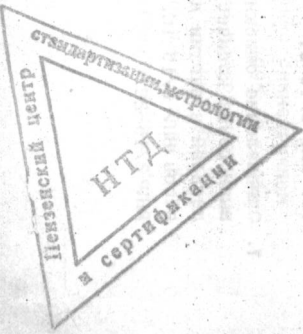


№3

Зависела от. 3.

ВЕСТИ  
ЭЛЕКТРОННЫЕ НАСТОЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

ИСТОДИКА ПОВЕРКИ  
ЭПЧ. 949. 208 А1  
K13607-93



Настоящая методика предназначена для проверки конструктивного ряда весов электронных настольных универсальных модификации ВНУ-2/15-1Т ВНУ-2/15-2Т; ВНУ-2/15-1Т; ВНУ-2/15-2Т; ВНУ-2/15-1С; ВНУ-2/15-2С; ВНУ-2/15-3Т; ВНУ-2/15-4Т; ВНУ-2/15-4ТБ и установили-вакт методы и средства поверки.

Вид поверки: государственная для весов моделей ВНУ-2/15-1Т, ВНУ-2/15-2Т; ВНУ-2/15-3Т; ВНУ-2/15-4Т; ВНУ-2/15-4ТБ. Периодичность поверки - не реже одного раза в год.

11.1. Операции и средства поверки.

При проведении поверки должны выполняться операции и применяться средства, указанные в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование операции	Номер пункта настоящего раздела	Средства поверки
1. Внешний осмотр	11.4.1	
2. Опробование	11.4.2	Гирь образцовые IV разряда да ГОСТ 7328
3. Определение погрешности	11.4.3	Гирь образцовые IV разряда да ГОСТ 7328
4. Определение чувствительности	11.4.4	Гирь образцовые IV разряда да ГОСТ 7328
5. Проверка диапазона выборки массы тары	11.4.5	Гирь образцовые IV разряда да ГОСТ 7328
6. Определение ошибки вычисления стоимости для весов ВНУ-2/15-1Т, ВНУ-2/15-2Т	11.4.6	Гирь образцовые IV разряда да ГОСТ 7328
7. Определение ошибки вычисления количества летален в партии для весов ВНУ-2/15-1С, ВНУ-2/15-2С.	11.4.7	Гирь образцовые IV разряда да ГОСТ 7328

11.2. Требования безопасности

При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности согласно раздела 4 паспорта ЗИЧ 949.208 ПС.

11.3. Условия поверки

11.3.1. Поверка в эксплуатации, а также после ремонта на эксплуатационных предприятиях должна производиться при соблюдении следующих условий:

- относительная влажность не более 80% при 25 С;
- температура окружающего воздуха (10...40) С;
- напряжение питания 220 В +10-15%, частота (50 ± 1) Гц.

11.4. Проведение поверки

11.4.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре проверяют:

- маркировку;
- надписи;
- обозначения;
- качество покрытия;
- комплектность поверочных весов;
- отсутствие видимых повреждений сборочных единиц весов и электроприводов;
- целостность соединительных кабелей;

11.4.2. Опробование

Выполнить работу в соответствии с разделом 5. Проверить функционирование весов в соответствии с разделом 6. Проверить вывод информации на внешнее устройство, если это предусмотрено в весах. Проверить выполнение требований пп. 2.10, 2.11 и 2.12.

При опробовании проверить наличие сигнализации о превышении наибольшего предела взвешивания трехкратным нагружением весов гирями общей массой не более 15,050 кг.

11.4.3. Определение погрешности

Погрешность определяют при трехкратном центральном-симметричном нагружении весов гирями общей массой 0,05; 1,9995; 2,9995; 4,9925; 10,0; 15,0 кг, а также однократном нагружении каждой четверти гирь временной платформы весов гирями массой 1,0 и 5,0 кг. Одновременно проверяют автоматического изменение дискретности с 1г на 5г в интервале нагрузок между 3,0 и 3,01 кг, а также автоматическую ус-

тановку весов на нуль при снятии груза.

Погрешность не должна превышать значений, приведенных в п. 2.4

11.4.4. Определение чувствительности

Чувствительность определяют при нагрузках 100 г и 200 г в двух точках при различных дискретностях отсчета путем добавления и снятия дополнительных нагрузок соответственно 1,4 и 7 г. При каждом добавлении нагрузки индикаторное значение должно увеличиться, при каждом снятии - уменьшиться.

