

ООО "ПОЛИМАСТЕР"

СОГЛАСОВАНО


Генеральный директор
ООО "ПОЛИМАСТЕР"


Д. Н. Бурый
2016 г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор БелГИМ


В. Л. Гуревич
2016 г.

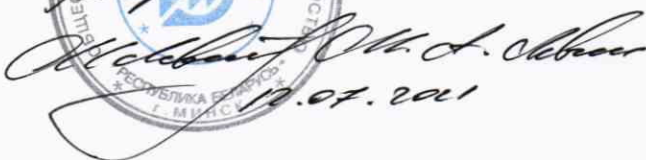


МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

ДОЗИМЕТРЫ ГАММА-ИЗЛУЧЕНИЙ
ДКГ-РМ 1211

МРБ МП. 2613 -2016




М. А. Слободан
12.07.2011

Вводная часть

Настоящая методика поверки (далее – МП) распространяется на дозиметры гамма-излучения ДКГ-PM1211, ДКГ-PM1211-01, ДКГ-PM1211-02, ДКГ-PM1211-03 (далее – дозиметры) и устанавливает методы и средства первичной и периодической поверки.

Настоящая МП разработана в соответствии с требованиями ТКП 8.003, СТБ 8065.

Первичной поверке подлежат дозиметры, выпускаемые из производства.

Периодической поверке подлежат дозиметры, находящиеся в эксплуатации или на хранении, через установленные межповерочные интервалы.

Внеочередная поверка дозиметров проводится до окончания срока действия периодической поверки в следующих случаях:

- после ремонта дозиметров;
- при необходимости подтверждения пригодности дозиметров к применению;
- при вводе дозиметров в эксплуатацию, отправке (продаже) потребителю, а также перед передачей в аренду по истечении половины межповерочного интервала на них.

Внеочередная поверка дозиметров после ремонта проводится в объеме, установленном для первичной поверки.

Поверка приборов должна проводиться юридическими лицами государственной метрологической службы или аккредитованными поверочными лабораториями других юридических лиц, осуществляющих деятельность в соответствии с действующим законодательством и техническими нормативными правовыми актами (далее – ТНПА) по обеспечению единства измерений, утверждаемых Госстандартом.

Межповерочный интервал – не более 12 месяцев. Межповерочный интервал для приборов, применяемых в сфере законодательной метрологии в Республике Беларусь, – не более 12 месяцев.

1 Нормативные ссылки

В настоящей МП использованы ссылки на следующие ТНПА:

ТКП 8.003-2011 (03220) Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Поверка средств измерений. Правила проведения работ

СТБ 8065-2016 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Дозиметры и измерители мощности дозы фотонного излучения. Методика поверки

Примечание — При пользовании настоящей МП целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящей МП следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

2 Операции поверки

2.1 При проведении поверки должны быть проведены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
1	2	3	4
1 Внешний осмотр	8.1	Да	Да
2 Опробование	8.2	Да	Да

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
3 Определение метрологических характеристик: - определение основной относительной погрешности при измерении мощности амбиентного эквивалента дозы $\dot{H}^*(10)$ (далее – МЭД) рентгеновского и γ -излучения (далее – фотонного излучения);	8.3.1	Да	Да
- определение основной относительной погрешности при измерении амбиентного эквивалента дозы $\dot{H}^*(10)$ фотонного излучения (далее – ЭД)	8.3.2	Да	Да

