

№ 421279

0034

Луберс Н-05

2.Р.4272-49

5.4. Проверка угла «i»

Угол «i» определите следующим образом. На удале-
нии 50-75 м. друг от друга забивают два колышка или
колья. Нивелир устанавливают над точкой 1. «Рис 4»
приводят в рабочее положение измеряют с погреш-
ностью не более 1мм его высоту Н₁ и берут отсчет i₁
по рейке, установленной в точке 2. Затем меняют ни-
велир и рейку местами, и выполняют аналогичные опи-
санному выше действия, получают значения Н₂ и i₂.

Значение угла «i» вычисляют по формуле

$$i = \frac{[(H_1 + H_2) - (i_1 + i_2)] \rho''}{2S}$$

где s — расстояние между точками 1 и 2

$$\rho'' = 206265$$

Значение угла «i» должно быть не более 10''

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

6. ПОВЕРКА НИВЕЛИРА

Нивелир подлежит ведомственной поверке метроло-
гических характеристик.

Организацию и порядок проведения поверки по
ГОСТ 8.513-84.

Первичная поверка нивелира производится по мето-
дике МИ 1496-87 при выпуске из производства или ре-
монта. Результаты первичной поверки при выпуске из
производства вносятся поверителем в паспорт в графу
«Фактическая величина» табл. 1 и оформляются за-
писью даты поверки, подписью поверителя и оттиском
клейма поверителя в разделе «Свидетельство о при-
емке».

Периодическая поверка нивелира, находящегося в
эксплуатации или на хранении, производится по норма-
тивным актам Главного управления геодезии и карто-
графии при Совете Министров СССР (ГУГК).

Результаты периодической, а также других видов
поверок нивелира, вносятся в паспорт в табл. 2 и офор-
мляются записью даты поверки, подписью поверителя
и оттиском клейма поверителя.

Межповерочный интервал — два года.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ НА СТАНЦИИ

Наблюдения на станции выполняйте в следующем
порядке.

Тщательно приведите в отвесное положение верти-
кальную ось вращения нивелира по установочному
уровню вращением подъемных винтов.

Наведите предварительно нивелир на рейку с по-
мощью механического визиера 7 «рис. 2» и закрепите
закимной винт 6.

Добейтесь резкого изображения сетки нивелира

Федеральное бюджетное учреждение
«Государственный региональный центр
стандартизации, метрологии и
испытаний в Томской области»
634012, Томская область,
г. Томск, ул. Косарева, д. 17а

вращением диоптрийного кольца окуляра 11 «рис. 1»
Добейтесь резкого изображения рейки вращением
головки 1 «рис. 2» фокусирующего устройства зритель-
ной трубы. Наблюдая в окуляр, вращением наводяще-
го винта 4, наведите трубу на основную шкалу наблю-
даемой рейки.

Установите на отсчетной шкале механизма накло-
на плоско-параллельной пластинки отсчет 50 враще-
нием головки 3. Совместите приближенно изображении
концов пузырька уровня при трубе вращением элева-
ционного винта 2 и произведите дальномерные отсчеты
по трем нитям сетки для определения расстояния от
рейки до нивелира. Выразите полученное в полудии-
метрах значение разности отсчетов в метрах и умножь-
те на коэффициент Дальномера 100.

Совместите точно изображения концов пузырька
уровня при трубе вращением элевационного винта.

Совмещение считается законченным, если оба пу-
зырька образуют полукруг.

Наведите биссектор горизонтального штриха сетки
на ближайший штрих основной шкалы рейки вращени-
ем головки 3 механизма наклона плоско-параллельной
пластинки.

Сделайте отсчет по рейке и отсчетной шкале.
Отчетом по рейке является номер штриха рейки
на который наведен биссектор. По отсчетной шкале
отчитайте десятые и сотые доли деления рейки.

Для получения отчета в мм умножьте его величину,
выраженную в делениях рейки, на пять.

Затем наведите нивелир на дополнительную шкалу
рейки с помощью наводящего винта. Поставьте на от-
счетной шкале отсчет 50. Сместите вращением элева-
ционного винта на 1/4 оборота изображения концов пу-

14

зырька и снова точно совместите концы пузырька,
наведите биссектор на ближайший штрих дополнитель-
ной шкалы рейки и снимите отсчет по рейке и отсчет-
ной шкале.

