# ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПЕТР ТЕЛЕГИН"

717

TT

`\*:

. 12



Монитор носимый суточного наблюдения автоматического измерения артериального давления и частоты пульса

МнСДП

Методика поверки ВР.005.000 РЭ1

r.p.23810-09

Технический директор ООО "Петр Телегин"

Ермаков К.Ю.

Настоящая методика поверки распространяется на монитор носимый суточного наблюдения автоматического измерения артериального давления и частоты пульса МнСДП (далее монитор) и устанавливает методы и средства его первичной и периодической поверок. Межповерочный интервал - 1 год.

## 1. Операции поверки

При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в Табл. 1.

Табл. 1

12

100

No	Наименование операции	№ пункта
		методики поверки
1.	Внешний осмотр.	6.1
2.	Опробование.	6.2
	Проверка средней скорости стравливания давления в компрессионной манжете	6.3.1
4.	Определение погрешности хода часов реального времени	6.3.2
5.	Определение диапазона и абсолютной погрешности измерения давления в компрессионной манжете	6.3.3

## 2. Средства поверки

При проведении поверки должны быть применены средства, указанные в Табл. 2.

Табл. 2. Оборудование и средства измерения

№ пп	Наименование и характеристики *		
1	Компьютер персональный, совместимый с РС АТ		
2	Генератор функциональный ГФ-05, обеспечивающий следующие характеристики:		
	Диапазон частот	0,01600 Гц	
	Погрешность установки частоты	±0,5 %	
	Диапазон размаха напряжения сигнала	0,03 мВ-10В	
	Погрешность установки размаха напряжения выходного сигнала	±1,5%	
3	Манометр образцовый МО-1227, обеспечивающий следующие характеристики:		
	Диапазон измерений,	0-330 мм рт. ст.	
	Предел абсолютной погрешности измерения в диапазоне	±1 мм рт. ст.	

1:

4:2

Табл. 2. Оборудование и средства измерения

№ пп	Наименование и характеристики *	***	
4.	Секундомер механический СОСпр-26-2-000, обеспечивающий следующие характеристики:		
	Допустимая погрешность при измерении интервала времени 60 мин, не более	4 сек	
5	Твердый цилиндр диаметром 90120 мм		
6	Программное обеспечение TEST005 *		
7	Пневмопровод технологический ВР.005.005 *		
8	Кабель технологический ВР.005.006 *		
9	Помпа ручная *		

#### Примечания

- 1. Для поверки могут применяться другие средства, если они обеспечивают требуемую точность измерений.
- 2. Программное обеспечение TEST005, пневмопровод технологический и кабель технологический поставляются предприятием-изготовителем монитора по отдельному заказу вместе с методикой поверки.

### 3. Требования безопасности

Перед работой проверить заземление измерительных электроприборов. При работе использовать щупы из комплекта измерительного прибора, инструмент с диэлектрическими ручками.

## 4. Условия поверки

Проверку метрологических характеристик проводить при условиях:

- 1. Температура окружающего воздуха 20 ± 5°C
- 2. Относительная влажность  $60 \pm 15 \%$
- 3. Атмосферное давление 760±30 мм рт. ст. (101,3±4 кПа).

## 5. Подготовка к поверке

- 1. Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации монитора ВР.005.000 РЭ
- 2. Подготовьте оборудование и средства измерения, указанные в Табл. 2, к работе в соответствии с их эксплуатационной документацией.
- 3. Подключите к компьютеру кабель связи из комплекта монитора согласно разд. 2.2.1 Руководства по эксплуатации ВР.005.000 РЭ.
- 4. Установите на компьютер программное обеспечение BPLAB согласно разд. 2.2.3 Руководства по эксплуатации BP.005.000 РЭ. В системных настройках программы установите параметр "Процессы измерений" в состояние "Считывать все".
- 5. Установите на компьютер программное обеспечение TEST005 согласно разд. 3.3.2 Руководства по эксплуатации BP.005.000 РЭ.

#### BP.005.000 P31

1:

## 6. Проведение поверки

#### 6.1. Внешний осмотр.

При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие монитора следующим требованиям:

- монитор должен быть укомплектован в соответствии с эксплуатационной документапией
- монитор не должен иметь механических повреждений, мешающих его работе
- монитор должен иметь маркировку в соответствии с эксплуатационной документацией Мониторы, забракованные при внешнем осмотре, дальнейшей поверке не подлежат.