3 Средства поверки

При проведении поверки должны применяться средства поверки с характеристиками, указанными в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип (условное обозначение) эталонов и вспомогательных средств поверки, их метрологические и основные технические характеристики, обозначение ТНПА
8.3.1, 8.3.2	Эталонная поверочная дозиметрическая установка по [1] с набором источников ^{137}Cs , диапазон измерения МЭД от 0,1 мкЗв/ч до 10 Зв/ч, доверительные границы относительной погрешности не более $\pm 3,3\%$
6.1	Термогигрометр, диапазон измерения относительной влажности от 0 % до 98 %, пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении относительной влажности $\pm 3\%$, диапазон измерения температуры от 0 °С до 50 °С, пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении температуры не более $\pm 0,5\text{ °С}$
6.1	Барометр, цена деления 1 кПа, диапазон измерения атмосферного давления от 60 до 120 кПа, пределы допускаемой абсолютной погрешности не более $\pm 0,2\text{ кПа}$.
6.1	Дозиметр гамма-излучения, диапазон измерения МЭД внешнего гамма-фона от 0,1 до 100 мЗв/ч. Пределы допускаемой основной относительной погрешности не более $\pm 20\%$
8.3.1, 8.3.2	Секундомер, цена деления 0,1 с
Примечания	
1 Допускается применять другие средства поверки, обеспечивающие определение метрологических характеристик поверяемых средств измерений с требуемой точностью.	
2 Все средства измерений должны иметь действующие клейма и (или) свидетельства о поверке.	

4 Требования к квалификации поверителей

4.1 К проведению измерений при поверке и (или) обработке результатов измерений допускают лиц, которые подтвердили компетентность выполнения данного вида поверочных работ.

5 Требования безопасности

5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены требования безопасности в соответствии с [2] и [3].

5.2 Процесс поверки должен быть отнесен к работе с вредными условиями труда.

6 Условия поверки

6.1 Поверку дозиметров необходимо проводить в нормальных климатических условиях:

- температура окружающей среды
- относительная влажность окружающего воздуха
- атмосферное давление
- внешнее фоновое гамма-излучение

от 15 °С до 25 °С
от 30 % до 80 %
от 86,0 до 106,7 кПа
не более 0,2 мкЗв/ч



7 Подготовка к поверке

7.1 Поверка дозиметров осуществляется при питании его от нового элемента питания с гарантированным сроком годности.

7.2 Перед проведением поверки должны быть выполнены следующие подготовительные работы:

- изучить "Руководства по эксплуатации" (РЭ) на дозиметр;
- подготовить дозиметры к работе согласно разделу «Подготовка прибора к работе» РЭ на дозиметр;
- подготовить средства измерений и вспомогательное оборудование к поверке в соответствии с их технической документацией.

8 Проведение поверки

8.1 Внешний осмотр

8.1.1 При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие дозиметров следующим требованиям:

- соответствие комплектности поверяемых дозиметров требованиям РЭ на дозиметры;
- наличия в паспорте на дозиметры отметки о первичной поверке или свидетельства о последней поверке;
- наличие четких маркировочных надписей на дозиметрах;
- отсутствие загрязнений, механических повреждений, влияющих на работу дозиметров.

8.2 Опробование

8.2.1 При проведении опробования необходимо провести;

- проверку работоспособности дозиметров;
- подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО) на дозиметры.

8.2.2 Проверку работоспособности поверяемых дозиметров провести в соответствии с разделом «Контроль работоспособности» РЭ на дозиметры. Установить максимальные значения порогов по МЭД согласно разделу «Работа в режиме установок» РЭ на дозиметры.

8.2.3 Подтверждение соответствия ПО дозиметров провести идентификацией ПО и проверкой защиты ПО от несанкционированного доступа во избежание искажения результатов измерения.

Проверка соответствия встроенного ПО, запись которого осуществляется в процессе производства и доступа к которому нет, проводится проверкой отсутствия сообщений об ошибках при тестировании дозиметров, целостностью пломбы на дозиметрах и соответствия версии встроенного ПО, индицируемого в режиме индикации версии встроенного ПО, номеру версии записанной в разделе «Свидетельство о приемке» паспорта (ПС) на дозиметры.

