

Федеральное государственное унитарное предприятие  
«Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»  
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора

ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»



А.Н. Пронин

«07» октября 2019 г.

Государственная система обеспечения единства измерений

**КОНЦЕНТРАТОМЕРЫ ЭКРОС-5700**

**МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

МП 242-2329-2019

Зам. руководителя отдела Госэталонов  
в области физико-химических измерений  
ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

A handwritten signature in blue ink is written over a horizontal line.

А.В. Колобова

Ст. научный сотрудник

A handwritten signature in blue ink is written over a horizontal line.

А.Б. Копыльцова

Санкт-Петербург

2019 г.

## Оглавление

Введение .....	3
1 Операции поверки.....	3
2 Средства поверки .....	3
3 Условия поверки и подготовка к ней .....	5
4 Требования безопасности.....	5
5 Требования к квалификации поверителей.....	5
6 Проведение поверки .....	5
7 Оформление результатов поверки.....	7
8 Приготовление поверочных растворов .....	8
Приложение А. Форма протокола поверки (рекомендуемая).....	11

## ВВЕДЕНИЕ

Настоящая методика поверки распространяется на концентратомеры ЭКРОС-5700 (в дальнейшем - концентратомеры) и устанавливает методы и средства их первичной поверки при выпуске и после ремонта и периодической поверки в процессе эксплуатации.

Интервал между поверками – 1 год.

## 1 ОПЕРАЦИИ ПОВЕРКИ

При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

№	Наименование операции	Номер пункта методики	Обязательность проведения	
			первичная	в процессе эксплуатации
1	Внешний осмотр, проверка комплектности	6.1	Да	Да
2	Опробование	6.2	Да	Да
3	Подтверждение соответствия программного обеспечения	6.3	Да	Да
4	Определение метрологических характеристик: диапазона измерений, абсолютной погрешности	6.4	Да	Да

Методикой поверки предусмотрена возможность проведения поверки для меньшего числа измеряемых величин в соответствии с заявлением владельца.

## 2 СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

2.1. Стандартные образцы состава нефтепродуктов, жиров и НП АВ, а также реактивы и материалы, указанные в Таблице 2. Метрологические характеристики СО приведены в таблице 3.

2.2. Средства измерений параметров окружающей среды.

Таблица 2. Средства поверки

№	Наименование средства измерений, стандартного образца или вспомогательного средства поверки.	Номер документа, требования к СИ, основные технические и (или) метрологические характеристики
1	СО состава раствора нефтепродуктов в четыреххлористом углероде	ГСО 7248-96 или ГСО 7822-2000

2	СО состава смеси триглицеридов жирных кислот	ГСО 9437-2009
3	СО состава раствора неолола АФ 9-12 в тетрахлорметане (НПАВ)	ГСО 10067-2012
4	Четыреххлористый углерод (тетрахлорметан) марки Х.Ч. «Для экстракции из водных сред» (ЭВС)	ГОСТ 20288 / х.ч. для ЭВС ТУ 2631-027-44493179
5	Пипетки 1-2-1-1, 1-2-1-5, 1-2-1-10, 1-2-1-25	ГОСТ 29227-91
6	Весы	класса точности I, 210 г, по ГОСТ OIML R-76-1-2011
7	Колбы мерные 2-100-2	ГОСТ 1770-74
8	Воронка лабораторная	ГОСТ 25336-82

Таблица 3. Метрологические характеристики СО

Номер СО	Наименование СО	Аттестованная характеристика	Аттестованное значение	Погрешность аттестации
ГСО 7248-96	СО состава раствора нефтепродуктов (углеводородов) в четыреххлористом углероде	Массовая концентрация углеводородов, мг/см <sup>3</sup>	50,0	Абсолютная ± 0,2 мг/см <sup>3</sup>
ГСО 7822-2000	СО состава раствора нефтепродуктов (углеводородов) в четыреххлористом углероде (НП-Сиб)	Масса нефтепродуктов, мг	50,0	± 0,25 мг
ГСО 9437-2009	СО состава смеси триглицеридов жирных кислот	Массовая доля суммы триглицеридов ж/кислот, %	не менее 99,0	Абсолютная ± 0,4 %
ГСО 10067-2012	СО состава раствора неолола АФ 9-12 в тетрахлорметане	Массовая концентрация неиногенного ПАВ в тетрахлорметане, мг/см <sup>3</sup>	50,0	Относительная ±1 %

2.4. Поверочные растворы готовят разбавление ГСО в экстрагенте в соответствии с рекомендациями таблицы 1 Приложения 1.

2.5. Допускается применение других средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью, допущенных к применению в установленном порядке.

