
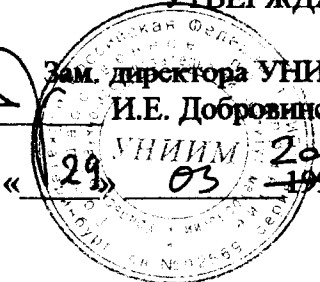


УРАЛЬСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИИ
ГОССТАНДАРТА РОССИИ.

УТВЕРЖДАЮ:


Зам. директора УНИИМ
И.Е. Добровинский
« 29 » 03 2000
1999 г.



ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

ДОЗАТОР - ПРОБНИК ЖУРАВЛЕВА

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 6-231-99

Г.р. 20074-00

Екатеринбург

1999 г.

Предисловие

1 РАЗРАБОТАНА Уральским научно-исследовательским институтом метрологии (УНИИМ)

2 ИСПОЛНИТЕЛИ Жбырь С.И., Бирюкова Э.К.

3 ПРИНЯТА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ

Приказом директора УНИИМ № 29 (а) от « 22 » марта 1999 г.

Содержание

1.	Область применения.....	4
2.	Нормативные ссылки	4
3.	Операции и средства поверки	4
4.	Требования безопасности.....	5
5.	Условия поверки.....	5
6.	Проведение поверки.....	5
7.	Оформление результатов измерений.....	6
8.	Приложение А Форма протокола записи результатов измерений при поверке.....	7

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

Государственная система обеспечения единства измерений.
Дозатор - пробник Журавлева.
Методика поверки

МП 6- 231-99

Дата введения в действие 1999.22.03

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящая методика распространяется на дозатор - пробник Журавлева (в дальнейшем - дозатор), являющийся пробоотборником, предназначенным для отбора образцов хлебобулочных изделий по ГОСТ 5669-96 при их испытаниях на пористость и устанавливает методику его первичной и периодической поверок.

Межповерочный интервал - 2 года.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящей рекомендации использованы ссылки на ГОСТ 5669-96 «Хлебобулочные изделия. Метод определения пористости.»

3 ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

При проведении поверки выполняют следующие операции и применяют средства измерений с характеристиками, указанными в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта НД по поверке	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки, обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования и (или) метрологические и основные технические характеристики средства поверки.	Проведение операции при	
			первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	6.1		Да	Да
Определение (контроль) метрологических характеристик	6.2	Штангенциркуль ШЦ1-150 кл. 1 по ГОСТ 166-89 Термометр технический, ГОСТ 28498-90, диапазон измерений (1-50) °С, цена деления 1 °С	Да	Да

Допускается применение других средств измерений, не приведенных в таблице, но обеспечивающих определение метрологические характеристики с требуемой точностью..

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

Дозатор и средства измерений, используемые при поверке безопасны.

5 УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ

Поверку дозатора следует проводить в закрытом помещении при температуре воздуха $(293 \pm 5) \text{ К}$, $(20 \pm 5) ^\circ\text{С}$.

6 ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

6.1. Внешний осмотр

При внешнем осмотре необходимо установить соответствие дозатора следующим требованиям:

дозаторы, поступающие на поверку, должны быть укомплектованы согласно требованиям руководства по эксплуатации и вне зависимости от комплектации, указанной в руководстве, ножом для отрезания пробы. Нумерация лотка и цилиндрического ножа должны совпадать;

поверхности деталей дозатора должны быть чистыми, не иметь механических повреждений и следов коррозии;

должен наблюдаться на просвет зазор между буртиком цилиндрического ножа и дном канавки лотка;

стержень для выталкивания мякиша должен свободно перемещаться в цилиндрическом ноже, а зазор между стержнем для выталкивания мякиша и внутренней поверхностью цилиндрического ножа не должен превышать 1 мм;

нож должен быть острым с заточкой, позволяющей производить срез мякиша без отклонения режущей кромки ножа от буртика цилиндрического ножа в процессе отрезания, цилиндрический нож при этом должен быть плотно прижат к дальней от поперечной стенке стороне прорези, а нож размещаться в прорези лотка с возможностью перемещения без заеданий.

