.

3.2 К средствам поверки и используемому при поверке оборудованию обеспечивают свободный доступ. При необходимости предусматривают лестницы и площадки, соответствующие требованиям безопасности.

Освещенность должна обеспечивать отчетливую видимость применяемых средств поверки.

3.3 Перед началом проведения поверки ТПУ по методике поверки указанной в пункте 6.3.2 выполняют требования безопасности, указанные в данном документе.

3.4 Перед началом поверки средств измерений, входящих в состав ТПУ, необходимо выполнить требования безопасности в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа, на данные средства измерений.

4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

- 4.1 При проведении поверки по пунктам 6.1, 6.2 и 6.3.1 соблюдают следующие условия:
- измеряемая среда – вода по СанПиН 2.1.4.1074-2001;
 - температура измеряемой среды, °С (20 ± 5);
 - температура окружающего воздуха, °С (20 ± 5);
 - относительная влажность окружающего воздуха, % от 30 до 80;
 - атмосферное давление, кПа от 84 до 107.

Отклонение поверочного расхода от установленного значения в процессе поверки не должно превышать ±2,5%.

Движение поршня ТПУ при проведении измерений должно быть равномерным.

Должны отсутствовать потоки воздуха в помещении (например, сквозняков).

Вблизи средств поверки или ТПУ должны отсутствовать какие-либо нагревательные элементы, способствующие одностороннему нагреванию средств поверки или ТПУ.

4.2 При поверке средств измерений, входящих в состав ТПУ, должны быть соблюдены условия поверки в соответствии с методиками поверки, указанные в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа на данные средства измерений.

4.3 При проведении поверки по методике поверки указанной в пункте 6.3.3 должны быть соблюдены условия поверки, указанные в данном документе.

4.4 Поверку ТПУ допускается проводить на месте эксплуатации.

5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

5.1 При подготовке к поверке по пунктам 6.1, 6.2 и 6.3.1 выполняют следующие работы:

- проверяют выполнение условий разделов 2 – 4 настоящей инструкции;
- подготовку к работе ТПУ и средств поверки согласно их эксплуатационных документов;
- проверку герметичности фланцевых соединений и узлов гидравлической системы рабочим давлением.

5.2 При подготовке к поверке средств измерений, входящих в состав ТПУ, должны быть выполнены работы в соответствии с методиками поверки, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельствам об утверждении типа, на данные средства измерений.

5.3 Перед проведением поверки ТПУ, которая находилась в эксплуатации проверяют степень очистки ее внутренней поверхности. Чистоту внутренней поверхности ТПУ после промывки считают удовлетворительной, если в пробе измеряемой среды, отобранной из ТПУ в стеклянный сосуд, отсутствуют масляные и иные следы измеряемой среды, применяемой при эксплуатации.

5.4 При проведении подготовки к поверке по методике поверки указанной в пункте 6.3.3 должны быть выполнены работы, указанные в данном документе.

6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

Проведение поверки ТПУ проводится в соответствии с пунктами 6.1, 6.2, 6.3.1, 6.3.2 настоящего документа или в соответствии с пунктами 6.1, 6.2, 6.3.3 настоящего документа.

6.1 Внешний осмотр

6.1.1 При внешнем осмотре устанавливают соответствие ТПУ следующим требованиям:

- комплектность и маркировка должны соответствовать требованиям эксплуатационных документов;
- на ТПУ не должно быть внешних механических повреждений, влияющих на ее работоспособность.

Результаты проверки считаются положительными если комплектность и маркировка ТПУ соответствуют требованиям эксплуатационных документов, а на ТПУ отсутствуют внешние механические повреждения, влияющих на ее работоспособность.

6.1.2 При проведении проверки по методикам поверки, указанным в пункте 6.3.2 и 6.3.3 проверка внешнего вида должны быть проведена в соответствии с документом, указанным в данном пункте.