Для проверки прикладного ПО необходимо проверить соответствие версии, записанной в разделе «Свидетельство о приемке» ПС на дозиметры, и значения контрольной суммы метрологически значимых файлов, рассчитанных по методу MD5 и указанных в таблице 3 настоящей методики поверки, с полученными при поверке в режиме связи с персональным компьютером (ПК). Расчет контрольной суммы проводится стандартными средствами, например Total Commander, Double Commander

Таблица 3

Наименование ПО	Версия ПО	Имя файла	Версия файла	Контрольная сумма	Метод расчета контрольной суммы
Программа пользователя	3.3XXX.YYY*	PersonalDoseTracker.exe	3.31.6.21462	6e707caa580b2526044de916f21c60b1	MD5

*Текущий номер версии ПО «Программа пользователя» указан в разделе паспорта «Свидетельство о приемке», где X=(от 0 до9), Y =(от 0 до9)



Результаты опробования считают положительными, если отсутствуют сообщения об ошибках и идентификационные данные ПО соответствуют записанным в разделе «Свидетельство о приемке» ПС и указанным в таблице 3.

8.3 Определение метрологических характеристик

8.3.1 Определение основной относительной погрешности измерения МЭД провести следующим образом:

1) включить дозиметры и включить режим измерения МЭД;
2) разместить дозиметры на поверочной дозиметрической установке с источником γ -излучения ^{137}Cs так, чтобы лицевая сторона дозиметров была обращена к источнику γ -излучения, а нормаль, проведенная через геометрический центр детектора, совпадала с осью потока излучения;

3) определить среднее значение МЭД внешнего фона γ -излучения (далее – γ -фона) в отсутствии источника излучения. Для этого, через время не менее 600 с после размещения дозиметров на установке или при установлении значения статистической погрешности менее 10 %, снять значение МЭД γ -фона. Измерения повторить пять раз и рассчитать среднее значение МЭД фона \bar{H}_ϕ по формуле

$$\bar{H}_\phi = \frac{\sum_{i=1}^5 \dot{H}_{\phi i}}{5}, \quad (1)$$

где $\dot{H}_{\phi i}$ – i -ое значение измерения МЭД γ -фона, мкЗв/ч;

4) переместить дозиметры на дозиметрической установке так, чтобы геометрический центр детектора совпал с контрольной точкой, в которой эталонное значение МЭД равно 3,0 мкЗв/ч, и подвергнуть дозиметры облучению;

5) через время не менее 300 с после начала облучения или при установлении значения статистической погрешности менее 5 % снять значение МЭД. Измерения повторить пять раз и рассчитать среднее значение МЭД \bar{H}_j по формуле

$$\bar{H}_j = \frac{1}{5} \sum_{i=1}^5 \dot{H}_{ji} \quad (2)$$

где \dot{H}_{ji} – i -ое показание дозиметров при измерении МЭД в j -ой поверяемой точке;

6) измерения повторить для контрольных точек, в которых эталонное значение МЭД равно 30,0 и 300,0 мкЗв/ч;

7) переместить дозиметры на дозиметрической установке так, чтобы геометрический центр детектора совпал с контрольной точкой, в которой эталонное значение МЭД равно 8,0 мЗв/ч;

8) подвергнуть дозиметры облучению;

9) через время не менее 60 с после начала облучения или при установлении значения статистической погрешности менее 5 % снять значение МЭД. Измерения повторить пять раз и рассчитать среднее значение МЭД по формуле (2);

10) измерения повторить для контрольных точек, в которых МЭД равно 80 мЗв/ч;

11) для каждой контрольной точки вычислить основную относительную погрешность измерения Q_j , %, по формуле

$$Q_j = \left| \frac{(\bar{H}_j - \bar{H}_\phi) - \dot{H}_{oj}}{\dot{H}_{oj}} \right| \times 100 \quad (3)$$

где \dot{H}_{oj} – эталонное значение МЭД в j -ой контрольной точке;

12) рассчитать доверительные границы допускаемой основной погрешности δ , %, с доверительной вероятностью 0,95 по формуле



$$\delta = 1,1\sqrt{(Q_0)^2 + (Q_j)^2} \quad (4)$$

где Q_0 – погрешность дозиметрической установки, %;

Q_j – основная относительная погрешность измерения Q_j , %;

13) сравнить доверительную границу погрешности δ , рассчитанную по формуле (4), с пределами допускаемой основной относительной погрешности $\delta_{\text{доп.}}$, рассчитанными по формуле

$$\delta_{\text{доп.}} = \pm (10 + K_1/\dot{N} + K_2 \cdot \dot{N}) \%, \quad (5)$$

где \dot{N} – измеренная МЭД, мЗв/ч;

K_1 – коэффициент, равный 0,0005 мЗв/ч;

K_2 – коэффициент, равный $0,05 (\text{мЗв/ч})^{-1}$.

