

			640.25003.00856		2
Логопись	Дата				

Содержание

1	Введение.....	3
2	Операции поверки.....	3
3	Средства поверки.....	4
4	Требования к квалификации поверителей.....	5
5	Требования безопасности.....	5
6	Условия поверки.....	5
7	Подготовка к поверке.....	5
8	Проведение поверки.....	5
9	Оформление результатов поверки.....	9
	Приложение А (обязательное) Форма протокола поверки датчика силы тензометрического ТДС-16-10П.....	10

							640.25003.00856	3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				

1 Введение

Настоящая Методика распространяется на тензометрические датчики силы ТДС-16-10П, зав. № БЖЗ 205, зав. № ЖЖЗ 603, зав. № ЖЖЗ 605, зав. № ЖЖЗ 606 (далее - датчики) и устанавливает методику их первичной и периодических поверок.

Настоящая Методика соответствует требованиям Рекомендации по межгосударственной стандартизации РМГ 51-2002.

Интервал между поверками датчиков - 1 год.

2 Операции поверки

2.1 Перечень наименований операций, проводимых при поверке датчиков, приведен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта документа по поверке	Проведение операции при	
		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	8.1	+	+
Опробование	8.2	+	+
Определение полярности выходного сигнала	8.2.1	+	+
Измерение электрического сопротивления изоляции	8.2.2	+	+
Измерение входного и выходного электрического сопротивления диагоналей мостовой схемы	8.2.3	+	+
Определение метрологических и технических характеристик	8.3	+	+
Определение начального и рабочих коэффициентов передачи	8.3.1	+	+
Определение систематической составляющей погрешности	8.3.2	+	+
Определение относительной погрешности нелинейности	8.3.3	+	+
Определение гистерезиса	8.3.4	+	+

				Дата			640.25003.00856	4
Наименование операции	Номер пункта документа по поверке	Проведение операции при						
Определение начального разбаланса мостовой схемы	8.3.5	первичной поверке	периодической поверке					
Оформление результатов поверки	9	+	+					

2.2 В случае обнаружения неисправностей или несоответствий при выполнении любой из операций, перечисленных в Таблице 1 настоящей методики, поверка прекращается до устранения выявленных неисправностей и несоответствий. После устранения неисправностей и несоответствий поверка проводится в полном объеме.

3 Средства поверки

3.1 Перечень основных и вспомогательных средств измерений применяемых при поверке приведен в таблице 2.

3.2 Средства измерений, применяемые при поверке, должны быть проверены в соответствии с требованиями действующих нормативных документов в области обеспечения единства измерений РФ.

3.3 Допускается применение других средств измерений с метрологическими характеристиками не хуже указанных в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта документа по поверке	Наименование и тип (условное обозначение) основного и вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки	
6		Термогигрометр ИВА-6А, диапазон измерений температуры от -20 до +60 °C, абсолютная погрешность ±0,3 °C; диапазон измерений относительной влажности воздуха от 0 до 98 %, абсолютная погрешность ±2 %. Барометр-анероид метеорологический БАММ-1, диапазон измерений от 80 до 106 кПа, абсолютная погрешность ±0,2 кПа
8.2.2		Мегомметр М1101М с измерительным напряжением 100 В, КТ 1
8.2.1,		Мультиметр цифровой Agilent 34410A, диапазон измерений со-

			Дата			
		№ докум.	Подпись			
Изм.	Лист					

При внешнем осмотре проверяется:

- отсутствие видимых механических повреждений;

- соответствие номеров обозначения датчика, заводского номера, указанных на датчике и в паспорте.

8.2 Опробование

8.2.1 Определение полярности выходного сигнала

Для определения полярности выходного сигнала, подключить датчик к мультиметру цифровому Agilent 34410A с источником питания постоянного тока Б5-45, по схеме, изображенной на рисунке 1. Установить датчик в машину силоизмерительную образцовую 2-го разряда ОСМ2-100-5М.

Создать на датчике нагрузку (растяжение и сжатие), равную $1,25 \cdot R_{\text{ном.}}$, где $R_{\text{ном.}} = 100 \text{ кН}$ (10000 кгс). Снять нагрузку. Повторить выше перечисленные действия не менее двух раз.

Создавая нагрузку (сжатие) на датчик, определить полярность изменения выходного напряжения на диагонали моста датчика. Полярность датчика должна быть положительной (потенциал контакта 1 относительно контакта 3 соединителя датчика должен изменяться в сторону увеличения).