### **3 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ**

3.1 При проведении поверки должны соблюдаться следующие условия:

Таблица 4 – Условия поверки

Температура окружающего воздуха	от 10 до 35 °С
Атмосферное давление	от 84 до 107 кПа
Относительная влажность	не более 80 %
Время прогрева концентратомера	1 ч

3.2. Установка и подготовка концентратомера к поверке, включение соединительных устройств, заземление, выполнение операций при проведении измерений, осуществляется в соответствии с руководством по эксплуатации (РЭ).

### **4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

4.1. Требования безопасности должны соответствовать рекомендациям, изложенным в эксплуатационных документах на концентратомер.

4.2. Работа с концентратомером должна производиться в помещении, оборудованном вытяжной вентиляцией. Подготовка экстрагента, приготовление растворов и заполнение кюветы должны осуществляться только в вытяжном шкафу.

### **5 ТРЕБОВАНИЯ К КВАЛИФИКАЦИИ ПОВЕРИТЕЛЕЙ**

К проведению измерений по поверке допускаются лица:

- имеющие опыт работы с электронными средствами измерений;
- изучившие эксплуатационную документацию на концентратомер ЭКРОС-5700, и настоящую методику поверки;
- для получения данных, необходимых для поверки, допускается участие в поверке оператора, обслуживающего концентратомер, или сервис-инженера (под контролем поверителя).

### **6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ**

6.1. Внешний осмотр

При проведении внешнего осмотра проверяют:

- отсутствие механических повреждений;
- соответствие концентратометра комплектности, приведенной в РЭ;
- наличие на концентратометре обозначения и заводского номера и соответствие маркировки прибора РЭ.

Концентратометр считается выдержавшим проверку по п 6.1, если он соответствует всем перечисленным требованиям.

## 6.2. Определение метрологических характеристик.

6.2.1. Определение абсолютной погрешности концентратометра проводится с использованием поверочных растворов, приготовленных в соответствии таблицей 1 Приложения 1 настоящей методики. Тип компонентов поверочных растворов (нефтепродукты, жиры, ПАВ), применяемых при поверке, определяется диапазоном измерений конкретного экземпляра концентратометра, указанном в его паспорте. Количество используемых поверочных растворов: при первичной поверке используется не менее пяти поверочных растворов в каждом диапазоне измерений, значения массовой концентрации которых равномерно распределены по диапазону, при периодической – не менее трех.

6.2.2. Перед началом измерений необходимо подготовить концентратометр и рабочее место согласно пункту 8 РЭ «Ввод в эксплуатацию и включение концентратометр». Калибровку в режиме «0-100» и измерения проводят в соответствии с пунктом 9 «Подготовка к работе, калибровка и проведение измерений» РЭ. Проводят по два измерения массовой концентрации компонента в каждом поверочном растворе. Измерения проводят в порядке возрастания массовой концентрации компонента в растворе.

6.2.3. Рассчитывают значение абсолютной погрешности концентратометра ( $\Delta$ ) для каждого измерения каждого поверочного раствора каждого компонента по формуле (1).

$$\Delta = C_{att} - C_{изм} \quad (1)$$

где:

$C_{att}$  – аттестованное значение массовой концентрации компонента в поверочном растворе, мг/дм<sup>3</sup>;

$C_{изм}$  – результаты измерений, мг/дм<sup>3</sup>.

6.2.4. Результаты определения абсолютной погрешности концентратометра признаются положительными, если значение  $\Delta$  в каждом поверочном растворе каждого компонента не превышает пределов допускаемой абсолютной погрешности, указанных в таблице 5.

Таблица 5 - Метрологические характеристики

Наименование характеристики	Значение
Пределы допускаемой абсолютной погрешности концентратометра при измерений массовой концентрации нефтепродуктов, мг/дм <sup>3</sup>	$\pm (0,5 + 0,04 \cdot K)$ где K – массовая концентрация нефтепродукта, мг/дм <sup>3</sup>
Пределы допускаемой абсолютной погрешности концентратометра при измерений массовой концентрации жиров, мг/дм <sup>3</sup>	$\pm (0,5 + 0,04 \cdot K)$ где K – массовая концентрация жиров, мг/дм <sup>3</sup>
Пределы допускаемой абсолютной погрешности концентратометра при измерений массовой концентрации НП АВ, мг/дм <sup>3</sup>	$\pm (1,0 + 0,04 \cdot K)$ где K – массовая концентрация НП АВ, мг/дм <sup>3</sup>

## 7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1. При проведении поверки концентратометра составляется протокол по форме Приложения 2 (рекомендуемое).

7.2. Концентратометр, удовлетворяющий требованиям настоящей методики, признается годным. Положительные результаты оформляются свидетельством о его поверке установленной формы.