Отпустите зажимной винт 6 наводящего устройства.
Наведите трубу на другую рейку, добейтесь резкого ее
изображения и закрепите зажимной винт.

Наведите трубу на дополнительную шкалу этой
рейки, установите отсчет 50 на отсчетной шкале меха-
низма наклона плоско-параллельной пластинки, совмес-
тите изображения концов пузырька. Наведите биссек-
тор горизонтального штриха на ближайший штрих до-
полнительной шкалы рейки и снимите отсчет по рейке
и отсчетной шкале.

Наведите трубу на основную шкалу второй рейки.
Установите на отсчетной шкале механизма наклона
плоско-параллельной пластинки отсчет 50, совместите
концы пузырька уровня и произведите дальномерные от-
счеты по трем нитям сетки.

Совместите точно изображения концов пузырька
уровня и наведите биссектор горизонтального штриха
сетки на ближайший штрих основной шкалы рейки.

Снимите отсчет по рейке и отсчетной шкале.

Отсчет по рейке производите после полного успо-
коения уровня при трубе нивелира.

Во время нивелирования нивелир должен быть за-
щищен от солнечных лучей.

При нивелировании по «способу наведения» с по-
мощью изображения концов пузырька и шкалы на
ампуле уровня при трубе снимите отсчет по уровню для
введения поправки на уровень. При этом концы пузырь-
ка уровня не совмещайте.

15

При нивелировании по «способу совмещения» концы пузырька уровня совмещайте точно и отсчет по уровню не производите. В этом случае шкалой на амплуде не пользуйтесь.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Исправление установочного уровня

Если при вращении верхней части нивелира на 180° пузырек установочного уровня отклонился от середины более, чем на 1/2 деления шкалы, устраните половину отклонения его подъемными винтами, а другую половину — с помощью исправительных винтов 3 «рис. 1».

После исправления средний винт, соединяющий уровень с кронштейном, надежно закрепите.

8.2. Исправительные установочные сетки нитей.

Если при проверке установочных сетки нитей вертикальная нить не совпадает с отвесом, произведите исправление следующим способом.

Отвинтите три створочных винта на крышке со стороны окуляра и снимите ее.

Отвинтите три винта, которыми окулярное устройство прикреплено к трубу. зрительной трубы и снимите эту часть с трубы.

Отпустите отверткой правый и левый винты на оправах сетки, имеющий вид сектора, на целый оборот, а средний приблизительно на четверть оборота.

Поверните слегка оправу с сеткой, наденьте окулярное устройство на тубус и проверьте положение вертикального штриха сетки относительно нити отвеса.

Осуществляйте поворот оправы с сеткой до тех пор, пока вертикальный штрих сетки не совместится с нитью отвеса.

16

Закрепите сперва средний, а затем правый и левый винты, наденьте на тубус зрительной трубы окулярное устройство, проверьте, не нарушилось ли положение нитей сетки и, если сетка осталась в правильном положении, закрепите устройство винтами.

Наденьте окулярную крышку и закрепите ее винтами.

8.3. Исправление угла «i».

Исправление угла «i» производите следующим образом, вычислите угол «i» по формуле:

$$i = \frac{[(H_1 + H_2) - (1 + i_1)] \rho''}{2S}$$

где H_1 и H_2 — высота нивелира над точками 1 и 2, мм

i_1 и i_2 — отсчеты по рейке над точками 1 и 2, мм

S — расстояние между точками 1 и 2 (50-75), м

$\rho'' = 206205''$ — переводной коэффициент.

Если угол «i» оказался более 10", установите горизонтальную нить сетки при помощи элевационного винта на отсчет $(1_2 + \frac{\rho''}{i})$. Угол «i» берите с его зна-

ком. Действуя исправительными винтами уровня при трубе, совместите изображенные концов пузырька. Следите одним приемом контрольное определение угла «i».

8.4. Уход за нивелиром.

Устанавливайте штатив с нивелиром осторожно, не подвергая нивелир режим толчкам.