11.4.5. Проверка диапазона выборки массы тары

Весы нагружают гирей массой 1 кг, эту нагрузку выбирают как тару, после чего определяют погрешность весов при их однократном центральном-симметричном нагружении гирями общей массой 0,02, 0,5, 2, 3, 10, 14 кг. Затем выбирают тару массой 8 кг и определяют погрешность весов при их трехкратном центральном-симметричном нагружении гирями общей массой 0,02, 0,5, 2, 3, 7 кг.

Общая масса тары и взвешиваемого груза не должна превышать 15 кг.

Погрешности не должны превышать значений, приведенных в п. 2.4.

11.4.6. Проверка правильности округления показаний стоимости торговых весов ВНУ-2/15-1Т; ВНУ-2/15-2Т; ВНУ-2/15-3Т; ВНУ-2/15-4Т; ВНУ-2/15-4ТБ осуществляется путем нагружения весов гирей массой 0,1 кг и заданием цен 1234; 1235; 1236; 78964; 78965; 78966 руб.

11.4.7. Проверка правильности вычисления количества деталей и счетных весов ВНУ-2/15-1С; ВНУ-2/15-2С осуществляется путем ввода с клавиатуры эталонной массы десятии деталей 15 и нагружением весов гирями массой 0,1, 1,0, 2,5, 5,0, 10,0, 15,0 кг. Ошибка вычисления числа деталей в партии определяется как разность между показанными табло и результатами вычисления числа деталей по формуле  $N = \frac{M}{m}$ , где  $N$  - масса партии деталей по табло весов,  $M$  - масса контрольной партии деталей по показаниям весов или масса одной (группы деталей) при вводе с клавиатуры,  $m$  - число деталей в контрольной партии. Разность между числом деталей партии на индикаторе весов и расчетным значением не должна превышать 1.

11.5. Оформление результатов проверки

11.5.1. Положительные результаты проверки оформляют записью в руководстве по эксплуатации, заверенной подписью поверителя, с нанесением оттиска государственного поверительного клейма на пломбы весов.

11.5.2. При отрицательных результатах проверки весы к выпуску и эксплуатации не допускают, нанесенные ранее оттиски поверительного клейма гасят и делают отметку в руководстве по эксплуатации.

№0631

ВЭСЫ

ИСТОРИЯ ЗАПЯТОК ТОРГОВЫХ

ВНУ-2/15-1Т

ПАСПОРТ  
ШП. 949. 208 ПС

КОРРЕКТОР ТАЛОНА № 1  
на гарантийный ремонт (техническое обслуживание)

Лист № 19 г. Исполнитель

Фамилия, имя, отчество

(линия отреза)

Чебоксарское Акционерное Общество "Электронтор" ТАЛОН № 1  
на гарантийный ремонт весов настольных  
электронных торговых ВНУ-2/15-1Т

Заводской № \_\_\_\_\_ Дата выпуска \_\_\_\_\_

Продажи магазина \_\_\_\_\_ Дата выпуска \_\_\_\_\_

Исполнитель работы \_\_\_\_\_

Имя магазина \_\_\_\_\_

Фамилия, имя, отчество \_\_\_\_\_

Наименование предприятия, выполнявшего ремонт, и его адрес \_\_\_\_\_

М. П. \_\_\_\_\_

Молжисность и печать предприятия \_\_\_\_\_

Предприятие, выполняющее ремонт

Чебоксарское Акционерное Общество "Электронтор" ТАЛОН № 2  
на гарантийный ремонт весов настольных  
электронных торговых ВНУ-2/15-1Т

Заводской № \_\_\_\_\_ Дата выпуска \_\_\_\_\_

Продажи магазина \_\_\_\_\_ Дата выпуска \_\_\_\_\_

Исполнитель работы \_\_\_\_\_

Имя магазина \_\_\_\_\_

Фамилия, имя, отчество \_\_\_\_\_

Наименование предприятия, выполнявшего ремонт, и его адрес \_\_\_\_\_

М. П. \_\_\_\_\_

Молжисность и печать предприятия \_\_\_\_\_

Предприятие, выполняющее ремонт

1. Если электронные настольные торговые ВНУ-2/15-1Т предназначены для определения массы и стоимости груза в торговых предприятиях.
2. Если могут иметь иные области применения в условиях закрытых помещений.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Пределы взвешивания, кг: 0,02-15,0
- 2.2. Емкость дисперсности показаний массы, г: 1
- 2.3. В диапазоне от 0,02 до 3,0 кг В диапазоне свыше 3,0 кг: 1
- 2.4. В диапазоне от 0,02 до 3,0 кг В диапазоне свыше 3,0 кг: 1
- 2.5. Пределы допускаемой погрешности, г: 0-8,0
- 2.6. Напряжение питания, В: 230+10-15%
- 2.7. Потребляемая мощность, Вт: 50+1
- 2.8. Частота, Гц: 50
- 2.9. Потребляемый ток, А: 0,2
- 2.10. Размеры платформы, мм: 250x250x100
- 2.11. Масса, кг: 2,0
- 2.12. Размеры упаковки, мм: 250x250x100
- 2.13. Срок службы, лет: 10
- 2.14. Срок хранения, лет: 10
- 2.15. Средний срок службы, лет: 10
- 2.16. Средний срок службы, лет: 10
- 2.17. Средний срок службы, лет: 10