6.2 Определение (контроль) метрологических характеристик дозатора

6.2.1 Контролируемой метрологической характеристикой дозатора является объем мякиша, выемка которого производится дозатором при контроле пористости хлебобулочных изделий (ГОСТ 5669). Объем выемки мякиша должен быть равным $(27000 \pm 500) \text{ мм}^3$. Для контроля производимого дозатором отбора объема выемки производят следующие работы.

6.2.1.1 Выполняют измерения внутреннего диаметра d_i цилиндрического ножа дозатора со стороны его заостренной части, вводя губки с кромочными измерительными поверхностями для измерения внутренних размеров на глубину не более 10 мм. Число измерений должно быть не менее 3-х, в сечениях повернутых друг относительно друга на угол около 60 град. Записывают показания в протокол, форма которого приведена в Приложении А. Внутренний диаметр цилиндрического ножа дозатора должен быть в пределах (28-32) мм.

6.2.1.2 Выполняют измерения расстояния l_i от стенки лотка до ближней поверхности буртика цилиндрического ножа, прижимая его к дальней от поперечной стенки лотка стороне прорези:

- на уровне правой боковой поверхности лотка $l_{пр}$,
- на уровне левой боковой поверхности лотка $l_{лев}$.

- на уровне верхней образующей цилиндрического ножа $l_{\text{верх}}$.

6.2.2 Из полученных результатов измерений выбирают максимальное d_{max} значение внутреннего диаметра d , цилиндрического ножа и максимальное l_{max} значение расстояния l от стенки лотка до ближней поверхности буртика цилиндрического ножа и рассчитывают верхнюю границу допускаемого объема выемки по формуле

$$V_{\text{max}} = \pi \frac{d_{\text{max}}^2}{4} * l_{\text{max}} \cdot \epsilon$$

Верхняя граница допускаемого объема выемки не должна превышать контрольного допуска, равного 27400 мм^3 .

6.2.3 Из полученных результатов измерений выбирают минимальное d_{min} значение внутреннего диаметра d , цилиндрического ножа и минимальное l_{min} значение расстояния l от стенки лотка до ближней поверхности буртика цилиндрического ножа и рассчитывают нижнюю границу допускаемого объема выемки по формуле

$$V_{\text{min}} = \pi \frac{d_{\text{min}}^2}{4} * l_{\text{min}} \cdot \epsilon$$

Нижняя граница допускаемого объема выемки не должна быть менее контрольного допуска, равного 26600 мм^3 .

7 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ

7.1 Положительные результаты поверки дозатора оформляют в соответствии с ПР 50.2.006 выдачей свидетельства о поверке.

7.2 Дозаторы, не удовлетворяющие хотя бы одному из требований настоящей методики, к применению не допускают. При этом аннулируют свидетельство о поверке или гасится отпек поверительного клейма. В соответствии с ПР 50.2.006 на дозатор выдают извещение о непригодности или делается соответствующая запись в технической документации.

Протокол
периодической поверки дозатора

1. Тип дозатора
2. Предприятие - изготовитель
3. Год изготовления..... заводской номер.....
4. Дата предыдущей поверки..“.....”.....1999 г.
5. Поверка проводилась “.....”.....1999 г.
при температуре....., влажности
6. Результаты внешнего осмотра: соответствует, ~~не соответствует~~
(ненужное зачеркнуть)
требованиям ТУ
7. Результаты поверки

Измеряемый параметр, мм	Результаты измерений		
	1	2	3
внутренний диаметр цилиндрического ножа			
расстояние от стенки лотка до ближней поверхности буртика цилиндрического ножа на уровне правой боковой поверхности лотка			
расстояние от стенки лотка до ближней поверхности буртика цилиндрического ножа на уровне левой боковой поверхности лотка			
расстояние от стенки лотка до ближней поверхности буртика цилиндрического ножа на уровне верхней образующей цилиндрического ножа			

8. Верхняя граница допускаемого объема выемки

$$V_{\max} = \pi \frac{d_{\max}^2}{4} * l_{\max} =$$

не превышает контрольный допуск, равный 27400 мм³.

9. Нижняя граница допускаемого объема выемки

$$V_{\min} = \pi \frac{d_{\min}^2}{4} * l_{\min} =$$

не превышает контрольный допуск, равный 26600 мм³

10. Результаты поверки: соответствует, ~~не соответствует~~
(ненужное зачеркнуть)
требованиям ТУ.

Организация, проводившая поверку

Поверку произвел

Подпись

Фамилия