

**Научно-производственная фирма  
«МЕТА»**



**ГАЗОАНАЛИЗАТОРЫ МНОГОКОМПОНЕНТНЫЕ  
По модификациям:**

**"АВТОТЕСТ- 01.02М"**

**"АВТОТЕСТ- 01.03М"**

**Руководство по эксплуатации**

**М 008.000.00 РЭ**

**Методика поверки**

**М 047.000.00 МП**

M 008.000.00 PЭ

ВВЕДЕНИЕ.....	5
1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА .....	5
1.1 Описание и работа прибора.....	5
1.1.1 Назначение.....	5
1.1.2 Технические характеристики.....	7
1.1.3 Состав прибора.....	9
1.1.4 Устройство и работа.....	11
1.1.5 Маркировка и пломбирование.....	34
1.1.6 Упаковка.....	34
2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ.....	35
2.1 Эксплуатационные ограничения .....	35
2.2 Подготовка изделия к использованию.....	35
2.3 Использование прибора.....	43
2.4 Поверка прибора.....	48
3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	49
3.1 Техническое обслуживание изделия.....	48
3.2 Текущий ремонт .....	50
4 ХРАНЕНИЕ .....	52
5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	52
Приложение А. Подготовка принтера к работе.....	53
Приложение Б Методика поверки.....	55

M 008.000.00 PЭ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления с принципом работы, основными правилами эксплуатации, обслуживания и транспортирования многокомпонентного газоанализатора автомобильных выбросов "АВТОТЕСТ-01.02М", "АВТОТЕСТ-01.03М".

## 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

### 1.1 Описание и работа прибора

#### 1.1.1 Назначение

1.1.1.1 Назначение, модификация и класс приборов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Класс прибора	Модификация	Назначение
II	АВТОТЕСТ – 01.02М	Измерение: - концентрации оксида углерода и углеводородов, - частоты вращения коленчатого вала карбюраторного двигателя, - рабочей температуры моторного масла двигателя (опция).
I, II	АВТОТЕСТ – 01.03М АВТОТЕСТ – 01.03М П	Измерение: - концентрации оксида углерода, диоксида углерода, углеводородов и кислорода, (окислов азота по дополнительной заявке потребителя) - вычисление $\lambda$ -параметра, - измерение рабочей температуры моторного масла двигателя (опция), - частоты вращения коленчатого вала карбюраторного двигателя

1.1.1.2 Прибор может применяться при проверке токсичности отработавших газов органами ГИБДД при государственном техническом осмотре автомобилей, комитетами охраны природы при инспекционном контроле, в автохозяйствах, на станциях технического обслуживания и в производстве автомобилей для контроля и регулировки двигателей на соответствие нормам I и II класса ГОСТ Р 52033-2003.

1.1.1.3 Прибор обеспечивает следующие режимы измерений и функциональные возможности:

- измерение концентрации оксида углерода, диоксида углерода, углеводородов, кислорода, окиси азота, частоты вращения коленчатого вала автомобиля с любым числом цилиндров и вычисление  $\lambda$ -параметра (для модификации «АВТОТЕСТ - 01.03М»);

- измерение концентрации оксида углерода, углеводородов и частоты вращения коленчатого вала автомобиля с любым числом цилиндров (для модификаций «АВТОТЕСТ -01.02М»);

- автоматическую коррекцию нуля при включении прибора и в процессе работы без отключения пробозаборной системы от выхлопной трубы автомобиля;

- автоматическое отделение и эвакуация конденсата из пробы газа в системе пробоподготовки прибора (кроме модификаций«АВТОТЕСТ -01.01»);

- индикация и вывод результатов измерений на принтер в виде протокола с указанием номера прибора, текущей даты и времени или персональную ЭВМ по выходу RS232 в виде блока данных;

1.1.1.4 При работе в составе комплекта диагностических приборов "Линия технического контроля" прибор имеет дополнительные функциональные возможности:

- ввод государственного номера проверяемого автомобиля с панели прибора на ПЭВМ;

- хранение в памяти измеренных значений при различных скоростных режимах двигателя и вывод соответствующего протокола измерений.

1.1.1.5 Для работы с прибором зимой в условиях отрицательных температур заводом поставляется обогреваемая пробозаборная система с термостатированием пробы до температуры  $35 \pm 5$  °С при температуре окружающего воздуха до -20 °С и питанием от бортовой сети автомобиля или адаптера сети 220 В, 50 Гц.

1.1.1.6 Прибор предназначен для работы в следующих условиях эксплуатации:

- 1) температура окружающей среды от минус 20 до плюс 50°С;
- 2) атмосферное давление от 86,6 до 106,7 кПа (от 650 до 800 мм Hg);

3) относительная влажность 95% при  $t = 30^{\circ}\text{C}$  и более низких температурах без конденсации влаги;

4) рабочее положение прибора - горизонтальное с допусаемым отклонением  $\pm 20$  градусов;

5) питание прибора от сети постоянного тока напряжением  $(12,6 \pm 2)$  В или сети переменного тока 220 В, 50 Гц от выносного блока питания;

6) температура анализируемой смеси на штуцере ВХОД не более  $50^{\circ}\text{C}$ ;

7) температура анализируемой смеси на входе в пробозаборник не более  $200^{\circ}\text{C}$ ;

8) расход анализируемой смеси не менее 60 л/ч.

### 1.1.2 Технические характеристики

1.1.2.1 Измеряемые компоненты, диапазоны измерений, цена единицы наименьшего разряда, пределы допускаемой основной погрешности прибора приведены в таблице 2.

Таблица 2

Измеряемый компонент	Диапазон измерения	Цена деления	Участок диапазона измерения	Основная погрешность	
				Абсолютная	Относительная
Углеводород	0-3000 млн <sup>-1</sup>	1 млн <sup>-1</sup>	0 ÷ 333 млн <sup>-1</sup> 333 ÷ 3000 млн <sup>-1</sup>	$\pm 20$ млн <sup>-1</sup> --	-- $\pm 6\%$
Оксид углерода	0 ÷ 7 %	0,01%	0 ÷ 3,3% 3,3 ÷ 7%	$\pm 0,2\%$ --	-- $\pm 6\%$
Диоксид углерода	0 ÷ 16 %	0,1 %	0 ÷ 16%	$\pm 1\%$	-
Кислород	0 ÷ 21 %	0,1 %	0 ÷ 3,3% 3,3 ÷ 21%	$\pm 0,2\%$ --	-- $\pm 6\%$
$\lambda$ -параметр	0,5-2,00	0,001	не нормируется		
Частота оборотов (мин <sup>-1</sup> )	0 ÷ 5000 5000 ÷ 8000 мин <sup>-1</sup>	10 100 мин <sup>-1</sup>	0-8000 мин <sup>-1</sup>		$\pm 2,5\%$

Температура масла	0÷125 °С	1 °С	0÷125 °С	±2,0 °С	-
-------------------	----------	------	----------	---------	---

Примечание – В таблицах приведены данные в пересчете на гексан.

Мощность, потребляемая в режиме измерения, не более 20 ВА.

Масса прибора не более 4,5 кг.

Габаритные размеры - 330x100x290 мм.

Время прогрева прибора не более 30 мин.

Время установления показаний, с, не более:

- CO, CH, CO <sub>2</sub>	30
- O <sub>2</sub>	60

Прибор в упаковке для транспортирования выдерживает:

-воздействие температур от минус 30 до плюс 50°С;

-воздействие относительной влажности 95 % при температуре 30°С и более низких температурах, без конденсации влаги.

Прибор в упаковке для транспортирования выдерживает воздействие:

-вибраций по группе N1 ГОСТ 12997-84;

-удары при свободном падении с высоты 25 мм

### 1.1.3 Состав приборов

1.1.3.1 Состав и комплект поставки приведен в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Обозначение	Кол. для модификации, шт.		Примечание
		АВТОТЕСТ-01.03М	АВТОТЕСТ-01.02М	
1	2	3	4	5



Блок измерительный "АВТОТЕСТ"	М 008.000.00-07	1	-	
	М 008.000.00-06	-	1	
Блок питания	БП 220/12 В 3 А	1	1	
Пробозаборная трубка (6м)	М 008.00.000.01	1	1	
Пробозабоник	М 008.02.00.00	1	1	

## Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
Фильтр (каплеуловитель)	М 047.640.00	1	-	
	М 047.640.00-01	-	1	
Трубка Т1 (30 мм)	ПВХ 4x1,5	2	1	
Трубка Т2 (150 мм)	ПВХ 4x1,5	1	1	
Трубка Т3 (210 мм)	ПВХ 4x1,5	2	-	
Кабель питания К1	М 008.11.000.00	1	1	
Датчик тахометра К2	М 046.000.00	1	1	
Датчик температуры масла	М 057.630.00	1	1	по дополни- тельному заказу
Программное обеспечение		1	-	по дополни- тельному заказу
Кабель связи с ПЭВМ		1	1	
Комплект запасных частей				
Патрон фильтра грубой очистки	М 008.02.100.00	2	2	
Объемный фильтр	М 047.630.04	4	4	
Фильтр тонкой очистки (диск)	М 047.600.04	100	100	
Фильтр тонкой очистки газа БИГУР GB702		8	8	
Фильтр тонкой очистки газа БИГУР GB 202		2	-	
Предохранитель	ВП-2А	2	2	
Фильтрующий агент		2	2	Комплекты
Ключ специальный	М 008.00.00.02-01	1	1	
Термобумага Ф. 57x30 мм в рулонах		1	-	Для прибо-ров с печата-ющим устройством
Эксплуатационная документация				
Руководство по эксплуатации	М 008.000.00 РЭ	1	1	
Паспорт	М 008.000.00 ПС	1	1	

Методика поверки	М 047.000.00 МП	1	1	
------------------	-----------------	---	---	--

Примечание – В скобках указана модификация прибора с печатающим устройством.

### **1.1.4 Устройство и работа**

1.1.4.1 Принцип действия газоанализатора основан на измерении величины поглощения инфракрасного излучения источника молекулами углеводородов, диоксида углерода и оксида углерода в областях 3,4; 4,25 и 4,7 мкм соответственно.

Концентрация кислорода (для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М») определяется электрохимическим методом. В датчике кислорода содержатся измерительный и сравнительный электроды, находящиеся в электролите и отделенные от анализируемого газа полимерной мембраной. На измерительном электроде кислород, продиффундировавший через мембрану, электрохимически восстанавливается, и во внешней цепи возникает электрический ток, сила которого пропорциональна парциальному давлению кислорода в газе над мембраной.

1.1.4.2 Проба анализируемого газа поступает в электромагнитный клапан, а за тем в проточную зеркальную кювету, где определяемые компоненты, взаимодействуя с излучением, вызывают его поглощение в соответствующих спектральных диапазонах.

Электромагнитный клапан предназначен для отключения пробы и продувки кюветы чистым воздухом в режиме принудительной коррекции. Поток излучения характерных областей спектра поочередно выделяется вращающимися интерференционными фильтрами (3,4; 3,9; 4,25 (для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М») и 4,7 мкм) и преобразуется в электрические сигналы, пропорциональные концентрации углеводородов, диоксида углерода, оксида углерода. Спектрометрический канал измерения в области 3,9 мкм является опорным каналом и служит для автоматической стабилизации чувствительности прибора.

