

Поверка

осуществляется по документу МИ 2124-90 «Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, наноромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» 19.08.1991 г.