### 6.2. Опробование.

44

#### 6.2.1 Подготовительные операции

- 1. Вставьте предварительно заряженные аккумуляторы в батарейный отсек монитора (руководствуясь схемой размещения аккумуляторов на дне батарейного отсека)
- 2. Используя программу TEST005, переведите монитор в сертификационный режим согласно разд. 3.3.5. Руководства по эксплуатации BP.005.000 РЭ.
- 3. Вызовите пункт меню "Программирование монитора" и согласно указаниям на экране запрограммируйте следующие значения параметров:
- Интервалы между измерениями заданные по умолчанию
- Границы дневного времени заданные по умолчанию
- Границы специального интервала произвольные, но равные друг другу
- Идентификатор исследования— заданный по умолчанию
- Возраст пациента 30 лет (взрослый)
- 4. Выйдите из программы TEST005.

## 6.2.2 Проверка достижения максимального давления в манжете и предотвращения избыточного давления в манжете.

Отключите монитор от кабеля связи с компьютером. Манжету монитора наденьте на твердый цилиндр диаметром 90..120 мм. Отсоедините от манжеты удлинительный шланг. Выполните соединения между устройствами согласно схеме на Рис. 1.

12

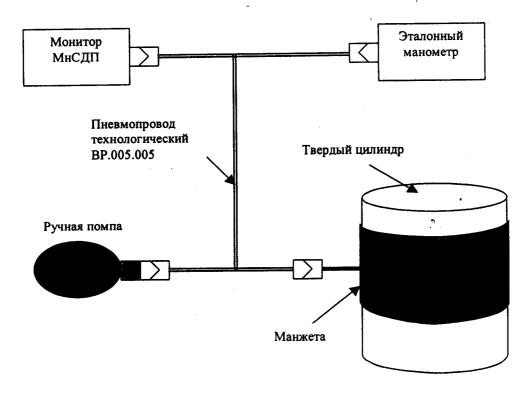


Рис. 1

При проверке мониторов в исполнении МнСДП-3 дополнительно подключите генератор ГФ-05 через кабель технологический ВР.005.006 к электрическому разъему X1 монитора. Органы управления генератора ГФ-05 установите в следующее положение:

- Вид сигнала нажаты кнопки "А" и "В" (ЭКГ сигнал);
- ЧАСТОТА Hz нажаты кнопки "75" и "1:100" (0,75 Гц);
- РАЗМАХ СИГН V, mV нажата кнопка "2,0" (2,0 мВ).
- Отведение І

11

72

77

Произведите проверку достижения максимального давления в манжете в следующем порядке:

- Переведите монитор в режим проверки защитного устройства согласно разд. 3.4.4 Руководства по эксплуатации BP.005.000 PЭ.
- Создайте давление в манжете, равное 300 мм. рт. ст., контролируя его с помощью эталонного манометра.

Проверка считается успешной, если удалось достичь заданного давления.

В случае удержания давления 300 мм. рт. ст. в течение более 10 с давление сбрасывается и устанавливается защитная блокировка монитора. В этом случае снимите блокировку монитора согласно разд. 3.4.4 Руководства по эксплуатации ВР.005.000 РЭ.

Произведите проверку предотвращения избыточного давления в манжете в следующем порядке:

- Переведите монитор в режим проверки защитного устройства согласно разд. 3.4.4 Руководства по эксплуатации BP.005.000 PЭ.
- Контролируя давление по эталонному манометру, ручной помпой попытайтесь создать давление в манжете 330 мм. рт. ст. (пересчет показаний эталонного манометра в мм рт. ст. производят согласно прилагающейся к нему документации).

#### BP.005.000 P31

Проверка считается успешной, если при достижения значения, не превышающего 330 мм. рт. ст., давление в манжете уменьшится до значения не более 15 мм рт. ст. за время не более 10 с.

При этом дальнейшее функционирование монитора может быть заблокировано (внешне это проявляется в том, что на индикаторе монитора ничего не отображается или отображаются случайные символы). В этом случае снимите блокировку монитора согласно разд. 3.4.4 Руководства по эксплуатации ВР.005.000 РЭ.