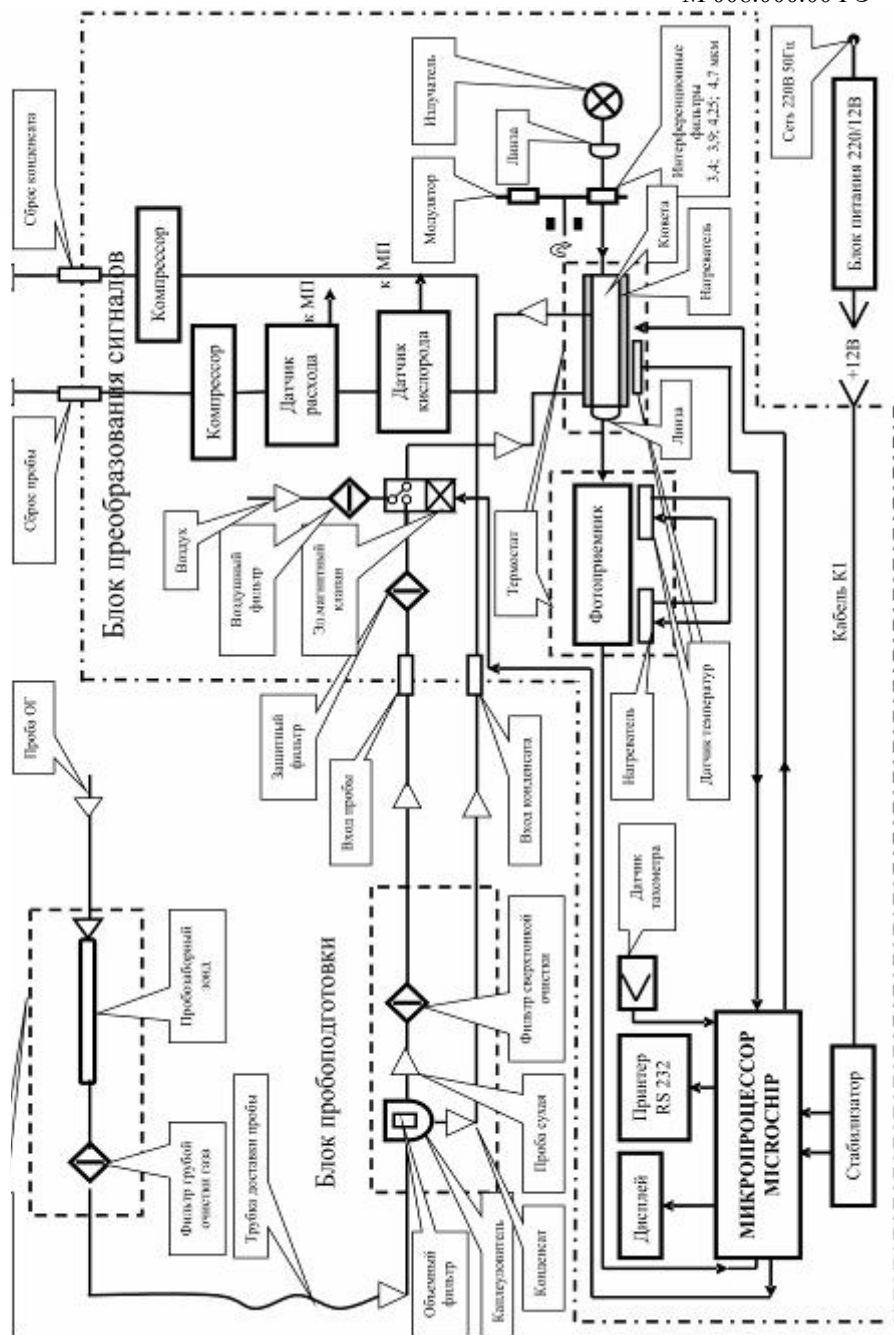
Функциональные схемы приборов приведены на рисунках:

1а-для «АВТОТЕСТ-01.02М»;

1б – для «АВТОТЕСТ-01.03М»;



Рис. 16 - Функциональная схема газоанализатора «АВТОТЕСТ-01.03М.»



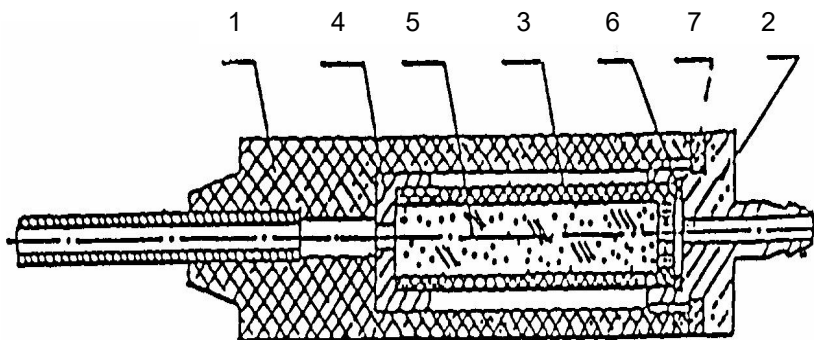
1.1.4.3 Проба анализируемого газа отбирается из выхлопной трубы автомобиля пробозаборным зондом (рис 2). В рукоятке зонда размещается фильтр грубой очистки, где происходит предварительная очистка газа от частиц сажи и аэрозолей. Далее проба газа направляется к прибору по трубке доставки.

**Примечание** - При использовании прибора в условиях отрицательных температур (до минус  $20^{\circ}\text{C}$ ) рекомендуется использовать обогреваемую трубку доставки, исключающую перемерзание конденсата. В обогреваемой трубке проба газа термостатируется при температуре  $(35 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ .

1.1.4.4 Дальнейшая обработка пробы газа происходит в каплеуловителе, совмещенном с фильтром тонкой очистки пробы. В каплеуловителе (рис.3а для модификации «АВТОТЕСТ-01.02М»; 3б для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М».) из пробы отделяется конденсат, который собирается в нижней части фильтра и эвакуируется компрессором конденсата через штуцер СБРОС КОНДЕНСАТА. В фильтре сверхтонкой очистки типа GB 702 производится окончательная очистка пробы газа от мешающих компонентов, которая затем поступает в оптическую кювету узлов. Одновременная работа двух компрессоров обеспечивает скоростную доставку пробы газа от источника до оптической кюветы, а также непрерывную эвакуацию конденсата из пробы.

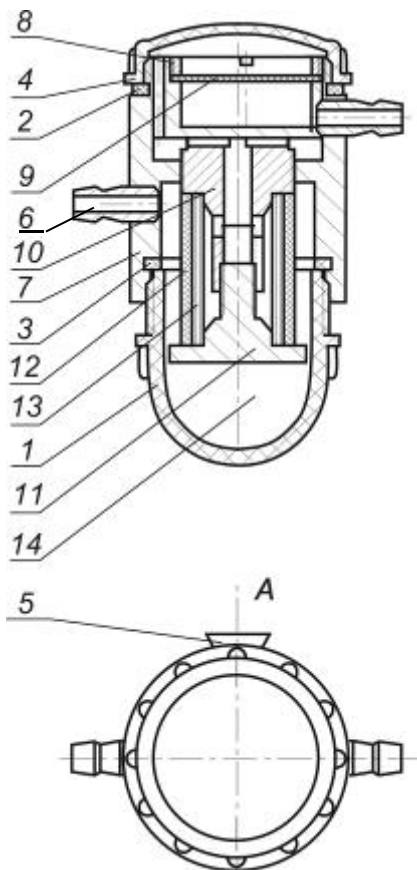
Конструкция узлов системы пробоподготовки прибора и схема их соединения приведена на рис 2, 3а и 3б, 4а и 4б (рис.4а для модификации «АВТОТЕСТ-01.01»; рис.4б для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М».). Устройство пробоподготовки обеспечивает трехступенчатую очистку пробы газа от механических мешающих компонентов и влагоотделение:

- объемный термостойкий волоконный фильтр грубой очистки;
- каплеуловитель совмещенный с объемным влагоотталкивающим фильтром тонкой очистки и отделением конденсата;
- целлюлозный фильтр сверхтонкой очистки.



1-Рукоятка; 2-Штуцер; 3-Патрон; 4-Крышка патрона;  
5-Фильтрующий агент (стекловолокно); 6,7-Прокладка

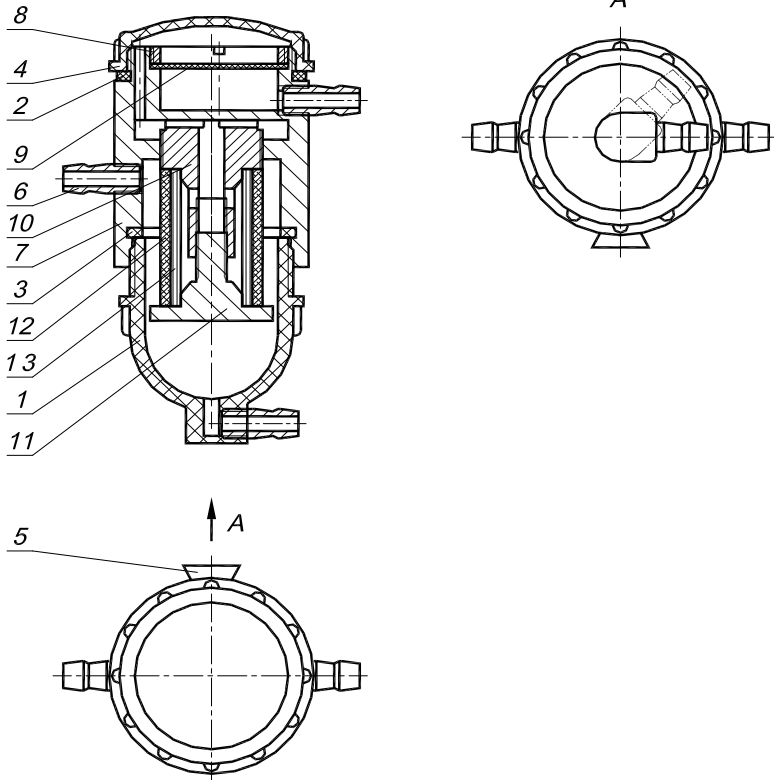
Рисунок 2 - Пробозаборник



1-Колпачок; 2-Прокладка; 3-Прокладка; 4-Верхняя крышка; 5-Фиксатор; 6-Штуцер подачи газа; 7- Корпус; 8-Гайка; 9-Диск бумажного фильтра; 10-Оправа; 11-Фиксатор; 12-Фильтр 5 мкм; 13 Объемный фильтр; 14- Отсек для сбора конденсата

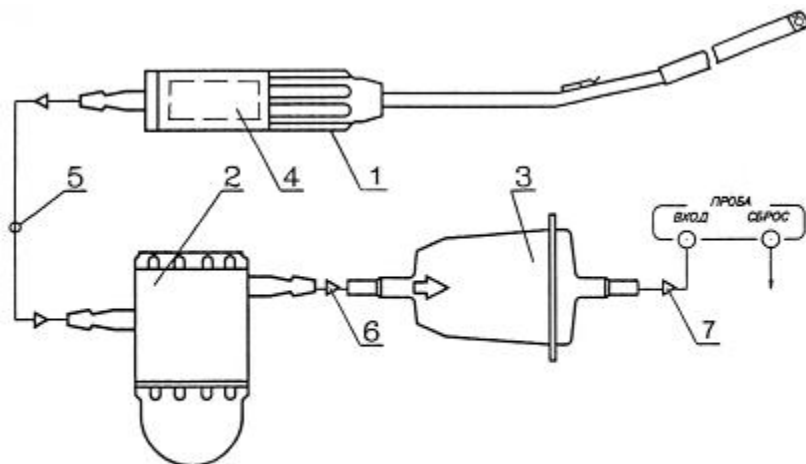
Рисунок 3а. - Каплеуловитель для модификаций «АВТОТЕСТ-01.02М»





