

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Отвертки моментные предельные регулируемые Stahlwille TORSIOMAX 775

#### Назначение средства измерений

Отвертки моментные предельные регулируемые Stahlwille TORSIOMAX 775 предназначены для воспроизведения крутящего момента силы с установленной погрешностью при нормированной затяжке резьбовых соединений с правой и левой резьбой и сигнализации о достижении нормированного значения.

#### Описание средства измерений

Принцип работы отверток моментных предельных регулируемых Stahlwille TORSIOMAX 775 основан на срабатывании механизма регулирования значения крутящего момента силы, при котором происходит срабатывание предельного механизма. При достижении заранее установленного значения крутящего момента силы отвертки моментные предельные регулируемые Stahlwille TORSIOMAX 775 начинают проскальзывать, что указывает на достижение установленного крутящего момента силы.

Отвертки моментные предельные регулируемые Stahlwille TORSIOMAX 775 состоят из корпуса, рукоятки, шкалы с указателем, фиксатора, предельного механизма, головки с трещоткой и внутреннего гнезда для установки отверточной насадки.

Выпускаемые модификации различаются диапазоном измерения крутящего момента силы.

Опломбирование отверток моментных предельных регулируемых Stahlwille TORSIOMAX 775 не производится, ограничение доступа обеспечивается конструкцией самой отвертки моментной предельной регулируемой Stahlwille TORSIOMAX 775, которая может быть вскрыта только при помощи специального инструмента.



Общий вид отверток моментных предельных регулируемых Stahlwille TORSIOMAX 775

### Метрологические и технические характеристики

Диапазон измерений, Н·м	Пределы допускаемой относительной погрешности, %	Цена деления шкалы, Н·м	Размер внутреннего шестигранника, мм	Масса, г, не более	Габаритные размеры (длина), мм, не более
0,02 – 0,3	±6	0,002	6,3	99	105
0,2 – 1,2		0,01	6,3	192	157
0,4 – 3,0		0,01	6,3	214	160
1,0 – 5,0		0,025	6,3	436	205
4,0 – 10,0		0,05	6,3	762	235

Наработка на отказ – не менее 5000 циклов.

Диапазон рабочей температуры для всех моделей от -20°C до + 60°C.

#### Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации и наклейкой на корпус отверток моментных предельных регулируемых Stahlwille TORSIOMAX 775.

#### Комплектность средства измерений

Наименование	Кол-во
Отвертка моментная предельная регулируемая Stahlwille TORSIOMAX 775	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

#### Поверка

осуществляется по документу МИ 2593-2000 «ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

#### Сведения о методиках (методах) измерений

Методика измерений приведена в документе: «Отвертки моментные предельные регулируемые Stahlwille TORSIOMAX 775. Руководство по эксплуатации».

#### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к отверткам моментным предельным регулируемым Stahlwille TORSIOMAX 775

- ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия»;
- Техническая документация «EDUARD WILLE GmbH & Co. KG», Германия.

#### Рекомендации по областям применения в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений

- выполнение работ по оценке соответствия промышленной продукции и продукции других видов, а также иных объектов установленным законодательством Российской Федерации обязательным требованиям.

**Изготовитель**

«EDUARD WILLE GmbH & Co. KG», Германия  
Lindenallee, 27, D-42349, Wuppertal, Germany,  
тел.: +49 0202 4791-265, факс: +49 0202 4791-355  
E-mail: [info@stahlwille.de](mailto:info@stahlwille.de)

**Заявитель**

ООО «Эквинет Техник»  
111020, г. Москва, ул. Боровая, д. 7, стр. 2  
Тел.: +7 495 6642141, Факс: +7 495 6642140  
E-mail: [info@equinet.ru](mailto:info@equinet.ru)

**Испытательный центр**

ГЦИ СИ ООО «Автопрогресс-М»  
125829, г. Москва, Ленинградский пр-т, д. 64, офис 501Н.  
Тел.: +7 (499) 155-0445, факс: +7 (495) 785-0512  
E-mail: [info@autoproggress-m.ru](mailto:info@autoproggress-m.ru)  
Аттестат аккредитации № 30070-07

Заместитель  
Руководителя Федерального агентства  
по техническому регулированию  
и метрологии



Ф.В. Булыгин

М. п.

07

2013 г.

Handwritten initials or marks in blue ink at the bottom left corner of the page.