7.3. На концентратометр, признанный негодным к эксплуатации, выписывается извещение о непригодности с указанием причин.

7.4. Знак поверки наносится на свидетельство.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**(ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ)**

Приложение 1 (обязательное)

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ КОНТРОЛЬНЫХ РАСТВОРОВ**

1. Приготовление контрольных растворов проводится согласно приложению к паспорту СО разбавлением стандартных образцов по объему в экстрагенте: четыреххлористом углероде (тетрахлорметан,  $CCl_4$ ) или тетрахлорэтилене ( $C_2Cl_6$ ) в зависимости от того, какой из них использовался при градуировке.

2. Процедура приготовления включает в себя три этапа:

- подготовка посуды и реактивов;
- приготовление основного раствора разбавлением стандартного образца для каждого из компонентов;
- приготовление контрольных растворов объемным разбавлением основного раствора.

3. Подготовка посуды и реактивов.

При подготовке, помимо мытья посуды с детергентом, многократного ополаскивания водой и дистиллированной водой и сушки, проводят двукратное ополаскивание сухой посуды небольшим количеством экстрагента непосредственно перед приготовлением растворов. Мерные колбы должны иметь плотно притертые стеклянные или фторопластовые пробки. Использование смазок на шлифах не допускается. Использование дозаторов с пластиковыми наконечниками не допускается.

4. Приготовление основного раствора.

4.1. Приготовление основного раствора нефтепродуктов в экстрагенте. В мерную колбу вместимостью  $100\text{ см}^3$  наливают экстрагент приблизительно  $1/3$  объема ( $30\text{-}40\text{ см}^3$ ). Вскрывают ампулу ГСО 7248-96 МСО 0186:2000, с концентрацией  $50\text{ мг/см}^3$ . Пипеткой переносят в колбу  $1\text{ см}^3$  стандартного образца, содержимое перемешивают, объем доводят до метки экстрагентом и готовый раствор снова перемешивают. В случае ГСО 7822-2000 в колбу количественно переносят содержимое одной ампулы, объем доводят до метки экстрагентом и перемешивают. Массовая концентрация нефтепродуктов основном растворе  $C_n = 500\text{ мг/дм}^3$ .

4.2. Приготовление раствора смеси триглицеридов жирных кислот (жиров) в экстрагенте. Вскрывают ампулу ГСО 9437-2009. Берут навеску  $m$  от  $99,5$  до  $100,5$  мг стандартного образца и количественно переносят ее (смывая экстрагентом) в пустую мерную колбу вместимостью  $200\text{ дм}^3$ . Добавляют экстрагент до полного растворения ГСО, объем доводят экстрагентом до метки; содержимое снова перемешивают. Массовую концентрацию жиров в основном растворе рассчитывают по формуле (1):

$$C_{\text{ж}} = A_{\text{осн}} * m / 20 \quad (\approx 500\text{ мг/дм}^3) \quad (1),$$



где-  $A_{\text{осн}}$  – содержание основного вещества в ГСО, %;  $m$  – навеска, мг.

4.3. Приготовление раствора состава раствора неонола АФ (НПАВ) в экстрагенте. В мерную колбу вместимостью 100  $\text{дм}^3$  наливают экстрагент приблизительно до 1/3 объема (30-40  $\text{см}^3$ ). Вскрывают ампулу ГСО 10067-2012, с массовой концентрацией компонента  $C_{\text{атт}}$  (от 49,5 до 50,5  $\text{мг}/\text{см}^3$ ). Пипеткой переносят в колбу 1  $\text{см}^3$  стандартного образца, содержимое перемешивают, объем доводят экстрагентом до метки, готовый раствор снова перемешивают. Массовую концентрацию НПАВ в основном растворе рассчитывают по формуле (2):

$$C_{\text{НПАВ}} = 10 * C_{\text{атт}} \quad (\text{от } 495 \text{ до } 505 \text{ мг}/\text{дм}^3).$$

5. Приготовление контрольных растворов.

Контрольные растворы нефтепродуктов готовят в соответствии с таблицей 5 в колбах вместимостью 100  $\text{см}^3$ .

Таблица 5. Приготовление контрольных растворов нефтепродуктов.

№	Объем основного раствора $V_{\text{осн}}$ , $\text{см}^3$	Массовая концентрация компонента, $\text{мг}/\text{дм}^3$	Границы относительной погрешности приготовления КР, %
1	20,0	100	$\pm 0,5$
2	10,0	50,0	$\pm 0,5$
3	5,0	25,0	$\pm 0,5$
4	2,0	10,0	$\pm 0,5$
5	1,0	5,0	$\pm 0,5$
	Объем раствора №1, $\text{см}^3$	-	-
6	2,0	2,0	$\pm 0,7$
7	1,0	1,0	$\pm 0,7$

Для приготовления КР остальных компонентов используют пропорции, указанные в таблице 5.