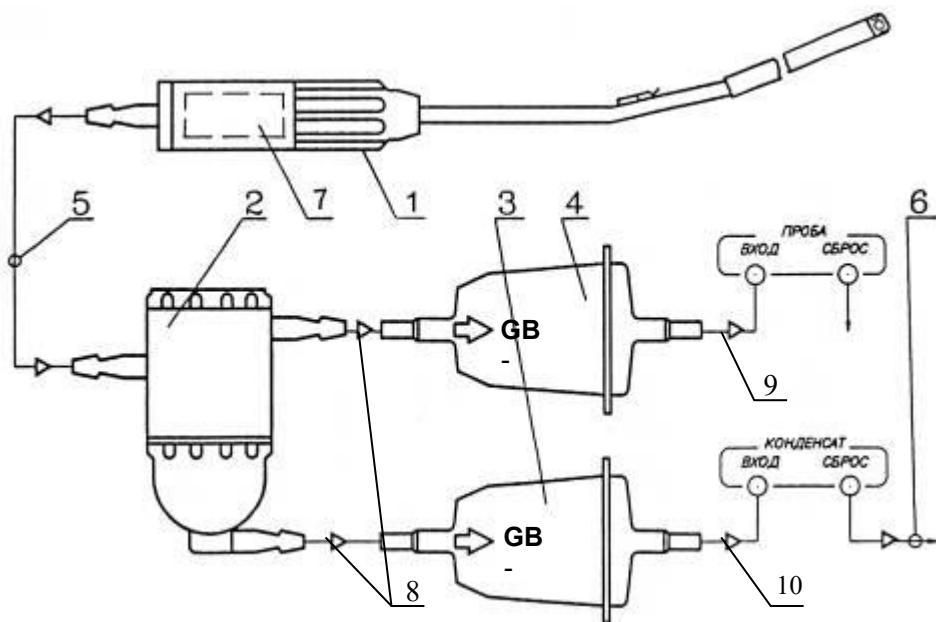
1-Колпачок; 2-Прокладка; 3-Прокладка; 4-Верхняя крышка; 5-Фиксатор;  
 6-Штуцер подачи газа; 7- Корпус; 8-Гайка; 9-Диск бумажного фильтра;  
 10-Оправа; 11-Фиксатор; 12-Фильтр 5 мкм; 13 Объемный фильтр

Рисунок 3б - Каплеуловитель для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М»



1-Пробозаборник; 2-Каплеуловитель; 3- Фильтр тонкой очистки пробы (GB-702); 4- Фильтр грубой очистки; 5-Пробозаборная трубка; 6-Трубка Т1 (~30 мм); 7-Трубка Т2 (~65 мм)

Рисунок 4а– Схема отбора и подготовки пробы прибора для модификации «АВТОТЕСТ-01.02М»



1-Пробозаборник; 2-Каплеуловитель; 3-Фильтр очистки конденсата (GB-202); 4-Фильтр тонкой очистки пробы (GB-702); 5-Пробозаборная трубка; 6-Трубка сброса конденсата (0,5 м); 7-Фильтр грубой очистки; 8- Трубка Т1 (30 мм); 9-Трубка Т2 (150 мм); 10-Трубка Т3 (30 мм)

Рисунок 46 – Схема отбора и подготовки пробы прибора для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М»

1.1.4.5 Инфракрасное излучение аналитических областей спектра определения оксида углерода (4,7 мкм), диоксида углерода (4,25 мкм) и углеводородов (3,4 мкм), а также опорного канала (3,9 мкм), поочередно выделяется соответствующими интерференционными фильтрами, установленными на вращающемся диске модулятора, и формирует на выходе пироэлектрического фотоприемника последовательности электрических импульсов. Амплитуда сигналов несет информацию о концентрации определяемых компонентов газа. По амплитуде сигнала опорного канала автоматически корректируется чувствительность спектрометрического тракта прибора и поддерживается постоянный

коэффициент преобразования аналитических сигналов в течение всего срока эксплуатации прибора. Аналитические сигналы каналов измерения концентрации оксида углерода, диоксида углерода и углеводородов преобразуются, линеаризуются, нормируются и проходят статистическую обработку в микропроцессоре PIC 16F877.

1.1.4.6 Результаты измерения и служебная информация для пользователя отображается на буквенно-цифровом жидкокристаллическом индикаторе. Для удобства работы с прибором в ночное время предусмотрена подсветка индикатора.

Для исключения дополнительной погрешности от изменения температуры окружающего воздуха и анализируемого газа фотоприемник и оптическая кювета защищены теплоизоляционными оболочками и термостатируются системами стабилизации.

1.1.4.7 Источником сигнала частоты вращения коленчатого вала двигателя автомобиля служит высоковольтный датчик индуктивного типа, устанавливаемый на один из высоковольтных проводов системы зажигания. Частота следования импульсов искрообразователя свечи одного из цилиндров двигателя измеряется и преобразуется микропроцессором в частоту вращения коленчатого вала независимо от числа цилиндров.

Рабочая температура моторного масла двигателя измеряется датчиком на основе преобразователя температуры (опция).

Прибор поставляется с датчиком тахометра (RPM), который обеспечивает гарантированную помехоустойчивость прибора от всех видов системы электроразжигания автомобиля.

1.1.4.8 Конструктивно прибор состоит из системы пробозабора и пробоподготовки, блока преобразования и индикации.

1.1.4.8.1 Система пробозабора и пробоподготовки (рис.4а – для модификации «АВТОТЕСТ-01.02М»; рис.4б – для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М»;) включает пробозаборник 1, каплеуловитель 2, фильтры тонкой очистки 3, 4 конденсата и пробы газа соответственно, трубку доставки пробы 5, трубку сброса конденсата 6. Фильтр грубой очистки 7 располагается в рукоятке пробозаборника. Схема соединений элементов системы и подключение их к штуцерам прибора приведена на рис.4а и рис.4б.

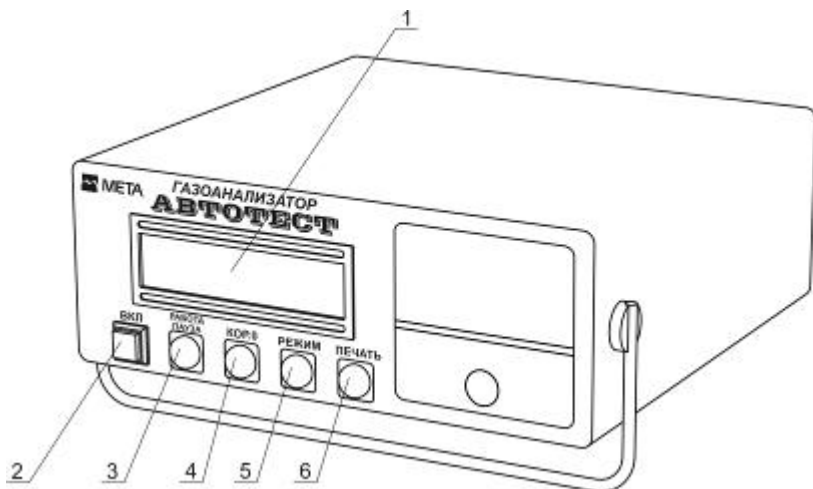
1.1.4.8.2 В блоке преобразования размещается: компрессор пробы газа, компрессор эвакуации конденсата (для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М»), оптический блок, включающий

термостатированную кювету, излучатель, модулятор, и термостатированный фотоприемный узел.

1.1.4.8.3 На лицевой панели прибора (рис.5а) размещены: жидкокристаллический буквенно-цифровой индикатор с подсветкой 1, отображающий величину концентрации углеводородов, оксида углерода, в отработавших газах автомобиля и число оборотов вала двигателя; кнопка включения питания ВКЛ 2; кнопка РАБОТА/ПАУЗА 3; кнопка коррекции нуля КОР.0 4; кнопка ПЕЧАТЬ 5.

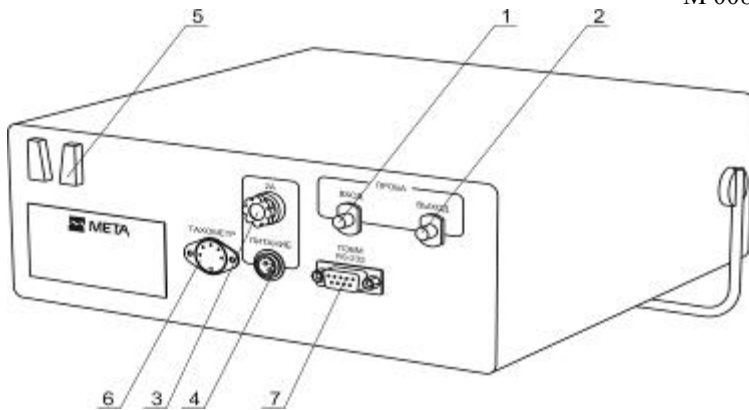
1.1.4.8.4 На задней панели прибора (рис.5б – для модификации «АВТОТЕСТ-01.02М») размещены: штуцер для подачи пробы газа в прибор ВХОД (1), штуцер для сброса пробы газа из прибора ВЫХОД 2, направляющие планки для крепления каплеуловителя 5, держатель предохранителя 3, гнездо для подключения кабеля питания 4, гнездо для подключения кабеля тахометра 6, разъем для подключения кабеля связи с персональным ЭВМ по RS232 7.

На задней панели прибора (рис.5в – для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М») размещены: штуцер для подачи пробы газа в прибор ВХОД 1, штуцер для сброса пробы газа из прибора ВЫХОД 2, штуцер отбора конденсата ВХОД 8, штуцер вывода конденсата ВЫХОД 9, направляющие планки для крепления каплеуловителя 5, держатель предохранителя 3, гнездо для подключения кабеля питания 4, гнездо для подключения кабеля тахометра 6, разъем для подключения кабеля связи с персональным ЭВМ по RS232 7.



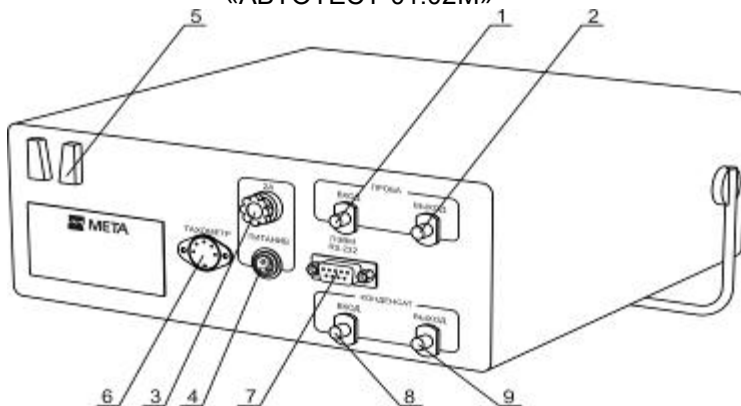
- 1 – Жидкокристаллический алфавитно-цифровой индикатор;  
2 – Кнопка ВКЛ; 3 – Кнопка РАБОТА/ПАУЗА; 4 – Кнопка КОР.0;  
5 - Кнопка РЕЖИМ; 6 – Кнопка ПЕЧАТЬ.