Результаты поверки считают положительными, если во всех поверяемых точках значения доверительных границ допускаемой основной относительной погрешности измерения МЭД, δ , не превышают пределов допускаемой основной относительной погрешности $\delta_{\text{доп.}}$.

8.3.2 Определение основной относительной погрешности измерения ЭД провести следующим образом:

1) установить на дозиметрах максимальные значения порогов по МЭД и ЭД и включить режим измерения ЭД;

2) выполнить действия 8.3.1 (2);

3) считать с дозиметров начальное показание ЭД;

4) переместить дозиметры на дозиметрической установке так, чтобы геометрический центр детектора совпал с контрольной точкой, в которой эталонное значение МЭД от эталонного источника γ -излучения ^{137}Cs равно 8,0 мкЗв/ч, и подвергнуть дозиметры облучению в течение времени T равному 1 ч;

5) по окончании облучения снять с дозиметров конечное значение ЭД;

6) рассчитывают основную относительную погрешность измерения G_j , %, по формуле

$$G_j = \left| \frac{(N_{kj} - N_{nj}) - \dot{N}_{oj} \cdot T}{\dot{N}_{oj} \cdot T} \right| \times 100, \quad (6)$$

где N_{kj} – конечное значение ЭД, мкЗв;

N_{nj} – начальное значение ЭД, мкЗв;

\dot{N}_{oj} – эталонное значение МЭД в контрольной точке, мкЗв/ч;

T – время облучения, ч;

7) измерения по перечисления 1)-6) повторить для контрольных точек, при эталонном значении МЭД равном и 800 мкЗв/ч и 80,0 мЗв/ч;

8) рассчитать доверительные границы допускаемой основной относительной погрешности измерения ЭД δ , %, при доверительной вероятности 0,95 по формуле

$$\delta = 1,1\sqrt{(G_0)^2 + (G_j)^2}, \quad (7)$$

где G_0 – погрешность дозиметрической установки, %;

G_j – относительная погрешность измерения ЭД для каждой контрольной точки, определенная по формуле (6), %.

Сравнить доверительную границу погрешности δ , рассчитанную по формуле (7), с пределами допускаемой основной относительной погрешности $\delta_{\text{доп.}} = \pm 15 \%$.

Результаты поверки считают положительными, если во всех поверяемых точках значения доверительных границ допускаемой основной относительной погрешности измерения ЭД, δ , не превышают пределов допускаемой основной относительной погрешности $\delta_{\text{доп.}}$.



9 Оформление результатов поверки

9.1 Результаты поверки заносятся в протокол поверки. Рекомендуемая форма протокола поверки приведена в приложении А.

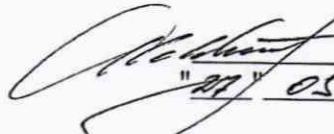
9.2 При положительных результатах первичной поверки в паспорте (раздел "Свидетельство о приемке") ставится подпись, поверительное клеймо и дата поверки.

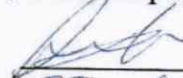
9.3 При положительных результатах периодической или внеочередной поверки на дозиметры выдается свидетельство о поверке установленной формы (в соответствии с ТКП 8.003-2011, приложение Г) и в паспорте (раздел "Особые отметки") ставится подпись, поверительное клеймо и дата поверки.

9.4 При отрицательных результатах поверки дозиметры к применению не допускаются. На них выдается заключение о непригодности (в соответствии с ТКП 8.003-2011, приложение Д) с указанием причин непригодности. При этом поверительное клеймо гасят, а свидетельство о поверке аннулируют.