При переносе нивелира на штативе со станции на станцию держите нивелир вертикально.

17

Не подвергайте нивелир режим перепадам температур.

Если работа велась при низкой температуре оставьте нивелир после несения его в теплое помещение на два-три часа в закрытом укладочном ящике и только после этого выньте его и протрите.

Если на нивелир попали капли влаги, дайте ему высохнуть и только после этого протрите.

В нивелире установлена просветленная оптика. Поэтому производите чистку оптических деталей при их загрязнении чистой салфеткой, не прилагая больших усилий, во избежание повреждения просветляющего покрытия.

Не ведите работу при неглавном вращении подвижных узлов нивелира. Выясните и устраните причины неисправности.

При неглавном вращении трубы на вертикальной оси смажьте вертикальную ось, как указано в разделе «Подготовка нивелира к работе».

Для смазки осевой системы примените масло МВИ ГОСТ 1805-76, находящееся в масленке.

Не наносите смазку на вертикальную ось обильно. При необходимости смазки наволдышего, зевационного, подъемных винтов, окуляра, фокусирующего устройства направьте нивелир в мастерскую.

Не заворачивайте слишком туго исправительные и другие винты нивелира во избежание срыва резьбы и создания излишних напряжений.

Предохраняйте ящик с нивелиром от сильных толчков, ударов, падений и резких встряхиваний во избежание разбалтывания и поломки нивелира.

Храните комплект нивелира в сухом, отапливаемом помещении при температуре от 8°С до 30°С. Следите,

чтобы случайные колебания температуры не были резкими и не вызывали повышения относительной влажности более, чем до 80%.

Перед длительным хранением комплект нивелира должен быть подвергнут тщательной консервации. Для этого смажьте неокрашенные металлические наружные поверхности консервационной смазкой ГОИ-54П ГОСТ 3276-74, обеспечивающей сохранность комплекта нивелира на длительный период хранения.

Консервацию производите в сухом чистом помещении при температуре воздуха не ниже 15°С, относительной влажности воздуха не более 70%.

Перед консервацией протрите консервируемые поверхности тампоном, смоченным авиационным бензином В-95/130 ГОСТ 1012-72 и протрите чистой ветошью.

Нанесите смазку тампоном или кистью тонким слоем на консервируемые поверхности.

Не допускайте попадания смазки на поверхности оптических деталей.

Перед началом эксплуатации нивелир необходимо расконсервировать. Для этого снимите смазку с законсервированных поверхностей с помощью тампона, смоченного в авиационном бензине.

8.5. Укладка нивелира

Снимите с нивелира бленду или насадку и уложите их в соответствующую гнезда в укладочном ящике.

Выверните становой винт, снимите нивелир со штатива и уложите его в ящик. Проверьте укладку, инструмент и принадлежностей, закройте ящик.

Наденьте защитную крышку штатива на его головку и завинтите до отказа становой винт.

Очистите от земли ножки штатива, сложите их и закрепите ремнем.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

01037

Нивелир Н-05 АФ3.801.043 заводской номер _____
соответствует техническим условиям ТУ3-3.1716-79 и
признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 28.08.92.

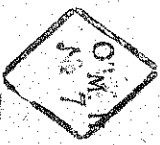
ОТК

Поверитель

Можпись

03 92
PK 11

Дата поверки 28.08.92.



ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ПРИЕМКЕ

Нивелир Н-05 АФ3.801.043 заводской номер _____
соответствует техническим условиям ТУ3-3.1716-79 и
признан годным для эксплуатации.

М. П.

Представитель заказчика

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие
нивелира требованиям ГОСТ 10528-76 и технических ус-
ловий ТУ3-3.1716-79 при соблюдении потребителем ус-
ловий эксплуатации, транспортирования и хранения,
указанных в паспорте нивелира.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации — 3 года со
дня ввода нивелира в эксплуатацию.

10.3. Гарантийный срок хранения — 4 года со дня
изготовления.

10.4. Срок защиты комплекта без переконсервации
не менее 5 лет.

313850 г. Изюм, Харьковской обл.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

01037

Нивелир Н-05 заводской номер _____
подвергнут на ИПЗ им. Ф. Э. Держинского консерва-
ции согласно требованиям, заложенным в паспорте.