Рисунок 5а-Внешний вид прибора (передняя панель)  
для модификаций «АВТОТЕСТ-01.02М»;  
«АВТОТЕСТ-01.03М»



1 – Штуцер подачи газа ВХОД; 2 - Штуцер вывода газа ВЫХОД;  
 3 – Держатель предохранителя; 4 – Разъем питания; 5 – Крепление  
 фильтра тонкой очистки; 6 – Разъем тахометра; 7 – Разъем для  
 подключения ПЭВМ

Рисунок 5б.- Внешний вид прибора (задняя панель) для модификации  
 «АВТОТЕСТ-01.02М»



1 – Штуцер подачи газа ВХОД; 2 - Штуцер вывода газа ВЫХОД;  
 3 – Держатель предохранителя; 4 – Разъем питания; 5 – Крепление  
 фильтра тонкой очистки; 6 – Разъем тахометра;  
 7 – Разъем для подключения ПЭВМ; 8 – Штуцер подачи конденсата  
 ВХОД; 9 – Штуцер вывода конденсата ВЫХОД.

Рисунок 5в– Внешний вид прибора (задняя панель) для модификации  
 «АВТОТЕСТ-01.03М»

1.1.4.8.5 Устройство пробоподготовки обеспечивает  
 трехступенчатую очистку пробы газа от механических мешающих  
 компонентов и влагоотделение:

- объемный термостойкий волоконный фильтр грубой очистки;
- каплеуловитель совмещенный с объемным влагоотталкивающим фильтром тонкой очистки и отделением конденсата;

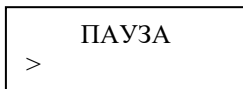
- целлюлозный фильтр сверхтонкой очистки G 702.

Для работы с прибором зимой в условиях отрицательных температур заводом поставляется обогреваемая пробозаборная система с термостатированием пробы до температуры  $(35 \pm 5) ^\circ\text{C}$  при температуре окружающего воздуха до минус  $20 ^\circ\text{C}$  и питанием от бортовой сети автомобиля или адаптера сети 220 В, 50 Гц.

#### 1.1.4.9 Назначение и функции кнопок прибора

- **Кнопка РАБОТА/ПАУЗА** – переводит прибор из режима непрерывного измерения в режим "Пауза", отключает компрессоры, прибор находится в "горячем" резерве.

При нажатии кнопки на индикаторе прибора появится сообщение:



Через 4 секунды происходит отключение компрессоров прибора.

Для продолжения работы повторно нажать **кнопку РАБОТА/ПАУЗА**. После этого прибор автоматически производит коррекцию нуля и переходит в режим измерения.

Примечание - Если прибор находился в режиме "Пауза" менее 10 минут, то коррекция нуля не производится.

- **Кнопка КОР 0** - переводит прибор в режим коррекции нулевых показаний. Коррекция выполняется автоматически по чистому воздуху.

- **Кнопка ПЕЧАТЬ** предназначена для распечатки протокола текущего измерения на встроенном принтере прибора.

**Кнопка РЕЖИМ** – переключение режимов индикации измерений

Примечание - При нажатии кнопки или комбинации кнопок необходимо удерживать их до погашения индикатора.

#### Комбинация кнопок 1

КОР 0 + ПЕЧАТЬ – переключает отображения результатов измерения по каналу СН в единицах пропана  $\text{C}_3\text{H}_8$  или гексана  $\text{C}_6\text{H}_{14}$ .



По умолчанию показания канала СН отображаются в единицах гексана. При отображении показаний в единицах пропана после значения СН отображается буква "p".

### **Комбинация кнопок 2**

РАБОТА/ПАУЗА + КОР 0 – переключение режимов индикации измерений.

### **Комбинация кнопок 3**

Нажать кнопки ПЕЧАТЬ + РЕЖИМ и не отпуская их включить питание прибора. При этом автоматически производится продувка кюветы и коррекция нулевых показаний.

Отключение компрессоров используется только при поверке и калибровке прибора.

### **Комбинация кнопок 4**

РАБОТА/ПАУЗА + ПЕЧАТЬ – включает компрессоры прибора для принудительной продувки кюветы в необходимых случаях.

## **1.1.5 Маркировка и пломбирование**

1.1.5.1 Маркировка прибора соответствует требованиям конструкторской документации для модификаций

«АВТОТЕСТ-01.02М» - М 008.00.000.00-06;

«АВТОТЕСТ-01.03М» - М 008.00.000.00-07.

1.1.5.2 На фирменной планке индикатора должны быть указаны:

- товарный знак предприятия изготовителя;
- знак утверждения типа;
- наименование прибора;
- класс;
- обозначение технических условий;
- номер прибора по системе предприятия-изготовителя;
- год изготовления прибора.

#### **1.1.6 Упаковка**

1.1.6.1 Упаковка прибора соответствует требованиям конструкторской документации.

1.1.6.2 Упаковка прибора и технической документации обеспечивает сохранность их товарного вида.

## **2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**

### **2.1 Эксплуатационные ограничения**

2.1.1 В процессе эксплуатации прибора необходимо соблюдать порядок включения и выключения прибора, своевременно производить замену фильтрующих элементов системы пробоподготовки.

2.1.2 После длительного хранения в условиях повышенной влажности прибор перед включением следует выдержать при нормальных условиях в течении 12 ч.

2.1.3 При большой разности температур в складских и рабочих помещениях, полученный со склада прибор выдержать не менее 2 ч в нормальных условиях в упаковке.

### **2.2 Подготовка прибора к использованию**

#### **2.2.1 Меры безопасности**

2.2.1.1 К работе с прибором допускаются лица, ознакомленные с настоящим паспортом и инструкцией по эксплуатации.

2.2.1.2 Запрещается сброс анализируемой пробы или поверочных газовых смесей в помещении. Перед проведением измерений на штуцер Выход надеть резиновую или полиэтиленовую трубку с внутренним диаметром не менее 5 мм, а второй конец трубки выведите за пределы помещения. Длина отводящей трубки не должна превышать 5 м.

2.2.1.3 При анализе отработавших газов автомобиля соблюдать меры безопасности, исключаящие его самопроизвольное движение.

## **2.2.2 Указания по включению и опробованию работы**

2.2.2.1 Установить прибор на горизонтальной поверхности.

2.2.2.2 Собрать систему пробоподготовки согласно схеме на рис.4а и 4б (в зависимости от модификации).

2.2.2.3 Установить каплеуловитель 2 в гнездо 5 на задней панели прибора (рис.5б - для модификации «АВТОТЕСТ-01.02М»;рис.5в – для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М»).

2.2.2.4 Для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М»: подключить короткими трубками фильтры тонкой очистки 3 GB202 и 4 GB702 к штуцерам каплеуловителя ВЫХОД пробы и ВЫХОД конденсата (нижний штуцер), а также к штуцерам ВХОД пробы 1 и ВХОД конденсата 8 соответственно. При этом соблюдать направление подключения фильтров тонкой очистки в соответствии с указанными на корпусе фильтра стрелками.

Для модификации «АВТОТЕСТ-01.02М»: подключить короткими трубками фильтр тонкой очистки 3 к штуцерам каплеуловителя "Выход" пробы и к штуцерам "Вход" пробы. При этом соблюдать направление подключения фильтра тонкой очистки в соответствии с указанными на корпусе фильтра стрелками.

2.2.2.5 Для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М»: подключить короткую трубку из состава ЗИП к штуцеру ВЫХОД конденсата 9 и отвести свободный конец трубки в направлении отвода конденсата.

2.2.2.6 Подключить кабель питания К1 из комплекта принадлежностей к гнезду питание 4. Ответные провода электрического кабеля питания К1 подключаются к автомобилю следующим образом:

- красный зажим - к клемме аккумулятора +12 В;
- черный зажим - к клемме аккумулятора -12 В;

Допускается в качестве источника питания использовать другие источники постоянного тока (сетевые или аккумуляторные), обеспечивающие на выходе постоянное напряжение  $12 \pm 2$ В при токе не менее 3А при размахе пульсаций не более 0,1 В. В этом случае красный и черный зажимы кабеля питания К1 подключаются к альтернативному источнику питания.

2.2.2.7 К гнезду "Тахометр" подключить кабель датчика тахометра К2, зажим которого закрепить на высоковольтном проводе одного из цилиндров. При этом следует, чтобы зажим не касался корпусных деталей двигателя.

**ВНИМАНИЕ!** Датчик тахометра снабжен гибким кабелем , не допускающим:

- касания к перегретым (более 100°С) частям автомобиля;
- нагрузок на излом и разрыв оболочки более 10 кг.;
- резких изломов кабеля и скручивания в петли радиусом менее 10 см.

**ВНИМАНИЕ!** Конструкция датчика тахометра выполнена монолитной, не предусматривающей разборки. Разрушенный датчик восстановлению не подлежит.

2.2.2.8 К штуцеру ВХОД каплеуловителя подключить пробоотборный шланг с пробозаборником.

**ВНИМАНИЕ!** НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПРОБОЗАБОРНОГО ШЛАНГА К ПРИБОРУ, МИНУЯ КАПЛЕУЛОВИТЕЛЬ.

**ВНИМАНИЕ!** ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ФТО ДРУГИХ СИСТЕМ И КОНСТРУКЦИЙ. ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО ПРИЛАГАЕМЫЕ ФИЛЬТРЫ G702 БИГУР М 008.60.000.00. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ФТО ДРУГИХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПОЛОМКУ ПРИБОРА.

2.2.2.9 Установить рычаг переключения передач (переключатель скорости для автомобилей с автоматической коробкой передач) в нейтральное положение.

2.2.2.10 Затормозить автомобиль стояночным тормозом.

2.2.2.11 Заглушить двигатель (при его работе).

2.2.2.12 Выпускная система автомобиля должна быть исправна (определяется внешним осмотром).

Перед измерением двигатель должен быть прогрет не ниже рабочей температуры охлаждающей жидкости (или моторного масла для двигателей с воздушным охлаждением), указанной в руководстве по эксплуатации автомобиля.

***Для модификации «АВТОТЕСТ-01.02М.» :***

1) Включить кнопку ВКЛ на передней панели прибора. На индикаторе появится сообщение:



2) Прогрев прибора продолжается не более 30 минут.

3) Затем в течение 1 мин производится коррекция нуля. На индикаторе прибора появляется сообщение:

ПРЕРВИТЕ ПРОБУ

При этом необходимо отключить пробозаборную систему от прибора, отсоединив пробозаборную трубку от каплеуловителя и нажать на любую кнопку прибора.

Затем на индикаторе прибора появится сообщение:

КОРРЕКЦИЯ НУЛЯ  
\*\*

В нижней строке отображается индикатор процесса коррекции нуля.

После появления сообщения:

ПОДАЙТЕ ПРОБУ

Восстановите рабочее состояние пробозаборной системы, подсоединив пробозаборную трубку к каплеуловителю и нажмите на любую кнопку прибора.

***Для модификации «АВТОТЕСТ-01.03М» :***

1) Включить кнопку ВКЛ на передней панели прибора. На индикаторе появится сообщение:

ПРОГРЕВ  
>

2) Прогрев прибора продолжается не более 30 минут.

3) Затем в течение 1 мин производится коррекция нуля:

КОРРЕКЦИЯ НУЛЯ  
>

В нижней строке отображается индикатор процесса коррекции нуля.