При первичной поверке на предприятии изготовителя и ремонте на месте эксплуатации

- 3.1. Эскиз конструкции основных частей: 10
- 3.2. Эскиз конструкции внутренних деталей: 10
- 3.3. Эскиз конструкции платформы: 10
- 3.4. Эскиз конструкции шкалы: 10
- 3.5. Эскиз конструкции корпуса: 10
- 3.6. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.7. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.8. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.9. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.10. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.11. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.12. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.13. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.14. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.15. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.16. Эскиз конструкции механизма: 10
- 3.17. Эскиз конструкции механизма: 10

3. СОСТАВ НАДЕЛКИ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Эскиз конструкции основных частей: 10

3.2. Эскиз конструкции внутренних деталей: 10

3.3. Эскиз конструкции платформы: 10

3.4. Эскиз конструкции шкалы: 10

3.5. Эскиз конструкции корпуса: 10

3.6. Эскиз конструкции механизма: 10

3.7. Эскиз конструкции механизма: 10

3.8. Эскиз конструкции механизма: 10

3.9. Эскиз конструкции механизма: 10

3.10. Эскиз конструкции механизма: 10

3.11. Эскиз конструкции механизма: 10

3.12. Эскиз конструкции механизма: 10

3.13. Эскиз конструкции механизма: 10

3.14. Эскиз конструкции механизма: 10

3.15. Эскиз конструкции механизма: 10

3.16. Эскиз конструкции механизма: 10

3.17. Эскиз конструкции механизма: 10

индикатор. На индикаторе поворачивать и выводится информация о цене в стоимости взвешиваемого груза. Информация, выведенная на экран, в зависимости от индикатора, по желанию заказчика может передаваться на внешнее устройство (например, ЭВМ, электронную контрольную-регистраторную кассовую машину "Ска").

4. УКАЗАНИЕ ПЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Опасный фактор при работе весов является горячая катушка электрического переключателя тока от промышленной сети.
- 4.2. Источником опасности является токоведущая часть аппарата сегозного питания, находящаяся под напряжением 220 В.
- 4.3. Уровень радиопомех, создаваемых при работе весов не превышает значений, установленных "Нормами допустимых радиопомех", радиоинтерференция кабельных сетей связи не превышает норм, установленных при производстве только при выполнении питания.
- 4.4. Подключение кабельных сетей связи не должно производиться при включении питания.

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- 5.1. Установите весы на стол или другую горизонтальную площадку.
- 5.2. Вращением регуляровочных ножек установите весы в строго горизонтальном положении. Контроль производится по уровню. Уровень должен быть установлен на расстоянии 10 мм от поверхности. Расположение ножек регулировочных ножек должно быть таким, чтобы при установке весов в горизонтальное положение не возникало люфта. Головка индикатора должна быть установлена в закреплении. Выключатель должен быть установлен в положение "Вкл".
- 5.3. Головку индикатора установить в положение "Вкл".
- 5.4. Вращением регуляровочных ножек установить весы в строго горизонтальном положении. Контроль производится по уровню. Уровень должен быть установлен на расстоянии 10 мм от поверхности. Расположение ножек регулировочных ножек должно быть таким, чтобы при установке весов в горизонтальное положение не возникало люфта. Головка индикатора должна быть установлена в закреплении. Выключатель должен быть установлен в положение "Вкл".
- 5.5. Проверить работу весов. Если весы не работают, проверить работу весов. Если весы не работают, проверить работу весов.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 6.1. Включить выключатель питания весов в розетку с сетевым напряжением.
- 6.2. Для включения весов выключатель выключателя на боковой панели нажать кнопку "СТР". Если после нажатия кнопки "СТР" весы не включаются, нажать кнопку "СТР" еще раз.
- 6.3. Если весы не включаются, нажать кнопку "СТР" еще раз.

После включения весов на индикаторе появится информация о цене в стоимости взвешиваемого груза. Информация, выведенная на экран, в зависимости от индикатора, по желанию заказчика может передаваться на внешнее устройство (например, ЭВМ, электронную контрольную-регистраторную кассовую машину "Ска").