Дата консервации 28.08.92.

Вариант защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78

Вариант внутренней упаковки ВУ-0 ГОСТ 9.014-78

Срок консервации _____

Консервацию произвел _____

(подпись)

М.П.

Изделие после консервации принял _____

(подпись)



5.4. Проверка угла «i»

Угол «i» определите следующим образом. На удалении 50-75 м. друг от друга забивают два колышка или колья. Нивелир устанавливают над точкой 1. «Рис 4» приводят в рабочее положение измерают с погрешностью не более 1мм его высоту Н₁ и берут отсчет i по рейке, установленной в точке 2. Затем меняют нивелир и рейку местами, и выполнив аналогичные операции выше действия, получают значения Н₂ и i₂.

Значение угла «i» вычисляют по формуле

$$i = \frac{[(H_1 + H_2) - (i_1 + i_2)] \rho''}{2S}$$

где s — расстояние между точками 1 и 2

$\rho'' = 206265$

Значение угла «i» должно быть не более 10"

6. ПОВЕРКА НИВЕЛИРА

Нивелир подлежит ведомственной поверке метрологических характеристик.

Организация и порядок проведения поверки по ГОСТ 8513-84.

Первичная поверка нивелира производится по методике МИ 1496-87 при выпуске из производства или ремонта. Результаты первичной поверки при выпуске из производства вносятся поверителем в паспорт в графу «фактическая величина» табл. 1 и оформляются записью даты поверки, подписью поверителя и отписком клейма поверителя в разделе «Свидетельство о приемке».

Периодическая поверка нивелира, находящегося в эксплуатации или на хранении, производится по нормативным актам Главного управления геологии и картографии при Совете Министров СССР (ГУГК).

Результаты периодической, а также других видов поверок нивелира, вносятся в паспорт в табл. 2 и оформляются записью даты поверки, подписью поверителя и отписком клейма поверителя.

Межповерочный интервал — два года.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ НА СТАНЦИИ

Наблюдения на станции выполняйте в следующем порядке.

Тщательно приведите в отвесное положение вертикальную ось вращения нивелира по установочному уровню вращения подъемных винтов.

Наведите предварительно нивелир на рейку с помощью механического визира 7 «рис. 2» и закрепите зажимной винт 6.

Добейтесь резкого изображения сетки нивелира

вращением днотрийного кольца окуляра 11 «рис. 1»
 Добейтесь резкого изображения рейки вращением головки 1 «рис. 2» фокусирующего устройства зрительной трубы. Наблюдая в окуляр, вращением наводящего винта 4, наведите трубу на основную шкалу наблюдаемой рейки.

Установите на отсчетной шкале механизма наклона плоско-параллельной пластинки отсчет 50 вращением головки 3. Совместите приближенно изображение концов пузырька уровня при трубе вращением элевационного винта 2 и произведите дальномерные отсчеты по трем нитям сетки для определения расстояния от рейки до нивелира. Выразите полученное в подлинных метрах значение разности отсчетов в метрах и умножьте на коэффициент дальномера 100.

Совместите точно изображения концов пузырька уровня при трубе вращением элевационного винта. Совмещение считается законченным, если оба пузырька образуют полукруг.

Наведите биссектор горизонтального штриха сетки на ближайший штрих основной шкалы рейки вращением головки 3 механизма наклона плоско-параллельной пластинки.

Сделайте отсчет по рейке и отсчетной шкале. Отсчетом по рейке является номер штриха рейки на который наведен биссектор. По отсчетной шкале отчитайте десятые и сотые доли деления рейки.

Для получения отсчета в мм умножьте его величину, выраженную в делениях рейки, на пять.

Затем наведите нивелир на дополнительную шкалу рейки с помощью наводящего винта. Поставьте на отсчетной шкале отсчет 50. Сместите вращением элевационного винта на 1/4 оборота изображения концов пу-

зырька и снова точно совместите концы пузырька, наведите биссектор на ближайший штрих дополнительной шкалы рейки и снимите отсчет по рейке и отсчетной шкале.