6.2 Опробование

6.1.1 При опробовании определяют работоспособность ТПУ проводят путём запуска поршня и проверки работоспособности всех средств поверки и вспомогательного оборудования, применяемых для поверки ТПУ.

6.1.2 При проведении проверки по методикам поверки, указанным в пунктах 6.3.2 и 6.3.3 опробование должно быть проведено в соответствии с документом, указанным в данном пункте.

6.3 Определение метрологических характеристик

6.3.1 Определение относительной погрешности ТПУ при измерении вместимости при помощи ГЭТ

6.3.1.1 Производят подключение ТПУ к ГЭТ в соответствии с требованиями их эксплуатационных документов. Устройство переключения потока ГЭТ синхронизируется с сигналами детекторов ТПУ.

Удаляют из ТПУ воздух. Производят несколько раз пуск поршня в обоих направлениях, проверяя после каждого пуска отсутствие воздуха. Считают, что воздух удален полностью, если из кранов вытекает струя измеряемой среды без воздушных пузырьков. Операции по проверке отсутствия воздуха в ТПУ проводят после каждого перерыва в работе с остановкой насоса.

Обеспечивают циркуляцию измеряемой среды в ТПУ для стабилизации температуры и давления измеряемой среды.

Температуру и давление в каждой точке (на входе и выходе ТПУ) принимают равной среднему значению двух измерений, произведенных при переключении устройства в «бак» и на «пролет». Разность температуры в конце и начале измерения в каждой точке не должна превышать 0,2 °С. При использовании термометров и манометров с визуальным отсчетом допускается фиксировать температуру и давление в процессе прохождения поршня.

Измерения производят не менее 7 раз на расходе Q_1 и не менее 3 раз на расходе Q_2 . Причем расход Q_1 в два раза превышает значение на точке расхода Q_2 . Значение Q_2 может быть меньше наименьшего расхода ТПУ.

Для ТПУ определяют суммарную вместимость, соответствующую движениям поршня «вперед» и «назад». Для ТПУ допускается определять вместимость отдельно для каждого направления движения поршня («вперед» и «назад»).

Для ТПУ, снабженных двумя парами детекторов, вместимость определяют для каждой пары детекторов.

Среднее значение вместимости ТПУ в нормальных условиях, м³, определяют по формуле:

$$V_j = \frac{\sum_{j=1}^n V_{ij}}{n} \quad (1)$$

где V_j – вместимость ТПУ на j -ой точке расхода приведенная к плюс 20 °С, м³;
 n – количество измерений на каждой точке расхода.

$$V_{ij} = \frac{M_{ГЭТ\ ij} \cdot K_{tpmij} \cdot K_{Tij}}{\rho_{ГЭТ\ ij}} \quad (2)$$

где $M_{ГЭТ}$ – значение массы жидкости по показаниям ГЭТ с учетом выталкивающей силы, кг;
 $\rho_{ГЭТ}$ – плотность воды с учетом зависимости от температуры и давления жидкости в ТПУ, кг/м³;
 K_{Tij} – коэффициент, характеризующий разновременность срабатывания детекторов ТПУ и переключающего устройства ГЭТ;
 K_{tpmij} – среднее значение коэффициента, учитывающего влияние разности температуры в ТПУ и ГЭТ, влияние температуры и давления воды на вместимость ТПУ, влияние давления в ТПУ на объем воды в ней;
 V_{ij} – вместимость ТПУ при i -ом измерении приведенная к плюс 20 °С (принимается равной суммарной вместимости ТПУ в обоих направлениях движения поршня или вместимости ТПУ отдельно для каждого направления движения поршня («вперед» и «назад»)), м³.

$$K_{Tij} = \frac{T_{тпуij}}{T'_{ij}} \quad (3)$$

где $T_{тпу}$ – время прохождения поршня ТПУ между детекторами, с;
 T' – интервал времени между импульсами сигналов детекторов положения перекидного устройства при переключении его в положение «бак» и «пролет», с.

