

**П Р И К А З**  
**ПРЕДСЕДАТЕЛЯ КОМИТЕТА ПО ДЕЛАМ МЕР**  
**И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ**  
**ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**

11 декабря 1948 г.

№ 229

г. Москва

Содержание. О введении в действие инструкций 42—48; 43—48; 44—48; 45—48; 46—48; 47—48; 48—48; 49—48 и 50—48, помещенных во втором издании сборника «Контроль средств измерения размеров в машиностроении».

В соответствии с пунктом «б» статьи 2 Положения о Комитете по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР, утвержденного Постановлением СНК СССР № 1121 от 28 июля 1939 г., — приказываю:

§ 1

Утвержденным Комитетом по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 ноября 1948 г. инструкциям, помещенным во втором издании сборника «Контроль средств измерения размеров в машиностроении», присвоить следующие номера:

- 1) 42—48 для поверки плоскопараллельных концевых мер длины разрядов 3, 4, 5 и 6 и классов 1, 2, 3, 4;
- 2) 43—48 для поверки оптических плоских стеклянных пластин, применяемых при измерениях техническим интерференционным методом;
- 3) 44—48 для поверки калибров для валов и отверстий;
- 4) 45—48 для поверки средств измерения резьбы;
- 5) 46—48 для поверки рычажных инструментов и приборов;
- 6) 47—48 для поверки микрометрического инструмента;
- 7) 48—48 для поверки штангенинструмента;
- 8) 49—48 для поверки угловых мер, угломерных инструментов и приборов;
- 9) 50—48 для поверки шупов и радиусных шаблонов, и ввести их в действие с 1 марта 1949 г.

§ 2

С введением в действие настоящих инструкций отменить следующие приказы:

№ 196 от 30 апреля 1941 г. о введении в действие инструкций 42—41; 43—41; 44—41; 45—41; 46—41; 47—41; 48—41, 49—41 и 50—41, помещенных в сборнике «Контроль средств измерения размеров в машиностроении», изд. 1941 г.,

и № 24 от 6 февраля 1947 г. об изменениях в инструкции Комитета 46—41 для поверки рычажно-чувствительного инструмента.

Председатель Комитета

по делам мер и измерительных приборов  
при Совете Министров СССР А. Кузнецов

Ответственный редактор А. П. КУЗНЕЦОВ,  
научный редактор проф. — д. т. н. И. Е. ГОРОДЕЦКИЙ

## П Р И К А З

### ПРЕДСЕДАТЕЛЯ КОМИТЕТА ПО ДЕЛАМ МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

№ 230

11 декабря 1948 г.

г. Москва

**С о д е р ж а н и е.** О введении в действие инструкций 2—48; 3—48; 5—48 и 6—48, помещенных во втором издании сборника «Контроль средств измерения размеров в машиностроении».

В соответствии с пунктом «б» статьи 2 Положения о Комитете по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР, утвержденного Постановлением СНК СССР № 1121 от 28 июля 1939 г., — п р и к а з ы в а ю:

Утвержденным Комитетом по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 ноября 1948 г. инструкциям, помещенным во втором издании сборника «Контроль средств измерения размеров в машиностроении», присвоить следующие номера:

- 1) 2—48 для поверки микрометров со вставками;
- 2) 3—48 для поверки принадлежностей к плоскопараллельным концевым мерам длины;
- 3) 5—48 для поверки электроконтактных датчиков для контроля линейных размеров;
- 4) 6—48 для поверки оптико-механических приборов, и ввести их в действие с 1 апреля 1949 г.

Председатель Комитета  
по делам мер и измерительных приборов  
при Совете Министров СССР А. Кузнецов

## ПРЕДИСЛОВИЕ КО ВТОРОМУ ИЗДАНИЮ

Первое издание сборника материалов и инструкций по контролю средств измерения размеров в машиностроении вышло в свет в самом начале Великой Отечественной войны.

Издание сборника сыграло огромную роль в деле соблюдения единства мер в машиностроении и обеспечения взаимозаменяемости в условиях широкого кооперирования производства военных объектов. Сборник стал в буквальном смысле слова настольной книгой работников системы Комитета по делам мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР и ОТК машиностроительных предприятий.

Настоящее 2-е издание предпринято с целью отразить в сборнике новые достижения в области технических измерений в машиностроении и, таким образом, приблизить его к современной номенклатуре измерительных средств и к современным условиям их поверки. С этой целью во 2-е издание сборника включен ряд новых материалов, как-то: инструкции по контролю электроконтактных датчиков, принадлежностей к концевым мерам, синусных линеек, проекторов, плоскопараллельных стеклянных пластин, предназначенных для поверки микрометров, микрокатодов, индикаторных нутромеров и т. д., а также нормы точности новых моделей универсальных и инструментальных микроскопов, компараторов и проекторов.

Самые методы измерения в ряде случаев были полностью пересмотрены на базе накопленного метрологическими организациями опыта. Была произведена также строгая увязка помещаемых материалов с последними редакциями ГОСТ по техническим условиям на измерительные средства. В значительной части были переработаны материалы, относящиеся к погрешностям средств и методов измерений, к основным элементам теории ошибок и к принципам выбора и назначения измерительных средств.

Ряд методов поверки измерительных средств, разработанных в последнее время и еще неоформленных в виде инструкций, выделен в особую главу «Новейшие методы контроля средств измерения», публикуемую в порядке дополнения (гл. XVI) к этому изданию сборника.

Правила об организации и проведении поверки мер и контрольно-измерительных приборов не включены в настоящее издание сборника, так как эти правила выпущены отдельным изданием в 1948 году.