Отпустите зажимной винт 6 наводящего устройства. Наведите трубу на другую рейку, добейтесь резкого ее изображения и закрепите зажимной винт.

Наведите трубу на дополнительную шкалу этой рейки, установите отсчет 50 на отсчетной шкале механизма наклона плоско-параллельной пластинки, совместите изображения концов пузырька. Наведите биссектор горизонтального штриха на ближайший штрих дополнительной шкалы рейки и снимите отсчет по рейке и отсчетной шкале.

Наведите трубу на основную шкалу второй рейки. Установите на отсчетной шкале механизма наклона плоско-параллельной пластинки отсчет 50, совместите концы пузырька уровня и произведите дальномерные отсчеты по трем нитям сетки.

Совместите точно изображения концов пузырька уровня и наведите биссектор горизонтального штриха сетки на ближайший штрих основной шкалы рейки.

Снимите отсчет по рейке и отсчетной шкале. Отсчет по рейке производите после полного успокоения уровня: при трубе нивелира.

Во время нивелирования нивелир должен быть зашпиген от солнечных лучей.

При нивелировании по «способу наведения» с помощью изображений концов пузырька и шкалы на амбуле уровня при трубе снимите отсчет по уровню для введения поправки на уровень. При этом концы пузырька уровня не совмещайте.

При нивелировании по «способу совмещения» концы пузырька уровня совмещайте точно и отсчет по уровню не производите. В этом случае шкалой на амплуде не пользуйтесь.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Исправление установочного уровня

Если при вращении верхней части нивелира на 180° пузырек установочного уровня отклонился от середины более, чем на 1/2 деления шкалы, устраните половину отклонения его подъемными винтами, а другую половину — с помощью исправительных винтов 3 (рис. 1).

После исправления средний винт, соединяющий уровень с кронштейном, надежно закрепите.

8.2. Исправительные установки сетки нитей.

Если при проверке установки сетки нитей вертикальная нить не совпадает с отвесом, произведите исправление следующим способом.

Отвинтите три стопорных винта на крышке со стороны окуляра и снимите ее.

Отвинтите три винта, которыми окулярное устройство прикреплено к тубусу зрительной трубы и снимите эту часть трубы.

Отсутствие отверткой правый и левый винты на оправе сетки, имеющий вид сектора, на целый оборот, а средний приблизительно на четверть оборота.

Поверните слегка оправу с сеткой, наденьте окулярное устройство на тубус и проверьте положение вертикального штриха сетки относительно нити отвеса.

Осуществляйте поворот оправы с сеткой до тех пор, пока вертикальный штрих сетки не совместится с нитью отвеса.

16

Закрепите сперва средний, а затем правый и левый винты, наденьте на тубус зрительной трубы окулярное устройство, проверьте, не нарушилось ли положение нитей сетки и, если сетка осталась в правильном положении, закрепите устройство винтами.

Наденьте окулярную крышку и закрепите ее винтами.

8.3. Исправление угла «i».

Исправление угла «i» производите следующим образом, вычислите угол «i» по формуле:

$$i = \frac{[N_1 + N_2] - (I_1 + I_2)]r''}{2S}$$

где N_1 и N_2 — высота нивелира над точками 1 и 2, мм

I_1 и I_2 — отсчеты по рейке над точками 1 и 2, мм

S — расстояние между точками 1 и 2 (50-75), м

$r'' = 206205''$ — переводной коэффициент.

Если угол «i» оказался более 10°, установите горизонтальную нить сетки при помощи элевационного винта на отсчет $(I_1 + I_2)$. Угол «i» берите с его знака.

Действуя исправительными винтами уровня при трубе, совместите изображение концов пузырька. Следующим приемом контрольное определение угла «i».

8.4. Уход за нивелиром.

Устанавливайте штатив с нивелиром осторожно, не подвигая нивелир реаким толчкам.

При переносе нивелира на штативе со станции на станцию держите нивелир вертикально.

17

Не подвергать нивелир резким перепадам температур.

Если работа велась при низкой температуре оставьте нивелир после внесения его в теплое помещение на два-три часа в закрытом упаковочном ящике и только после этого выньте его и протрите.

