

Зам. директора ФГУП «ВНИИМ им.



Д.И. Менделеева»

К.В. Чекирда

«Г1» февраля 2016 г.

Измерители скорости газового потока FMD 09

МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

МП 2550-0272-2016

нр. 64021-16

Руководитель НИО 255

ФГУП «ВНИИМ им Д.И. Менделеева»

 К.В. Попов

"11" февраля 2016 г.

Санкт-Петербург

2016 г.

Настоящая методика поверки распространяется на измерители скорости газового потока FMD 09 (далее – измерители) и устанавливает методику их первичной и периодической поверки в лабораторных условиях и на месте эксплуатации.

Интервал между поверками – 3 года.

## **1 Операции поверки**

При проведении поверки (первичной и периодической) измерителей должны выполняться операции, указанные в табл. 1.

Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта документа при поверке
Внешний осмотр	5.1
Опробование	5.2
Подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО)	5.2.1
Определение относительной погрешности измерений скорости газового потока	5.3

## **2 Средства поверки**

2.1 При проведении операций поверки измерителей должны быть применены следующие средства измерений и вспомогательное оборудование:

-барометр М67, пределы измерений от 79,8 до 106,7 кПа, основная относительная погрешность 0,1 %;

-гидрометр психрометрический ВИТ-2, диапазоны измерений: температура от плюс 16 до плюс 40 °С, цена деления 0,2 °С; влажность от 20 до 90 %

-аэродинамическая измерительная установка с диапазоном воспроизведения скорости воздушного потока от 3 до 30 и погрешностью не более  $\pm 1/3$  пределов допускаемой относительной погрешности измерений скорости газового потока.

Примечание: допускается применять другие эталонные СИ с характеристиками не хуже вышеуказанных.

## **3 Требования безопасности**

3.1 При проведении поверки соблюдаются требования, определяемые:

- межотраслевыми правилами по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок ПОТ Р М-016 РД 153-34.0-03.150-2000 (с изменениями 2003 г.);

- правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей;

- требованиями безопасности при эксплуатации Установок и применяемых средств поверки, приведенными в эксплуатационной документации.

3.2 При поверке необходимо соблюдать требования ГОСТ 12.3.019-80 «Система стандартов безопасности труда. Испытания и измерения электрические. Общие требования безопасности».

3.3 К поверке допускаются лица, имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже III согласно «Правилам техники безопасности при эксплуатации

3.3 К поверке допускаются лица, имеющие квалификационную группу по технике безопасности не ниже III согласно «Правилам техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей», изучившие руководство по эксплуатации (РЭ) и правила пользования средствами поверки. Поверитель должен пройти инструктаж по технике безопасности и противопожарной безопасности, в том числе и на рабочем месте.

#### **4 Условия поверки и подготовка к ней**

4.1 При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающего воздуха, °С от 15 до 25;
- относительная влажность, % от 30 до 80;
- атмосферное давление, кПа от 84 до 106

4.2 Перед проведением поверки необходимо выполнить следующие подготовительные работы:

- Эталонные СИ подготавливают к работе в соответствии с их технической документацией;
- Вибрация, тряска, удары, наклоны, влияющие на работу приборов, должны отсутствовать;
- Измерители должны быть установлены в рабочее положение с соблюдением эксплуатационной документации на них.

4.3 Перед проведением поверки в лабораторных условиях необходимо выполнить также следующие подготовительные работы:

- подготовка к работе измерителя согласно РЭ;
- обеспечение требований безопасности соответствующего раздела руководства по эксплуатации на поверочное оборудование;
- подключение токового выхода измерителя к соответствующему входу эталонной установки;
- считывание значений погрешности производится с дисплея эталонной установки.
- если часть отверстий зонда измерителя находится вне рабочей зоны эталонной установки, их следует заглушить скотчем и т. п.).

#### **5 Проведение поверки**

##### **5.1 Внешний осмотр**

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено:

- соответствие измерителя нормативной документации на него;
- отсутствие механических повреждений и следов коррозии.