$$K_{tpmij} = 1 - 3 \cdot \alpha_T (t_{yij} - 20) - \frac{0,95}{E} \cdot \frac{D}{S} \cdot P_{yij} \quad (4)$$

где t_y – средняя температура в ТПУ за одно измерение, °С;
 α_T – коэффициент линейного расширения материала ТПУ, °С⁻¹;
 P_{yij} – среднее давление в ТПУ в момент измерений, МПа;
 E – модуль упругости материала стенок ТПУ, МПа;
 D – внутренний диаметр калиброванного участка ТПУ, мм;
 S – толщина стенок ТПУ, мм.

$$t_{yij} = \frac{t_{увхij} + t_{увыхij}}{2} \quad (5)$$

где $t_{увх}$ – показания термометров на входе ТПУ, °С;
 $t_{увых}$ – показания термометров на выходе ТПУ, °С.

$$P_{yij} = \frac{P_{увхij} + P_{увыхij}}{2} \quad (6)$$

где $P_{увх}$ – показания давления на входе ТПУ, МПа;
 $P_{увых}$ – показания давления на выходе ТПУ, МПа.

Среднеквадратическое отклонение случайной составляющей погрешности, %, определяется на расходе Q_1 по формуле:

$$S_j = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (V_{ij} - V_j)^2}{n-1}} \cdot \frac{100}{V_j} \quad (7)$$

Определение коэффициента, показывающего изменение объема ТПУ в зависимости от расхода в диапазоне исследуемых расходов, %, определяют по формуле:

$$\theta_V = \frac{V_2 - V_1}{V_1} \cdot 100, \% \quad (8)$$

- где θ_V – коэффициент, показывающий изменение объема ТПУ в зависимости от расхода в диапазоне исследуемых расходов, являющейся составляющей систематической составляющей ТПУ в диапазоне исследуемых расходов, %;
- V_1, V_2 – вместимости ТПУ определенная по формуле (1) при расходе Q_1 и Q_2 соответственно, м³.

Определение погрешности ТПУ при измерении вместимости

Определение неисключенной систематической погрешности, %, вычисляют по формуле:

$$\theta_{\Sigma} = \frac{1,1 \cdot 100}{V_j} \cdot \sqrt{\left(\frac{\theta_{\text{ГЭТ}} \cdot V_j}{100 \cdot 1,1}\right)^2 + \left(\frac{\theta_V \cdot V_j}{100 \cdot 1,1}\right)^2 + (3 \cdot \alpha_t \cdot V_j)^2 \cdot \Delta_t^2 + \left(\frac{0,95}{E} \cdot \frac{D}{S} \cdot V_j\right)^2 \cdot \Delta_p^2} \quad (9)$$

- где $\theta_{\text{ГЭТ}}$ – неисключенная систематическая погрешности ГЭТ, %;
- Δ_t – систематическая составляющая погрешности при измерении температуры ТПУ (при отсутствии информации о значении данной величины применяется абсолютная погрешность термометров, применяемых для измерений), °С;
- Δ_p – систематическая составляющая погрешности при измерении давления ТПУ (при отсутствии информации о значении данной величины применяется абсолютная погрешность средств измерений, применяемых для измерений), МПа;

Определение относительной погрешности ТПУ при определении вместимости, %, определяется по формуле:

$$\begin{cases} \delta = k \cdot S_{\Sigma} \\ S_{\Sigma} = \sqrt{S_j^2 + S_{\theta}^2} \\ k = \frac{\varepsilon_0 + \theta_{\Sigma}}{S_j + S_{\theta}} \\ \varepsilon_0 = t_{0,95} \cdot S_j \\ S_{\theta} = \frac{\theta_{\Sigma}}{\sqrt{3}} \end{cases} \quad (10)$$

- где S_{θ} – среднеквадратическое отклонение неисключенной систематической погрешности, %;
- ε_0 – доверительные границы случайной составляющей погрешности ТПУ, %;
- $t_{0,95}$ – коэффициент Стьюдента, который в зависимости от доверительной вероятности $P=0,95$ и количества измерений n находится в соответствии с ГОСТ 8.736-2011;
- S_{Σ} – суммарное среднеквадратическое отклонение оценки измеряемой величины, %.