#### 6.2.3 Проверка функционирования пневмосистемы.

Произведите запуск имитации измерения согласно разд. 3.4.1 Руководства по эксплуатации ВР.005.000 РЭ. Контролируйте по эталонному манометру давление в манжете. Давление должно достичь величины в пределах 150..170 мм рт. ст., после чего начнется его ступенчатое уменьшение, в конце которого давление должно опуститься до величины менее 15 мм рт. ст. При этом монитор отобразит на встроенном индикаторе код ошибки:

- Если отображается код ошибки 94, пневмосистема монитора исправна.
- Если отображается код ошибки 58, 81, 82, 83 или 84, определите конкретную причину сбоя по Табл.6 Руководства по эксплуатации ВР.005.000 РЭ, попытайтесь устранить причину неисправности и повторите попытку измерения. Если повторная попытка будет неудачной, монитор считается неисправным и дальнейшей поверке не подлежит.
- При отображении иного кода ошибки монитор считается неисправным и дальнейшей поверке не подлежит

## 6.2.4 Проверка чтения данных из монитора

Запустите программу BPLAB, подключите монитор к кабелю связи с компьютером и произведете чтение данных из монитора согласно разд. 2.3.5. Руководства по эксплуатации BP.005.000 РЭ.

После завершения чтения данных перейдите на вкладку "Результаты измерений" окна исследования и убедитесь, что в таблице результатов измерений содержатся строки с теми же кодами ошибок, которые отображались на индикаторе монитора во время попыток измерений.

## 6.2.5 Проверка записи давления в манжете и фрагментов ЭКГ.

Данный пункт выполняется только при проверке мониторов в исполнении МнСДП-2 или МнСЛП-3.

Установив курсор на любую строку таблицы результатов измерений, у которой в поле "W" имеется пометка "X", нажмите клавишу <F4> для перехода в окно просмотра сигналов и убедитесь, что:

- В случае проверки монитора в исполнении МнСДП-2 наблюдается ступенчатый график изменения давления в манжете (Рис. 2)
- В случае проверки монитора в исполнении МнСДП-3 наблюдается ступенчатый график измерения давления в манжете, и в совмещенных с ним осях координат наблюдаются графики сигналов по 1 и 2 каналам ЭКГ. Форма одного периода ЭКГ сигнала должна соответствовать Рис. 3.

72

1:0

45

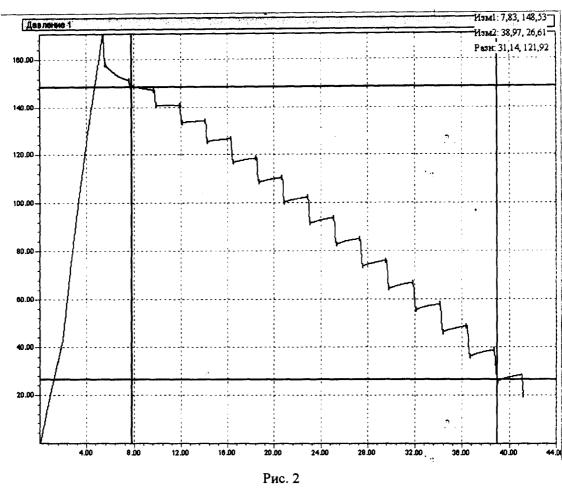


Рис. 3

## 6.2.6 Завершение опробования

В случае выполнения условий опробования монитор готов к работе. При отрицательных результатах опробования необходимо сдать монитор в ремонт.

\*\*

77

17

6.3. Определение метрологических характеристик.

# 6.3.1 Проверка средней скорости стравливания давления в компрессионной манжете

Для монитора в исполнении МнСДП-1 порядок выполнения данного пункта следуюший:

Производят запуск имитации измерения согласно Руководству по эксплуатации ВР.005.000 РЭ, контролируя по эталонному манометру давление в манжете.