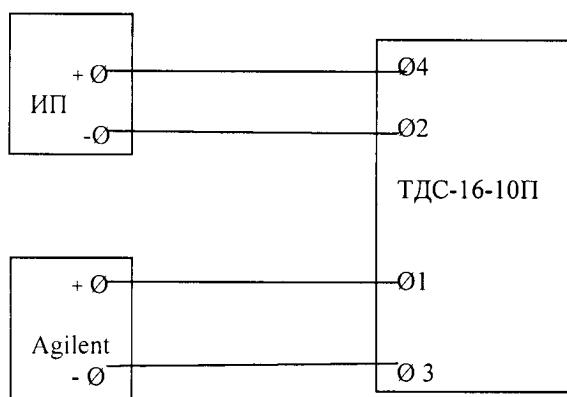


Рисунок 1

где ТДС-16-10П – датчик силы тензометрический;

Agilent – мультиметр цифровой Agilent 34410A;

ИП – источник питания постоянного тока Б5-45.

8.2.2 Измерение электрического сопротивления изоляции

Электрическое сопротивление изоляции датчика измерять мегомметром М1101М, путем подключения мегомметра к каждому из контактов соединителя датчика и корпусу датчика.

Измеренное значение электрического сопротивления изоляции должно быть не менее 10 МОм .

8.2.3 Измерение входного и выходного сопротивления диагоналей мостовой схемы

			Дата		640.25003.00856	7
			Подпись			

Входное и выходное сопротивление диагоналей мостовой схемы датчика измерять мультиметром цифровым Agilent 34410A путем поочередного подключения к контактам 1, 3 и 2, 4 соединителя датчика.

Измеренное значение входного и выходного сопротивления диагоналей мостовой схемы должно быть (800 ± 80) Ом.

8.3 Определение метрологических и технических характеристик

8.3.1 Определение начального и рабочих коэффициентов передачи

Для определения начального коэффициента передачи (НКП) подключить датчик к мультиметру цифровому Agilent 34410A с источником питания постоянного тока Б5-45 (рисунок 1). Установить датчик в машину силоизмерительную образцовую 2-го разряда ОСМ2-100-5М, установить на источнике питания постоянного тока Б5-45 стабилизированное напряжение постоянного тока $U_{пит}$ (5 – 14) В и измерить его действительное значение до второго знака после запятой мультиметром цифровым Agilent 34410A.

Значение НКП датчика определить в первом цикле измерений при нулевой нагрузке по формуле (1).

$$K_{10} = \frac{U_{10}}{U_{пит}} \quad (1)$$

где U_{10} – начальный выходной сигнал, мВ;

$U_{пит}$ – напряжение питания, при котором измерялся начальный выходной сигнал, В.

K_{10} – НКП поверяемого датчика, мВ/В.

НКП определить при растяжении и при сжатии.

НКП должен быть не более 5 % от значения рабочего коэффициента передачи (РКП) при $P_{ном}$.

«Нагружение» датчика проводят равномерно силой P_{ki} от 0 до 100 кН (от 0 до 10000 кгс), «разгружение» – силой P_{ki} от 100 до 0 кН (от 10000 до 0 кгс) с шагом 20 кН (2000 кгс).

Измерять напряжение выходного сигнала, учитывая знак «плюс» или «минус».

Для определения РКП провести первый цикл «нагружения-разгружения».

Значения РКП датчика определить по формуле (2).

$$K_{il} = K_{il}^i - K_{10}, \quad K_{обр,il}^i = K_{обр,il} - K_{10}, \quad (2)$$

где K_{il} – РКП поверяемого датчика на i -й ступени 1-го цикла нагружения, мВ/В;

K_{il}^i – измеренный коэффициент передачи на i -й ступени 1-го цикла нагружения, мВ/В;

$K_{обр,il}$ – РКП поверяемого датчика на i -й ступени 1-го цикла разгружения, мВ/В;

$K_{обр,il}^i$ – измеренный коэффициент передачи на i -й ступени 1-го цикла разгружения, мВ/В.

Дубл.	Взам.	Подп.
-------	-------	-------

ТИ

640.25003.00856

			Дата		640.25003.00856	8
			Подпись			
		№ локум.				
	Лист					

Повторить измерения выходного сигнала U_{ki} с поворотом датчика на 120° и 240° от первоначального положения (соответственно 2-й и 3-й цикл), где $i = 1 \dots 5$, рассчитать значение РКП.

«Нагружение – разгружение» датчика проводить при сжимающих и растягивающих силах.

8.3.2 Определение систематической составляющей погрешности.

Систематическую составляющую погрешности датчика на i -й ступени цикла «нагружения-разгружения» (γ_{ci} , %) определить по формуле (3).

$$\gamma_{ci} = \frac{0,5 \cdot (\bar{K}_{pri} + \bar{K}_{obri}) - K_i^p}{K_{nom}} \cdot 100, \quad (3)$$

где K_{nom} – номинальный РКП (K_5), мВ/В;

K_i^p – расчетное значение РКП для i -й ступени нагружения определяемое по формуле (4).

$$K_i^p = \frac{i \cdot K_{nom}}{n}, \quad (4)$$

где n – число ступеней;

\bar{K}_{pri} , \bar{K}_{obri} – среднее значение РКП для i -й ступени «нагружения-разгружения» трех циклов (0° , 120° , 240°) определяемые по формулам (5), (6).

$$\bar{K}_{pri} = \frac{\sum_{i=1}^3 K_{prii}}{3}, \quad (5)$$

$$\bar{K}_{obri} = \frac{\sum_{i=1}^3 K_{obrii}}{3} \quad (6)$$

Систематическую составляющую погрешности датчика (γ_{ci}) рассчитать для сжимающих и растягивающих сил.