4) Выбрать режим индикации измерений одновременным нажатием кнопок РАБОТА/ПАУЗА и КОР 0 или кнопки РЕЖИМ:

- режим "1" – измерение оксида углерода, кислорода, углеводородов и частоты вращения двигателя:

CO X.XX%	TAX XXXX
CH XX	O <sub>2</sub> 20,8

- режим "2" – измерение диоксида углерода, кислорода, частоты вращения двигателя и вычисление  $\lambda$  параметра:

CO <sub>2</sub> X.XX %	TAX XXXX
$\lambda$ -.---	O <sub>2</sub> 20,8

Примечание - Если значение  $\lambda$  - параметра не входит в диапазон от 0,5 до 2 то на индикаторе отображается символ "-.-.-".

Режим "1" устанавливается по умолчанию.

## 2.3 Использование прибора

2.3.1 Прибор обслуживается одним оператором.

2.3.2 Установить пробозаборник прибора в выпускную трубу автомобиля на глубину не менее 300 мм от среза (до упора) и зафиксировать его зажимом.

2.3.3 Полностью открыть воздушную заслонку карбюратора.

2.3.4 Запустить двигатель. Увеличить частоту вращения вала двигателя до максимальной и проработать в этом режиме не менее 15с.

2.3.5 Установить минимальную частоту вращения вала двигателя и проработать в этом режиме не менее 20 с.

При подключении датчика тахометра играет роль его положение относительно высоковольтного провода зажигания автомобиля. При нестабильных показаниях следует перевернуть датчик тахометра на 180°.

**ВНИМАНИЕ:** Особенности конструкции системы зажигания отечественных автомобилей с электронным впрыском (ВАЗ 2108, 2109, 2110) предусматривают формирование 2х импульсов тока (искры) за один такт работы двигателя, поэтому возможны показания удвоенных значений канала тахометра относительно реальных.

2.3.6 Считать показания на индикаторе передней панели прибора измеренных концентраций измеряемых компонентов и при необходимости распечатать их.

2.3.7 Установить повышенную частоту вращения вала в пределах ( $P_{пов} = P_{ном} \times 0,8$ ) или 3000 об/мин, если  $P_{ном}$  не указано в паспорте автомобиля. Произвести повторное измерение концентраций анализируемых газов согласно пп. 2.3.2-2.3.5 на повышенных оборотах двигателя.

2.3.8 Содержание оксида углерода и углеводородов в отработавших газах автомобиля должно быть в пределах значений, установленных предприятием-изготовителем автомобиля, но не выше, приведенных в таблице 4.



Таблица 4

Частота вращения (устанавливается в технической документации на автомобиль)	Предельно- допустимое содержание оксида углерода, % об.	Предельно-допустимое содержание углеводородов, объемная доля, млн <sup>-1</sup> (ppm) Для двигателей с числом цилиндров	
		до 4-х	Более 4-х
Автомобили, не оснащенные каталитическими нейтрализаторами			
n (min)	3,5	1200	3000
n (пов)	2,0	600	1000
Автомобили, оснащенные каталитическими нейтрализаторами			
n (min)	1,0	400	600
n (пов)	0,7	200	300

## 2.4 Поверка прибора

2.4.1 Поверка прибора выполняется согласно документу «Газоанализаторы многокомпонентные "АВТОТЕСТ". Методика поверки» М 047.000.00 МП.

2.4.2 При поверке применяются газовые смеси (ПГС) по ГОСТ Р 52033-2003 и ТУ 6-16-2956-87.

2.4.3 Периодичность поверки 1 раз в 12 месяцев.

### **3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

#### **3.1 Техническое обслуживание прибора**

##### **3.1.1 Меры безопасности**

3.1.1.1 К работе с прибором допускаются лица, ознакомленные с настоящим руководством по эксплуатации.

##### **3.1.2 Порядок технического обслуживания**

3.1.2.1 В процессе использования прибора необходимо производить замену фильтрующего агента каплеуловителя (рис.4а и 4б в зависимости от модификации) и фильтров тонкой очистки, фильтрующего агента фильтра грубой очистки (рис.3).

3.1.2.2 Замену фильтрующего агента каплеуловителя (рис.4а и 4б) (бумажного диска) производить не реже одного раза в месяц, а при интенсивной эксплуатации по мере заметного затемнения фильтра от сажи, содержащейся в отработавших газах. Для замены фильтрующего агента демонтировать каплеуловитель, отвернуть верхнюю крышку 4, отвернуть крепежную гайку 8, извлечь использованный фильтрующий агент 9 и установить на его место новый из комплекта ЗИП. Сборка каплеуловителя производится в обратном порядке, при этом следует следить за плотностью соединений зажимной гайки 8 и крышки фильтра 4.

**Примечание** – Для замены объемного фильтра каплеуловителя (рис.4а и 4б) необходимо:

- демонтировать каплеуловитель;
- отвернуть колпачок 1 и фиксатор 11;
- снять металлический фильтр 13 вместе с фильтром 5 мкм 12;
- извлечь фильтр 12 из объемного фильтра 13;
- механическим способом очистить металлический фильтр от сажи. Продуть фильтр сжатым воздухом, используя насос автомобиля;
- заменить фильтр 12.

Сборка каплеуловителя производится в обратном порядке.

3.1.2.3 Замену фильтрующего агента фильтра грубой очистки газа рис.3, расположенного в рукоятке 1 пробозаборного зонда, проводить не реже одного раза в месяц или по мере затемнения фильтрующего агента частицами сажи. Для этого отвернуть штуцер 2 пробозаборного зонда, вывернуть патрон 3 фильтра грубой очистки и заменить его на новый патрон из комплекта ЗИП. Для замены

фильтрующего агента (стекловолоконной нити) патрона отвернуть крышку фильтра 4 и извлечь использованное стекловолокно, заменив на новую порцию из комплекта ЗИП.

Сборку пробозаборного зонда произвести в обратном порядке, при этом следить за герметичностью соединений патрона фильтра со штуцером и штуцера с корпусом рукоятки зонда, а также за наличием уплотнительных прокладок 6, 7.

Для замены фильтрующего агента (стекловолоконной нити) отвернуть крышку фильтра и извлечь использованное стекловолокно, заменив на новую порцию из состава ЗИП. При сборке следить за герметичностью соединений элементов конструкции.

Фильтрующий агент может быть восстановлен путем промывки в теплом растворе СМС и последующим многократным полосканием в проточной чистой воде.

### 3.2 Текущий ремонт

3.2.1 Характерные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование неисправности	Вероятная причина	Методы устранения
1	2	3
Отсутствует индикация прибора	Отсутствие контакта в разъеме питания	Проверить качество разъемных соединений, при необходимости протереть контакты спиртом.
	Неисправность индикатора	Направить в ремонт
Погрешность измерения не соответствует паспортным данным	Засорение кюветы	Прочистить кювету
	Неисправность компрессора	Направить прибор в ремонт
На индикаторе сообщение "Неиспр.1"	Неисправность двигателя обтюлятора	Направить прибор в ремонт
На индикаторе	1 Выход из строя компрессора доставки пробы или датчика давления	Направить прибор в ремонт

сообщение "Неиспр.6 "	2 Загрязнение фильтров очистки газа	Заменить фильтры
На индикаторе сообщение "Неиспр.10"	Неисправность канала синхронизации Неисправность двигателя обтюатора	Направить прибор в ремонт
Показания тахометра завышены	Сильное загрязнение высоковольтных проводов	Устранить загрязнение
	Не сомкнулся магнитопровод сердечника датчика тахометра или его поверхность загрязнена	Устранить причину несмыкания, протереть закрывающую пластину и сердечники датчика безворсовой тканью, смоченной бензином
Показания тахометра занижены	Перебой искрообразования	Установить датчик на другой провод свечи
	Загрязнен магнитопровод сердечника	Протереть закрывающую пластину и сердечники датчика безворсовой тканью, смоченной бензином
Показания тахометра отсутствуют	Неправильное подключение датчика тахометра	Проверить подключение разъема.
	Загрязнен магнитопровод сердечника	Протереть закрывающую пластину и сердечники датчика безворсовой тканью, смоченной бензином

#### 4 ХРАНЕНИЕ

4.1 Приборы в упаковке предприятия-изготовителя должны храниться на складах поставщика и потребителя в условиях хранения 2 ГОСТ 15150-69.

4.2 Срок хранения прибора без переконсервации 6 месяцев. По истечении срока хранения прибор подлежит переконсервации.

4.3 Консервация прибора производится по ГОСТ 9.014-78 для изделий группы III-1, вариант В3-10.

## **5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ**

5.1 Приборы допускают транспортирование в транспортной таре всеми видами крытых наземных и водных транспортных средств (в железнодорожных вагонах, контейнерах, закрытых автомашинах, трюмах и т.д.) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на каждом виде транспорта.

5.2 Условия транспортирования прибора в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группы 2 по ГОСТ 15150-69.

## Приложение А

### 1 ПОДГОТОВКА ПРИНТЕРА К РАБОТЕ

1.1 В принтере используется термохимическая бумага (аналогично той, что используется для факса) шириной не более 58 мм.

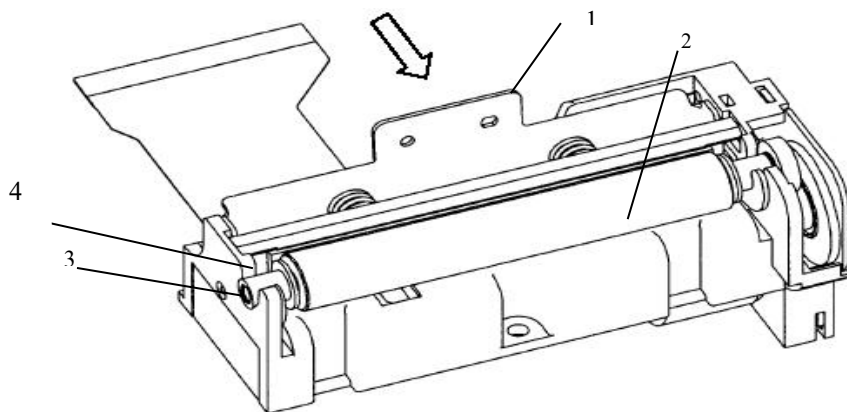
Для заправки бумаги в головку принтера, необходимо нажать на скобу-рычаг (1) по стрелке, как указано на рисунке 3, и извлечь валик (2).

После этого уложить свободный конец бумаги на головку принтера. Вставить валик (2) на место, для чего необходимо лёгким нажатием установить его в пазы до щелчка.

Бумага должна заправляться чувствительной стороной к термоэлементам.

Затем пропустить бумагу через прорезь в окне принтера. Во избежание "зажёвывания" и измятия бумаги следите, чтобы бумага поступала на головку принтера равномерно по всей ширине. Для прогона бумаги кратковременно нажимайте кнопку протяжки на корпусе принтера.

Рис.1. Внешний вид головки принтера



1 – Скоба-рычаг; 2 – Валик; 3 – Втулка; 4-Термоэлемент

## 2 ОБСЛУЖИВАНИЕ ТЕРМОГОЛОВКИ ПРИНТЕРА

2.1 При снижении качества печати необходимо протереть термоэлементы головки принтера ватным тампоном, смоченном в эфире или в изопропиловом спирте. Для чего выключите питание, подождите некоторое время до полного остывания термоэлементов, извлеките валик и протрите термоэлементы. Дайте эфиру (спирту) высохнуть. Заправьте бумагу, включите питание - принтер готов к работе.

**Внимание!** Категорически запрещается обслуживание принтера до полного остывания термоэлементов, иначе это может привести к порче термоэлементов и травмированию персонала.

Оберегайте принтер и термобумагу от попадания на них влаги и пыли!