При работе весов на индикаторе появляется информация о цене в стоимости взвешиваемого груза. Информация, выведенная на экран, в зависимости от индикатора, по желанию заказчика может передаваться на внешнее устройство (например, ЭВМ, электронную контрольную-регистраторную кассовую машину "Ска").

При работе весов на индикаторе появляется информация о цене в стоимости взвешиваемого груза. Информация, выведенная на экран, в зависимости от индикатора, по желанию заказчика может передаваться на внешнее устройство (например, ЭВМ, электронную контрольную-регистраторную кассовую машину "Ска").

Нажать кнопку "ТАРА". В случае неправильного набора массы тары нажать кнопку "ТАРА" и ввести массу заново. Нажать кнопку "ТАРА". При этом загорается индикатор "ТАРА". Если масса тары неизвестна, то необходимо выполнить следующие операции:

- 6.3.2. Если масса тары неизвестна, то необходимо выполнить следующие операции:
- 6.3.2.1. Нажать кнопку "ТАРА". При этом загорается индикатор "ТАРА".
- 6.3.2.2. Если масса тары неизвестна, то необходимо выполнить следующие операции:

После выполнения операции на индикаторе "СТОИМОСТЬ" нажать кнопку "И+". При этом на 2 секунды потухнет индикатор "НАСА". На индикаторе "СТОИМОСТЬ" возникнет стоимость покупки (1). В этот момент при не нулевой стоимости покупки загорится световой "ИМ". После этого весы вернутся в нормальный режим работы (показание "0.000").

При выполнении операции на индикаторе "СТОИМОСТЬ" нажать кнопку "И+". При этом на 2 секунды потухнет индикатор "НАСА". На индикаторе "СТОИМОСТЬ" возникнет стоимость покупки (1). В этот момент при не нулевой стоимости покупки загорится световой "ИМ". После этого весы вернутся в нормальный режим работы (показание "0.000").

Для вывода на индикаторе "СТОИМОСТЬ" нажать кнопку "И+". При этом на 2 секунды потухнет индикатор "НАСА". На индикаторе "СТОИМОСТЬ" возникнет стоимость покупки (1). В этот момент при не нулевой стоимости покупки загорится световой "ИМ". После этого весы вернутся в нормальный режим работы (показание "0.000").

Для вывода на индикаторе "СТОИМОСТЬ" нажать кнопку "И+". При этом на 2 секунды потухнет индикатор "НАСА". На индикаторе "СТОИМОСТЬ" возникнет стоимость покупки (1). В этот момент при не нулевой стоимости покупки загорится световой "ИМ". После этого весы вернутся в нормальный режим работы (показание "0.000").

Для вывода на индикаторе "СТОИМОСТЬ" нажать кнопку "И+". При этом на 2 секунды потухнет индикатор "НАСА". На индикаторе "СТОИМОСТЬ" возникнет стоимость покупки (1). В этот момент при не нулевой стоимости покупки загорится световой "ИМ". После этого весы вернутся в нормальный режим работы (показание "0.000").

Для вывода на индикаторе "СТОИМОСТЬ" нажать кнопку "И+". При этом на 2 секунды потухнет индикатор "НАСА". На индикаторе "СТОИМОСТЬ" возникнет стоимость покупки (1). В этот момент при не нулевой стоимости покупки загорится световой "ИМ". После этого весы вернутся в нормальный режим работы (показание "0.000").

Для вывода на индикаторе "СТОИМОСТЬ" нажать кнопку "И+". При этом на 2 секунды потухнет индикатор "НАСА". На индикаторе "СТОИМОСТЬ" возникнет стоимость покупки (1). В этот момент при не нулевой стоимости покупки загорится световой "ИМ". После этого весы вернутся в нормальный режим работы (показание "0.000").

6. 9. При длительной работе с тарой оной и той же массы. Но, конечно периодически контролировать угол нуля весов и в случае необходимости корректировать значение массы тары. Контроль наличия массы поворотного вклада тары осуществляется по показаниям индикатора массы при нагружении грузоподъемной платформы тарой. В случае отличия показаний индикатора от 0.000 необходимо выполнять операции в соответствии с п. 6. 3.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ  
7.1. Техническое обслуживание осуществляется представителями специализированных предприятий не реже 2-х раз в месяц и включает в себя следующие операции:  
- Проверка осяев весов;  
- Проверка правильности показаний весов с использованием контрольных тары.

