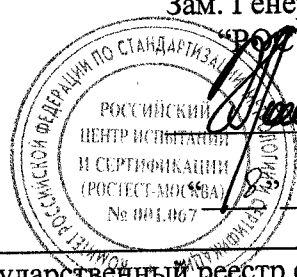


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО

Зам. Генерального директора
"РОСТЕСТ - Москва"



Э.И. Лаптев

1999 г.

<p>Весы лабораторные электронные AG, S AG</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений, прошедших государственные испытания</p> <p>Регистрационный № <u>18729-99</u></p> <p>Взамен _____</p>
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы "Mettler-Toledo GmbH" (Швейцария).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы лабораторные электронные AG, S AG (далее - весы) предназначены для статического взвешивания грузов. Весы модификаций AG204, AG245 могут применяться как эталонные для определения массы гирь при поверке.

Область применения - предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства, научно-исследовательские организации.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на компенсации веса груза электромагнитной силой, создаваемой системой автоматического уравнивания.

Конструктивно весы состоят из измерительного блока с терминалом и адаптера переменного напряжения. Взвешиваемые грузы помещаются на грузоприемную платформу весов или на подвесной держатель под весами. Измерительный блок весов AG стандартно укомплектован защитным кожухом. Весы модификаций S AG имеют отдельный модуль терминала.

Весы имеют следующие функции:

- индикацию стабильности показаний (**Stability Detector**);
- фильтрацию вибраций (**Vibration Adaptor**);
- взвешивание в различных единицах (г, мг, карат, унц., и т.п.);
- счет количества взвешиваемых образцов;
- перевод результата измерения в проценты;
- составление весовых композиций;
- автоматический запрос на выполнение калибровки при изменении температуры на 1°C (**FACT**);
- автоматическую калибровку весов внутренним калибровочным грузом;
- выбор значения массы внешнего калибровочного груза (**VariCal**);
- автоматическое тестирование весов с использованием внутреннего или внешнего калибровочного груза;
- немедленное включение индикации при нагружении весов без прохождения теста (**QuickStart**);
- автоматическое выключение дисплея весов через промежуток времени, задаваемый пользователем;
- подключение периферийных устройств (дополнительного дисплея, принтера, компьютера и пр.) через стандартно установленный универсальный двунаправленный интерфейс передачи данных.

Модификации весов с обозначением, включающим **DR (DeltaRange)**, дополнительно позволяют измерять массу с уменьшенной в 10 раз дискретностью, а также уменьшенными значениями погрешности и среднего квадратического отклонения (СКО) в интервале от наименьшего до наибольшего пределов взвешивания (НПВ) для зоны DR. Это обеспечивается после тарирования при любом значении массы тары в пределах НПВ для весов.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Значения пределов взвешивания, дискретности, цены поверочного деления, класса точности, пределов допускаемой погрешности, среднего квадратического отклонения (СКО) лабораторных весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение модификаций	Пределы взвешивания		Дискретность	Цена поверочного деления	Класс точности по		Пределы допускаемой погрешности:			СКО
	Наибольший	Наименьший			МОЗМ MP R76	ГОСТ 24104 -88	Интераал взвешивания	при первичной поверке	в эксплуатации	
AG104	101	0,01	0,1	0,001	I	2	весь диапазон	0,3	0,3	0,1
AG204	210	0,01	0,1	0,001	I	1	весь диапазон	0,3	0,3	0,1
S AG204	210	0,01	0,1	0,001	I	1	весь диапазон	0,3	0,3	0,1
AG204 DR	210	0,01	До 61г - 0,1 Св. 61г - 1	0,001	I	2	до 61г вкл. от 61г до 200г вкл. Св. 200г	0,3 1,0 1,5	0,3 1,0 1,5	0,1 0,3 0,5
AG245	210	0,01	0,1	0,001	I	1	весь диапазон	0,3	0,3	0,1
	41	0,001	0,01	-	-	1	весь диапазон	0,06	0,075	0,02
S AG245	210	0,01	0,1	0,001	I	1	весь диапазон	0,3	0,3	0,1
	41	0,001	0,01	-	-	1	весь диапазон	0,06	0,075	0,02
S AG125P	101	0,01	0,1	0,001	I	2	весь диапазон	0,3	0,3	0,1
	21	0,001	0,01	-	-	1	весь диапазон	0,05	0,075	0,015
S AG203F	210	0,1	1	0,01	I	2	весь диапазон	1,5	1,5	0,5

1. Значения дискретности, пределов взвешивания, пределов измерения отклонений массы, пределов допускаемой погрешности измерения отклонений массы, СКО, разряд эталонных весов для модификаций: AG204, AG245 приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Обозначение модификаций	
	AG204	AG245
Дискретность, мг	0,1	0,01 / 0,1
Наибольший предел взвешивания, г	210	41 / 210
Наименьший предел взвешивания, г	50	1 / 50
Предел измерения отклонений массы, мг	±20	±5 / ±20
Предел допускаемой погрешности измерения отклонений массы, (±) мг	0,2	0,04 / 0,2
Предел допускаемого СКО, мг	0,1	0,02 / 0,1
Разряд эталонных весов по ГОСТ 24104	II	I / II

3. Диапазон выборки массы тары – от 0 до НПВ
4. Напряжение питания и частота - 220 В -15%/+10%, 50 ± 1 Гц
5. Потребляемая мощность - 6 ВхА (весы AG)
7 ВхА (весы S AG)
6. Диапазон рабочих температур - +5..+40 °
7. Относительная влажность - 80% при 30 °С
8. Масса, не более, кг - 5
9. Габаритные размеры, мм, не более - 205 x 310 x 330 (весы AG)
193 x 98 x 130 (весы S AG)

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации и на табличку, закрепленную на корпусе грузоприемного устройства.

Комплектность

- 1) Весы - 1 шт.
- 2) Адаптер переменного напряжения – 1 шт.
- 3) Руководство по эксплуатации – 1экз.

В зависимости от заказа весы могут быть укомплектованы следующими дополнительными устройствами:

- набором для измерения плотности твердых и жидких образцов;
- печатающим устройством (LC-P45/43);
- дополнительным дисплеем (LC-AD/ADS, LC-PD/PDS);
- ножной педалью для управления весами (LC-FS);
- сторожевым устройством крепления к столу;
- дополнительным программным обеспечением для расширения возможностей взвешивания;

Поверка

Поверка производится в соответствии с с разделом руководства по эксплуатации "Методика поверки", утвержденной "РОСТЕСТ - Москва".

Основное поверочное оборудование: эталонные гири Ia ... IV разряда по ГОСТ 7328

Межповерочный интервал - 1 год

Нормативные документы

ГОСТ 24104 "Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия",
Рекомендация МОЗМ № 76-1 " Взвешивающие устройства неавтоматического действия ", докумен-
тация фирмы.

Заключение

Весы лабораторные электронные AG / S AG соответствуют требованиям НТД.

Изготовитель - фирма "Mettler-Toledo GmbH", Im Langacher, 8606 Greifensee, Switzerland

Согласовано

Генеральный Представитель фирмы
"Mettler-Toledo GmbH" в СНГ _____

В. Дубровицки

Начальник отдела "РОСТЕСТ-Москва" _____

М.Е. Брон

