



«СОГЛАСОВАНО»

директор Ставропольского ЦСМ

В. Г. Зеренков

г.

Линейки измерительные металлические с пределом измерения 150; 300; 500; 1000 мм	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>20048-00</u>
	Взамен № <u>96-70</u>

Выпускаются по: ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия».

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Линейка измерительная металлическая предназначена для измерения размеров соответственно до 150; 300; 500; 1000 мм.

ОПИСАНИЕ

Линейка измерительная представляет собой металлическую ленту, на которой нанесены две шкалы в виде штрихов через 1 мм. На линейке с пределом измерения 1000 мм допускается одна шкала. Каждый сантиметровый штрих шкалы линейки имеет числовое обозначение, указывающее расстояние в сантиметрах до этого штриха от начала шкалы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Предел измерения линеек соответственно – 150, 300, 500, 1000 мм;
- цена деления – 1 мм;
- масса линеек соответственно – 0,019; 0,03; 0,055; 0,32 кг;
- отклонения от номинальных значений длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы при температуре окружающей среды $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ составляют $\pm 0,1$ мм - для линеек с пределом измерений до 300 мм; $\pm 0,15$ мм - для линеек до 500 мм и $\pm 0,2$ мм – для линеек до 1000 мм;
- отклонения от номинальных значений длин сантиметровых делений шкалы линеек составляют 0,1 мм, а отклонения от номинальных значений длин миллиметровых делений шкалы составляет $\pm 0,05$ мм;
- разница в длине миллиметровых, полусантиметровых и сантиметровых штрихов не менее 1,5 мм;
- полный средний срок службы – не менее 5 лет;

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Изображение знака утверждения типа наносится на титульных листах эксплуатационной документации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: линейка Л 150.00 СБ; паспорт Л 150.00 ПС.

ПОВЕРКА

Поверка линеек производится в соответствии с МИ 2024-89 «Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

При поверке применяются следующие средства измерений:

- плита поверочная класса точности по ГОСТ10905-86;
 - набор щупов № 1, класса точности 2 по ТУ2-034-225;
 - угломер типа УН по ГОСТ 5378-88;
 - образцы шероховатости поверхности по ГОСТ 9378-75 или детали-образцы с параметром шероховатости $Ra=2,5$ мкм по ГОСТ 2789-73;
 - штангенциркуль типа ШЦ-I по ГОСТ 166-89;
 - контрольная линейка типа КЛ. 2 разряда;
- межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия.»
МИ 2024-89 «Линейки измерительные металлические. Методика поверки.»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Линейки измерительные металлические с пределом измерения 150, 300, 500, 1000 мм соответствуют требованиям ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия.», МИ 2024-89 «Линейки измерительные металлические. Методика поверки».

Изготовитель:

ОАО "Ставропольский инструментальный завод".

Адрес: 355107, г. Ставрополь, Старомарьевское шоссе, 15.
Телефон: (8652) 94-65-68
Факс: (8652) 94-65-76, 24-87-82

Генеральный директор
ОАО «СТИЗ»



В.П. Булава