7.2. Ежегодно при эксплуатации весов потребовать бригаду слесарей за исправлением установочной поверки на рабочем месте (по урону) и следить за их чистотой.  
7.3. Весы подлежат государственной поверке при выпуске из производства, после ремонта и в эксплуатации. Немедленно прекратить работу, если обнаружены неисправности, требующие немедленного ремонта.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА  
8.1. Весы должны быть приняты отк. предприятием-изготовителем и иметь отметку о государственной поверке и паспорте.  
8.2. Запом гарантируется соответствие весов требованиям технического условия в течение 12 месяцев со дня ввоза на территорию предприятия.  
8.3. Организация-производитель через специализированные предприятия, имеющие разрешение организации-эксплуататора, безвозмездно ремонтирует весы, если в течение гарантийного срока потребителем обнаружено несоответствие их требованиям технического условия (Лит. 40412.003).

8.4. Потребитель отвечает за исправление ошибок при нарушении правил хранения, ввоза в эксплуатацию и эксплуатации.  
8.5. Обязательны наличие паспортов, выданных предприятием-эксплуататором весов.  
8.6. Отсутствие или нарушение паспортов.  
8.7. Отсутствие паспортов или необходимых записей в них.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Дата предъявления рекламации	Краткое содержание рекламации	Имя, фамилия, должность по документам заявителя

10. УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата отката	Характер отката	Причина отката	Принятые меры по устранению отката	Долж. ф. и. о. лица, ответственного за устранение неисправности	Приказ-лист

11. РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛЕДОВАТЕЛЬСТВА  
(Поверки специализированными контрольными органами)

Дата освидетельствования (поверки)	Наименование и данные обособленного предприятия (поверки)	Результаты освидетельствования (поверки)	Неисправности (поверки)	Срок следствия (поверки)	Должность, ф. и. о. лица, ответственного за устранение неисправности (поверки)

12. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Весы должны храниться в закрытых сухих вентилируемых помещениях в соответствии с требованиями завода-изготовителя. После транспортирования и хранения при откате тары температура тары должна быть не ниже 0°C. При нормальной температуре не ниже 0°C. Срок хранения весов до ввоза в эксплуатацию не более 6 месяцев. Транспортирование весов производится всеми видами транспорта. При этом весы должны быть защищены от атмосферных воздействий. Перед использованием тары весов должны быть высушены в течение 24 часов в сушильном шкафу. Внутрь шкафа должны быть помещены мешочки с силикагелем массой 50 г.

13. КОЛИЧЕСТВО ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	Код-во. шт
ЭПЧ 949. 206	Весы ЭНУ-2/15-1Т	1
ЭПЧ 949. 208 ПС	Адаптер сетевого питания Паспорт Упаковка	1 1 1

ЭПЧ 949. 208 Д1 *Метрика* *исполн*

14. СВЯЗЕТЕЛЬНОСТЬ О ПРИЕМКЕ

ВЕСИ НАСТОЯЩИЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ТОРГОВЫЕ ВЭУ-2/15-1Т ЗАВ. НОМЕР 06871. ИСПОЛВЕННЫЕ НА АО "ЭЛЕКТРОПРИБОР" г. Чебоксары, соответ-  
ствуют техническим условиям ТУ ЛИНТ 404412.003 и призначены ГОЛДИМИ  
ЛЕВ ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Дата выпуска 5.01.95 *Белая* (дата, подпись, Ф. И. О.)  
Приказ дрондвел отк 95 ОИЖ 057

15. РЕЗУЛЬТАТЫ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ПРОВЕРКИ ПРИ ВЫПУСКЕ ИЗ ПРОИЗВОДСТВА

ВЕСИ НАСТОЯЩИЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ТОРГОВЫЕ ВЭУ-2/15-1Т ЗАВ. НОМЕР 06871, внесенные в госреестр за № 13607-93, произведе-  
ны на предприятии государственной проверки, произведе-  
ния на предприятии признаются признаны годными и допущены к  
эксплуатации.

Государственный поверитель (подпись, Ф. И. О.) Син 1995 г.

Где:  - ГИИИ Государственной проверки

ПРИЛОЖЕНИЕ

Адреса специализированных предприятий  
по ремонту и обслуживанию ВЭУВ ВЭУ-2/15-1Т

125130. Москва, ул. Нарвская 11, корпус 3, МП "Нера-Сервис".

127490. Москва, ул. Вилниса Лашиса 7, корпус 4, ТОО "Нера".  
Над корпорацией: 123461. Москва, а/я 25.  
Тел.: (095) 498-86-23.

438000. Чувашская республика, г. Чебоксары, пр. И. Яковлева 3.  
АО "Электроремонт"  
Тел.: (8350) 20-21-60, 21-75-12  
Факс: (8350) 20-50-02 Телекс 650121