Определение отклонения вместимости ТПУ от значения предыдущей поверки (при периодической поверке) определяется по формуле:

$$\Delta_V = \frac{V_1 - V_{\text{онп}}}{V_{\text{онп}}} \cdot 100, \% \quad (11)$$

- где $V_{\text{онп}}$ – значение вместимости ТПУ, полученная при предыдущей поверке, м³.

ТПУ считается прошедшей поверку: если среднеквадратическое отклонение при измерении вместимости калиброванного участка ТПУ, S_j , не превышает 0,015%; коэффициент, показывающий изменение объема ТПУ в зависимости от расхода в диапазоне исследуемых расходов, являющейся составляющей систематической составляющей ТПУ в диапазоне исследуемых расходов, θ_V , не превышает 0,0175%; отклонение вместимости ТПУ от значения предыдущей поверки Δ_V

(при периодической поверке) не превышает $\pm 0,03\%$; относительная погрешность при определении вместимости ТПУ, δ , не превышает $\pm 0,05\%$.

6.3.2 Поверку средств измерений, входящих в состав ТПУ, проводят в соответствии с нормативными документами, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельству об утверждении типа на данные средства измерений. Поверку средства измерений, входящего в состав ТПУ допускается не проводить, если срок действия его свидетельства о поверке превышает интервал между поверками ТПУ.

6.3.3 Определение метрологических характеристик ТПУ проводят в соответствии с МИ 1972-95 «Рекомендация. ГСИ. Установки поверочные трубопоршневые. Методика поверки поверочными установками на базе весов ОГВ или мерников».

Поверку средств измерений, входящих в состав ТПУ, проводят в соответствии с нормативными документами, указанными в разделах «Поверка» описаний типа, являющихся обязательным приложением к свидетельству об утверждении типа на данные средства измерений. Поверку средства измерений, входящего в состав ТПУ допускается не проводить, если срок действия его свидетельства о поверке превышает интервал между поверками ТПУ.

7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ.

7.1 Результаты поверки оформляют протоколом поверки произвольной формы.

7.2 При положительных результатах поверки оформляют свидетельство о поверке ТПУ в соответствии с приказом Минпромторга России от 02 июля 2015 г. №1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке». Наносят знак поверки на свидетельство о поверке и свинцовые (пластмассовые) пломбы, установленные в соответствии с рисунками 2 и 3 описания типа на ТПУ.

7.3 В свидетельстве о поверке указывают:

- диапазон расхода ТПУ, $\text{м}^3/\text{ч}$;
- вместимость калиброванного участка, $V_1, \text{м}^3$;
- среднеквадратическое отклонение случайной составляющей погрешности, $S_j, \%$;
- доверительные границы случайной составляющей погрешности ТПУ, $\epsilon_0, \%$;
- неисключенную систематическую погрешность, $\theta_\Sigma, \%$;
- относительную погрешность, $\delta, \%$.

Метрологические характеристики ТПУ указываются при определении суммарной вместимости ТПУ (в обоих направлениях движения поршня). Также допускается указывать метрологические характеристики ТПУ для каждого направления поршня («вперед» и «назад») отдельно.

Метрологические характеристики ТПУ с двумя парами детекторов указывают отдельно для каждой пары.

7.4 В свидетельстве о поверке или в протоколе поверки указывают перечень свидетельств о поверке средств измерений, входящих в состав ТПУ.

7.5 При проведении поверки по методике поверки, указанной в пункте 6.3.3 производят оформление протокола поверки в соответствии с требованиями, указанными в данном документе.

7.6 При отрицательных результатах поверки ТПУ к эксплуатации не допускают, выдают «Извещение о непригодности к применению» с указанием причин в соответствии с приказом Минпромторга России от 02 июля 2015 г. №1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».