М 008.000.00 РЭ

Приложение Б

**ГАЗОАНАЛИЗАТОРЫ МНОГОКОМПОНЕНТНЫЕ**  
***"АВТОТЕСТ "***

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

**М 047.000.00 МП**





## СОДЕРЖАНИЕ

1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ.....	43
2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.....	44
3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	46
4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ.....	47
5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ.....	47
6 ПОВЕРКА КАНАЛОВ ИЗМЕРЕНИЯ.....	47
7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ.....	56
Приложение Б1. Назначение и функции кнопок прибора	
Приложение Б2. Коррекция чувствительности каналов измерения	



Настоящая методика поверки распространяется на газоанализаторы многокомпонентные (далее по тексту – прибор), предназначенные для одновременного измерения концентрации оксида углерода, диоксида углерода, кислорода, углеводородов, окислов азота и дымности отработавших газов, а также частоты вращения коленчатого вала двигателя автомобилей и температуры масла и устанавливает методику его первичной и периодической поверок.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта инструкции поверки	Обязательное проведение операции при поверке	
		первичной	периодической
1 Внешний осмотр	6.1		
2 Опробование	6.2	да	да
2.1 Проверка работоспособности	6.2.1	да	да
2.2 Проверка герметичности	6.2.2	да	да
3 Определение метрологических характеристик	6.3	да	нет
3.1 Определение основной погрешности	6.3.1	да	да

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1 При проведении поверки применяются средства, указанные в таблице 2. Допускается применение других аналогичных измерительных приборов, обеспечивающих измерение соответствующих параметров с требуемой точностью.

Таблица 2

Наименование образцового средства измерения или вспомогательного средства поверки, номер документа, регламентирующего технические требования
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Поверочный нулевой газ-азот особой чистоты в баллонах под давлением ГОСТ 9293-74</li> <li>- Ротаметр общепромышленный РМ-А-0,063 Г УЗ ГОСТ 13045-81</li> <li>- Барометр-анероид М-67 точ.изм. +0,13 кПа</li> <li>- Психрометр М-34, погрешность <math>\pm 3 \%</math></li> <li>- Секундомер СДС ПР-1-1-010</li> <li>- Кран трехходовый КЗх62.5</li> <li>- Баллоны для азота 8л-150л с поверочными газовыми смесями, согласно табл.3</li> <li>- Манометр образцовый МО-250-0,4 от 0 до 100 кПа</li> <li>- Генератор импульсов Г5-60, длительность импульсов 0,1 -1000 мкс, частотой повторений 0,01-100 кГц</li> <li>- Частотомер электронно-счетный ЧЗ-36 от 0,1 Гц до 120 МГц</li> <li>- Термометр лабораторный ТЛ, погрешность <math>\pm 0,5^{\circ}\text{C}</math> ГОСТ 28498-90</li> <li>- Набор образцовых светофильтров с коэффициентами пропускания в диапазоне 0,65-0,9 на длине волны 560 нм. Допустимая погрешность <math>\pm 0,5\%</math>.</li> <li>- Термостат сухой ТС 250-2 50 -250 <math>^{\circ}\text{C}</math>, погрешность <math>\pm 0,3^{\circ}\text{C}</math></li> </ul>

Таблица 3а  
Поверочные смеси для каналов измерения CO, CO<sub>2</sub>, CH

№ ПГС	Состав смеси					Примечание
	CO, %	CO <sub>2</sub> , %	C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> , млн <sup>-1</sup>	O <sub>2</sub>	N <sub>2</sub>	
1	0,5	14	250	0,95	Ост.	
2	0,7	12	500	1,9	Ост.	
3	1,0	10	1000	5,0	Ост.	
4	4,0	6,0	2000	15	Ост.	

Таблица 3б

Поверочные смеси для каналов измерения O<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>

№ ПГС	Наименование компонента		Примечание
	NO <sub>x</sub> , млн <sup>-1</sup>	N <sub>2</sub>	
1	215	Ост.	
2	750	Ост.	
3	1480	Ост.	
4	4750	Ост.	

Таблица 3в

Поверочные смеси для каналов измерения СО однокомпонентных газоанализаторов

№ ПГС	Состав смеси		Примечание
	СО, млн <sup>-1</sup>	N <sub>2</sub>	
1	100	Ост.	
2	500	Ост.	
3	900	Ост.	
4	0,2 %	Ост.	

Примечание - Допускается применение ПГС другого состава из диапазона объемных долей в соответствии с требованиями п. Б.1.11 ГОСТ Р 52033-2003.

### 3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности, указанные в руководстве по эксплуатации М 057.000.00 РЭ (М 047.000.00 РЭ), раздел "УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ".

#### 4 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

4.1 Поверка прибора должна производиться при нормальных условиях:

- окружающая температура, °C 20±5
- относительная влажность при температуре воздуха (20±5) °C, % 30-80
- атмосферное давление, кПа 101,3±3
- отклонение напряжения питания от номинального значения, % ±10
- внешние электрические и магнитные поля (кроме земного) должны быть исключены;
- расход ПГС на штуцере "ВХОД", л/ч, не менее 60
- баллоны с азотом и поверочными газовыми смесями необходимо выдерживать при температуре (20 ± 5) °C в течение 24 ч
- прибор необходимо выдерживать при температуре (20±5) °C в течение 3 ч.

#### 5 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ

- 5.1 Перед проведением операции поверки необходимо:
- установить прибор в горизонтальное положение с допустимыми отклонениями ± 20 градусов;
  - включить электропитание прибора.

#### 6 ПОВЕРКА КАНАЛОВ ИЗМЕРЕНИЯ

##### 6.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре устанавливается соответствие прибора следующим требованиям:

- отсутствие видимых нарушений покрытий;
- наличие и качество надписей;
- соответствие комплектности прибора, указанной в паспорте;
- соответствие номера прибора, указанного в паспорте.

6.2 Опробование каналов измерения концентрации оксида углерода, углеводородов, кислорода, диоксида углерода и оксидов азота.

6.2.1 Опробование прибора производится в соответствии с указаниями руководства по эксплуатации М 057.000.00 РЭ (М 48



047.000.00 РЭ) для оценки работоспособности в следующей последовательности:

а) подготовить прибор к работе и прогреть в течение 30 минут (назначение кнопок управления прибором приведено в приложении А1);

б) выполнить коррекцию нуля путем нажатия соответствующей кнопки;

в) выбрать режим индикации индикатора прибора в соответствии с измеряемым компонентом ПГС.

**Внимание:** Для перевода прибора из режима индикации "Гексан" в "Пропан" необходимо переключить его одновременным нажатием кнопок КОР.0 и ПЕЧАТЬ. При этом на индикаторе отображается символ "Pr".

г) последовательно подавать ПГС из таблиц 3а, 3б, 3в и считывать показания прибора через 1 минуту после подачи ПГС.

д) определить основную погрешность каналов измерения. При превышении погрешностей допустимых пределов провести корректировку газочувствительных каналов согласно Приложению А2.

6.2.2 Опробование работы канала измерения дымности прибора (только для модификации «АВТОТЕСТ-01.04») производится в следующей последовательности:

- подготовить прибор согласно раздела "Подготовка к работе" руководства по эксплуатации М 057.000.00 РЭ (М 047.000.00 РЭ) ;

- проверить работоспособность прибора в режиме коррекции нуля;

- проверить работоспособность в режиме измерения текущих значений по контрольному светофильтру.

6.2.2.1 Проверка правильности работы прибора в режиме измерения дымности по контрольному светофильтру.

Кнопкой РЕЖИМ выбрать режим текущих измерений "ТЕК" и нажать кнопку РАБОТА/ПАУЗА. После появления на индикаторе прибора сообщения

K =	1/м
* N =	%

установить контрольный светофильтр в гнездо оптического датчика. Через 15 с на дисплее отобразится значение коэффициента поглощения контрольного светофильтра. Показания на дисплее прибора должны соответствовать данным, нанесенным на светофильтре в пределах  $\pm 0,1 \text{ м}^{-1}$  от указанного значения при температуре окружающего воздуха  $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$ .

### 6.2.3 Проверка герметичности газового тракта

6.2.3.1 Подготовить прибор к работе и включить его на время прогрева.

6.2.3.2 Нажать кнопку РАБОТА/ПАУЗА и дождаться отключения компрессоров. Собрать схему проверки герметичности согласно рис.3.

Объем подключаемой линии не должен превышать 100 см<sup>3</sup>. Падение давления в системе должно контролироваться по манометру класса точности 0,4 с верхним пределом 100 кПа.

Проверку герметичности газового тракта осуществляют сжатым азотом (воздухом) при избыточном давлении 10 кПа (0,10 кгс/см<sup>2</sup>) следующим образом:

- отсоединить датчик кислорода (во избежание его повреждения от перепада давления), заменив его отрезком трубки из ПВХ;
- открыть вентиль тонкой регулировки баллона с азотом или сжатым воздухом;
- установить по манометру с помощью вентиля давление, равное 10 кПа (0,10 кгс/см<sup>2</sup>);
- закрыть вентиль и фиксировать давление в газовом тракте;
- включить секундомер и через 30 секунд зафиксировать повторно давление в газовом тракте;
- осторожно подсоединить датчик кислорода.

6.2.3.3 Результаты считаются положительными, если падение напряжения в газовом тракте за 30 секунд не превышает 1 кПа.

### 6.3 Определение метрологических характеристик

#### 6.3.1 Определение основной погрешности

Определение основных погрешностей измерения концентраций анализируемых газов производится с помощью поверочных газовых смесей (ПГС) в баллонах по ГОСТ 9293-74 и ТУ 6-16-2956-87 согласно табл. За-Зв.

Собрать схему поверки в соответствии с рис.1.

Включить питание прибора.

Подать из баллона ПГС.

Отсчет показаний на каждой ПГС, подаваемой из баллона на штуцер ВХОД прибора, должен производиться через 2 минуты с момента подачи ПГС.

6.3.2. Определение основной погрешности канала измерения частоты оборотов коленчатого вала двигателя (тахометра).

Канал тахометра поверяется следующим образом.

От импульсного генератора Г5-60 подают импульсы положительной полярности амплитудой  $4 \div 5$  В и длительностью 0,5 миллисекунды с периодами (частотами), указанными в таблице 4. Частота следования импульсов контролируется частотомером (для малых значений частоты частотомером измеряется период следования импульсов). Сигнал генератора подается по поверочному кабелю по схеме на рис.4 или непосредственно на контакты гнезда "Тахометр". Нумерация контактов розетки "Тахометр" приведена на рис.4. Схема проверки канала тахометра прибора с использованием имитатора цепей зажигания автомобиля приведена на рис.2. Допускается подавать сигнал генератора на вход прибора "Тахометр" непосредственно по поверочному кабелю согласно схеме 4.

В таблице 4 приведены частоты генератора, период следования и показания прибора с допусками погрешности.

Таблица 4

Таблица поверочных частот и периодов следования импульсного сигнала канала тахометра газоанализатора "Автотест "

Частота, Гц	1,67	4,17	8,3	16,7	33,3	50	66,7
Период следования импульсов, мс	600	240	120	60	30	20	15
Показания прибора, мин <sup>-1</sup>	200	500	1000	2000	4000	6000	8000
Допустимые отклонения, %	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5	±2,5

На всех частотах частотомером контролировать период следования импульсов.