Давление должно достичь величины в пределах 150..170 мм рт. ст., после чего начнется его ступенчатое уменьшение. После того, как послышался первый щелчок клапана, включают секундомер и фиксируют текущее значение давления  $P_1$ . Когда давление достигнет величины в пределах 20..30 мм рт. ст, фиксируют текущее значение давления  $P_2$  и останавливают секундомер.

Скорость стравливания вычисляют по формуле:

$$v = (P_1 - P_2) / t$$
, где:

45

12

12

 $P_1$  – значение давления в пневмосистеме монитора в момент запуска секундомера, мм рт. ст.;

 $P_2$  — значение давления в пневмосистеме монитора в момент останова секундомера, мм рт. ст.; t — интервал времени от начала запуска секундомера до его останова, c.

Монитор считается выдержавшим испытание, если значение  $\nu$  находится в диапазоне от 2 до 5 мм рт. ст. /с

Для мониторов в исполнении МнСДП-2 или МнСДП-3 данный пункт выполняется совместно с п.6.2.5 "Проверка записи давления в манжете и фрагментов ЭКГ."

Скорость снижения давления оценивают графически по ступенчатому графику сигнала (Рис. 2) с помощью режима измерителя согласно "Руководству пользователя ПО ВРLаb". Измеритель 1 выставляют на начало второй ступеньки, Измеритель 2 на начало последней ступеньки. Разность координат отображается в правом верхнем углу области сигнала. Скорость снижения давления вычисляют по формуле:

$$V = \Delta P/(\Delta t),$$

где  $\Delta P$  — разность координат по оси давления,

∆t – разность координат по оси времени.

Монитор считается выдержавшим испытание, если значение  $V_p$  находится в диапазоне от 2 до 5 мм рт. ст. /с

## 6.3.2 Определение погрешности хода часов реального времени

Подключите монитор к кабелю связи с компьютером

Включите питание монитора

Переведите монитор в режим теста часов согласно разд. 3.4.2 Руководства по эксплуатации ВР.005.000 РЭ.

В тот момент, когда монитор подаст первый звуковой сигнал, запускается секундомер. Через 15 минут монитор подаст второй короткий звуковой сигнал, и в этот момент секундомер должен быть остановлен.

Монитор считается выдержавшим испытание, если показания секундомера находятся в пределах 15 мин  $\pm$  3 с.

Стр.7

#### BP.005.000 P31

# 6.3.3 Определение диапазона и абсолютной погрешности измерения давления в компрессионной манжете

Переведите монитор в режим манометра согласно разд. 3.4.3 Руководства по эксплуатации ВР.005.000 РЭ.

Ручной помпой повышают давление в пневмосистеме монитора и соединенного с ним эталонного манометра.

Фиксируют показания монитора Ризм и показания эталонного манометра Руст в шести точках диапазона: 20 70 120 170 220 270 мм рт. ст. Пересчет показаний эталонного манометра в мм рт. ст. производят согласно прилагающейся к нему документации.

Погрешность измерения определяют по формуле:

$$\Delta P = \max | Pyct i - P изм i |, где:$$

Руст і – показания эталонного манометра в точке і;

Р изм і - показания монитора в точке і.

монитор считается выдержавшим испытание, если погрешность не превышает 3 мм рт.ст.

Примечание: если во время измерения сбросилось давление, то следует перезапустить монитор в режиме манометра и завершить проведение измерений в тех точках, в которых не удалось провести измерения в предыдущий раз.

#### 6.4. Восстановление клинического режима монитора

Восстановите клинический режим монитора согласно разд. 3.3.6 Руководства по эксплуатации ВР.005.000 РЭ.

## 7. Оформление результатов поверки

В случае положительных результатов поверки в раздел "Поверка" Руководства по эксплуатации ВР.005.000 РЭ поверителем заносится запись "Поверен" с датой поверки и заверяется оттиском поверительного клейма, или выдается свидетельство о поверке.

В случае отрицательных результатов первичной поверки монитор бракуется.

В случае отрицательных результатов периодической поверки применение монитора запрещается, оттиск поверительного клейма и свидетельство аннулируются. Выписывается извещение о непригодности или делается соответствующая запись в эксплуатационной документации.

В зависимости от характера неисправности монитор либо подвергается ремонту, по окончании которого проводится поверка, либо возвращается владельцу с выдачей извещения о непригодности монитора.

7:2