

МЕЖОТРАСЛЕВЫЙ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС  
"МИКРОХИРУРГИЯ ГЛАЗА"

ОПЫТНОЕ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТОРГОВОЕ ИНЖЕНЕРНО-МЕДИЦИНСКОЕ  
АГЕНЦНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ (ОПТИМАП)

МАЛОЕ БИЗНЕСНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ "ТЕХНОАРГУС"

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора

ИИИИИС



В. П. Кузнецов

" " \_\_\_\_\_ 1993 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор ОПТИМАП

\_\_\_\_\_ В. П. Кузнецов

" " \_\_\_\_\_ 1993 г.

ЛИНЕЙКА ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ  
ЦЕНТРАМИ ЗРАЧКОВ ГЛАЗ ПАЦИЕНТА

Инструкция по поверке

ИИИИИ 401251.002 И1

г.р. 14021-94

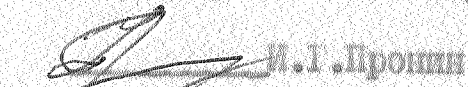
СОГЛАСОВАНО

Директор ИИИИИИИТ

\_\_\_\_\_ В. И. Леснов

" " \_\_\_\_\_ 1993 г.

Директор ИИИ "Техноаргус"



" " \_\_\_\_\_ 1993 г.

Настоящая инструкция по поверке распространяется на линейку для измерения расстояния между центрами зрачков глаз пациента (ИСКЛР 401251.002) и устанавливает методику испытаний с целью первичной поверки.

### 1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены операции и применены средства поверки с характеристиками, указанными в табл.1

Таблица 1

№ п/п	Наименование операции	Номер пункта инструкции по поверке	Наименование средств измерения или вспомогательного средства поверки, обозначение документа, регламентирующего технические требования к средствам, основные технические характеристики
1.	Проверка внешнего вида и качество поверхности	4.1	Внешний осмотр
2.	Проверка наличия делений и оцифровки шкал	4.2	Внешний осмотр
3.	Проверка геометрических размеров	4.3	Штангенциркуль ШЦ-1-125-01, ГОСТ 166-80
4.	Определение метрологических характеристик	4.4	Штангенциркуль ШЦ-1-125-01, ГОСТ 166-80 Инструментальный микроскоп

№ инв. № 1001  
 Изм. № 1  
 Подп. и дата

ИСКЛР 401251.002 И1			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	А.В.Шихов	Л.И.И.	10.93
Проб.			
И.контр.			
Утв.			
Лист	Лист	Листов	
	2		

## 2. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

2.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие нормальные климатические условия:

температура окружающего воздуха, °С	-	20 ± 5
атмосферное давление, кПа	-	101,3 ± 4
мм.рт.ст.	-	760 ± 30
относительная влажность, %	-	60 ± 15

## 3. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

3.1. Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы: проверка работоспособности штангенциркуля и инструментального микроскопа, указанных в табл.1 настоящей инструкции.

## 4. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

### 4.1. Внешний осмотр

На наружных поверхностях линеек не допускаются дефекты, видимые невооруженным глазом, превышающие дефекты, установленные образцами внешнего вида.

### 4.2. Проверка наличия делений и оцифровки шкал

При проверке наличия делений и оцифровки шкал должно быть установлено соответствие шкал линеек требованиям чертежа ШКЛР 401251.002 в части отчетливости и правильности оцифровки штрихов миллиметровых шкал (общей шкалы и шкал расстояний от середины переноски до центра зрачка глаза).

### 4.3. Проверка геометрических размеров

Проверкой геометрических размеров устанавливается соот-

ветствие их чертежу ШКЛР 401251.002 с помощью штангенциркуля.

#### 4.4. Определение метрологических характеристик

Определение метрологических характеристик шкалы для измерения расстояния от середины переносицы до центра зрачка глаза пациента и общей шкалы для измерения расстояния между висками или расстояния от вершины переносицы до козелка ушной раковины, установленных чертежом ШКЛР 401251.002, осуществляется с помощью штангенциркуля, а в случае арбитража с помощью инструментального микроскопа.

### 5. ОБОРМОТЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

5.1. Положительные результаты поверки линейки для измерения расстояния между центрами зрачков глаз пациента следует фиксировать в этикетке ШКЛР 401251.002 ЭТ личной подписью или клеймом ответственного за приемку с указанием даты поверки.

5.2. При несоответствии требованиям, изложенным в настоящей инструкции, линейка к выпуску и применению не допускается.

	ШКЛР 401251.002 ИЛ	4
--	--------------------	---

## Э Т И К Е Т К А

Линейка для измерения расстояния между центрами зрачков глаз пациента.

(ШКЛР 40I25I.00I ЭТ , Код ОКП 94 424~~910.10~~)

Шкала измерения расстояния от центра зрачка глаза до середины переносицы отдельно для левого и правого глаза в диапазоне от 20 до 40 мм.

Цена деления - I мм.

Оцифровка - 20,30 и 40 мм

Погрешность расстояния между любыми двумя отметками шкалы не более  $\pm 0,3$  мм.

Общая шкала для измерения расстояния между висками или расстояния от вершины переносицы до козелка ушной раковины равна I40 мм.

Цена деления - I мм

Оцифровка через каждый сантиметр.

Погрешность расстояния всей общей шкалы не более  $\pm 0,5$  мм

После завершения измерения расстояния между центрами зрачков глаз пациента место носового упора линейки должно быть продезинфицировано 3%-ным раствором перекиси водорода с добавлением 0,5 мощного средства типа "Лотос".

Проверка в процессе эксплуатации не производится.

Личная подпись (клеймо)  
ответственного за приемку

Дата приемки \_\_\_\_\_

М.П.


МВН "Техноаргус"

Москва, тел. 48I-79-I2

УТВЕРЖДАЮ

Зам.директора МВН "Техноаргус"

Гл.конструктор проекта

 В.И. Андрианов

"22" 12 1993 г.