Основную абсолютную погрешность определяют как максимальную разность между измеренными и действительными значениями по формуле:

$$\Delta \text{ абс} = C_j(i) - C_o(i)$$

где:  $C_j(i)$  - показание прибора при измерении одного из компонентов, % об. или число оборотов (мин<sup>-1</sup>);

$C_o(i)$  - истинное значение измеряемой величины (концентрация компонента в ПГС или частота генератора импульсов).

Основную относительную погрешность прибора для каждой точки поддиапазона определяют по формуле:

$$C_j(i) - C_o(i)$$

$$Y \text{ отн} = \frac{\text{Cj}(i)}{\text{Co}(i)} \cdot 100 \%,$$

Cj(i) - показание прибора при измерении одного из компонентов, % об. или число оборотов (мин<sup>-1</sup>);

Co(i) - истинное значение измеряемой величины (концентрация компонента в ПГС или частота генератора импульсов).

Для канала измерения СН при поверке с ПГС с пропаном значение основной погрешности вычисляют по формуле:

$$Y \text{ отн} = \frac{\text{Cj}(i) - \text{Co}(i)}{\text{Co}(i) \cdot K_p} \cdot 100 \%,$$

Где K<sub>p</sub> - переводной коэффициент гексана в пропановый эквивалент (указан в паспорте на прибор).

Прибор считается выдержавшим испытание, если вычисленное значение погрешности не превышает следующих значений:

Таблица 5а-0 класс

Измеряемый компонент	Диапазон измерений	Цена деления	Участок диапазона измерений	Основная погрешность	
				абсолютная	относительная
Углеводород	0-2000 млн <sup>-1</sup>	1 млн <sup>-1</sup>	0 ÷ 200 млн <sup>-1</sup> 200 ÷ 2000 млн <sup>-1</sup>	± 10 млн <sup>-1</sup> --	-- ± 5%
Оксид углерода	0 ÷ 5%	0,01%	0 ÷ 1% 1 ÷ 5%	± 0,03% --	-- ± 3%
Диоксид углерода	0 ÷ 16 %	0,1 %	0 ÷ 12,5% 12,5 ÷ 16%	± 0,5% --	-- ± 4%
Кислород	0 ÷ 21 %	0,1 %	0 ÷ 3,3% 3,3 ÷ 21%	± 0,1% --	-- ± 3%
λ-параметр	0,5 - 2,00	0,001		не нормируется	
Частота оборотов	0-5000 5000-8000 мин <sup>-1</sup>	10 100 мин <sup>-1</sup>	0-8000 мин <sup>-1</sup>	-	±2,5%
Температура масла	20 ÷ 125 °С	1 °С	20 ÷ 125 °С	±2,0°С	-



Таблица 5б - I класс

Измеряемый компонент	Диапазон измерений	Цена деления	Участок диапазона измерений	Основная погрешность	
				Абсолютная	Относительная
Углеводород	0-2000 млн <sup>-1</sup>	1 млн <sup>-1</sup>	0 ÷ 240 млн <sup>-1</sup> 240÷2000 млн <sup>-1</sup>	± 12 млн <sup>-1</sup> --	-- ± 5%
Оксид углерода	0 ÷ 5%	0,01%	0 ÷ 1,5% 1,5÷5%	± 0,06% --	-- ± 4%
Диоксид углерода	0÷16 %	0,1 %	0 ÷ 12,5% 12,5÷16%	± 0,5% --	-- ± 4%
Кислород	0÷21 %	0,1 %	0 ÷ 2,5% 2,5 ÷ 21%	± 0,1% --	-- ± 4%
λ-параметр	0,5-2,00	0,001		не нормируется	
Частота оборотов	0-5000 5000-8000 мин <sup>-1</sup>	10 100 мин <sup>-1</sup>	0-8000 мин <sup>-1</sup>	-	±2,5%
Температура масла	20÷125 °С	1 °С	20÷125 °С	±2,0 °С	-

Таблица 5в - II класс

Измеряемый компонент	Диапазон измерений	Цена деления	Участок диапазона измерений	Основная погрешность	
				Абсолютная	Относительная
Углеводород	0-3000 млн <sup>-1</sup>	1 млн <sup>-1</sup>	0 ÷ 333 млн <sup>-1</sup> 333 ÷ 3000 млн <sup>-1</sup>	± 20 млн <sup>-1</sup> --	-- ± 6%
Оксид углерода	0 ÷ 7 %	0,01%	0 ÷ 3,3% 3,3 ÷ 7%	± 0,2% --	-- ± 6%
Диоксид углерода	0 ÷ 16 %	0,1 %	0 ÷ 16%	± 1%	-
Кислород	0 ÷ 21 %	0,1 %	0 ÷ 3,3% 3,3 ÷ 21%	± 0,2% --	-- ± 6%
Дымность	0 ÷ 10,0 м <sup>-1</sup> (0 ÷ 100 %)	0,01 0,1			± 2%
λ-параметр	0,5-2,00	0,001	не нормируется		
Частота оборотов	0-5000 5000-8000 мин <sup>-1</sup>	10 100 мин <sup>-1</sup>	0-8000 мин <sup>-1</sup>	-	±2,5%
Температура масла	20 ÷ 125 °С	1 °С	20 ÷ 125 °С	±2,0 °С	-

Примечание – В таблицах данные по углеводороду приведены в пересчете на гексан.

### 6.3.3 Определение погрешности температуры масла

Установить последовательно регулятором в нагревателе температуру масла 60, 90, 120 °С. Замерить температуру образцовым термометром и поверяемым прибором в каждой точке.

Абсолютная погрешность температуры масла определяется путем сравнения показаний температуры масла на индикаторном табло прибора и образцовом термометре и не должна превышать значений, указанных в табл.5а-5в.

### 6.4 Определение основной погрешности канала измерения дымности

Основную приведенную погрешность определяют в следующей последовательности:

- переключить прибор в режим измерения дымности и провести измерения в текущем режиме (см. руководство по эксплуатации);
- установить образцовый светофильтр из набора в гнездо оптического датчика;
- измерения провести 3 раза.

Основную приведенную погрешность определяют по формуле:

$$\Delta o = \frac{K - \bar{K}_o}{K_m} \cdot 100\% \quad (6.4.1)$$

где:

$K_m$  - значение приведенного коэффициента поглощения, соответствующее верхнему пределу измерений,  $m^{-1}$ ;

$K$  - среднеарифметическое значение показаний прибора из трех измерений,  $m^{-1}$ ;

$K_o$  - эквивалентное значение приведенного коэффициента поглощения образцового светофильтра, рассчитанное по формуле (6.4.2) для условий поверки,  $m^{-1}$ .

Основная приведенная погрешность не должна превышать  $\pm 2\%$ .

$$K_o = - \frac{273 + t}{373 \times L} \cdot \ln T \quad (6.4.2)$$

где:

$t$  - температура отработавших газов, при поверке принимаемая равной температуре окружающего воздуха, °С;



L - фотометрическая база измерительного канала оптического датчика ( $L = 0,1 \text{ м}$ );

T - пропускание образцового светофильтра для длины волны 560 нм.

#### 6.4.1 Аттестация контрольного светофильтра

Контрольный светофильтр, входящий в комплект поставки прибора предназначен для периодического контроля работоспособности прибора в процессе его эксплуатации. Аттестацию контрольного светофильтра необходимо совмещать с периодической проверкой прибора. Периодичность аттестации - 12 месяцев.

Операции и средства метрологической аттестации.

При проведении аттестации должны быть выполнены операции, и применяться средства, указанные в таблице 6.

Таблица 6

Номера пункта раздела	Наименование операции	Наименование средства проверки, основная характеристика
	Внешний осмотр	
	Определение коэффициента поглощения	Газоанализатор-дымомер "АВТОТЕСТ"; диапазон измерений, $\text{м}^{-1}$ 0-10,00, основная погрешность $\pm 2\%$ при доверительной вероятности $P=0.95$

Применяемые средства проверки должны иметь действующие клейма и (или) свидетельства об их проверке.

При проведении аттестации контрольных светофильтров необходимо подготовить прибор к работе согласно руководству по эксплуатации.

Проведение аттестации.

Произвести внешний осмотр контрольного светофильтра. При осмотре должно быть установлено:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие на поверхности жирных пятен.

Стекла светофильтра должны быть чистыми на просвет и в отраженном свете. Протирать стекло мягкой фланелью, при необходимости допускается смачивание фланели в спирто-эфирной смеси.

Для определения коэффициента поглощения контрольного светофильтра его необходимо установить в гнездо оптического

датчика. Выбрать режим измерения. Определение характеристики контрольного светофильтра производить не менее трех раз.

Действительное значение коэффициента поглощения контрольного светофильтра занести в таблицу поверки паспорта.

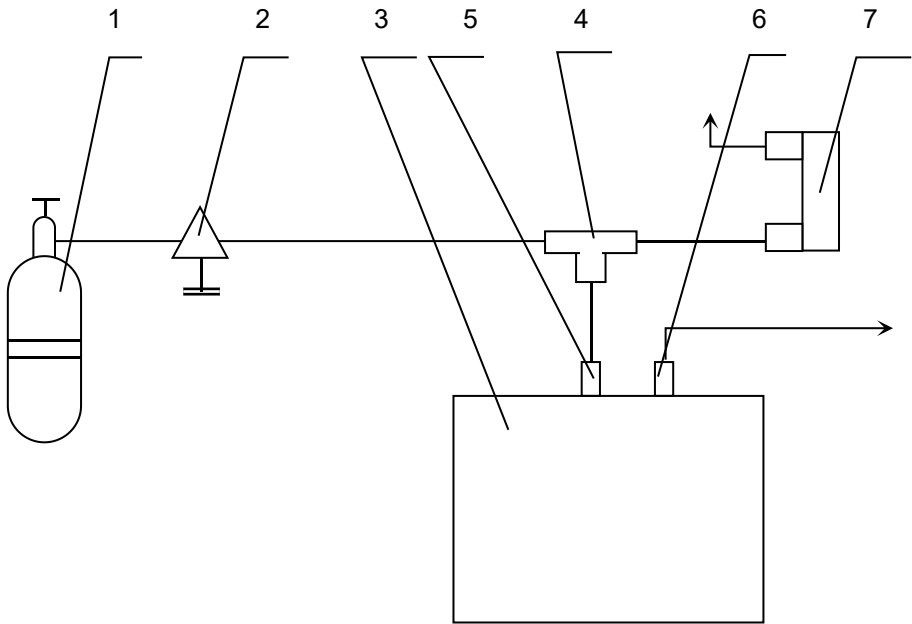
## **7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ**

7.1 Если прибор признан в процессе поверки годным, то результат поверки заносится в паспорт, заверяется подписью поверителя и оттиском клейма или оформляется "Свидетельство о поверке", где указывается срок проведения следующей поверки (не позднее, чем через 12 месяцев).

7.2 Прибор, признанный в процессе поверки непригодным, к применению не допускается. Владельцу прибора выдается извещение с указанием причин непригодности.