Значения систематической составляющей погрешности γ_{ci} не должны быть более $\pm 2,5\%$.

8.3.3 Определение относительной погрешности нелинейности.

Нелинейность датчика на i -й ступени нагружения ($\gamma_{nel,i}$, %) определить по формуле (7).

$$\gamma_{nel,i} = \frac{\bar{K}_{pri} - i \cdot \bar{K}_{nom}}{K_{nom}} \cdot \frac{n}{n-1} \cdot 100, \quad (7)$$

Лубл.	Взам.	Подп.

ТИ

640.25003.00856

			Дата		640.25003.00856	9
			Подпись			
		№ докум.				
	Лист					
Изм.						

где $\bar{K}_{\text{ном}}$ - среднее значение РКП при номинальной нагрузке трех циклов (0° , 120° , 240°), мВ/В.

Нелинейность датчика определить отдельно при сжатии и при растяжении.

Значение погрешности нелинейности $\gamma_{\text{нел.} i}$ по абсолютной величине не должно быть более $\pm 2,5 \%$.

8.3.4 Определение гистерезиса

Гистерезис датчика на i -й ступени «нагружения-разгружения» (γ_{hi} , %) определить по формуле (8).

$$\gamma_{hi} = \frac{|\bar{K}_{\text{обр.} i} - \bar{K}_{\text{при.} i}|}{\bar{K}_{\text{ном}}} \cdot 100 \quad (8)$$

Гистерезис датчика определить отдельно для сжимающих и растягивающих сил.

Значения гистерезиса γ_{hi} не должны быть более $\pm 1,5 \%$.

8.3.5 Определение начального разбаланса мостовой схемы.

Измерить с помощью мультиметра цифрового Agilent 34410A с источником питания постоянного тока Б5-45 электрическое напряжение $U_{k0}^{\text{пр}}$ и $U_{k5}^{\text{пр}}$, установив датчик в машину силоизмерительную образцовую 2-го разряда ОСМ2-100-5М.

Начальный разбаланс φ_0 рассчитать по формуле (9) отдельно для сжимающих и растягивающих сил.

$$\varphi_0 = \frac{K_0}{K_{\text{ном}}} \cdot 100, \quad (9)$$

где φ_0 - начальный разбаланс, %.

Результат поверки считается положительным, если абсолютное значение начального разбаланса мостовой схемы не более 20 %.

9 Оформление результатов поверки

9.1 Результаты поверки заносятся в протокол, форма которого приведена в Приложении А настоящей методики поверки.

9.2 При положительных результатах первичной или периодической поверки датчиков оформляется свидетельство о поверке по форме, указанной в действующих нормативных документах в области обеспечения единства измерений РФ.

На корпус датчиков наносится знак поверки.

9.3 Датчики, не прошедшие поверку, не допускаются к эксплуатации. При этом выдается извещение о непригодности по форме, указанной в действующих нормативных документах в области обеспечения единства измерений РФ.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Форма протокола поверки датчика силы тензорезисторного ТДС-16-10П

ПРОТОКОЛ № _____ от _____
проверки датчика силы тензометрического

Средства поверки

Условия поверки:

Температура окружающего воздуха _____ °С.

Относительная влажность воздуха %.

атмосферное давление воздуха, _____ кПа

Проведение поверки

1 Внешний осмотр:

2 Полярность изменения выходного сигнала:

3 Электрическое сопротивление изоляции:

4 Входное и выходное сопротивление диагоналей мостовой схемы:

5 Определение метрологических и технических характеристик:

Лубл.			
Взам.			
Подп.			

Направление силы Р _{ki} , кН	Значение силы Р _{ki} , кН	Измеренные значения выходного сигнала при нагружении (U _i) и разгрузении (U _{обр}), мВ		Напряжение питания, В	Фактические значения метрологических характеристик											
		прямой ход	обратный ход		прямой ход	обратный ход	НКП	РКП при прямом ходе	РКП при обратном ходе	K _i пр среднее	K _i обр среднее	K _i p	Систематическая составляющая погрешности, %	Начальный разбаланс мостовой схемы, %	К ном среднее	Относительная погрешность нелинейности, %
Сжимающее усилие при 0 градусов	0															
	20															
	40															
	60															
	80															
	100															
Растягивающее усилие при 0 градусов	0															
	20															
	40															
	60															
	80															
	100															

ти

640.25003.00856

Результаты поверки:

Заключение:

Проверку провел _____
(подпись, дата) _____ (расшифровка подписи)

ти

640.25003.00856

Лист согласований

Дж.
В.
П.

ТИ

640.25003.00856