Массовую концентрацию компонента в КР №1 – 5 ( $C_{\text{КР}}$ ) рассчитывают по формулам (3,4):

$$*C_{\text{КР}} = C_{\text{ж}} * V_{\text{осн}}/100 \quad (3)$$

$$\text{НПАВ} C_{\text{КР}} = C_{\text{НПАВ}} * V_{\text{осн}}/100 \quad (4),$$

где  $C_{\text{ж}}$  и  $C_{\text{НПАВ}}$  – массовая концентрация жиров или НПАВ в основном растворе,  $\text{мг}/\text{дм}^3$ ;  $V_{\text{осн}}$  – объем основного раствора,  $\text{см}^3$ .

Массовую концентрацию компонента в КР №6,7 (С<sub>КР</sub>) рассчитывают по формулам (5,6):

$$^*C_{iКР} = ^{№1}C_{ж} * V_{№1}/100 \quad (5)$$

$$^{НПАВ}C_{iКР} = ^{№1}C_{НПАВ} * V_{№1}/100 \quad (6),$$

Где  $^{№1}C_{ж}$  и  $^{№1}C_{НПАВ}$  - массовая концентрация жиров или НПАВ в КР №1, мг/дм<sup>3</sup>;  $V_{№1}$  – объем КР №1, см<sup>3</sup>.

Таблица 6. Границы относительной погрешности приготовления КР жиров и НПАВ

№	Границы относительной погрешности приготовления КР жиров, %	Границы относительной погрешности приготовления КР НПАВ, %
1	± 0,6	± 1,3
2	± 0,6	± 1,3
3	± 0,6	± 1,3
4	± 0,6	± 1,3
5	± 0,6	± 1,3
6	± 0,8	± 1,5
7	± 0,8	± 1,5

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
(РЕКОМЕНДУЕМОЕ)

ФОРМА ПРОТОКОЛА ПОВЕРКИ (РЕКОМЕНДУЕМАЯ)

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ

Концентраметры нефтепродуктов в сточных водах ЭКРОС-5700

Заводской номер \_\_\_\_\_

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Дата поверки \_\_\_\_\_

Поверка проведена по методике поверки МП 242-2329-2019 «Концентраметры ЭКРОС-5700 Методика поверки», утвержденной ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» 07.10.2019 г.

УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

Температура окружающего воздуха, °С \_\_\_\_\_

Относительная влажность окружающего воздуха, % \_\_\_\_\_

Средства поверки (с указанием погрешности и срока годности) \_\_\_\_\_

Результаты подтверждения соответствия ПО. Версия ПО .....

Диапазон измерений:

Наименование характеристики	Допускаемое значение по ТД	Фактическое (максимальное значение)
Диапазон измерений массовой концентрации нефтепродуктов в экстрактах, мг/дм <sup>3</sup>	от 0 до 100	
Диапазон измерений массовой концентрации жиров в экстрактах <sup>1)</sup> , мг/дм <sup>3</sup>	от 0 до 100	
Диапазон измерений массовой концентрации НП АВ в экстрактах <sup>1)</sup> , мг/дм <sup>3</sup>	от 0 до 100	

Результаты определения метрологических характеристик

Наименование типа определяемого вещества в растворе	Концентрация контрольного раствора, мг/дм <sup>3</sup>	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мг/дм <sup>3</sup>	Δ Разность между измеренным и аттестованным значением
Контрольные растворы нефтепродуктов в четыреххлористом углероде	1,0	± 0,5	
	2,0	± 0,6	
	5,0	± 0,7	
	10,0	± 0,9	
	25,0	± 1,5	
	50,0	± 2,5	
	100,0	± 4,5	
Контрольные растворы состава смеси триглицеридов жирных кислот	1,0	± 0,5	
	2,0	± 0,6	
	5,0	± 0,7	
	10,0	± 0,9	
	25,0	± 1,5	
	50,0	± 2,5	
	100,0	± 4,5	
Контрольные растворы состава раствора неонала АФ 9-12 в тетрахлорметане (НПАВ)	1,0	± 1,0	
	2,0	± 1,1	
	5,0	± 1,2	
	10,0	± 1,4	
	25,0	± 2	
	50,0	± 3	
	100,0	± 5	

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ПОВЕРКИ

Концентратомер ЭКРОС-5700 зав. номер \_\_\_\_\_ признан пригодным к применению/непригодным к применению.

Дата \_\_\_\_\_

Подпись поверителя