Разработчик: ООО "Полимастер"

Разработали:
Инженер по метрологии


"27" 05 2020 г
М.А. Левин
Ведущий инженер-конструктор


"27" 03 2020 г
Л. В. Мальчик



Приложение А
(рекомендуемое)
Форма протокола поверки

наименование организации проводящей поверку

Аттестат аккредитации ВУ/ _____ от _____ года

ПРОТОКОЛ № _____ - _____

поверки Дозиметр гамма-излучения ДКГ-РМ1211
наименование средства измерений

тип ДКГ-РМ1211 № _____

принадлежащего _____
наименование организации

Изготовитель ООО «Полимастер»
наименование изготовителя

Дата проведения поверки _____
с ... по ...

Поверка проводится по _____
обозначение документа, по которому проводят поверку

Средства поверки:

Таблица А.1

Наименование	Заводской номер	Дата последней поверки/(аттестации)
Эталонная поверочная дозиметрическая установка по [1] с набором источников ¹³⁷ Cs		
Термометр		
Измеритель влажности		
Барометр-анероид БАММ-1		
Дозиметр гамма-излучения		
Секундомер		

Диапазон измерения МЭД γ - излучения от 0,1 мкЗв/ч до 100 мЗв/ч.

Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерения МЭД в диапазоне измерения не превышают $\delta_{\text{доп.}} = \pm (10 + K_1/\dot{H} + K_2 \cdot \dot{H}) \%$,

где \dot{H} – измеренная МЭД, мЗв/ч;

K_1 – коэффициент, равный 0,0005 мЗв/ч;

K_2 – коэффициент, равный 0,05 (мЗв/ч)⁻¹.

Диапазон измерения ЭД гамма- излучений от 1,0 мкЗв до 25 Зв,

Пределы допускаемой основной относительной погрешности измерения не более $\pm 15 \%$.

Результаты поверки

А.1 Внешний осмотр _____
соответствует/не соответствует

А.2 Опробование _____
соответствует/не соответствует



А.3 Определение метрологических характеристик

А.3.1 Определение основной относительной погрешности при измерении МЭД

Таблица А.1

Эталонное значение МЭД \dot{H}_{ji} , мкЗв/ч	Источник № ____ / R, см	Показания дозиметра					Доверительные границы погрешности δ , %	Пределы допускаемой погрешности $\delta_{доп}$, %
		\dot{H}_{ji} , мкЗв/ч						
фон								
3,0								
30,0								
300,0								
\dot{H}_{ji} , мЗв/ч		\dot{H}_{ji} , мЗв/ч					\bar{H} , мЗв/ч	
8,0								
80,0								

А.3.2 Определение основной относительной погрешности при измерении ЭД

Таблица А.2

Эталонное значение, \dot{H}_{oj}	Источник № ____ / R, см	Время набора ЭД, T, ч	Расчетное значение ЭД, H_{oj}	Показания дозиметра		Доверительные границы погрешности δ , %	Пределы допускаемой погрешности $\delta_{доп}$, %
				нач. значение, $H_{цj}$	кон. значение, $H_{кj}$		
8,0 мкЗв/ч		1,0	8,0 мкЗв				15
800 мкЗв/ч		1,0	800 мкЗв				
80,0 мЗв/ч		1,0	80,0 мЗв				

Заключение _____
соответствует/не соответствует

Свидетельство (заключение о непригодности) № _____

Поверитель _____
подпись _____ расшифровка подписи _____



Библиография

- [1] ГОСТ Р 8.804-2012 Государственная система обеспечения единства измерений. Государственная поверочная схема для средств измерений кермы в воздухе, мощности кермы в воздухе, экспозиционной дозы, мощности экспозиционной дозы, амбиентного, направленного и индивидуального эквивалентов дозы, мощностей амбиентного, направленного и индивидуального эквивалентов дозы и потока энергии рентгеновского и гамма-излучений
- [2] СанПиН от 31.12.2013 г. № 137 Требования к обеспечению радиационной безопасности персонала и населения при осуществлении деятельности по использованию атомной энергии и источников ионизирующего излучения
- [3] СанПиН от 28.12.2012 г. № 213 Требования к радиационной безопасности