Если на нивелир попали капли влаги, дайте ему высохнуть и только после этого протрите.

В нивелире установлена просветленная оптика. Поэтому производите чистку оптических деталей при их загрязнении чистой сафеткой, не прилагая больших усилий, во избежание повреждения просветляющего покрытия.

Не ведите работу при неглавном вращении подвижных узлов нивелира. Выясните и устраните причины несправности.

При неглавном вращении трубы на вертикальной оси смажьте вертикальную ось, как указано в разделе «Подготовка нивелира к работе».

Для смазки осевой системы применяйте масло МВП ГОСТ 1805-76, находящееся в масленке.

Не наносите смазку на вертикальную ось обильно.

При необходимости смазки наводите, элевационного, подъемных винтов, окуляра, фокусирующего устройства направьте нивелир в мастерскую.

Не завинчивайте слишком туго исправительные и другие винты нивелира во избежание срыва резьбы и создания излишних напряжений.

Предохраняйте ящик с нивелиром от сильных толчков, ударов, падений и резких встряхиваний во избежание разъюстировки и поломки нивелира.

Храните комплект нивелира в сухом, отапливаемом помещении при температуре от 8 °С до 30 °С. Следите,

18

чтобы суточные колебания температуры не были резкими и не вызывали повышение относительной влажности более, чем до 80%.

Перед длительным хранением комплект нивелира должен быть подвергнут штатной консервации. Для этого смажьте неокрашенные металлические наружные поверхности консервационной смазкой ГОИ-54П ГОСТ 3276-74, обеспечивающей сохранность комплекта нивелира на длительный период хранения.

Консервацию производите в сухом чистом помещении при температуре воздуха не ниже 15 °С, относительной влажности воздуха не более 70%.

Перед консервацией протрите консервируемые * поверхности тампоном, смоченным авиационным бензином Б-95/130 ГОСТ 1012-72 и протрите чистой ветошью.

Нанесите смазку тампоном или кистью тонким слоем на консервируемые поверхности.

Не допускайте попадания смазки на поверхности оптических деталей.

Перед началом эксплуатации нивелир необходимо расконсервировать. Для этого снимите смазку с законсервированных поверхностей с помощью тампона, смоченного в авиационном бензине.

8.5. Укладка нивелира

Снимите с нивелира бленду или насадку и уложите их в соответствующие гнезда в упаковочном ящике.

Выверните становой винт, снимите нивелир со штатива и уложите его в ящик. Проверьте укладку, инструмент и принадлежность, закройте ящик.

Наденьте защитную крышку штатива на его головку и завинтите до отказа становой винт.

Очистите от земли ножки штатива, сложите их и закрепите ремнем.

19

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Нивелир Н-05 АФЗ.801.043 заводской номер 010337
соответствует техническим условиям ТУЗ-3.1716-79 и
признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления 28.08.92.

ОТК Давы

Поверитель Мир

Подпись

03 92
РК 11

Дата поверки 28.08.92.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ О ПРИЕМКЕ

Нивелир Н-05 АФЗ.801.043 заводской номер _____
соответствует техническим условиям ТУЗ-3.1716-79 и
признан годным для эксплуатации.

М. П. _____
Представитель заказчика

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие
нивелира требованиям ГОСТ 10528-76 и технических ус-
ловий ТУЗ-3.1716-79 при соблюдении потребителем ус-
ловий эксплуатации, транспортирования и хранения,
указанных в паспорте нивелира.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации — 3 года со
дня ввода нивелира в эксплуатацию.

10.3. Гарантийный срок хранения — 4 года со дня
изготовления.

10.4. Срок защиты комплекта без переконсервации
не менее 5 лет.

313850 г. Изюм, Харьковской обл.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Нивелир Н-05 заводской номер 010337
подвергнут на ИПЗ им. Ф. Э. Дзержинского консерва-
ции согласно требованиям, заложенным в паспорте.

Дата консервации 28.08.92.

Вариант защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78

Вариант внутренней упаковки ВУ-0 ГОСТ 9.014-78

Срок консервации _____

Консервацию произвел _____

(подпись)

Изделие после консервации принял _____

(подпись)

