

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ГЦИ СИ,
Зам. Генерального директора
ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»
А.С.Евдокимов

“ 12 ” _____ 2011 г.

АНАЛИЗАТОРЫ АВТОМАТИЧЕСКИЕ OBLF моделей

GS 1000, GS 1000-II, QSN 750, QSN 750-II,

QSG 750, QSG 750-II, VeOS.

Методика поверки.

МП РТ 620 - 2011

МОСКВА
2011 г.

Настоящая методика распространяется на анализаторы автоматические OBLF моделей GS 1000, GS 1000-II, QSN 750, QSN 750-II, QSG 750, QSG 750-II, VeOS. предназначенные для измерения массовой доли химических элементов в твердых пробах, и устанавливает методы и средства ее первичной и периодической поверки.

Интервал между поверками 1 год.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ.

При проведении поверки должны быть выполнены операции и использованы эталонные и вспомогательные средства, указанные в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Наименование операции	№ пункта методики	Эталонные и вспомогательные средства
1	2	3	4
1.	Внешний осмотр.	6.1	
2.	Опробование.	6.2	
3.	Определение предела абсолютной (относительной) погрешности при измерении содержания химических элементов в пробах.	6.3	Государственные стандартные образцы: ГСО 4165-91П, 2489-91П ... 2497-91П.

Допускается применение других ГСО в соответствии с применяемой методикой выполнения измерений (МВИ).

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ.

2.1. Поверка анализатора должна проводиться при следующих внешних условиях:

температура окружающего воздуха, °С	25 ± 5 ,
относительная влажность, %	$30 \div 80$,
напряжение питания, В	220 ± 10 ;
частота, Гц	50 ± 1

2.2. В помещении, где производится поверка, не должно быть повышенных уровней электромагнитного излучения, шума и вибрации.

2.3. Не допускается попадание на систему прямых солнечных лучей.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

При проведении поверки системы должны соблюдаться требования безопасности согласно эксплуатационной документации, а также правила

техники безопасности, принятые на предприятии, эксплуатирующем универсальный анализатор металлических сплавов.

4. ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ.

4.1. Подготовить анализатор к работе согласно инструкции по его эксплуатации.

4.2. Включить и прогреть его в течение 30 мин.

5. ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ.

5.1. Внешний осмотр.

При внешнем осмотре должно быть установлено:

- отсутствие механических повреждений корпуса, ручек управления и соединительных проводов;
- наличие маркировки (наименование или товарный знак завода-изготовителя, тип и заводской номер прибора).

5.2. Опробование.

5.2.1. Для опробования системы подготовить пробу образца ГСО. Провести пробное измерение.

При опробовании должно быть установлено:

- правильность работы управляющей программы, правильность отработки аварийных сообщений при проведении измерений;
- адекватность выводимой на дисплей информации.

Результат опробования считается положительным, если заданная программа измерения выполняется без сбоев.

5.3. Определение погрешности измерения.

5.3.1. Определение погрешности измерения провести по 5 химическим элементам, используя стандартные образцы состава сплавов металлов.

5.3.2. В соответствии с инструкцией по эксплуатации провести рекалибровку градуировочной кривой в координатах $C - X$, где C - концентрация элемента в образце, X - интенсивность излучения для данного элемента.

5.3.3. Для каждого стандартного образца с содержанием элемента в диапазоне построенной градуировочной кривой сделать по 5 определений массовой доли элемента (C_i).

5.3.4. Рассчитать абсолютные погрешности для каждого измерения каждого стандартного образца:

$$\Theta_1 = (C_1 - C_d), \% \text{ масс.}$$

где C_d - действительное значение массовой доли элемента в стандартном образце.

Результат поверки считается положительным, если каждое полученное значение погрешности измерения не превышает погрешности, указанной в ГОСТ 18895-97.

7. Оформление результатов поверки.

7.1. При положительных результатах поверки автоматические анализаторы OBLF признаются годными, и на них выдаются свидетельства о поверке по форме, согласно ПР 50.2.006.

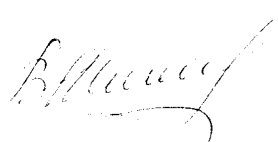
7.2. Анализаторы OBLF, не удовлетворяющие хотя бы одному из требований п.п.5.1 – 5.3 настоящей методики, признаются непригодными и к применению не допускаются. Отрицательные результаты поверки оформляются выдачей извещения о непригодности.

Начальник лаборатории 448
ФГУ «Ростест-Москва»



В.В.Рыбин

Инженер по метрологии
1 категории лаборатории №448



В.А.Механникова