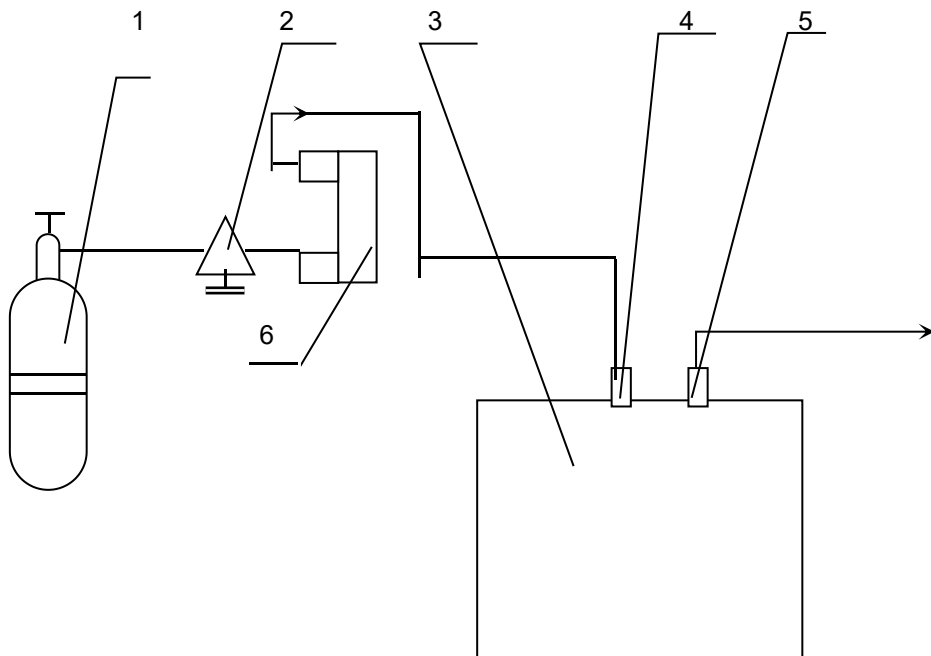
7.3 При получении отрицательных результатов по одному из пунктов табл. 1 дальнейшее проведение поверки прекращают.

Рис.1. Схема проверки основной погрешности измерения комментов



- 1 - Баллон ПГС 2 - Вентиль тонкой регулировки 3 - Прибор 4 -  
Тройник 5 - Штуцер "Вход" 6 - Штуцер "Выход" 7 - Расходомер

Рис.1а. Схема проверки основной погрешности измерения компонентов



1 - Баллон ПГС; 2 - Вентиль тонкой регулировки; 3 – Прибор;  
4 - Штуцер ВХОД; 5 - Штуцер ВЫХОД; 6-Ротаметр

Рис.2. Схема поверки канала тахометра прибора при непосредственной подаче сигнала от генератора на вход канала тахометра

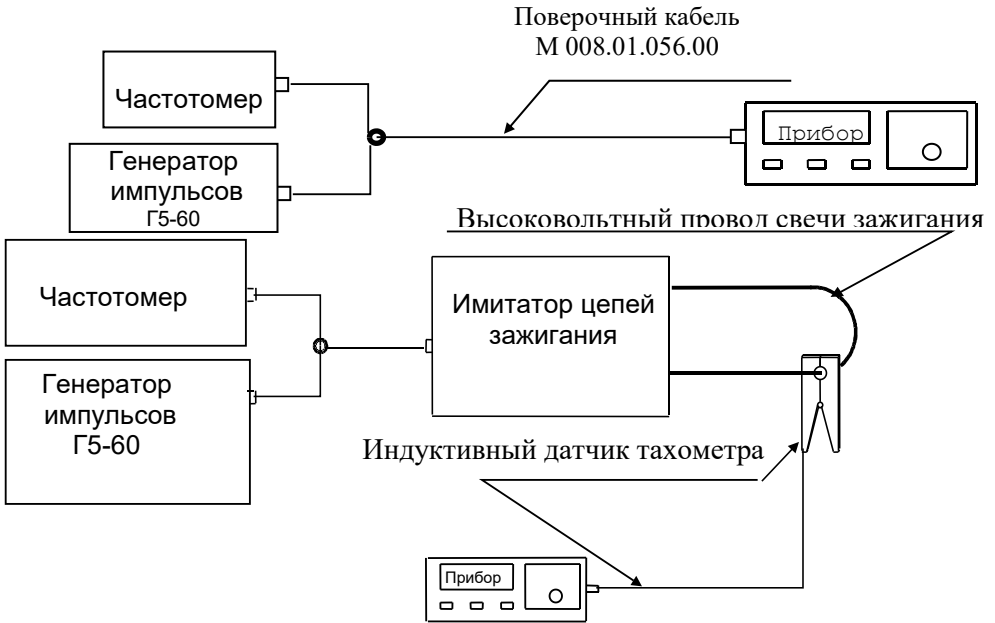
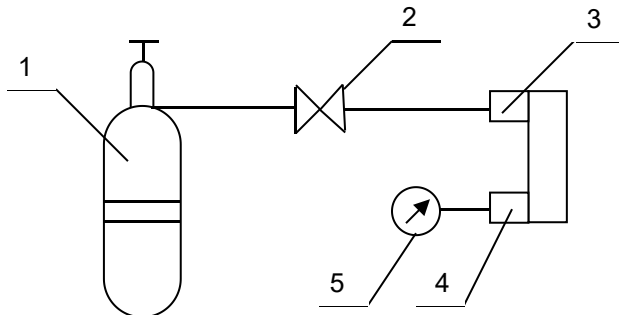
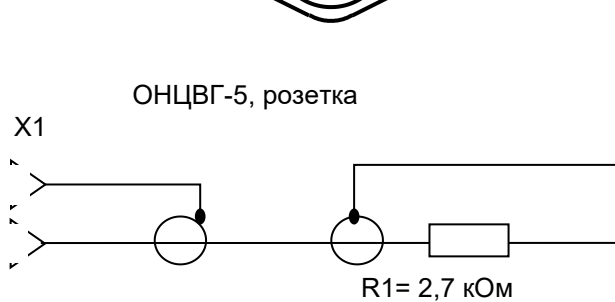
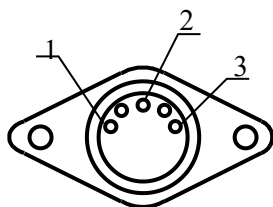
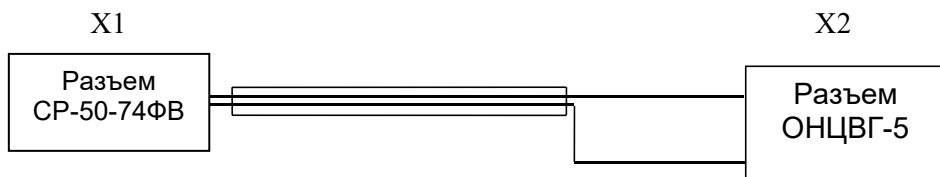


Рис.3.Схема проверки герметичности газового тракта



1 – Баллон с газом; 2 – Вентиль; 3 - Штуцер ВХОД; 4 – Штуцер ВЫХОД; 5 – Манометр

Рис.4. Конструкция и схема кабеля для проверки канала тахометра



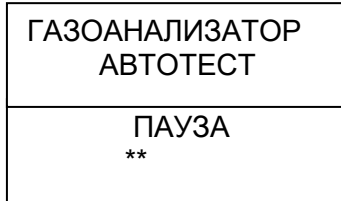
X2 ОНЦВГ-5	
Контакт	Наименование цепи
2	Общий провод
3	Сигнальный провод

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б.1

**НАЗНАЧЕНИЕ И ФУНКЦИИ КНОПОК ПРИБОРА**

- **Кнопка РАБОТА/ПАУЗА** – переводит прибор из режима непрерывного измерения в режим "Пауза", отключает компрессоры, прибор находится в "горячем" резерве.

При этом на индикаторе прибора появится сообщение:



Через 4 секунды происходит отключение компрессоров прибора.

Для продолжения работы повторно нажать кнопку РАБОТА/ПАУЗА. После этого прибор автоматически производит коррекцию нуля и переходит в режим измерения.

Примечание - Если прибор находился в режиме "Пауза" менее 10 минут, то коррекция нуля не производится.

- **Кнопка КОР.0** - переводит прибор в режим коррекции нулевых показаний. Коррекция выполняется автоматически по чистому воздуху.

- **Кнопка ПЕЧАТЬ** предназначена для распечатки протокола текущего измерения на встроенном принтере прибора.

- **Кнопка РЕЖИМ-** переключает отображения результатов измерения по каналу СН в единицах пропана  $C_3H_8$  или гексана  $C_6H_{14}$ .

По умолчанию показания канала СН отображаются в единицах гексана. При отображении показаний в единицах пропана после значения СН отображается буква "Pr".

*Комбинация кнопок № 1*

РЕЖИМ + РАБОТА/ПАУЗА – переключение режимов индикации приборов (см.п.2.2.2.17 руководства по эксплуатации М 047.000.00 РЭ).

**Комбинация кнопок № 2**

Используется только при поверке и калибровке прибора.

Отключить питание прибора. Нажать кнопки КОР.0 + ПЕЧАТЬ и, не отпуская их, включить питание прибора. При этом автоматически производится продувка кюветы и коррекция нулевых показаний. Затем компрессоры отключаются.

**Комбинация кнопок № 3**

РАБОТА/ПАУЗА + ПЕЧАТЬ – включает компрессоры прибора для принудительной продувки кюветы в необходимых случаях (в поверочном режиме).



## ПРИЛОЖЕНИЕ Б.2

**КОРРЕКЦИЯ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ КАНАЛОВ ИЗМЕРЕНИЯ**

Если во время опробования прибора установлено, что погрешность измерения концентрации газов превышает допустимые значения, необходимо провести коррекцию чувствительности каналов измерений, установив новые значения коэффициентов чувствительности каналов измерения CO, CH, CO<sub>2</sub>. Чувствительность устанавливается по одной из точек калибровочной кривой при подаче ПГС i-го компонента.

1 По результатам опробования вычисляют значение коэффициента чувствительности i-го канала по формуле:  
концентрации компонента i-го ПГС

$$K_i = K_{i0} * \frac{\text{Показания прибора}}{\text{Показания прибора}} \quad (1)$$

Где  $K_i$  – новое значение чувствительности канала измерения i-компонента;

$K_{i0}$  – прежнее значение чувствительности i – го компонента записанное в память прибора и индицируемое в режиме коррекции констант.

**2 Коррекция чувствительности**

2.1 Для перехода в режим коррекции отключить питание прибора, нажать кнопки ПАУЗА и КОРР. 0 и не отпуская их включить питание прибора.

2.2 Прибор переключается в режим индикации служебных констант и чувствительности по каналам измерений.

Например:

Чувс. CO 1.00000
---------------------

Служебные константы индицируются последовательно и переключаются нажатием и удержанием кнопки ПЕЧАТЬ.

Служебные константы N в ЛТК, скорость, и другие, кроме Чувствительность CO, CH и CO<sub>2</sub>, редактировать запрещается.

Служебные константы установлены заводом и изменению в процессе эксплуатации не подлежат.

### 3 Порядок редактирования констант.

3.1 Кнопкой "Печать" вызвать на индикатор константу, подлежащую корректировке.

Например:

Чувс. СО 1.00000
---------------------

3.2 Для установки нового значения константы, вычисленной по формуле (1) использовать комбинации кнопок:

- ПАУЗА – перемещение курсора на редактируемую цифру;

- КОР.0 – изменение редактируемой цифры;

- ПЕЧАТЬ – окончание редактирования, запись значения редактируемой константы в память прибора и переход к следующей константе.

При этом если кнопка КОР.0 не нажималась, т.е. константа не редактировалась, по нажатии кнопки "Печать" текущая величина запишется в ПЗУ прибора и будет переход к редактированию следующей константы.

Если же редактирование константы производилось, то по кнопке ПЕЧАТЬ во второй строке будет показана та величина, которая по следующему нажатию на кнопку ПЕЧАТЬ запишется в ПЗУ. Здесь можно исправить ошибки, допущенные при предыдущем редактировании