

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ "Тест ПЭ"-
исполнительный директор
ЗАО "Метрологический центр
энергоресурсов"



А.В. Федоров

2005 г.

Измеритель уровня «Вектор»

Методика поверки

д.р. 28863-05

Москва 2005г.

1 Область применения

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на измерители уровня «Вектор» (далее – изделия) предназначенные для измерений отклонения уровня нефтепродукта от указателя уровня налива в автоцистернах, прицепах-цистернах, полуприцепах-цистернах (транспортных мерах полной вместимости).

1.2 Первичную поверку изделий проводят после выпуска из производства и после ремонта, периодические по истечению срока межповерочного интервала.

1.3 Первичную и периодические поверки проводят органы Государственной метрологической службы или юридические лица, аккредитованные на право поверки в соответствии с действующим законодательством.

1.4 Межповерочный интервал – 1 год.

2 Операции поверки

2.1 При проведении поверки выполняют следующие операции:

- а) внешний осмотр (п. 6.1);
- б) проверка допускаемого отклонения от номинального значения длины шкалы. (п. 6.2).

3 Средства поверки

3.1 При проведении поверки применяются следующие средства измерений: образцовые штриховые меры 3-го разряда, контрольная линейка типа КЛ.

3.2 Все средства измерений должны быть поверены органами Государственной метрологической службы и иметь действующие свидетельства о поверке.

4 Требования безопасности

4.1 При проведении поверки необходимо соблюдать требования раздела «Указания мер безопасности» инструкций по эксплуатации и других нормативных документов на средства измерений, применяемых при поверке.

5 Условия поверки

5.1 Поверку проводить при следующих условиях:

- температура окружающей среды 20 ± 5 °С, изменение температуры окружающего воздуха в течении 1 часа не должно превышать 1°С.
- относительная влажность от 30 до 80 %.

6 Проведение поверки

6.1 Внешний осмотр.

При внешнем осмотре устанавливается:

- наличие числовых обозначений, указывающих расстояние в сантиметрах;
- наличие соответствующей маркировки, включающей условное наименование типа изделия, наименование предприятия-изготовителя, заводской порядковый номер, год изготовления.
- отсутствие механических повреждений.

Результаты поверки по данному пункту программы считаются положительными, если установлено внешний вид и маркировка соответствует вышеуказанным требованиям.

6.2 Проверка допускаемого отклонения от номинального значения длины шкалы.

Проверка отклонения от номинального значения длины шкалы и расстояния между любым штрихом и началом или концом шкалы определить сравнением с штриховой мерой 3-го разряда или контрольной линейкой. Измерение расстояния между любым штрихом и началом или концом шкалы проводить не менее 2-х раз в трех равномерно распределенных по шкале точках. За результат измерений в каждой точке принять среднее арифметическое значение.

Результаты поверки по данному пункту программы считаются положительными, если отклонение от номинальных значений общей длины шкалы и расстояния между любым штрихом и началом или концом шкалы не превышает $\pm 0,1$ мм.

7 Оформление результатов поверки

7.1 При положительных результатах поверки оформляется свидетельство о поверке в соответствии с ПР 50.2.006-94.

7.2 При отрицательных результатах поверки изделия к применению не допускается, выдается извещение о непригодности в соответствии с ПР 50.2.006-94.

ПРОТОКОЛ ПОВЕРКИ № _____
измерителя уровня вектор

Дата _____

Температура помещения, °К _____

Поверяемый прибор: Тип _____
(паспортные данные) Зав. № _____

Измеряемые и вычисляемые параметры:

отклонение от номинальных значений общей длины шкалы и расстояния между штрихом и началом или концом шкалы _____

Заключение о метрологической годности поверяемого прибора

Дата _____

Поверитель _____