

МЕЖОТРАСЛЕВОЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС

"МИКРОХИРУРГИЯ ГЛАЗА"

ОПЫТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТОРГОВОЕ ИНЖЕНЕРНО-МЕДИЦИНСКОЕ
АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ (ОПТИМАП)

МАЛОЕ ВНЕДРЕНЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ТЕХНОАРГУС"

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ВНИИМС

В.П. Кузнецов

" _____ 1993 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор-распорядитель

ОПТИМАП

В.П. Кузнецов

" _____ 1993 г.

ОПРАВА ПРОБНАЯ ПОЛУБОДКОВАЯ ОПШ-01

Инструкция по поверке

ШКЛР.943313.002 ИИ

з.р. 14257-94

Директор МВИ "Техноаргус"

И.Г. Пронин

" _____ 1993 г.

2. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

2.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие нормальные климатические условия:

температуру окружающего воздуха, С°	20 ⁺ ₋₅
атмосферное давление, кПа	101,3 _{±4}
мм. рт. ст.	760 _{±30}
относительная влажность, %	60 _{±15}

3. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

3.1. Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

проверка работоспособности всех средств измерений и вспомогательных средств поверки, указанных в табл. I настоящей инструкции.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

4.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре оправ должно быть установлено:

соответствие шкал оправ требованиям технических условий ШЖИР 9433 ГЗ.002 ТУ в части отчетливости и правильности оцифровки штрихов градусных и миллиметровых шкал;

на наружных поверхностях металлических и пластмассовых деталей оправ не допускаются дефекты, превышающие дефекты, установленные образцами внешнего вида;

ШЖИР. 9433 ГЗ.002 И I

Лист
3

18-802

Оправа устанавливается на выверенную плоскость и закрепляется. При этом наклон заушиков должен обеспечить положение линзодержателей перпендикулярно плоскости, на которой установлена оправа, за счет подкладывания под концы заушиков соответствующий набор из плиток Йогансона. Индикатором, укрепленным на стойке, производится замер положений левого и правого линзодержателей и высчитывается разность показаний. Допустимое отклонение не более 1 мм.

4.4. Проверка установки обоим пробных линз и других элементов наборов осуществляется приложением к обоим - иммитатору пробной линзы, установленной в линзодержателе, груза массой 0,2 Н. При этом ~~иммитатор~~ ^{пробная линза} не должна сместиться от заданного положения.

4.5. Проверка геометрических параметров и массы оправ.

4.5.1. Проверка геометрических размеров оправ в сложенном виде заушиков производится с помощью металлической линейки I-150 и I-1000. Допустимые отклонения ± 1 мм.

4.5.2. Определение массы оправы производится на весах с допустимой погрешностью $\pm 2,5\%$. Масса оправы не должна быть более 46 граммов.

4.6. Определение метрологических характеристик.

4.6.1. Проверку установки линзодержателей на различные расстояния между центрами линзодержателей следует проводить с помощью штангенциркуля ГОСТ 166 и иммитаторов пробных линз, устанавливаемых в линзодержателях. Схема поверки указана на рис. 1 Приложения.

Диапазон изменения расстояния от 58 до 68 мм.
Допустимое отклонение $\pm 1,0$ мм.

4.6.2. Перпендикулярность отметок 90° градусной цифровой шкалы направлению перемещения линзодержателей проверяется на инструментальном микроскопе.

ШКЛР. 943313.002 И I

Лист
5

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

18-802

Оправа для поверки устанавливается на предметный столик микроскопа, выверяется положение верхнего края шкалы линзодержателя по горизонтальному штриху сетки микроскопа, установленному на 0°. Перемещением и поворотом столика микроскопа вертикальный штрих сетки окуляра совмещают с штрихом 90° градусной цифровой шкалы и снимается отсчет по угловой шкале. Стклонение от перпендикулярности не более $\pm 2^\circ$.

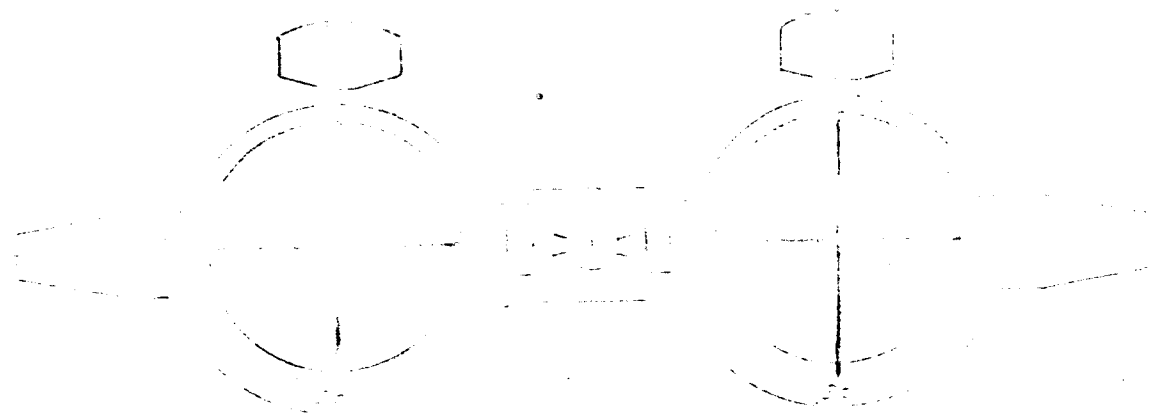
5. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

5.1. Положительные результаты поверки оправы следует оформлять записью в паспорте результатов и датой поверки, при этом запись должна быть удостоверена клеймом.

5.2. При несоответствии требованиям, изложенным в настоящей инструкции, оправы к выпуску и применению не допускаются.

100010007
 583
 100010007

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
					ШКЛР. 943319.002 И I	
					Лист	6



						ШКНР. 943313.002 И1	7
--	--	--	--	--	--	---------------------	---