##### **5.2 Опробование**

Включите измеритель согласно Руководству по эксплуатации.

На дисплее измерителя должна происходить индикация скорости потока.

##### **5.2.1 Подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО)**

Отображение номера версии встроенного ПО доступно через интерфейс пользователя. В главном окне нажимаем кнопку «E», вводим пароль и нажимаем кнопку «E» снова, кнопками «+» и «-» выбираем пункт «info» и нажимаем «E». Появится серийный номер устройства и версия ПО. (рис.1), номер версии должен быть 2.07 и выше.

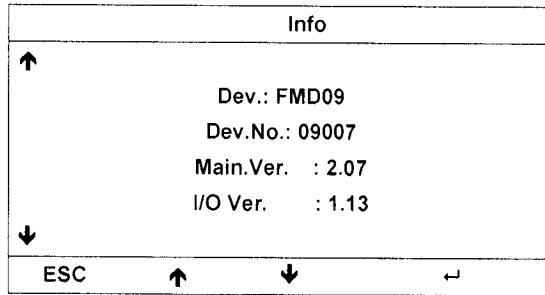


Рис.1

### 5.3 Определение относительной погрешности измерений скорости газового потока

Определение погрешности измерителя проводится при одном направлении скорости воздушного потока в эталонной установке.

Задайте последовательно в измерительном участке эталонной установки 7 значений скорости воздушного потока:

$V_{\text{э}} = 3 \text{ м/с}$ ,  $V_{\text{э}2} = 5 \text{ м/с}$ ,  $V_{\text{э}3} = 10 \text{ м/с}$ ,  $V_{\text{э}4} = 15 \text{ м/с}$ ,  $V_{\text{э}5} = 20 \text{ м/с}$ ,  $V_{\text{э}6} = 25 \text{ м/с}$ ,  $V_{\text{э}7} = 30 \text{ м/с}$ , (точность установки скорости  $\pm 10\%$ ).

Измерьте с помощью измерителя при каждом из этих значений скорости соответствующее показание на дисплее  $V_i$ , м/с, где  $i = 1, 2, \dots, 7$ .

На каждой поверочной точке  $V_{\text{э}i}$  (7 точек) определите относительную погрешность измерений скорости воздушного потока по формуле:

$$\delta V_i = (V_i - V_{\text{э}i})100 / V_{\text{э}i}, \text{ где } i = 1, 2, \dots, 7$$

Для каждой поверочной точки значение  $\delta V_i$  не должно по модулю превышать 2 %, где  $V$ -измеряемая скорость, м/с.

## 6 Оформление результатов поверки

Результаты поверки оформляются в виде протоколов (приложение А или Б). При положительных результатах поверки на измеритель выдается свидетельство о поверке.

В случае отрицательных результатов поверки выдается извещение о непригодности к дальнейшей эксплуатации.

Приложение А

(рекомендуемое)

Форма протокола поверки

измеритель скорости газового потока FMD 09 зав. №\_\_\_\_\_, принадлежит\_\_\_\_\_

Протокол №\_\_\_\_ от «\_\_\_\_»\_\_\_\_\_, проверка проводится согласно документа 2550-0272-2016

Условия поверки\_\_\_\_\_

Средства поверки\_\_\_\_\_

Место проведения поверки\_\_\_\_\_

Проверка внешнего вида\_\_\_\_\_ (соответствует/не соответствует)

Проверка комплектности\_\_\_\_\_ (соответствует/не соответствует)

Номер версии ПО\_\_\_\_\_

1. Определение метрологических характеристик

определение относительной погрешности измерений скорости воздушного потока

№ опыта	V <sub>Эi</sub>	V <sub>i</sub>	$\delta i = (V_i - V_{\text{Э}i}) / V_{\text{Э}i} \cdot 100$
	м/с	м/с	%
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

Пределы допускаемой относительной погрешности измерений скорости газового потока, % 2

Измеритель годен/не годен

Поверитель\_\_\_\_\_

(подпись)

(фамилия, инициалы)